

DECYZJA

Na podstawie art. 183 ust. 1 i 2, art. 184, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 217 w związku z art. 376 pkt. 2, 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2024, poz. 54), art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku O-I Poland S.A. z dnia 27.08.2024 r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego zlokalizowanej na terenie Huty Szkła w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej oraz wydanie tekstu jednolitego tego pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 z późniejszymi zmianami

o r z e k a m

- A. wygaszyć dotychczasowe pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego zlokalizowanej na terenie Huty Szkła w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej udzielone dla O-I Poland S.A. po raz pierwszy decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 12.12.2005 r. PGO.IV-7644/02/05 z późn. zm., dla której wydano tekst jednolity decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 zmienione decyzją z dnia 04.04.2017 r., znak: ŚR-IV.6222.5.2017, decyzją z dnia 01.10.2018 r., znak: ŚR-IV.6222.7.2018, decyzją z dnia 27.04.2020 r., znak: ŚR.6222.4.2020, decyzją z dnia 07.01.2021 r., znak: ŚR.6222.10.2020 oraz decyzją z dnia 20.10.2021 r., znak: ŚR.6222.13.2021 wraz z postanowieniem z dnia z dnia 25.10.2021 r. znak: ŚR.6222.13.2021.
- B. ujednolicić tekst pozwolenia zintegrowanego wydanego dla O-I Poland S.A. na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego zlokalizowanej na terenie Huty Szkła w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej udzielonego po raz pierwszy decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 12.12.2005 r. PGO.IV-7644/02/05 z późn. zm., dla której wydano tekst jednolity decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 z późniejszymi zmianami poprzez ustalenie tekstu nowego pozwolenia zintegrowanego w brzmieniu jak niżej:

u d z i e l a m

O-I Poland S.A. ul. Morawska 1, 37-500 Jarosław, REGON 650098317, NIP 7920003093 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego zlokalizowanej terenie Huty Szkła, przy ul. Morawskiej 1 w Jarosławiu.

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Tabela nr 1

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja w przemyśle mineralnym: do produkcji szkła opakowaniowego	ust. 3 pkt. 3 * - instalacja do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę	produkcja szkła opakowaniowego o zdolności produkcyjnej wynoszącej ok. 512 000 Mg/rok oraz 1 560 Mg/dobę	O-I Poland S.A. ul. Morawska 1 37-500 Jarosław REGON 650098317 NIP 7920003093

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169)

I.2. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii

- 1) Działalność prowadzona przez O-I Poland S.A., na terenie Huty Szkła w Jarosławiu przy ul. Morawskiej 1 to działalność produkcyjna polegająca na wytopie szkła i produkcji opakowań szklanych.
Zakład jest producentem opakowań ze szkła białego, oranżowego i zielonego. Klientami Huty Szkła są największe firmy produkujące żywność, w tym liderzy w produkcji odżywek dla dzieci, soków, napojów, alkoholi, piwa, przetworów owocowo-warzywnych. Instalacja składa się z 4-ch wanień szklarskich, 15-tu automatów do formowania opakowań szklanych, 15-tu linii kontrolnych, 15-tu paletyzatorów do pakowania wyrobów, dwóch automatycznych maszyn do transportu palet z wyrobami oraz 4-ch pieców do foliowania palet z wyrobami.
- 2) Głównym procesem produkcyjnym jest wytop szkła i produkcja opakowań szklanych. Proces ten podzielić można na cztery etapy:
 - a) Zestawianie surowców: rozładunek pneumatyczny (soda, wapień) lub suwnicą (stłuczka szklana i piasek szklarski), automatyczne naważanie surowców na dwóch liniach transportowych, transport do mieszarek, dokładne wymieszanie i transport podajnikiem taśmowym do silosów przy wannach.
 - b) Topienie szkła: zestaw pod własnym ciężarem i z niewielką pomocą opukiwaczy pneumatycznych zsuwa się do wanny; topienie szkła przebiega w czterech wannach szklarskich regeneracyjnych, opalanych gazem ziemnym wysokometanowym, w temperaturze około 1 500°C; w wannach nr 1, 2, 3 i 4 podczas spalania następuje samokarboryzacja węgla, dzięki czemu płomień ma równomierną i nieco niższą temperaturę, co z kolei obniża ilość powstających tlenków azotu.
 - c) Proces wytopu związany jest z wytwarzaniem znacznej energii cieplnej. Zakład stosuje urządzenia umożliwiające jej odzysk. Odzysk ciepła realizowany jest częściowo za pomocą konstrukcji pieca (wykorzystanie ciepła spalin do podgrzewania powietrza), a część energii odzyskiwana jest w kotłach odzysknicowych (m.in. ciepło na potrzeby socjalne).
 - d) Produkcja opakowań szklanych: poprzez 15 zasilaczy (są to łączniki pomiędzy wanną a automatami szklarskimi) szkło przepływa z wanny do automatów szklarskich, na których produkowane są opakowania szklane.
 - e) Uszlachetnianie: po sformowaniu odpowiedniego wyrobu jego zewnętrzne powierzchnie podlegają uszlachetnianiu na „gorąco”, tzn. powlekaniu (spryskiwaniu) substancjami na bazie związków cyny (tróchlorki cyny – SUPERGLEAZE-SP4 i CERTINOAT TC 100). Z kolei uszlachetnianie na „zimno” (na „zimnym końcu”) ma za zadanie trwałą ochronę uszlachetnienia nadanego na „gorąco” oraz uzyskanie odpowiedniej gładkości oraz odporności na zarysowania i ścieranie. W tym celu stosuje się substancje na bazie emulsji polietylenu PV36A i wosków polietylenowych rozproszonych w wodzie.

Od 13 marca 2025 r. pkt 1) i pkt 2) otrzymują brzmienie:

- 1) Działalność prowadzona przez O-I Poland S.A., na terenie Huty Szkła w Jarosławiu przy ul. Morawskiej 1 to działalność produkcyjna polegająca na wytopie szkła i produkcji opakowań szklanych.
Zakład jest producentem opakowań ze szkła białego, oranżowego i zielonego. Klientami Huty Szkła są największe firmy produkujące żywność, w tym liderzy w produkcji odżywek dla dzieci, soków, napojów, alkoholi, piwa, przetworów owocowo-warzywnych. Instalacja składa się z 4-ch wanień szklarskich, 16-tu automatów do formowania opakowań szklanych, 16-tu linii kontrolnych, 16-tu paletyzatorów do pakowania wyrobów, dwóch automatycznych maszyn do transportu palet z wyrobami.
- 2) Głównym procesem produkcyjnym jest wytop szkła i produkcja opakowań szklanych. Proces ten podzielić można na cztery etapy:

- a) Zestawianie surowców: rozładunek pneumatyczny (soda, wapień) lub suwnicą (stłuczka szklana i piasek szklarski), automatyczne naważanie surowców na dwóch liniach transportowych, transport do mieszarek, dokładne wymieszanie i transport podajnikiem taśmowym do silosów przy wannach.
 - b) Topienie szkła: zestaw pod własnym ciężarem i z niewielką pomocą opukiwaczy pneumatycznych zsuwa się do wanny; topienie szkła przebiega w czterech wannach szklarskich regeneracyjnych, opalanych gazem ziemnym wysokometanowym, w temperaturze około 1500°C; w wannach nr 1, 2, 3 i 4 następuje podczas spalania samokarboryzacja węgla, dzięki czemu płomień ma równomierną i nieco niższą temperaturę, co z kolei obniża ilość powstających tlenków azotu.
 - c) Proces wytopu związany jest z wytwarzaniem znacznej energii cieplnej. W zakładzie stosuje się urządzenia umożliwiające jej odzysk. Odzysk ciepła realizowany jest częściowo za pomocą konstrukcji pieca (wykorzystanie ciepła spalin do podgrzewania powietrza), a część energii odzyskiwana jest w kotłach odzysknicowych (m.in. ciepło na potrzeby socjalne).
 - d) Produkcja opakowań szklanych: poprzez 16 zasilaczy (są to łączniki pomiędzy wanną a automatami szklarskimi) szkło przepływa z wanny do automatów szklarskich, na których produkowane są opakowania szklane.
 - e) Uszlachetnianie: Po sformowaniu odpowiedniego wyrobu jego zewnętrzne powierzchnie podlegają uszlachetnianiu na „gorąco”, tzn. powlekanii (spryskiwaniu) substancjami na bazie związków cyny. Z kolei uszlachetnianie na „zimno” (na „zimnym końcu”) ma za zadanie trwałą ochronę uszlachetnienia nadanego na „gorąco” oraz uzyskanie odpowiedniej gładkości oraz odporności na zarysowania i ścieranie. W tym celu stosuje się substancje na bazie emulsji polietylenu i wosków polietylenowych rozproszonych w wodzie.
- 3) W skład urządzeń pomocniczych, wchodzi: odprężarki (w urządzeniu tym wyroby są stopniowo schładzane), urządzenia kontrolne, linie przesyłające, paletyzatory (końcowe pakowanie wyrobów), piece do foliowania (obkurczanie folii na wyrobach), separator oleju z wód chłodniczych nożyc i rynien automatów oraz elektrofiltry do odpylania spalin z wanien szklarskich.
- Na terenie Zakładu znajduje się również infrastruktura, w której skład wchodzi: stacja sprężarek (pracująca głównie na potrzeby produkcji), stacja 15 kV, stacja uzdatniania wody z ujęć podziemnych, chłodnia wieżowa do dużego obiegu chłodniczego wody oraz 4 chłodnie wentylatorowe do małego obiegu chłodniczego wody.

1.3. Charakterystyka urządzeń mających na celu redukcję emisji pyłu

Redukcja emisji do powietrza dokonywana jest za pomocą dwóch elektrofiltrów zamontowanych na dwóch emitorach (kominach) odprowadzających spaliny z pieców szklarskich, służących do wychwytywania cząstek pyłu ze spalin, w celu redukcji zanieczyszczeń powietrza. Poprzez dodanie do spalin reagenta w elektrofiltrze możliwa jest redukcja tlenków siarki oraz HCl i HF. Oprócz elektrofiltrów funkcjonuje system podajników, który pozwala zawracać wychwycony pył z powrotem do procesu topienia poprzez zestawiarnię.

Charakterystyka elektrofiltrów

- producent - A.T.S. s.r.l. Uffici / Sede legale : Via Gioberti, 3 - 20090 Trezzano s.N (Milano),
- wymiary - Elektrofiltr: 7,95 x 16,57 m, wysokość: 20 m; Reaktor Venturi: średnica 4,5 m wysokość 18,5 m.

Skuteczność elektrofiltrów rozumiana jako maksymalna gwarantowana wielkość emisji po oczyszczeniu gazów w elektrofiltrach wynosi:

Tabela nr 2

Gaz wlotowy		Emisja po oczyszczaniu w elektrofiltrze	
Typ zanieczyszczenia	Stężenie	Gwarantowana ilość	Spodziewana ilość
Pył	150 mg/Nm ³	< 20 mg/Nm ³	< 10 mg/Nm ³
SO ₂	800 mg/Nm ³	< 500 mg/Nm ³	< 450 mg/Nm ³
HCl	20 mg/Nm ³	< 20 mg/Nm ³	< 5 mg/Nm ³
HF	10 mg/Nm ³	< 5 mg/Nm ³	< 1 mg/Nm ³

W zakładzie zamontowano również instalację DeNO_x, która redukuje emisję tlenków azotu. Wymaga ona niskiego poziomu zapylenia oraz zasiarczenia wchodzących spalin oraz odpowiedniej temperatury.

Zainstalowana została na emitorach E1 i E2.

Instalacja DeNO_x opiera się na selektywnej redukcji katalitycznej, która zamienia tlenki azotu określanych jako NO_x na dwuatomowy azot N₂ oraz wodę przy udziale katalizatora. Katalizatorem jest woda amoniakalna, podawana do strumienia spalin.

Instalacja składa się z:

- 3 lanc wtryskowych do roztworu amoniaku, zainstalowanych wewnątrz kanału pomiędzy wylotem ESP, a wlotem SCR, w odpowiedniej i obliczonej odległości od katalizatora w celu zapewnienia odparowania amoniaku,
- jednego kanału reaktora wlotowego,
- reaktora z 2 poziomami i 2 etapami katalizatora (jeden jako przyszła instalacja),
- jednego układu oczyszczania powietrza „zdmuchiwacz sadzy” do warstwy katalizatora, napędzanego silownikiem liniowym,
- jednego kanału reaktora wylotowego.

Instalacja DeNO_x kontroluje emisje NO_x poprzez:

- zbiornik systemu ładowania NH₃ (maks. roztwór amoniaku 24,9%),
- system magazynowania NH₃,
- układ wtrysku NH₃ (wtrysk jest regulowany przez stężenie NO_x mierzone za pomocą analizatora zainstalowanego w kominie),
- mieszanie gazu i par NH₃,
- redukcję katalityczną NO_x (pierwszy etap),
- redukcję NO_x (drugi etap),
- pneumatyczny układ czyszczenia katalizatora.

Roztwór amoniaku jest magazynowany w zbiorniku o pojemności 80 m³ (poziomy, dwuścienny, izolowany, z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym (PRFV).

W skład układu pompowania i dozowania NH₃ wchodzi:

- dwie pompy odśrodkowe (jedna w eksploatacji i jedna w trybie gotowości), w celu sprężania rurociągu w pętli zamkniętej powracającego do zbiornika magazynowego, z zaworem regulacyjnym do pobierania natężenia przepływu wtryskiwanego z pętli zamkniętej,
- pierścień z powrotem do nowego zbiornika przez zawór regulacyjny,
- rurociągi AISI 304 z obszaru składowania do SCR.

Moduł pomiarowy NH₃ składa się z następujących elementów:

- jeden zawór regulacyjny dla każdej pary pieców, dozujący wtrysk amoniaku w funkcji sygnału pochodzącego z analizatora NO_x,
- rurociąg sprężonego powietrza z zaworem do regulacji powietrza rozpylającego.

Układ wtryskowy NH₃ składa się z następujących elementów:

- 3 lance natryskowe dla każdej pary pieców, do nebulizacji roztworu amoniaku sprężonym powietrzem. Dysze i uchwyty dysz znajdują się w urządzeniu Hastelloy, podczas gdy wszystkie pozostałe części znajdują się w AISI 316,
- 1 grupa połączeń do zasilania powietrzem - cieczą dla każdej pary pieców, wraz z elastycznymi węzami, armaturą i innymi komponentami.

I.4. Urządzenia i obiekty

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia i obiekty:

1) wanny szklarskie:

W1 - wanna poprzecznie płomienna, 6-cio palnikowa, opalanie boczne gazem niskociśnieniowym, powierzchnia topliwa 116 m², maksymalna wydajność 380 Mg/dobę, do produkcji szkła bezbarwnego,

W2 – wanna poprzecznie płomienna, 6-cio palnikowa, opalanie boczne gazem niskociśnieniowym, powierzchnia topliwa 126 m², boczny dogrzew elektryczny do 2,400 MVA, maksymalna wydajność do osiągnięcia 380 Mg/dobę, do produkcji szkła bezbarwnego, oranżowego lub zielonego,

W3 – wanna poprzecznie płomienna, 6-cio palnikowa, opalanie boczne gazem niskociśnieniowym, powierzchnia topliwa 116 m², boczny dogrzew elektryczny do 2,400 MVA wydajność maksymalna do osiągnięcia 440 Mg/dobę, do produkcji szkła bezbarwnego,

W4 – wanna poprzecznie płomienna, 6-cio palnikowa, opalanie boczne gazem niskociśnieniowym, boczny dogrzew elektryczny do 2,400 MVA, powierzchnia topliwa 126 m², wydajność maksymalna do osiągnięcia 440 Mg/dobę, do produkcji szkła bezbarwnego.

2) linie produkcyjne:

- 15 zasilaczy (łączniki pomiędzy wanną a automatami szklarskimi)

- 15 automatów szklarskich –

- OE19-11 rodzaj automatu: 16 DG 5"
- OE19-12 rodzaj automatu: 10 DG 6 1/4"
- OE19-13 rodzaj automatu: 10 DG 6 1/4"
- OE19-21 rodzaj automatu: 10 TG 8 1/2"
- OE19-22 rodzaj automatu: 10 DG 6 1/4"
- OE19-23 rodzaj automatu: 10 TG 8 1/2"
- OE19-24 rodzaj automatu: 8 TG 8 1/2"
- OE19-31 rodzaj automatu: 10 DG 6 1/4"
- OE19-32 rodzaj automatu: 10 DG 4 1/4"
- OE19-33 rodzaj automatu: 10 TG 8 1/2"
- OE19-34 rodzaj automatu: 12 DG 6 1/4"
- OE19-41 rodzaj automatu: 10 TG 8 1/2"
- OE19-42 rodzaj automatu: 10 DG 4 1/4"
- OE19-43 rodzaj automatu: 10 DG 6 1/4"
- OE19-44 rodzaj automatu: 10 TG 8 1/2"

Od 13 marca 2025 r. pkt. 2) otrzymuje treść:

2) linie produkcyjne wyposażone w:

- 16 zasilaczy (łączniki pomiędzy wanną a automatami szklarskimi)

- 16 automatów szklarskich do formowania opakowań szklarskich:

- OE19-11 rodzaj automatu: 16 DG 5"
- OE19-12 rodzaj automatu: 10 DG 6 1/4"
- OE19-13 rodzaj automatu: 10 DG 6 1/4"
- OE19-21 rodzaj automatu: 10 TG 8 1/2"
- OE19-22 rodzaj automatu: 10 DG 6 1/4"
- OE19-23 rodzaj automatu: 10 TG 8 1/2"
- OE19-24 rodzaj automatu: 8 TG 8 1/2"
- OE19-31 rodzaj automatu: 10 DG 6 1/4"
- OE19-32 rodzaj automatu: 10 DG 4 1/4"
- OE19-33 rodzaj automatu: 10 TG 8 1/2"
- OE19-34 rodzaj automatu: 12 DG 6 1/4"
- OE19-41 rodzaj automatu: 10 TG 8 1/2"
- OE19-42 rodzaj automatu: 10 DG 4 1/4"
- OE19-43 rodzaj automatu: 10 DG 6 1/4"

- OE19-44 rodzaj automatu: 10 TG 8 ½"
 - OE19-14 rodzaj automatu 10 DG 6 ¼" z możliwością 10 TG 8 ½" (nowy)
 - 16 linii kontrolnych, linie przesyłające,
 - 16 paletyzatorów do pakowania wyrobów,
- 3) urządzenia pomocnicze:
- odprężarki,
 - zestawiania,
 - dwie linie transportowe,
 - podajnik taśmowy do silosów przy wannach,
 - kotły odzysknicowe (odzysk ciepła na potrzeby socjalne),
 - 4 piece do foliowania – obkurczanie folii na wyrobach,
 - Urządzenia kontrolne, linie przesyłające
 - separator oleju z wód chłodniczych nożyc i rynien automatów,
 - desorber w Stacji Uzdatniania wody.
- 4) infrastruktura:
- stacja sprężarek – pracująca głównie na potrzeby produkcji,
 - stacja 15 kV,
 - stacja uzdatniania wody z ujęć podziemnych,
 - chłodnia wieżowa do chłodzenia wody w obiegu zamkniętym na potrzeby chłodzenia sprężarek, zasypników wannowych, przepływu w wannie i automatów,
 - chłodnia wentylatorowa pracuje w obiegach zamkniętych do chłodzenia dystrybutorów automatów, urządzeń klimatyzacyjnych, zasypników, wody w systemie chłodzenia rynien."

I.5. Pobór wody

Udziela się pozwolenia na pobór wody dla potrzeb instalacji IPPC głównie do celów technologicznych tzn.:

- produkcji podstawowej, chłodzenia urządzeń (zestawiania, topienia, formowania),
- produkcji pomocniczej (pompownia wody obiegowej, warsztat).

Woda podziemna pobierana z utworów czwartorzędowych, z ujęcia własnego składającego się z trzech studni podstawowych S-2A, S-3A, S-4A i jednej studni awaryjnej (S-4), w ilości równej ich zasobom eksploatacyjnym:

- S-2A o wydajności $Q_e = Q_{\max \text{ godz.}} = 8.00 \text{ m}^3/\text{godz}$, depresji $s_e = 1,1 \text{ m}$, głębokości **25.5 m**
- S-3A o wydajności $Q_e = Q_{\max \text{ godz.}} = 11.00 \text{ m}^3/\text{godz}$, depresji $s_e = 0,8 \text{ m}$, głębokości **27,7 m**
- S- 4A o wydajności $Q_e = Q_{\max \text{ godz.}} = 10.00 \text{ m}^3/\text{godz}$, depresji $s_e = 1,3 \text{ m}$, głębokości **28.0 m**
- S-4 (awaryjna) o wydajności $Q_e = Q_{\max \text{ godz.}} = 7,50 \text{ m}^3/\text{godz}$, depresji $s_e = 1,3 \text{ m}$, głębokości **26,3 m**

zatwierdzonych: decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 10 lipca 2000r. znak: Rol.IV-752/08/2000 tj. łącznie:

$Q_{\max \text{ godz.}} = 0,0081 \text{ m}^3/\text{s}$

$Q_{\max \text{ godz.}} = 29,00 \text{ m}^3/\text{godz}$.

$Q_{\text{średnie dobowe}} = 360,00 \text{ m}^3/\text{d}$

$Q_{\max \text{ roczne}} = 131\,400,00 \text{ m}^3/\text{rok}$

wraz ze strefą ochrony obejmującą wyłącznie teren ochrony bezpośredniej, tj.:

- dla studni S-4A, S-4 wspólny o wymiarach 25,00 m x 32,50 m,
- dla studni S-2A, o wymiarach 13,00 m x 17,00 m,
- dla studni S-3A, wielobok o wymiarach 35,00 m x 15,00 m x 25,00 x 23,00 m

Rezygnuje się z ustanowienia terenu ochrony pośredniej w związku z korzystnymi warunkami sanitarnymi otoczenia, oraz warunkami hydrogeologicznymi gwarantującymi pełne samooczyszczenie się wody na drodze filtracji oraz poborem dla celów przemysłowych.

Woda ze studni dostarczana rurociągami tłoczonymi do Stacji Uzdatniania Wody poddawana jest II stopniowemu uzdatnianiu:

I stopień: odżelazianie i odmanganianie.

II stopień: dekarbonizacja, demineralizacja i zmiękczenie.

Dostawę wody z sieci wodociągu miejskiego reguluje umowa cywilno-prawna zawarta z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Jarosławiu.

I.6. Parametry charakteryzujące instalację

- Max roczny wytop - 512 tys. Mg /rok
- Max zużycia gazu ziemnego - 74,3 mln m³/rok
- Max zużycia energii elektrycznej - 140 000,00 MWh /rok
- Max zużycie wody - 251 400 m³ /rok
- Max zużycia surowców i materiałów - 520 095. Mg /rok
 - w tym substancji niebezpiecznych - 4 376 Mg / rok
- Max czas pracy - 8760 h /rok

II. WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

II.1. Dopuszczalna do wprowadzenia do urządzeń kanalizacyjnych ilość i stężenia ścieków.

Z terenu zakładu wprowadzane są do kanalizacji miejskiej ścieki bytowe oraz ścieki przemysłowe, które pochodzą z płukania filtrów oraz z procesów regeneracji dekarbonizacji i demineralizacji Stacji Uzdatniania Wody.

Dopuszczalna do wprowadzenia ilość ścieków:

$$Q_{\text{śr. dobowo}} = 300,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max rok}} = 109\,500,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{max godz.}} = 50 \text{ m}^3/\text{godz.}$$

Stężenia zanieczyszczeń w ściekach bytowych oraz przemysłowych wprowadzonych do urządzeń miejskiej sieci kanalizacyjnej nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w poniższej tabeli.

Tabela nr 3

Oznaczenie	Jednostka	Dopuszczalne parametry w ściekach socjalno – bytowych i z płukania filtrów na stacji uzdatniania wody
Temperatura	°C	35
Odczyn (pH)	pH	6,5 – 9,0
ChZT _{dwuchrom.}	mgO ₂ /l	750
BZT ₅	mgO ₂ /l	500
Zawiesiny ogólne	mg/l	500
Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	100
Chlorki	mg Cl/l	1000

Zrzut ścieków do kanalizacji miejskiej reguluje umowa cywilno-prawna zawarta z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Jarosławiu.

II.2. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z terenu Zakładu o łącznej powierzchni 84 012,90 m² w tym:

- powierzchnia dróg i placów utwardzonych - 3 187,70 m²
- powierzchnia dachów - 81 697,10 m²

są wprowadzane zakładową siecią kanalizacji deszczowej składającą się z trzech głównych ciągów zbierających wody opadowe z rynien oraz krat ściekowych z utwardzonych placów i dróg zakładowych oraz drenów odwadniających tory do kanalizacji zewnętrznej z ujściem do rowu odwadniającego będącego we władaniu Gminy Jarosław.

II.2. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

II.2.1 Wielkość emisji w warunkach normalnej eksploatacji instalacji

Tabela nr 4

Źródło emisji	Emitor	Substancja	Wielkość emisji w warunkach normalnej eksploatacji instalacji	
			[mg/m ³]	[kg/h]
Wanna szklarska W-3 i W-4	E1	Amoniak	30	-
		Pył ogółem	20	-
		Dwutlenek azotu	800	-
		Dwutlenek siarki	500	-
		Chlorowodór	20	-
		Fluor	5	-
		Tlenek węgla	100	-
		Metale jako suma As, Co, Ni, Cd, Se, Cr ^{VI} , Sb, Pb, Cr ^{III} , Cu, Mn, V, Sn	5	-
Wanna szklarska W-1 i W-2	E2	Amoniak	30	-
		Pył ogółem	20	-
		Dwutlenek azotu	800	-
		Dwutlenek siarki	500	-
		Chlorowodór	20	-
		Fluor	5	-
		Tlenek węgla	100	-
		Metale jako suma As, Co, Ni, Cd, Se, Cr ^{VI} , Sb, Pb, Cr ^{III} , Cu, Mn, V, Sn	5	-
Transport anhydrytu/nefelinu/sulfatu	E3	Pył ogółem	-	0,1440
Linia przygotowania zestawów nr 3 – mieszanie surowców	E4	Pył ogółem	-	0,0675
Linia przygotowania zestawów nr 1 – mieszanie surowców	E5	Pył ogółem	-	0,0675
Linia przygotowania zestawów nr 1 – odważanie surowców	E8	Pył ogółem	-	0,0470
Linia przygotowania zestawów nr 3 – odważanie surowców	E9	Pył ogółem	-	0,0470
Linia przygotowania zestawów nr 1 – odważanie surowców	E10	Pył ogółem	-	0,0470
Linia przygotowania zestawów nr 3 – odważanie surowców	E11	Pył ogółem	-	0,0470

Źródło emisji	Emitor	Substancja	Wielkość emisji w warunkach normalnej eksploatacji instalacji	
			[mg/m ³]	[kg/h]
Rozładunek wapienia/calumite	E12	Pył ogółem	-	0,1914
Rozładunek sodu	E13	Pył ogółem	-	0,1914
Linia przygotowania zestawów nr 3 – mieszanie surowców	E28	Pył ogółem	-	0,0675
Linia przygotowania zestawów nr 1 – mieszanie surowców	E29	Pył ogółem	-	0,0675
Transport i rozładunek tlenku żelaza	E30	Pył ogółem	-	0,0396
Transport pyłu z elektrofiltru	E31	Pył ogółem	-	0,0055
Transport i rozładunek koksiku	E32	Pył ogółem	-	0,0396
Przygotowanie i transport przedmieszki	E33	Pył ogółem	-	0,0396

II.2.2. Wielkość emisji rocznej z instalacji

Tabela 5

Substancja	Wielkość emisji rocznej z instalacji
	[Mg/rok]
Amoniak	26,0
Pył ogółem	21,3
Dwutlenek azotu	693,0
Dwutlenek siarki	433,1
Chlorowodór	17,3
Fluorowodór	4,3
Tlenek węgla	86,6
Metale jako suma As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn	4,33

II.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji.

Ustalam dopuszczalną emisję wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary zabudowy mieszkaniowej jedno i wielorodzinnej sąsiadujących z Zakładem, w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6⁰⁰ - 22⁰⁰ - 55 dB/A
- w godzinach od 22⁰⁰ - 6⁰⁰ - 45 dB/A

II.4. Dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów

II.4.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 6

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg /rok]
07 02 99	Inne nie wymienione odpady (odpady gumowe- taśmy)	35,0
08 03 99	Inne niewymienione odpady (zużyte kardridże atramentowe i laserowe)	1,0
10 11 10	Odpady z przygotowywania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	100,0
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1000,0
10 11 16	Odpady z czyszczenia gazów odlotowych inne niż wymienione w 10	200,0

	11 15	
10 11 99	Inne niewymienione odpady (odpady grafitu)	6,0
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (folia)	90,0
15 01 03	Opakowania z drewna	1000,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 (przy obróbce wanny)	2800,0
17 01 01	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	160,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	8,0

II.4.2. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych

Tabela nr 7

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg /rok]
11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	2,0
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające chlorowcowo organicznych	150
13 05 02*	Szlam z odwadniania olejów w separatorach	380,0
13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	420,0
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	600,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	164,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (zużyte świetlówki) zużyty sprzęt elektroniczny, inne niż wymienione w 1602 09 do 16 02 12	0,5
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	550,0

III. WIELKOŚĆ MAKSYMALNEJ DOPUSZCZALNEJ EMISJI ORAZ MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ UZASADNIONYCH TECHNOLOGICZNIE WARUNKÓW EKSPLOATACJI ODBIEGAJĄCYCH OD NORMY

III.1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych.

Prawidłowa eksploatacja elektrofiltrów wiąże się z koniecznością prowadzenia prac konserwacyjnych i remontowych z częstotliwością raz na rok. W tym okresie elektrofiltr, którego dotyczą prace musi zostać całkowicie wyłączony, przy czym konserwacja i remonty obydwu elektrofiltrów nigdy nie będą prowadzone w tym samym okresie. Wyłączenie jednego elektrofiltra nie będzie trwało dłużej niż 2 tygodnie, w związku z czym eksploatacja

całej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych będzie utrzymywać się maksymalne 4 tygodnie.

Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych wiąże się z podwyższoną emisją pyłów i gazów do powietrza, przy czym w tym samym okresie zwiększona emisja będzie występowała tylko z jednego emitora.”

III.2. Dopuszczalne do wprowadzenia do urządzeń kanalizacyjnych ilości i stężenia ścieków

Jak w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – pkt II.1. decyzji.

III.3. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

Jak w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – pkt II.2. decyzji.

III.4. Dopuszczalny do wprowadzenia poziom emisji hałasu.

Jak w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – pkt II.3. decyzji.

III.5. Dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów

Odpady mogące powstać w wyniku awarii w zakładzie.

Tabela nr 8

Sytuacja awaryjna	Odpad	Kod	Przewidywana ilość [Mg]
Wykolejenie pociągu z soda	▪ inne nie wymienione odpady (soda – Na ₂ CO ₃)	06 13 99	100
Awaria zestawiarni	▪ odpady z przygotowania mas wsadowych (odpadowy zestaw)	10 11 10	5
Rozszczelnienie wanny, samoistny wyciek szkła przy pęknięciu dna lub polisydy bocznej wanny	▪ szkło odpadowe (zanieczyszczona masa szklana)	10 11 12	15
Wykolejenie pociągu z wapniem	▪ inne nie wymienione odpady (wapień – mączka wapienna)	10 13 99	100
Pożar	▪ odpady wskazujące właściwości niebezpieczne	16 81 01*	50
	▪ odpady inne niż wymienione w 16 81 01 (nie wykazujące właściwości niebezpiecznych)	16 81 02	60
Rozszczelnienie osadnika	▪ gleba i ziemia w tym kamienie zawierające substancje niebezpieczne	17 05 03*	3

IV. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII I WYMAGANE DZIAŁANIA, W TYM ŚRODKI TECHNICZNE MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZANIE EMISJI

IV.1. Sposób i warunki wprowadzania ścieków do środowiska.

IV.1.1. Ścieki bytowe i przemysłowe powstające na Stacji Uzdatniania Wody

Ścieki przemysłowe powstające w procesie płukania i regeneracji odżelaziaczy i odmanganiaczy, ścieki powstałe w procesie dekarbonizacji po uprzedniej zmianie odczynu na zasadowy wprowadzane są poprzez odстойnik popłuczyn, znajdujący się na zewnątrz SUW oraz ścieki oczyszczone z wód chłodniczych po uprzednim oczyszczeniu z substancji

olejowych w stacji oczyszczania odprowadzane są poprzez zbiornik napowietrzający, łącznie ze ściekami bytowymi pochodzącymi z urządzeń sanitarnych, z łaźni pracowniczych, stołówki zakładowej za pomocą studzienki kontrolnej nr 4 do kanalizacji miejskiej, na podstawie umowy cywilno – prawnej.

IV.1.2. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe z całego terenu Zakładu są wprowadzane zakładową siecią kanalizacji deszczowej składającą się z trzech głównych ciągów zbierających wody opadowe z rynien oraz krat ściekowych z utwardzonych placów i dróg zakładowych oraz drenów odwadniających tory do kanalizacji zewnętrznej z ujściem do rowu odwadniającego będącego we władaniu Gminy Jarosław.

Warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych nie są związane z funkcjonowaniem instalacji wobec czego zostaną określone w odrębnym sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

IV.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

IV.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Tabela nr 9

Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	t [h/r]	Urządzenie ochronne
E1	70,0	2,8	5,8	630	8760	Elektrofiltr A.T.S. s.r.l. Uffici
E2	70,0	2,8	5,1	610	8760	Elektrofiltr A.T.S. s.r.l. Uffici
E3	15,6	0,20	40,0	293	2190	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E4	14,6	0,22	- *	293	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E5	14,6	0,22	- *	293	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E8	37,0	0,60	3,0	288	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E9	37,0	0,60	3,0	288	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E10	37,0	0,60	2,0	288	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E11	37,0	0,60	2,0	288	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E12	36,7	0,4	14,3	288	2890	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E13	36,7	0,4	14,3	293	3500	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 28	14,3	0,25	- *	293	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %

E 29	14,3	0,25	- *	293	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 30	17,1	0,25	- *	293	30	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 31	17,8	0,4	- *	343	8760	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 32	35	0,3	- *	293	5	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 33	35	0,3	- *	293	1200	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %

IV.2.2. Ustalam warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Zanieczyszczenia z 4-ech wanien szklarskich pracujących w systemie ciągłym wprowadzane są do powietrza dwoma emitarami wolnostojącymi E1 i E2 o wysokości 70 m n.p.t. każdy i średnicy wylotowej 2,8 m każdy.

Substancje pyłowo-gazowe z wanien odprowadzane są do powietrza 4 ciągami gazów odlotowych do 4-ech kotłów odzysknicowych, a następnie do dwóch murowanych emitatorów wolnostojących (w przypadku remontów lub nadmiaru ciepła gazy odlotowe mogą być odprowadzane z pominięciem kotłów odzysknicowych).

Proces transportu i rozładunku surowców do produkcji odbywać się będzie pneumatycznie. Surowce chemiczne (soda i mączka wapienna) magazynowane będą w silosach, natomiast piasek szklarski w boksach magazynowych.

Zestawy składników wsadu przygotowywane będą na czterech zautomatyzowanych ciągach dozowania, odważania i mieszania.

IV.2.3. Sposób ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza

System oczyszczania gazów z wanien procesowych do topienia szkła do topienia szkła odprowadzanych emitorem E1 i E2, wyposażony jest w dwa elektrofiltry z jednoczesną redukcją emisji SO_x poprzez dozowanie reagenta w postaci wodorotlenku wapnia.

Emitory transportu anhydrytu/sulfatu, linii przygotowania zestawów mieszania surowców, odważania, rozładunku wapienia i sody tj. emitory: E3, E4, E5, E8, E9, E10, E11, E12 i E13 wyposażone są w filtry tkaninowe „Konwent” AF-206 o skuteczności ok.97%.”

V. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA OCHRONY ŚRODOWISKA PRZED HAŁASEM.

Tabela nr 10 ŹRÓDŁA TYPU „BUDYNEK”:

Rodzaj źródła	Lokalizacja źródła	Wysokość źródła	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz hal [dB-A]
B 1 – Strefa wanien	Hala wannowa - poz. 0	H = 8-12 m	88
B 2 – Strefa automatów	Hala wannowa - poz. 0	H = 8-12 m	100
B 3 – Strefa podpiwniczenia	Hala wannowa - poz.-3	H = - 3 m	104
B 4 – Hala produkcyjna	Budynek produkcyjny	H = 4,0 m	89
B 5 – Warsztaty mechaniczne	Budynek warsztatów	H = 4,0 m	80
B 6 – Zestawiarnia	Budynek zestawieni	H = 20,0 m	83
B 7 – Stacja sprężarek	Budynek stacji sprężarek	H = 6,0 m	94
B 8 – Pompownia wody	Budynek pompowni wody	H = 4,0 m	95
B 9 – Stacja uzdatniania wody	Budynek stacji uzdatniania	H = 4,0 m	76

Tabela nr 11 ŹRÓDŁA TYPU „PUNKTOWEGO”:

Rodzaj źródła	Lokalizacja źródła	Wysokość źródła	Równoważny poziom mocy akustycznej źródeł [dB-A]
P1 - P2 – Chłodnia kominowa	Przy granicy północnej Zakładu	H = 1,5 m	85
P3 – Chłodnia komputerów	Przy elewacji zachodniej hali wannowej	H = 3,0 m	77
P4 - P5 – kotłownie odzysknicowe	Przy elewacji północnej hali wannowej	H = 2,0 m	86
P6 – Separator oleju	Przy elewacji północnej hali wannowej	H = 2,0 m	83
P7 – Wyrzut powietrza z podpiwniczenia hali wannowej	Elewacja zachodnia hali wannowej	H = 0,0 m	90
L1 – Samochody dostawcze [P8 - P51] (ilość źródeł punktowych związanych z podzieleniem drogi na odcinki 10 -metrowe: 44)	Droga transportowa	H = 1,0 m	77

VI. MIEJSCE I SPOSÓB MAGAZYNOWANIA WYTWARZANYCH ODPADÓW

VI.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych

Tabela nr 12

Odpad	Kod odpadu	Sposób postępowania
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	11 05 03*	Odpad gromadzić w beczce obok warsztatu zabezpieczenia produkcji w budynku nr 5, Następnie magazynować w Magazynie Odpadów (budynek nr 22). Przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe gospodarowanie. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające chlorowcowo organicznych.	13 01 10*	Przepracowany olej zbierać do mauzerów, następnie przekazywać do Magazynu Odpadów niebezpiecznych – budynek nr 22. Przekazywać firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Odbiorca zabiera olej własnym transportem lub wynajmowany jest specjalistyczny transport z uprawnieniami ADR.
Szlam z separatora oleju	13 05 02*	Szlam pochodzący z czyszczenia urządzeń technologicznych w piwnicy gromadzić w beczkach lub mauzerach, następnie magazynować w magazynie odpadów (Budynek nr 22). Szlam z separatora oleju raz na kilka miesięcy usuwać z separatora oleju oraz ze zbiorników spowalniających. Szlam przewozić do utylizacji transportem specjalistycznym przez uprawnionego odbiorcę do unieszkodliwienia poza terenem Zakładu.
Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	Olej zbierać w mauzerach i przelewać do zbiorników o pojemności 2 x 6 m ³ i gromadzić obok budynku nr 28 do uzbierania ilości odpowiedniej do transportu tj. około 10 – 12 Mg. Następnie odpad przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia (w zależności od stopnia uwodnienia i zanieczyszczenia). Przekazywać firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Odbiorca zabiera olej własnym transportem lub wynajmowany jest specjalistyczny transport z uprawnieniami ADR.

Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	Odpad gromadzić w podziemnym zbiorniku zamkniętym obok budynku nr 9. Po napełnieniu zbiornika przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku przez wyspecjalizowaną firmę (bardzo rzadko 1x/2 lata). Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	15 01 10*	Opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi magazynować w Magazynie Odpadów (budynek nr 22). Następnie przekazywać firmie posiadającej stosowne zezwolenia na odbiór tego typu odpadów. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Odpady w miejscach powstawania gromadzić w opisanych pojemnikach, następnie magazynować w mauzerach w Magazynie Odpadów budynek nr 22. Przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe gospodarowanie lub wpis do rejestru. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpad (czyściwo, sorbenty), materiały filtracyjne) zbierać w specjalnych pojemnikach przy automatach szklarskich – budynek nr 5. Następnie poddawać do sortowania pakować do pojemników na odpady zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych w Magazynie odpadów (budynek nr 22). Materiały filtracyjne gromadzić w mauzerach w separatorach oleju w budynku nr 28 oraz nr 9. Skąd po nagromadzeniu dostatecznej ilości magazynować w Magazynie odpadów (budynek nr 22). Po zebraniu ilości odpowiedniej, transportować przez zewnętrzną firmę do unieszkodliwienia.
Filtry olejowe – filtry ze sprężarek i z wentylatorów oraz zanieczyszczone olejem pędzle		Filtry pakować do worków foliowych i magazynować w Magazynie odpadów (budynek nr 22). Zgromadzone odpady segregować i pakować, transportować w celu poddania ich unieszkodliwieniu poprzez wyspecjalizowaną firmę mającą zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności.
Odpad z separatora oleju z wód chłodniczych nożyc i rynien automatów powstających podczas produkcji szkła		Odpad gromadzić w specjalnych pojemnikach w Magazynie odpadów (budynek nr 22). Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywać firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Odbiorca zabiera olej własnym transportem lub wynajmowany jest specjalistyczny transport z uprawnieniami ADR.
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	16 02 13*	Zużyte świetlówki (urządzenia albo odpad) gromadzić w oznakowanym pojemniku, w budynku nr 8. Po napełnieniu zbiornika odpad magazynować w Magazynie odpadów (budynek nr 22). Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, lampy przekazywać do unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenia na odbiór tego typu odpadów.
Zużyty sprzęt elektroniczny (głównie monitory, UPS'y) – zawierający m.in.		Sprzęt IT gromadzić w specjalnie wyznaczonym miejscu w budynku administracyjnym (dział IT budynek nr 1) i przekazywać do Magazynu Odpadów (bud. nr 22). Sprzęt elektroniczny gromadzić w opisanym pojemniku w budynku nr 8. Po napełnieniu zbiornika magazynować w

metale ciężkie		Magazynie Odpadów (budynek nr 22). Odpad przekazywać do odzysku specjalistycznej firmie. Transport zapewnia odbiorca odpadu
Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	Odczynniki chemiczne (w oryginalnych opakowaniach) z laboratorium Kontroli Jakości oraz laboratorium europejskiego znajdujących się przy budynku produkcyjnym (budynek nr 6) magazynować w kartonie w Magazynie odpadów (budynek nr 22). Odpad szklany pochodzący głównie ze sprzątania piwnic gromadzić w zbiornikach DPPL następnie w Magazynie Odpadów lub jeżeli ilość jest zbyt duża (awaria) odpad magazynować w miejscu wyznaczonym obok Magazynu Odpadów (budynek nr 22). Odpad szklany z automatów szklarskich gromadzić w zbiornikach DPPL przy budynku wannowej nr 5, następnie magazynować w Magazynie Odpadów (budynek nr 22). Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.

VI.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 13

Odpad	Kod odpadu	Sposób postępowania
Odpady gumowe	07 02 99	Odpad gromadzić w pojemnikach DPPL w budynku nr 8 oraz budynku nr 15, następnie magazynować w Magazynie odpadów (budynek 22) i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym zewnętrznym odbiorcom posiadającym stosowne uprawnienia i zapewniającym transport własny.
Inne niewymienione odpady (zużyte kartridże atramentowe i laserowe)	08 03 99	Odpad gromadzić w budynku nr 8 oraz hali produkcyjnej nr 5. Po zebraniu odpowiedniej ilości magazynować w Magazynie Odpadów budynek nr 22. Następnie przekazywać uprawnionym odbiorcom zewnętrznym do dalszego wykorzystania. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Odpady z przygotowywania mas wsadowych inne niż wymienione w 101109	10 11 10	Odpad zbierać w pojemnikach DPPL (budynek nr 15) w zależności od czystości, segregować i z powrotem zawracać do produkcji. Jeżeli odpad nie może być powtórnie wykorzystany należy go magazynować w Magazynie Odpadów budynek nr 22, a jeżeli ilość odpadu przewyższa możliwości Magazynu odpadów, odpad należy magazynować w wyznaczonym miejscu obok Magazynu Odpadów, a następnie przekazywać uprawnionym odbiorcom odpadów. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	10 11 12	Odpad gromadzić w wydzielonym miejscu obok hali wannowej (budynek nr 5), następnie przekazywać jest do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport odbiorcy
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	10 11 16	Odpad magazynować selektywnie w workach typu Big Bag w wydzielonym miejscu, w pomieszczeniu elektrofiltru wani 3 i 4. Odpady przekazywać uprawnionym firmom zewnętrznym posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe zagospodarowanie. Transport odbiorcy
Odpady grafitu	10 11 99	Odpad zbierać na terenie warsztatu form i przechowywać w PGO (obok budynku nr 9), do momentu uzbierania pełnego pojemnika. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to Magazyn odpadów budynek nr 22. Transport zapewnia odbiorca.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania gromadzić w prasokontenerze zlokalizowanym obok budynku produkcyjnego (budynek nr 6). Odpad przekazywać do powtórnego wykorzystania firmom zajmującym się recyklingiem makulatury. Transport zapewnia odbiorca.

Opakowania z tworzyw sztucznych (folia)	15 01 02	Opakowania gromadzić w workach pod wiatą paletową obok budynku produkcyjnego (budynek nr 6). Odpad przekazywać do recyklingu odbiorcom uprawnionym do prowadzenia tego typu działalności. Transport zapewnia odbiorca.
Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad gromadzić na placu przy budynkach nr 24 i 25. Odpad wykorzystywać częściowo podczas konfekcjonowania produktów, częściowo przekazywać pracownikom do wykorzystania na ich własne potrzeby lub oddawać do odzysku firmom zajmującym się tego typu działalnością. Transport zapewnia odbiorca.
Baterie alkaliczne	16 06 04	Odpad gromadzić w specjalnie oznaczonych pojemnikach na warsztacie form (budynek nr 9) i warsztacie elektrycznym (budynek nr 8), do momentu uzbierania pełnego pojemnika, następnie magazynować w Magazynie Odpadów (budynek nr 22). Przekazywać uprawnionym firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia. Transport zapewnia odbiorca.
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych (gruz z rozbiórki wanny)	16 11 06	Odpad gromadzić w pojemniku DPPL w budynku produkcyjnym (nr 5), następnie magazynować w Magazynie Odpadów (budynek nr 22). Duże ilości odpadu (po remoncie wanny, gromadzić w wyznaczonym miejscu obok hali produkcyjnej (nr 5). Odpad przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia firmom uprawnionym do prowadzenia tego typu działalności. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpad magazynować w Magazynie odpadów (budynek nr 22), a w przypadku dużych ilości w wydzielonym miejscu koło hali wannowej bud. nr 5, po czym przekazywać firmom lub odbiorcom indywidualnym do wykorzystania. Transport zapewnia odbiorca.
Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpad pochodzący z remontu maszyn i urządzeń magazynować w pojemniku DPPL w Magazynie Odpadów (budynek nr 22), następnie przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport zapewnia odbiorca odpadów.

VI.3. Warunki gospodarowania odpadami

- 1) Odpady magazynować w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do odzysku lub unieszkodliwienia.
- 2) Transport odpadów realizować środkami jednostek posiadających stosowne zezwolenie.
- 3) Odpady przekazywać jednostkom posiadającym wymagane prawem zezwolenia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.
- 4) Gospodarkę odpadami realizować zgodnie z instrukcjami zatwierdzonymi przez Kierownictwo Zakładu.
- 5) Obiekty i place oraz drogi wewnętrzne utrzymywać w czystości z zachowaniem warunków nie powodujących negatywnego oddziaływania na środowisko i pogorszenia oceny wizualnej terenu.
- 6) Lokalizację miejsc magazynowania odpadów na terenie Huty Szkła w Jarosławiu ujęto w **załączniku Nr 1** stanowiącym nieodłączną część niniejszej decyzji.
- 7) Zakazuje się używania ognia otwartego i palenia tytoniu w pomieszczeniach oraz na terenach przyległych – placach magazynowych. Palenie tytoniu jest dopuszczalne tylko poza budynkiem oraz w wydzielonych miejscach, wyznaczonych przez Zarządzającego obiektem, spełniającym wymagania przepisów BHP. Winny

znajdować się tam m.in. popielniczki wykonane z materiałów niepalnych, napis „Tu wolno palić”.

- 8) Zabrania się ustawiania i instalowania w odległości mniejszej niż 0,5m od wszelkich materiałów palnych, urządzeń i instalacji, których powierzchnie zewnętrzne mogą nagrzewać się do temperatury przekraczającej 100^o C, np. sprzęt do gotowania wody, piece grzewcze, itp.
- 9) Zabrania się użytkowania elektrycznych urządzeń grzewczych ustawionych bezpośrednio na palnym podłożu. Dopuszcza się stosowanie elektrycznych urządzeń grzejnych, eksploatowanych zgodnie z warunkami określonymi przez producenta.
- 10) Zabrania się prowizorycznego instalowania urządzeń elektrycznych, dokonywania napraw urządzeń i instalacji elektrycznych i innych przez osoby nie posiadających odpowiednich uprawnień, (przeciążenie instalacji elektrycznej), pozostawiania bez dozoru włączonych urządzeń nie przystosowanych do pracy ciągłej.
- 11) Zabrania się uniemożliwienia lub ograniczenia dostępu do drzwi i wyjść ewakuacyjnych, a także zamykania drzwi i wyjść ewakuacyjnych w sposób uniemożliwiający ich natychmiastowe otwarcie, w tym gaśnic.
- 12) Zabrania się składowania na drogach przejść ewakuacyjnych o szerokości minimum 90 cm materiałów palnych oraz innych materiałów ograniczających szerokość przejścia.
- 13) Sposób składowania materiałów i przedmiotów powinien uwzględniać konieczność zachowania wymaganych przejść, służących celom ewakuacji, zapewnienie swobodnego ruchu użytkowników budynku.
- 14) Na terenie przylegającym do obiektu zabrania się rozgrzewania za pomocą ognia otwartego smoły i innych materiałów w odległości mniejszej niż 10m od obiektów, spalania śmieci i odpadów, składowania wszelkich materiałów i pozostawiania pojazdów na drodze pożarowej, prowadzenia prac remontowych na zewnątrz obiektu w sposób utrudniający podjęcie działań ratowniczych i ewakuacyjnych.
- 15) Zobowiązuję prowadzącego instalację do wyznaczenia osoby odpowiedzialnej za prawidłowy nadzór nad sposobem wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w Zakładzie O-I Poland S.A. ul. Morawska 1, 37-500 Jarosław.
- 16) Wytwarzane odpady magazynować selektywnie w oznakowanych miejscach i odpowiednio zabezpieczonych przed przedostaniem się z nich czynników niebezpiecznych do środowiska i odpowiednio zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych.
- 17) Wyposażenia magazynów zwłaszcza dla odpadów niebezpiecznych w urządzenia i materiały gaśnicze oraz sorbenty do likwidacji ewentualnych rozlewów odpadów w postaci ciekłej.
- 18) Przekazywania wytworzonych odpadów do wykorzystania odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia na gospodarowanie odpadami.
- 19) Prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej zebranych odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów oraz zgodnie z ustawą o *odpadach*.
- 20) Utrzymywania terenu, na którym prowadzona będzie działalność gospodarcza i magazynowanie odpadów w należyłym stanie czystości i porządku z zachowaniem ochrony zdrowia i życia ludzi.

VII. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH MATERIAŁÓW I SUROWCÓW ORAZ SPOSÓB ICH MAGAZYNOWANIA

VII.1. Maksymalna ilość surowców i materiałów stosowanych w instalacji

VII.1.1. Zużycie surowców i materiałów nie zawierających substancji niebezpiecznych wody i energii na jednostkę produkcji 1Mg wytopu:

Tabela Nr 14

Surowiec/materiał	Zużycie na 1 Mg wytopu
energia elektryczna	273,44 kWh
gaz ziemny	151,13 Nm ³
woda	0,43 m ³
piasek	0,60 Mg
soda	0,19 Mg
wapień	0,12 Mg
nefelin	0,05 Mg
mączka anhydrytowa	0,004 Mg
selen	0,00002 Mg
tlenek żelaza	0,001 Mg
koksik	0,0001 Mg
calumite	0,042 Mg
sulfat	0,004 Mg
skaleń	0,071 Mg
kobalt	0,000008 Mg
tlenek miedzi	0,0003 Mg
portachrom	0,0033 Mg
stłuczka szklana bezbarwna	0,25 Mg
stłuczka szklana mieszana	0,660 Mg

VII.1.2. Zużycie substancji niebezpiecznych

Tabela nr 15

NAZWA SUBSTANCJI	NR CAS	NR WE*	KLASYFIKACJA	ZASTOSOWANIE	ZUŻYCIE ROCZNE
Kwas chlorowodorowy (kwas solny techniczny)	-	231-595-7	H290 – Substancja powodująca korozję metali kat.1 H335 – działanie toksyczne na narządy docelowe jednokrotne narażenie H314 – działanie żrące na skórę	Stacja uzdatniania wody	180 m ³
Wodorotlenek sodu	1310-73-2	215-185-5	H290 – Substancja powodująca korozję metali kat.1 H314 – działanie żrące na skórę	Stacja uzdatniania wody	96 m ³
Selen	77-82-49-2	231-957-4	H331 – toksyczność ostra dla wdychania H301 – toksyczność ostra doustna H413 – niebezpieczny dla środowiska wodnego H373 – toksyczne na narządy docelowe powtarzalne narażenie	Barwienie szkła	6 Mg

Woda amoniakalna	7664-41-7	231-635-3	H314 H318 H335 H412	Katalizator spalin w instalacji DeNox (instalacji do redukcji emisji tlenków azotu)	4500 m ³
------------------	-----------	-----------	------------------------------	---	---------------------

**wg Europejskiego Wykazu istniejących substancji o znaczeniu komercyjnym*

VIII. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA ŚRODOWISKA, POMIARU I EWIDENCJI WIELKOŚCI EMISJI ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI.

VIII.1. Monitoring procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji.

Stan techniczny wanień szklarskich oceniany będzie przez komisję złożoną z uprawnionych do przeprowadzania takiej kontroli pracowników Huty Szkła w Jarosławiu raz na miesiąc. Wynikiem kontroli będzie protokół.

Raz w roku stan techniczny instalacji przeprowadzi przedstawiciel O-I Poland S.A.

Prawidłowość przebiegu procesu technologicznego będzie monitorowana na bieżąco. Monitoringiem objęte będzie zużycie surowców, oraz praca wanień szklarskich za pomocą systemu kontrolno – pomiarowego.

VIII.2. Warunki i monitoring poboru wody z ujęcia

VIII.2.1. Warunki poboru wody

Pobór wody dla potrzeb Zakładu ustalam w ilości:

- pobór wody podziemnej z ujęć własnych – 131 400 m³/rok,
- pobór wody z sieci miejskiej – 120 000 m³/rok.

VIII.2.2 Monitoring poboru wody

Pomiar ilości wody surowej realizować za pomocą wodomierzy zamontowanych na rurociągach wlotowych.

Prowadzić rejestrację ilości pobranej wody na podstawie wskazań wodomierzy raz na dobę o stałej porze.

Wykonywać badania bakteriologii i chemizmu (monitoring podstawowy) ujmowanej wody surowej z każdej studni co pół roku.

VIII.3. Pomiar wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych

VIII.3.1. Pomiar wprowadzania ścieków bytowych i przemysłowych

- 1) Wykonywać pomiar ilości odprowadzanych ścieków bytowych i przemysłowych do kanalizacji miejskiej i ich jakości. Miejsce poboru: w ostatniej studzience na kolektorze ściekowym.
- 2) Wykonywać Pomiary jakości ścieków bytowych i przemysłowych - we wskaźnikach: temperatura, pH, BZT₅, CHZT, zawiesiny ogólne, chlorki, substancje ekstrahujące się eterem naftowym Pomiar realizowany będzie przez zrzucającego ścieki w porozumieniu z odbiorcą ścieków – raz na miesiąc./raz na kwartał.
- 3) Prowadzić stały pomiar jakości ścieków przemysłowych (wody chłodnicze) we wskaźnikach pH, mętność, przewodność elektrolityczna właściwa.

VIII.3.2. Monitoring wprowadzania ścieków bytowych i przemysłowych oraz deszczowych i roztopowych

- 1) Dokonywać czyszczenia wlotów do kratek ściekowych i opróżniania części osadowej wpustów ulicznych i studzienek rewizyjnych kanalizacji deszczowej min. dwa razy w roku (na wiosnę i na jesień) z osadów oraz każdorazowo po przejściu deszczów nawalnych, lub wypełnieniu w 2/3 ich części osadowej.
- 2) Eksploatacja prowadzić zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń podczyszczających, a czynności z nią związane odnotować w zeszycie eksploatacji.

VIII.4. Pomiar emisji gazów i pyłów do powietrza

VIII.4.1. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów i źródeł

Tabela nr 16

Nr emitora	Częstotliwość pomiaru	Oznaczenie zanieczyszczenia
E 1 wanna szklarska W-3 wanna szklarska W-4	Dwa razy w roku	pył ogółem
		Dwutlenek azotu
		Dwutlenek siarki
	Raz w roku	Amoniak
		Tlenek węgla
	Raz na pięć lat	Chlorowodór
		fluorowodór
		Metale jako \sum (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)
E 2 wanna szklarska W-1 wanna szklarska W-2	dwa razy w roku	pył ogółem
		Dwutlenek azotu
		Dwutlenek siarki
	Raz w roku	Amoniak
		Tlenek węgla
	Raz na pięć lat	Chlorowodór
		fluorowodór
		Metale jako \sum (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)
E 3	raz w roku	Pył ogółem
E 4	raz w roku	Pył ogółem
E 5	raz w roku	Pył ogółem
E 8	raz w roku	Pył ogółem
E 9	raz w roku	Pył ogółem
E 10	raz w roku	Pył ogółem

E 11	raz w roku	Pył ogółem
E 12	raz w roku	Pył ogółem
E 13	raz w roku	Pył ogółem
E 28	raz w roku	Pył ogółem
E 29	raz w roku	Pył ogółem
E 30	raz w roku	Pył ogółem
E 31	raz w roku	Pył ogółem
E 32	raz w roku	Pył ogółem
E 33	raz w roku	Pył ogółem

VIII.4.2. Oznaczenie stężeń substancji w gazach odlotowych wyznaczać na drodze pomiarowej, z wykorzystaniem metodyk opisanych w PN.

VIII.4.3. Objąć monitoringiem:

- zużycie gazu
- ilości wdmuchiwanego powietrza
- temperaturę spalin
- ilość stłuczki w zestawie

VIII.5. Pomiar emisji hałasu do środowiska

Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym przeprowadzać w następujących punktach:

1 - na granicy działki 506, przy pasie drogowym E4.

2 - na granicy działki 459,

3 - na granicy działki 436/3,

4 - na granicy działki 2448,6,

zlokalizowanych jak na mapce „Szkic sytuacyjny obrazujący lokalizację punktów pomiarowych hałasu”, **załącznik nr 2** do niniejszego pozwolenia.

Pomiary hałasu wykonywać metodyką referencyjną ustaloną w rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (*t.j. Dz.U. z 2023 r., poz. 1706*), z częstotliwością raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu oraz po każdorazowej zmianie procesu technologicznego polegającej na zmianie stosownych urządzeń lub ich lokalizacji.

IX. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM, ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA

- 1) Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany w sposób selektywny w odpowiednich pojemnikach, boksach, zbiornikach, workach, kartonach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu lub luzem, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem, czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzoną, szczelną powierzchnię, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

- 2) Transport wewnętrzny odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie. Prowadzący przeładunek odpadów nie będzie powodować ich rozlania czy rozpylenia i skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych.
- 3) Powierzchnie w rejonie urządzeń technologicznych oraz powierzchnie magazynowe będą zadaszone, wybetonowane i uszczelnione o nawierzchni nieprzepuszczalnej dla wód opadowych.
- 4) Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.
- 5) Obiekty produkcyjne wyposażone będą w system zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na zewnątrz poprzez wykorzystanie systemu kanalizacji technologicznej połączonej ze zbiornikami bezodpływowymi ścieków.
- 6) Prowadzony będzie systematyczny nadzór technologiczny i specjalistyczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym urządzeń mający na celu wykryci ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków.
- 7) Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym.
- 8) Prowadzony będzie systematyczny nadzór przez pracowników znajdujących się na danym stanowisku nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie czy nie doszło do wycieku.

X. SPOSOBY OSIAGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

- 1) Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować.
- 2) W procesie produkcji maksymalnie wykorzystywać stłuczkę szklaną własną i obcą.
- 3) Gospodarkę materiałowo - surowcową prowadzić w oparciu o zasady minimalizacji zużycia surowców i mediów utrzymując reżim technologiczny ograniczający straty surowców.
- 4) Magazynowanie surowców realizować w sposób eliminujący wpływ na środowisko wraz z zapewnieniem ich stabilności jakościowej.
- 5) Prowadzenie szczegółowej inwentaryzacji surowców stosowanych do produkcji.
- 6) Zabezpieczenie środowiska przed zanieczyszczeniem w trakcie rozładunku surowców i z miejsc składowania materiałów stałych.
- 7) Posiadanie aktualnych przeglądów UDT dla zbiorników oraz instalacji jako całości.
- 8) Zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem miejsc magazynowania - utrzymanie w czystości i porządku.
- 9) Prowadzenie działalności związanej z zapewnieniem efektywnej gospodarki energetycznej spełniającej wymogi BAT dla przemysłu szklarskiego.

XI. ODDZIAŁYWANIE TRANS GRANICZNE

Praca instalacji ze względu na mały zakres zasięgu i wartości emisji nie powoduje oddziaływań trans granicznych

XII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

- 1) Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.
- 2) Stosowane będą zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii.
- 3) W razie wystąpienia awarii palnika, automatów szklarskich, rozszczelnienie wanny, tkaninowe filtry pulsacyjne urządzeń zestawu surowców natychmiastowo przerwana zostanie praca przez automatyczną centralę sterowniczą.
- 4) W celu ograniczenia możliwości wystąpienia tych awarii:
- 5) Zostanie przeprowadzona komisyjna, ocena stanu technicznego wanień przez wewnętrzne służby Huty,
- 6) W zakładzie istnieje wielopoziomowy system kontroli produkcji w ramach systemu Zarządzania Jakością zgodną z normą ISO 9001
- 7) Realizowane będą zadania ujęte w zakładowym planie postępowania awaryjnego i w programie zapewnienia jakości w zakresie ochrony radiologicznej.
- 8) Dokonywany będzie okresowy przegląd wszystkich urządzeń w Zakładzie,
- 9) Prowadzone będą regularne szkolenia w zakresie likwidacji awarii (wyspecjalizowane drużyny ratownicze),
- 10) W przypadku wystąpienia awarii poinformować:
 - Podkarpacki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie Delegatura w Przemyślu,
 - Powiatowe Centrum Zarządzania Kryzysowego z siedzibą w budynku: Starostwa Powiatowego w Jarosławiu,
 - Burmistrza Miasta Jarosławia.

XIII. ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA INFORMACJI POZWALAJĄCEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU

- 1) Zestawienie roczne rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji należy przedłożyć do Starosty Jarosławskiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni,
- 2) Zestawienie roczne zużycia surowców, materiałów i paliw w instalacji w ciągu roku należy przedstawić Staroście Jarosławskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.
- 3) Wyniki okresowych pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza o których mowa w pkt. VIII.4. niniejszej decyzji przekazywać Staroście Jarosławskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
- 4) Wyniki pomiarów hałasu przekazywać Staroście Jarosławskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.

XIV. WARUNKI WERYFIKACJI I ZMIAN TREŚCI POZWOLENIA

- Analiza wydanego pozwolenia będzie dokonywana co 5 lat,,
- Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego należy złożyć w przypadku:
 - wzrostu produkcji powodującej przekroczenie warunków pozwolenia,
 - wzrostu emisji przy spadku produkcji,
 - stwierdzenia pogorszenia stanu środowiska w zasięgu oddziaływania Zakładu w stopniu stanowiącym zagrożenie dla zdrowia lub życia ludzi,
 - wzrostu wydajności instalacji oraz zużycia surowców, materiałów, pola energii nie mniej niż 20%

- Weryfikacji pozwolenia nie wymagają zmiany spowodowane:
 - wprowadzeniem do procesu technologicznego substancji o podobnym charakterze chemicznym i zagrożeniu dla środowiska i zdrowia ludzi, jak obecnie stosowane w Zakładzie lub mniejszym,
 - wprowadzeniem do procesu innego rodzaju paliwa, o ile nie spowoduje to przekroczenia ustalonych w pozwoleniu standardów emisyjnych,
 - przebudową lub modernizacją wanny nie powodującą wzrostu całkowitej zdolności produkcyjnej o więcej niż 20 %,
 - wprowadzeniem nowych urządzeń technicznych lub rozwiązań technicznych i budowlanych ograniczających emisję zanieczyszczeń lub energii do środowiska i/lub ograniczających zużycie surowców, paliw, energii i wody,
 - zmianą sposobu dostaw energii, wody, surowców, paliw w sposób nie powodującą przekroczenia określonych we wniosku ilości maksymalnych,
 - remontem wanny szklarskiej,
 - zmianą zachodzącą w instalacjach pomocniczych.

XV. ZAKOŃCZENIE DZIAŁANIA INSTALACJI I URZĄDZEŃ

Nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji.

XVI. USTALAM DODATKOWE WYMAGANIA.

- Wyniki analiz i pomiarów ścieków rejestrować i przechowywać.
- Sprawozdawczość z gospodarki odpadami realizować zgodnie z ustaleniami zawartymi w ustawie o odpadach oraz ustawy prawo ochrony środowiska.

XVII. POZWOLENIE JEST WYDANE NA CZAS NIEOZNACZONY.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 28 sierpnia 2024 r. O-I Poland S.A. zwróciła się do tut. urzędu o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego zlokalizowanej na terenie Zakładu w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej oraz wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Jarosławskiego decyzją z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 z późn. zm.

Przedmiotowa instalacja zaklasyfikowana została zgodnie z pkt 3 ppkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169) jako instalacja do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę. Zdolność produkcyjna instalacji to 1 560 Mg/dobę.

Instalacja ta zaliczana jest zgodnie z § 3 ust.1 pkt 24 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839) do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Wobec czego, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska właściwym organem w sprawie jest starosta.

Po przeanalizowaniu złożonego wniosku stwierdzono że nie zawiera on operatu przeciwpożarowego oraz postanowienia, o jego uzgodnieniu, o którym mowa w art. 184 ust. 4 pkt. 5 i 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, wobec czego pismem z dnia 12.09.2024 r. wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku. W dniu 26 września 2024 r. wniosek został uzupełniony przez prowadzącego instalację.

Do wniosku dołączono zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku, oraz aktualny wypis z KRS.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 265/2024.

Wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Środowiska w dniu 17.09.2024 r.

Pismem z dnia 27 września 2024 r. zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zarządzający instalacją nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 poz. 1112).

Po analizie przedłożonego przez Zakład wniosku uznano, że przedstawia on w sposób dostateczny wszystkie zagadnienia istotne z punktu widzenia ochrony środowiska, jednakże podczas procedury przygotowywania pozwolenia prowadzono bieżące konsultacje z prowadzącym instalację mające na celu wyjaśnienie wątpliwych kwestii oraz korektę wniosku oraz poprzedniego pozwolenia.

Powyższe zmiany warunków aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wynikają z konieczności sprostowania i ujednolicenia zapisów w zakresie parametrów charakteryzujących instalację, dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza oraz zmiany opisów sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami i zmiany klasyfikacji odpadów odpadu z separatora oleju zgodnie z otrzymaną opinią o kwalifikacji kodu, usunięcia z wykazu niewytwarzanych kodów odpadów, ze zwiększeniem ilości wytwarzanych kodów w związku ze zwiększeniem ilości procesów zmian asortymentu, a także w związku z planowanym zainstalowaniem szesnastej linii produkcyjnej.

Zmieniane zapisy w opisie funkcjonowania instalacji nie są związane ze zmianami technologicznymi w zakładzie, jedynie z dostosowaniem zapisów do stanu faktycznego oraz uporządkowaniem stanu formalno-prawnego.

Wnioskowane zmiany nie obejmują zmiany technologii produkcji i wydajności instalacji. Zmianie nie ulegnie też zakres pozwolenia zintegrowanego dotyczący ilości i jakości ścieków wprowadzanych do kanalizacji, poboru wody, emisji hałasu oraz awarii przemysłowych.

Wnioskowana zmiana w składzie instalacji polega m.in. na dodaniu do wanny nr 1 dodatkowej linii do formowania opakowań szklanych, będzie to automat 10-sekcyjny trzykropłowy 6 1/4" (OE19-14 rodzaj automatu 10 DG 6 1/4"). W związku z powyższym zmianie ulegnie dotychczasowa liczba automatów, zasilaczy i paletyzatorów - zwiększy się z 15 linii do 16. Zainstalowanie dodatkowej linii nie wpłynie na wzrost maksymalnego zużycia surowców i mediów określonego w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, ani na wzrost zdolności produkcyjnej instalacji. Planowany termin uruchomienia szesnastej instalacji to marzec 2025 r.

O-I Poland S.A. nie przetwarza odpadów na terenie zakładu w Jarosławiu. Surowcem do produkcji szkła jest m.in. własna stłuczka szklana zawracana do procesu. W przypadku braku wystarczającej ilości własnej stłuczki szklanej, może zaistnieć konieczność pozyskiwania jej z zewnątrz. W takim przypadku stłuczka szklana będzie zakupiona od firm zewnętrznych, posiadających zezwolenia na przetwarzanie odpadów (recykling stłuczki szklanej), w wyniku którego następuje utrata statusu odpadu. Do każdej partii surowca dostarczanego do zakładu w Jarosławiu dołączane jest oświadczenie o zgodności z kryteriami zniesienia statusu odpadu określonymi w ww. rozporządzeniu.

Emisja obejmująca substancje śladowe, takie jak chlorki, fluorki, tlenki metalu i selenu w warunkach normalnej eksploatacji instalacji oraz w warunkach odbiegających od normalnych nie powoduje przekroczenia 10% wartości odniesienia. Ponadto przekroczenia 10% wartości odniesienia nie powoduje również emisja w zakresie tlenku węgla. W związku z tym, zgodnie z art. 224, ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określono dopuszczalnej wielkości emisji tych zanieczyszczeń. Szczegółowe dane dotyczące rodzajów zanieczyszczeń oraz poziomów emisji z poszczególnych emitatorów, nie powodujących przekroczenia 10% wartości odniesienia zestawiono poniżej.

Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających		Wielkość emisji	
	nazwa	Nr CAS	[kg/h]	[Mg/rok]
E1	kadm	7440-43-9	0,00022	0,0019
	żelazo	7439-89-6	0,00960	0,0841
	arsen	7440-38-2	0,00006	0,0005
	kobalt	7440-48-4	0,00100	0,0088

	nikiel	7440-02-0	0,00070	0,0061
	chrom (Cr ⁺³)	7440-47-3	0,00060	0,0053
	chrom (Cr ⁺⁶)	7440-47-3	0,00064	0,0056
	ołów	7439-92-1	0,00224	0,0196
	miedź	7440-50-8	0,00218	0,0191
	mangan	7439-96-5	0,00008	0,0007
	cyna	7440-31-5	0,00372	0,0326
	tytan	13463-67-7	0,00012	0,0011
	selen	7782-49-2	0,00120	0,0105
	chlorki (HCl)	7647-01-0	0,08400	0,7358
	fluor i fluorki	7782-41-4	0,52200	4,5727
	tlenek węgla	630-08-0	27,44	240,38
E 2	kadm	7440-43-9	0,00022	0,0019
	żelazo	7439-89-6	0,00960	0,0841
	arsen	7440-38-2	0,00006	0,0005
	kobalt	7440-48-4	0,00100	0,0088
	nikiel	7440-02-0	0,00070	0,0061
	chrom (Cr ⁺³)	7440-47-3	0,00060	0,0053
	chrom (Cr ⁺⁶)	7440-47-3	0,00064	0,0056
	ołów	7439-92-1	0,00224	0,0196
	miedź	7440-50-8	0,00218	0,0191
	mangan	7439-96-5	0,00008	0,0077
	cyna	7440-31-5	0,00372	0,0326
	tytan	13463-67-7	0,00012	0,0011
	selen	7782-49-2	0,00120	0,0105
	chlorki (HCl)	7647-01-0	0,08400	0,7358
	fluor i fluorki	7782-41-4	0,52000	4,5727
	tlenek węgla	630-08-0	27,44	240,38
E 19	cyna	7440-31-5	0,00200	0,0175
	chlorki (HCl)	7647-01-0	0,23400	2,0498
	fluor i fluorki	7782-41-4	0,04350	0,3811
Emisja z instalacji IPPC				
	kadm	7440-43-9	0,00044	0,0038
	żelazo	7439-89-6	0,01920	0,1682
	arsen	7440-38-2	0,00012	0,0010
	kobalt	7440-48-4	0,00200	0,0176
	nikiel	7440-02-0	0,00140	0,0122
	chrom (Cr ⁺³)	7440-47-3	0,00120	0,0106
	chrom (Cr ⁺⁶)	7440-47-3	0,00128	0,0112
	ołów	7439-92-1	0,00448	0,0392
	miedź	7440-50-8	0,00436	0,0382
	mangan	7439-96-5	0,00016	0,0014
	cyna	7440-31-5	0,00944	0,0827
	tytan	13463-67-7	0,00024	0,0022
	selen	7782-49-2	0,00120	0,0210
	chlorki (HCl)	7647-01-0	0,40200	3,5214
	fluor i fluorki	7782-41-4	1,08750	9,5265
	tlenek węgla	630-08-0	54,88	480,76

Powstający w wyniku produkcji szkła na elektrofiltrach pył odpadowy jest kwalifikowany w zakładzie jako produkt uboczny, który jest magazynowany oraz przekazywany celem zastosowania go do budownictwie m.in. do utwardzania. Warunki te określa decyzja Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 06.04.2022 r., znak: OS-III.7221.1.10.2021.SP.

Prowadzący instalację posiada pozwolenie wytwarzanie odpadów, które pochodzą z poza instalacji IPPC udzielone decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 21.12.2021 r., znak: ŚR.6220.3.2021.

Instalacja IPPC spełnia wymagania art. 143 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

Przeprowadzona analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu O-I Poland S.A., w celu określenia konieczności lub braku konieczności sporządzenia raportu początkowego, sporządzona przez ATMOTERM S.A.,

ul. Łangowskiego 4, 45-031 Opole, wykazała brak ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami na terenie zakładu, w związku z czym nie ma konieczności sporządzenia raportu początkowego. Zakres analizy nie uległ zmianie.

Przedstawione powyżej zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji, ponieważ nie powodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Zgodnie z żądaniem strony w myśl art. 217 POŚ „Organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

2. W pozwoleniu, o którym mowa w ust. 1, organ właściwy do wydania pozwolenia:

1) ujednolici tekst pozwolenia;

2) stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.”, w związku z czym wydano tekst jednolity pozwolenia zintegrowanego, wygaszając tym samym pozwolenie z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 z późn. zm.

Stosownie do art. 155 Kodeksu postępowania decyzja na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał lub przez organ wyższego stopnia.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji

Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem – 25/2025.

Opłatę skarbową za zmianę pozwolenie na zintegrowanego w kwocie 1 005,50 zł, (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) – 50% zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz.U. z 2023 r. poz. 2111 – Załącznik do ustawy cz. III, poz. 40) uiszczone na rachunek Urzędu Miasta Jarosławia w dniu 28.08.2024 r.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Przemyśle za pośrednictwem Starosty Jarosławskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W myśl art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (j.t. Dz. U. z 2024 r., poz. 54):

§ 1. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

§ 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. STAROSTY

(-)

Janusz Burek

**Kierownik Referatu Środowiska
i Rolnictwa**

(Podpisane bezpiecznym podpisem elektronicznym)

Otrzymują:

1. O-I Poland S.A., 37-500 Jarosław, ul. Morawska 1 – decyzja wraz z załącznikami + egz. dok.
2. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie – decyzja wraz z załącznikami
3. a/a - decyzja wraz z załącznikami+ egz. dok.

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie, decyzja wraz z załącznikami
2. Burmistrz Miasta Jarosławia - decyzja wraz z załącznikami
3. Minister Środowiska- decyzja wraz z załącznikami
4. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Jarosławiu Sp. z o.o., 37-500 Jarosław, ul. Tarnowskiego 28 - decyzja wraz z załącznikami