

**Uchwała Nr 662/2014**  
**Zarządu Powiatu Jarosławskiego**  
**z dnia 28 sierpnia 2014 r.**

**w sprawie zmian w planie wydatków budżetu Powiatu Jarosławskiego na 2014 rok.**

Na podstawie art. 212 i art. 257 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009r. roku o finansach publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2013 poz.885 z późn. zm.)

**Zarząd Powiatu Jarosławskiego uchwala, co następuje :**

**§ 1**

Dokonuje się przeniesień pomiędzy paragrafami wydatków w następujących jednostkach :

**I.W dziale 600 Transport i łączność**

**1.W rozdziale 60014 Drogi publiczne powiatowe**

**1) W Powiatowym Zarządzie Dróg w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4270 zakup usług remontowych o kwotę **8 500 zł**

**zwiększenie :**

§ 6050 wydatki inwestycyjne jednostek budżetowych o kwotę **8 500 zł**

/ zad. inwest. „Modernizacja ulic na terenie miasta Jarosławia: ul.Grottgera, ul.Na Blichu, ul.Paderewskiego, ul.Żeromskiego, ul.Okrzei, ul.Reymonta, ul.Kamienna, ul.Dolnoleżajska (chodnik), ul.Grodziszcząska, ul.Czarnieckiego” – 8 500 zł (wkład własny) /

**II.W dziale 750 Administracja publiczna**

**1.W rozdziale 75020 Starostwa powiatowe**

**1) W Starostwie Powiatowym w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4340 zakup usług remontowo – konserwatorskich dotyczących obiektów zabytkowych będących w użytkowaniu jednostek budżetowych o kwotę 20 000 zł

§ 4370 opłaty z tytułu zakupu usług telekomunikacyjnych świadczonych w stacjonarnej publicznej sieci telefonicznej o kwotę 10 000 zł

**razem 30 000 zł**

**zwiększenie :**

§ 4260 zakup energii o kwotę **30 000 zł**

**III.W dziale 801 Oświata i wychowanie**

**1.W rozdziale 80120 Licea ogólnokształcące**

**1) W Zespole Szkół Licealnych i Technicznych w Jarosławiu**

**zwiększenie :**

§ 4010 wynagrodzenia osobowe pracowników o kwotę 12 200 zł

§ 4110 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 2 800 zł

**razem 15 000 zł**

**2.W rozdziale 80130 Szkoły zawodowe**

**1) W Zespole Szkół Licealnych i Technicznych w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4010 wynagrodzenia osobowe pracowników o kwotę **15 000 zł**

**2) W Zespole Szkół Spożywczych, Chemicznych i Ogólnokształcących w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4010 wynagrodzenia osobowe pracowników o kwotę **15 882 zł**

**zwiększenie :**

§ 3020 wydatki osobowe niezaliczone do wynagrodzeń o kwotę **15 882 zł**

**3. W rozdziale 80195 Pozostała działalność**

**1) W Zespole Szkół Ekonomicznych i Ogólnokształcących w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4117 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 8 499,36 zł

§ 4119 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 116,91 zł

**razem**

**8 616,27 zł**

**zwiększenie :**

§ 3247 stypendia dla uczniów o kwotę 8 499,36 zł

§ 3249 stypendia dla uczniów o kwotę 116,91 zł

**razem**

**8 616,27 zł**

**2) W Zespole Szkół Spożywczych, Chemicznych i Ogólnokształcących w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4117 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 9 831,82 zł

§ 4119 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 135,23 zł

**razem**

**9 967,05 zł**

**zwiększenie :**

§ 3247 stypendia dla uczniów o kwotę 9 831,82 zł

§ 3249 stypendia dla uczniów o kwotę 135,23 zł

**razem**

**9 967,05 zł**

**3) W Zespole Szkół Technicznych i Ogólnokształcących w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4117 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 3 980,21 zł

§ 4119 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 54,75 zł

**razem**

**4 034,96 zł**

**zwiększenie :**

§ 3247 stypendia dla uczniów o kwotę 3 980,21 zł

§ 3249 stypendia dla uczniów o kwotę 54,75 zł

**razem**

**4 034,96 zł**

**4) W Zespole Szkół Budowlanych i Ogólnokształcących w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4117 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 15 929,90 zł

§ 4119 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 219,10 zł

**razem**

**16 149,00 zł**

**zwiększenie :**

§ 3247 stypendia dla uczniów o kwotę 15 929,90 zł

§ 3249 stypendia dla uczniów o kwotę 219,10 zł

**razem**

**16 149,00 zł**

**5) W Specjalnym Ośrodku Szkolno – Wychowawczym w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4117 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 4 373,25 zł

§ 4119 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 60,15 zł

**razem**

**4 433,40 zł**

**zwiększenie :**

§ 3247 stypendia dla uczniów o kwotę 4 373,25 zł

§ 3249 stypendia dla uczniów o kwotę 60,15 zł

**razem**

**4 433,40 zł**

**6) W Zespole Szkół Drogowo – Geodezyjnych i Licealnych w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4117 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 5 884,17 zł

§ 4119 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 80,94 zł

**razem**

**5 965,11 zł**

**zwiększenie :**

§ 3247 stypendia dla uczniów o kwotę 5 884,17 zł

§ 3249 stypendia dla uczniów o kwotę 80,94 zł

**razem**

**5 965,11 zł**

**7) W Zespole Szkół Licealnych i Technicznych w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4117 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 5 230,62 zł

§ 4119 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 71,94 zł

**razem**

**5 302,56 zł**

**zwiększenie :**

§ 3247 stypendia dla uczniów o kwotę 5 230,62 zł

§ 3249 stypendia dla uczniów o kwotę 71,94 zł

**razem**

**5 302,56 zł**

**8) W Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4117 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 211,99 zł

§ 4119 składki na ubezpieczenia społeczne o kwotę 2,91 zł

**razem**

**214,90 zł**

**zwiększenie :**

§ 3247 stypendia dla uczniów o kwotę 211,99 zł

§ 3249 stypendia dla uczniów o kwotę 2,91 zł

**razem**

**214,90 zł**

**IV. W dziale 852 Pomoc społeczna**

**1. W rozdziale 85202 Domy pomocy społecznej**

**1) W Domu Pomocy Społecznej w Wysocku**

*/ zadania własne /*

**zmniejszenie :**

§ 4010 wynagrodzenia osobowe pracowników o kwotę **6 570 zł**

**zwiększenie :**

§ 4170 wynagrodzenia bezosobowe o kwotę **6 570 zł**

**1) W Domu Pomocy Społecznej w Jarosławiu**

*/ zadania własne /*

**zmniejszenie :**

§ 4300 zakup usług pozostałych

o kwotę **72 zł**

**zwiększenie :**

§ 4280 zakup usług zdrowotnych

o kwotę **72 zł**

**V.W dziale 854 Edukacyjna opieka wychowawcza**

**1.W rozdziale 85446 Doksztalcanie i doskonalenie nauczycieli**

**1) W Poradni Psychologiczno – Pedagogicznej w Jarosławiu**

**zmniejszenie :**

§ 4210 zakup materiałów i wyposażenia

o kwotę **500 zł**

**zwiększenie :**

§ 4410 podróże służbowe krajowe

o kwotę **500 zł**

**§ 2**

Wykonanie uchwały powierza się Przewodniczącemu Zarządu.

**§ 3**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**Przewodniczący  
Zarządu Powiatu Jarosławskiego**

**Jerzy Batycki**