

**D E C Y Z J A**

Działając na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 2 w nawiązaniu do art. 43 ust. 2, ustawy z dnia 14 grudnia 2012r o odpadach (*t.j. Dz. U. z 2023r., poz. 1587 z późn. zm.*) art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r Kodeksu postępowania administracyjnego (*t.j. Dz. U. z 2025r., poz. 1691*), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (*t.j. Dz. U. z 2020r., poz. 10*), po rozpatrzeniu wniosku SIPEKO Sp. z o.o. z siedzibą w Makowisku 162, 37-500 Jarosław, pismo z dnia 03.11.2025 r., uzupełnionego w dniu 04.12.2025 r., o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 34/84, 34/97, 34/102, 34/103, 34/104, 34/105, 34/80 obręb Surochów w m. Makowisko, gmina Jarosław po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego

**o r z e k a m**

- **u d z i e l i ć: SIPEKO Sp. z o.o. Makowisko 162, 37-500 Jarosław, NIP 7922059034 zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych**

**1. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

**Tabela 1**

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu przewidywany do przetworzenia        | Masa odpadów [Mg] |
|-----|------------|----------------------------------------------------|-------------------|
| 1.  | 02 01 04   | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 3 000             |
| 2.  | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych                          | 3 000             |
| 3.  | 12 01 05   | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych | 3 000             |
| 4.  | 15 01 02   | Odpady z tworzyw sztucznych                        | 3 000             |
| 5.  | 16 01 19   | Tworzywa sztuczne                                  | 3 000             |
| 6.  | 17 02 03   | Tworzywa sztuczne                                  | 3 000             |
| 7.  | 19 12 04   | Tworzywa sztuczne i guma                           | 3 000             |

**Tabela 2**

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu powstający w wyniku przetwarzania                                                                     | Masa odpadów [Mg] |
|-----|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| 1.  | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                                     | 600               |
| 2.  | 19 12 01   | Papier i tektura                                                                                                    | 600               |
| 3.  | 19 12 02   | Metale żelazne                                                                                                      | 600               |
| 4.  | 19 12 03   | Metale nieżelazne                                                                                                   | 600               |
| 5.  | 19 12 04   | Tworzywa sztuczne i guma                                                                                            | 600               |
| 6.  | 19 12 09   | Minerały (np. piasek, kamienie)                                                                                     | 600               |
| 7.  | 19 12 12   | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 600               |

## **2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego.**

**Miejsce przetwarzania odpadów:** Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie zakładu zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 34/84, 34/97, 34/102, 34/103, 34/104, 34/105, 34/80 obręb Surochów w m. Makowisko, gmina Jarosław do których wnioskodawca posiada tytuły prawne.

### **Metoda przetwarzania odpadów:**

Proces odzysku - „R 3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”

W ramach przedsięwzięcia prowadzona będzie działalność w zakresie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych w procesie R3 w instalacji do recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych zlokalizowanej w hali produkcyjnej na terenie zakładu SIPEKO Sp. z o.o. zlokalizowanej w m. Makowisko 162.

Przetwarzanie odpadów w procesie R-3 odbywać się będzie w 3 etapach:

Etap 1 – Dostarczenie i segregacja

Kostka zbelowanego materiału będzie kierowana na podest do podawania materiału, następnie pojedyncze odpady trafią na podajnik taśmowy, jednocześnie dokonana zostanie wstępna segregacja, która ma na celu wydzielenie ze strumienia odpady przeznaczone do przetwarzania w ciągu technologicznym od odpadów nienadających się do tego przetwarzania. Odpady niewymagające segregacji są bezpośrednio podawane do procesu rozdrabniania.

Etap 2 – Rozdrabnianie i mielenie

Rozdrobnienie odpadów będzie odbywać się w młynie, gdzie zostaną zmielone i rozdrobnione, a powstałe w procesie płatki zostaną za pomocą taśmociągu skierowane do zbiornika buforowego. Tak przygotowane płatki trafią do linii granulacyjnej (granulatora)

Etap 3 – Regranulacja

Regranulacja tworzyw sztucznych rozpoczyna się od podawania rozdrobnionego tworzywa do zagęszczarki. W zagęszczarce wbudowanej tworzywo będzie wstępnie zagęszczone, a następnie zabierane z zagęszczarki przez ślimak wytłaczarki do cylindra, gdzie ulegnie roztopnieniu i mieszaniu. Na obudowie cylindra zamontowane są grzałki elektryczne, które nagrzewają cały układ plastykujący do temperatury, w której tworzywo przechodzi ze stanu stałego w płynny. Materiał wychodzący z wytłaczarki będzie przechodził przez sита w zmieniaczu automatycznym wyposażonym w nóż do zgarniania zanieczyszczeń z sита. W dalszym procesie wytłaczania tworzywo trafi do głowicy wyposażonej w system noży tnących; obracające się noże tną nitki tworzywa wypływającego z głowicy do postaci regranulatu. Całość będzie chłodzona wodą, by nie doszło do zlepiania regranulatu. Następnie regranulat trafi do wirówki, gdzie będzie suszony, po czym podajnikiem wentylatorowym zostanie przetransportowany do silosu. Gotowy produkt pakowany będzie do worków big-bag i sprzedawany lub wykorzystywany na potrzeby własne inwestora.

Maksymalna godzinowa moc przerobowa instalacji wynosi: 0,41 Mg

Maksymalna roczna moc przerobowa instalacji wynosi: 3000 Mg

### **3. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów**

Utrata statusu odpadów jest przewidywana dla odpadów o kodach 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 09, 17 02 03, 19 12 04.

Dla odpadów przetwarzanych w instalacji przewidywana jest utrata statusu odpadów, gdyż na skutek poddania ich odzyskowi spełnią łącznie wszystkie warunki o których mowa w art. 14 ust. 1 ustawy o *odpadach* tj.

- powstały w wyniku przetwarzania regranulat znajduje swoje zastosowanie w dalszych procesach technologicznych jako komponent wyrobów gotowych z tworzyw sztucznych takich jak: opakowania wielokrotnego użytku, pojemniki, skrzynki, worki naśmieci, rękawy, wyroby ogrodnicze
- ze wszystkich sektorów zastosowań wyrobów tworzyw sztucznych najwyższy procentowy udział recyklatów zawierają wyroby stosowane w rolnictwie oraz rynku opakowaniowym wielokrotnego użytku
- dopuszczony do sprzedaży lub wykorzystania na własne cele produkcyjne zostanie wykorzystany wyłącznie regranulat który przejdzie pozytywnie wszystkie etapy weryfikacji, zapewniających najwyższą ich jakość oraz pełne bezpieczeństwo ich wykorzystania
- ponowne zastosowanie odpadów z tworzyw sztucznych w formie regranulatu powstającego w wyniku przetwarzania w procesie R3, powoduje pozytywne skutki dla życia, zdrowia ludzi i środowiska, poprzez zmniejszenie ilości wytworzonych odpadów z tworzyw sztucznych, oraz braku konieczności produkcji nowych tworzyw sztucznych, co bezpośrednio przekłada się na zmniejszenie zużycia surowców jak również zmniejszenie ilości odpadów wytwarzanych podczas produkcji tworzyw sztucznych

### **Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów**

W celu zapewnienia najwyższej jakości produktu regranulatu, w trakcie procesu przetwarzania na poszczególnych jego etapach prowadzone będą następujące czynności weryfikacyjne:

#### **A. Pierwszy etap weryfikacji – ocena organoleptyczna**

Pierwszy etap kontroli regranulatu następuje zaraz po jego wyprodukowaniu, gdy jest on schładzany na wannie wibracyjnej. Kontrolujący ocenia jego kolor, kształt oraz poprzez rozcięcie sprawdza się wielkość zgazowania regranulatu (wtrąceń powietrza w granulacie)

#### **B. Drugi etap weryfikacji – ocena właściwości:**

Drugim etapem kontroli jest pobranie próbki regranulatu i wykorzystanie jej w procesie produkcji rękawa. Dokonany jest „rozdmuch” pobranej próby w celu oceny ilości zanieczyszczeń, jednorodności powstałego rękawa, wytrzymałości i sprężystości na rozciąganie. Badaniu poddawana jest próbka z każdego 1 Mg wyprodukowanego regranulatu. Po uzyskaniu zgodnych wyników kontroli materiał zostaje zwolniony do procesu uśredniania.

#### **C. Trzeci etap weryfikacji – uśrednianie**

Po odpowiednim uśrednieniu materiału wykonywane są kontrolnie badania podstawowe w celu określenia skuteczności uśredniania i określenia czy dany materiał ma jednorodne parametry w każdej jednostce ładunkowej. Badaniu poddawana jest próba z każdego 1 Mg uśrednionego regranulatu. Po uzyskaniu zgodnych wyników kontroli materiał zostaje zwolniony do procesu produkcji lub sprzedaży.

Warunki utraty statusu odpadu uważa się za spełnione jeżeli łącznie:

- ocena powstałego regranulatu na każdym etapie weryfikacji będzie pozytywna
- odpady tworzyw sztucznych będą przetwarzane w procesie R3
- przetwarzane odpady nie będą zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,
- otrzymany regranulat znajdzie zastosowanie jako komponent do mieszanek stosowanych w rolnictwie, lub innych branżach przemysłowych.

#### **4.1 Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.**

Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane na utwardzonym placu magazynowym odpadów przeznaczonych do procesu przetwarzania oraz wytworzonych z procesu przetwarzania zlokalizowany na działce o nr. ewid. 34/97 obręb Surochów w m. Makowisko. Plac magazynowy posiadający powierzchnię 320 m<sup>2</sup>, którego powierzchnia magazynowa pomniejszona o 90 m<sup>2</sup> przeznaczone na ścieżki pomiędzy magazynowanymi odpadami został podzielony na 2 sektory tj:

- Sektor A - magazynowanie odpadów przeznaczonych do procesu przetwarzania
- Sektor B – magazynowanie odpadów wytworzonych w wyniku procesu przetwarzania

#### **4.2 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

**Tabela 3 Odpady przeznaczone do przetwarzania**

| L.P.               | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                      | Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg] |
|--------------------|------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1.                 | 02 01 04   | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 120                                                                          | 3 000                                                                    |
| 2.                 | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych                          | 120                                                                          | 3 000                                                                    |
| 3.                 | 12 01 05   | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych | 120                                                                          | 3 000                                                                    |
| 4.                 | 15 01 02   | Odpady z tworzyw sztucznych                        | 120                                                                          | 3 000                                                                    |
| 5.                 | 16 01 19   | Tworzywa sztuczne                                  | 120                                                                          | 3 000                                                                    |
| 6.                 | 17 02 03   | Tworzywa sztuczne                                  | 120                                                                          | 3 000                                                                    |
| 7.                 | 19 12 04   | Tworzywa sztuczne i guma                           | 120                                                                          | 3 000                                                                    |
| <b>Łączna masa</b> |            |                                                    | <b>120</b>                                                                   | <b>3000</b>                                                              |

**Tabela 4 Odpady powstające w wyniku przetwarzania**

| L.P. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                   | Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg] |
|------|------------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1.   | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych | 30                                                                           | 600                                                                      |
| 2.   | 19 12 01   | Papier i tektura                | 30                                                                           | 600                                                                      |
| 3.   | 19 12 02   | Metale żelazne                  | 30                                                                           | 600                                                                      |

|             |          |                                                                                                                     |    |     |
|-------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|
| 4.          | 19 12 03 | Metale nieżelazne                                                                                                   | 30 | 600 |
| 5.          | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma                                                                                            | 30 | 600 |
| 6.          | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie)                                                                                     | 30 | 600 |
| 7.          | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 |    | 600 |
| Łączna masa |          |                                                                                                                     | 30 | 600 |

**4.3 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Sektor A – 144 Mg

Sektor B – 30 Mg

**4.4 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 174Mg**

5. Termin obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów ustaliam do dnia **30 czerwca 2036r.**, jednakże po warunkiem że przed upływem okresu ważności gwarancji ubezpieczeniowej wnioskodawca zawrze kolejną umowę i przedłoży ją Staroście Jarosławskiemu w terminie do 14 dni przed upływem terminu ważności gwarancji ubezpieczeniowej, przy czym rozpoczęcie okresu ważności może przypadać na dzień, w którym dotychczasowa gwarancja przestaje obowiązywać. Umowa gwarancji ubezpieczeniowej powinna obejmować także okres po zakończeniu obowiązywania zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń. Niedostarczenie kolejnej ważnej umowy zawartej z towarzystwem ubezpieczeniowym we wskazanym terminie spowoduje cofnięcie zezwolenia bez odszkodowania.

**6. Ustaliam warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów:**

- 6.1. Wyznaczenia osoby odpowiedzialnej za prawidłowy nadzór nad sposobem przetwarzania odpadów.
- 6.2. Odpady przetwarzać w procesie odzysku R3. Działalność prowadzić w sposób bezpieczny dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.
- 6.3. Zgłoszenie organowi wydającemu zezwolenie zmian stanu faktycznego i prawnego podmiotu gospodarczego w stosunku do danych zawartych w zezwoleniu, w terminie 14 dni od dnia powstania zmian.
- 6.4. Prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów oraz zgodnie z ustawą o odpadach (*t.j. Dz. U. z 2023r., poz. 1587 z późn. zm.*)
- 6.5. Prowadzone prace objęte niniejszym zezwoleniem w żadnym przypadku nie mogą spowodować zmian stanu wody na gruncie ze szkodą dla gruntów sąsiednich.
- 6.6. Przetwarzanie odpadów prowadzące do utraty statusu odpadów, spełniające wymagania określone w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*.

- 6.7. Utrzymywania miejsca magazynowania odpadów w należytej czystości i porządku.
- 6.8. W przypadku zakończenia działalności teren na którym prowadzona będzie działalność związana z przetwarzaniem odpadów pozostawić oczyszczony z wszelkich odpadów.

**Naruszenie przez posiadacza odpadów przepisów ustawy „o odpadach” lub nie przestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować jej cofnięcie bez odszkodowania.**

### Uzasadnienie

SIPEKO Sp. z o.o. Makowisko 162, 37-500 Jarosław, pismem z dnia 03.11.2025r., (uzupełnione w dniu 04.12.2025r.) zwróciła się do Starosty Jarosławskiego z wnioskiem o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 34/84, 34/97, 34/102, 34/103, 34/104, 34/105, 34/80 obręb Surochów w m. Makowisko, gmina Jarosław do których wnioskodawca posiada tytuły prawne. W ramach przedsięwzięcia prowadzona będzie działalność w zakresie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych w procesie R3 w instalacji do recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych zlokalizowanej w hali produkcyjnej na terenie zakładu SIPEKO Sp. z o.o. zlokalizowanej w m. Makowisko 162.

Organ ochrony środowiska wszczął postępowanie administracyjne celem poinformowania zainteresowanych o toczącym się postępowaniu zmierzającym do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów (zawiadomienie z dnia 05.12.2025r., znak: ŚR.6233.17.2025). W toku postępowania administracyjnego, pismem z dnia 08.01.2026 r., strona wniosła o zawieszenie postępowania, wskazując na wystąpienie okoliczności o charakterze organizacyjno-technicznym, mających wpływ na możliwość uzyskania stosownych uzgodnień niezbędnych do rozstrzygnięcia sprawy. Starosta Jarosławski postanowieniem z dnia 12.01.2026r., postanowił na wniosek strony zawiesić postępowanie administracyjne. W dniu 15.04.2026 r. do tut. urzędu wpłynął wniosek o podjęcie zawieszonego postępowania, wraz ze zaktualizowanym wnioskiem o wydanie zezwolenia oraz zaktualizowanym operatem przeciwpożarowym. W związku z powyższym Starosta Jarosławski postanowieniem z dnia 20.04.2026r., podjął na wniosek strony postępowanie administracyjne z przedmiotowej sprawie.

Do wniosku dołączono:

- tytuły prawne do miejsca magazynowania odpadów,
- zaświadczenia o niekaralności,
- oświadczenia o niekaralności o których mowa w *ustawie o odpadach*
- decyzję Wójta Gminy Jarosław z dnia 14.07.2025r., znak RDGil.6220.7.2024 o środowiskowych uwarunkowaniach,
- operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Jarosławiu z dnia 04.03.2026r., znak PRZ.5268.1.2026 uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektu – Sipeko Sp. z o.o. Makowisko 162, 37-500 Jarosław określone w „Operat Przeciwpożarowy Sipeko Sp. z o.o. Makowisko 162, 37-500 Jarosław”.

W myśl art. 41, 41a ust 1, 1a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023r., poz. 1587 z późn. zm.) zezwolenie na przetwarzanie odpadów jest wydawane po:

- przeprowadzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska z udziałem przedstawiciela właściwego organu kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska,
- zasięgnięciu opinii wójta, burmistrza lub prezydenta miasta, właściwych ze względu na miejsce prowadzenia przetwarzania odpadów,
- przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym postanowieniem o którym mowa w *ustawie o odpadach*.

W związku z powyższym Starosta Jarosławski dwukrotnie w dniach 11.12.2025r., oraz 23.04.2026r., wystosował pisma do Wójta Gminy Jarosław, Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej z prośbą odpowiednio o wydanie opinii oraz przeprowadzenie kontroli miejsca magazynowania odpadów z prośbą odpowiednio o wydanie opinii oraz przeprowadzenie kontroli miejsca w którym będą przetwarzane odpady w związku ze złożonym wnioskiem Sipeko Sp. z o.o. w przedmiotowej sprawie.

Ponieważ Wójt Gminy Jarosław nie zajął stanowiska w terminie dwóch tygodni od dnia doręczenia żądania (potwierdzenie odbioru z dnia 12.12.2025r., oraz 24.04.2026 r.) przyjmuje się że wydano opinię pozytywną (art. 41 ust. 6b ustawy. o odpadach).

Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem z dnia 12.06.2026r., znak DPWI.7060.16.2026.EGO stwierdził, że przedmiotowa instalacja należąca do Sipeko Sp. z o.o. spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Jarosławiu po przeprowadzeniu czynności kontrolno-rozpoznawczych z zakresu ochrony przeciwpożarowej na terenie Sipeko Sp. z o.o. postanowieniem z dnia 21.05.2026r., znak PRZ.5268.1.2026 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu uzgadniającym operat.

Jednocześnie w w/w wniosku przedłożona została informacja o proponowanej formie i wysokości zabezpieczenia roszczeń, obliczonej zgodnie z ustaleniami art. 48a ust. 3 *ustawy o odpadach*. Realizując obowiązek wynikający z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach Starosta Jarosławski w punkcie I postanowienia z dnia 02.06.2026r., określił Wnioskodawcy formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w formie polisy ubezpieczeniowej z tytułu pokrycia kosztów wykonania zastępczego, które mogłyby powstać w związku z nieprawidłowościami w gospodarowaniu odpadami. W trakcie postępowania Wnioskodawca wystąpił z wnioskiem z dnia 16.06.2026r., o zmianę formy zabezpieczenia roszczeń z polisy ubezpieczeniowej na gwarancję ubezpieczeniową. Zgodnie z art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach postanowieniem z dnia 17.06.2026r., Starosta Jarosławski zmienił formę zabezpieczenia roszczeń z polisy ubezpieczeniowej na gwarancję ubezpieczeniową. Zgodnie z punktem II w/w

postanowienia Wnioskodawca w dniu 24.07.2026r., przedłożył oryginał gwarancji ubezpieczeniowej.

Zgodnie z art. 41 ust. 1, 2, 3 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023r., poz. 1587 z późn. zm.), prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia. Zezwolenie na przetwarzanie odpadów wydaje, w drodze decyzji, organ właściwy odpowiednio ze względu na miejsce przetwarzania odpadów. Organem właściwym jest starosta.

Biorąc pod uwagę powyższe uregulowania prawne postanowiłem orzec jak w sentencji decyzji.

Informacja o niniejszej decyzji znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem – 201/2026 (<https://starostwo.jaroslaw.pdwd.pl/>)

Opłatę skarbową; w kwocie 616,00 zł za wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów wpłacono zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021r., poz. 1923) – załącznik do ustawy – część III pkt. 43c.

**Pouczenie:**

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Przemyśle za pośrednictwem Starosty Jarosławskiego w terminie 14 - dni od daty jej otrzymania.

W myśl art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960r Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2025r., poz. 1691).

§ 1. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

§ 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

**Z up. STAROSTY**

**(-)**

**Janusz Burek**

**Zastępca Naczelnika Wydziału Bezpieczeństwa  
Informatyki i Ochrony Środowiska**

(podpisano bezpiecznym podpisem elektronicznym)

**Otrzymują:**

1. SIPEKO Sp. z o.o. Makowisko 162, 37-500 Jarosław
2. a/a

**Do wiadomości**

1. Wójt Gminy Jarosław
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie Delegatura w Przemyśle
3. Marszałek Województwa Podkarpackiego
4. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej