

STAROSTA  
JAROSŁAWSKI  
ŚR-IV.6222.12.2017



Jarosław, dnia 30.01.2018 r.

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2017, poz. 519 z późn. zm.),
- art. 18 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2018 r., poz. 21 z późn. zm.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 z późn. zm.),
- ust. 6 pkt. 5 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2014 r., poz. 1923),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 23 grudnia 2003 r. w sprawie rodzajów odpadów, których zbieranie lub transport nie wymagają zezwolenia za prowadzenie działalności (Dz.U. z 2004 r. Nr 16, poz. 154 z późn. zm.),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U.2012.1031),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U.2010.16.87),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz.U. z 2014 r., poz. 112),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, *decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz.U. z 2016 r., poz. 138 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Przetwórstwa Zbożowego „KAPKA” T. i B. Kapka sp. j. ul. Przedmieście Błonie 6, 23-420 Tarnogród działającego przez pełnomocnika p. Elżbietę Ochocką z dnia 19 października 2017 r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na



prorowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, tj. instalacji IPPC do przemiału ziarna eksploatowanej z zakładu w Jarosławiu przy ul. Zbożowej 7A przez P.P.Z. „KAPKA” T i B. Kapka sp. j.

### **o r z e k a m:**

- udzielam Przedsiębiorstwu Przetwórstwa Zbożowego „KAPKA” T. i B. Kapka sp. j. ul. Przedmieście Błonie 6, 23-420 Tarnogród (REGON: 950212169) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, tj. instalacji IPPC do przemiału ziarna eksploatowanej z zakładu w Jarosławiu przy ul. Zbożowej 7A przez P.P.Z. „KAPKA” T i B. Kapka sp. j.

#### **1. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności**

##### **1.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Zbożowego KAPKA sp. j. prowadzi działalność polegającą na skupie i przetwórstwie zbóż. Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Zbożowego KAPKA sp. j. produkuje najwyższej jakości mąki pszenne piekarnicze, mąki specjalistyczne i mąki do użytku domowego, dysponując trzema zakładami produkcyjnymi zlokalizowanymi w południowo-wschodnim regionie kraju: młynem pszennym w Tarnogrodzie oraz młynami pszennym i żytnim w Jarosławiu.

##### **1.2. Rodzaj instalacji oraz charakterystyka procesów technologicznych**

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Zbożowego KAPKA sp. j. na terenie zakładu w Jarosławiu przy ul. Zbożowej 7A prowadzi instalację do obróbki i przetwórstwa, produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę (IPPC), tj. instalacji do przemiału ziarna, na którą składa się:

1. Linia młyna żytniego o wydajności 120 Mg/d, w której proces produkcyjny przebiega w następujących etapach:
  - przyjęcie zboża do elewatora na ok. 900 Mg żyta (9 silosów po ok. 100 Mg),
  - wstępne czyszczenie zboża na wialniach zbożowych,
  - magazynowanie,
  - przyjęcie zboża do komór czyszczarni młyńskiej,
  - przygotowanie zboża do przemiału (czarne czyszczenie, nawilżanie, białe czyszczenie),
  - przemiał zboża na wyroby gotowe mąki i otręby,
  - leżakowanie w komorach mieszarni, mieszanie i standaryzacja mąk,
  - obiekty i pomieszczenia magazynowe produktów i opakowań (w tym pakownia mąk pszennych i mąk żytnich, punkt wydawania mąk pszennych i mąk żytnich),
2. Linia młyna pszennego o wydajności 600 Mg/d, w której proces produkcyjny przebiega w następujących etapach:
  - przyjęcie zboża do elewatora na ok. 10 tys. Mg pszenicy (3 x 6 silosów po ok. 500 Mg i 2 x 4 silosy po ok. 120 Mg),
  - wstępne czyszczenie zboża na wialniach zbożowych,



- magazynowanie,
- przyjęcie zboża do komór czyszczarni młyńskiej,
- przygotowanie zboża do przemiału (czarne czyszczenie, nawilżanie, białe czyszczenie),
- przemiał zboża na wyroby gotowe mąki i otręby,
- leżakowanie w komorach mieszarni, mieszanie i standaryzacja mąk,
- obiekty i pomieszczenia magazynowe produktów i opakowań (w tym pakownia mąk pszennych i mąk żytnich, punkt wydawania mąk pszennych i mąk żytnich),

Docelowa zdolność produkcyjna instalacji IPPC do przemiału ziarna tj. łącznie obu linii do produkcji wyrobów gotowych wynosi 720 ton na dobę.

Na terenie zakładu funkcjonują również instalacje nie objęte pozwoleniem zintegrowanym tj:

- kotłownie grzewcze,
- laboratorium fizyko-chemiczne i biologiczne,
- warsztaty: mechaniczny,
- waga samochodowa,
- stacja transformatorowa,
- zbiornik wody p. poż.,
- obiekty administracyjno-biurowe.

Zgodnie z art. 16 ust. 1 pkt 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405, z późn. zm.) dane o wartości handlowej, w tym zwłaszcza dane technologiczne, których ujawnienie mogłoby pogorszyć konkurencyjną pozycję, P.P.Z. „KAPKA” T i B. Kapka sp. j. zakład wniósł o wyłączenie z udostępniania informacji dotyczącej charakterystyki instalacji.

### 1.3. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Źródłami emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC są odciągi powietrza zastosowane w ramach sieci aspiracyjnych od urządzeń technologicznych, których wykorzystanie związane jest z unosem pyłu zbożowego i mącznego.

Instalacja IPPC pracuje 312 d/rok w systemie: młyn pszenny 6 dni w tygodniu 24 h/d, młyn żytni 5 dni w tygodniu 24 h/d.

#### Zestawienie parametrów emitorów:

Nr emitora	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Wydajność wentylatora	Prędkość wylotowa	Temp. wylotowa	Czas pracy emitora	Typ emitora
	m	m	m <sup>3</sup> /h	m/s	K	h/rok	
Instalacja IPPC							
E-1	18	0,6	7200	7,1	293	3120	otwarty
E-2	18	0,63	8100	7,2	293	6240	otwarty
E-3	19	0,6	7500	7,4	293	6240	otwarty
E-4	19	0,8	10800	6	293	6240	otwarty
E-5	18	0,35	2400	6,9	293	3120	otwarty
E-6	19	0,63	8100	7,2	293	3120	otwarty
E-7	19	0,5	5400	7,6	293	1560	otwarty
E-8	17	0,4	3600	- <sup>1)</sup>	293	3120	poziomy
E-9	36	0,8	11400	6,3	293	3745	otwarty
E-10	37	0,4	3000	6,6	293	7490	otwarty
E-11	28	0,5	5400	7,6	293	1870	otwarty



Nr emitora	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Wydajność wentylatora	Prędkość wylotowa	Temp. wylotowa	Czas pracy emitora	Typ emitora
	m	m	m³/h	m/s	K	h/rok	
E-12	28	0,33	3100	- <sup>1)</sup>	293	3745	poziomy
E-13	34,8	0,35	3300	- <sup>1)</sup>	300	7490	poziomy
E-14	34,8	0,65	10600	- <sup>1)</sup>	300	7490	poziomy
E-15	34,8	0,7	14400	- <sup>1)</sup>	300	7490	poziomy
E-16	25,3	0,9	20400	- <sup>1)</sup>	300	7490	poziomy
E-17	25,3	0,9	20400	- <sup>1)</sup>	300	7490	poziomy
E-18	25,3	1,2	35000	- <sup>1)</sup>	300	7490	poziomy
E-19.1	25,3	0,32	2500	- <sup>1)</sup>	300	3745	poziomy
E-19.2	25,3	0,32	2500	- <sup>1)</sup>	300	3745	poziomy
E-19.3	25,3	0,32	2500	- <sup>1)</sup>	300	3745	poziomy
E-19.4	25,3	0,32	2500	- <sup>1)</sup>	300	3745	poziomy
E-19.5	25,3	0,32	2500	- <sup>1)</sup>	300	3745	poziomy
E-19.6	25,3	0,32	2500	- <sup>1)</sup>	300	3745	poziomy
E-20	25,3	0,35	2500	- <sup>1)</sup>	300	3745	poziomy
E-21	7	0,3	2100	8,3	300	3745	otwarty
Instalacje pozostałe uwzględnione w obliczeniach							
E-1k	26,3	0,25	71,67	0,7	395	3600	otwarty
E-2k	18	0,13	34,11	1,2	391	3600	otwarty
E-3k	6	0,13	28,86	1,1	418	3600	otwarty
E-4k	3,2	0,1	28,86	- <sup>1)</sup>	418	3600	poziomy

<sup>1)</sup> – nie określa się prędkości wylotowej z emitora z uwagi na poziomy typ emitora

## 2. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

### 2.1. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

#### 2.1.1. Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza

Emitor	Źródło emisji	Urządzenia ochrony środowiska	Czas pracy	Substancja	Wielkość emisji godzinowej	Wielkość emisji rocznej
			h/rok		kg/h	Mg/rok
Instalacja IPPC						
E-1	Aspiracja komór żytnich i wialni przyjęciowej z kosza	cyklon	3120	Pył ogółem	0,2160	0,674
				Pył PM10	0,1514	0,472
				Pył PM2,5	0,1514	0,472
E-2	Sieć aspiracyjna czyszczarni 1	cyklon	6240	Pył ogółem	0,2430	1,516
				Pył PM10	0,1703	1,063
				Pył PM2,5	0,1703	1,063
E-3	Sieć aspiracyjna czyszczarni 2	cyklon	6240	Pył ogółem	0,2250	1,404
				Pył PM10	0,1577	0,984
				Pył PM2,5	0,1577	0,984
E-4	Aspiracja transportu pneumatycznego półproduktów	filtrocyclon	6240	Pył ogółem	0,0756	0,472
				Pył PM10	0,0411	0,257
				Pył PM2,5	0,0411	0,257
E-5	Aspiracja komór otrąb pszennych i żytnich	filtrocyclon	3120	Pył ogółem	0,0168	0,052
				Pył PM10	0,0091	0,029
				Pył PM2,5	0,0091	0,029
E-6	Aspiracja mieszarni żytniej	filtrocyclon	3120	Pył ogółem	0,0567	0,177
				Pył PM10	0,0308	0,096
				Pył PM2,5	0,0308	0,096



Emitor	Źródło emisji	Urządzenia ochrony środowiska	Czas pracy	Substancja	Wielkość emisji godzinowej	Wielkość emisji rocznej
			h/rok		kg/h	Mg/rok
E-7	Centralna instalacja czyszcząca (odkurzacz)	filtrocyclon	1560	Pył ogółem	0,0378	0,059
				Pył PM10	0,0206	0,032
				Pył PM2,5	0,0206	0,032
E-8	Aspiracja załadunku otrąb	filtrocyclon	3120	Pył ogółem	0,0252	0,079
				Pył PM10	0,0137	0,043
				Pył PM2,5	0,0137	0,043
E-9	Aspiracja kosza przyjęciowego pszenicy i wialni	dwa cyklony	3745	Pył ogółem	0,3420	1,281
				Pył PM10	0,2397	0,898
				Pył PM2,5	0,2397	0,898
E-10	Aspiracja podnośnika czyszczarni i redlera	cyclon	7490	Pył ogółem	0,0900	0,674
				Pył PM10	0,0631	0,473
				Pył PM2,5	0,0631	0,473
E-11	Centralna instalacja czyszcząca (odkurzacz)	filtrocyclon	1870	Pył ogółem	0,0378	0,071
				Pył PM10	0,0206	0,038
				Pył PM2,5	0,0206	0,038
E-12	Aspiracja podnośnika czerpakowego	filtrocyclon	3745	Pył ogółem	0,0372	0,139
				Pył PM10	0,0202	0,076
				Pył PM2,5	0,0202	0,076
E-13	Aspiracja komór czyszczarni zboża	filtrocyclon	7490	Pył ogółem	0,0396	0,297
				Pył PM10	0,0215	0,161
				Pył PM2,5	0,0215	0,161
E-14	Aspiracja czyszczarni	filtrocyclon	7490	Pył ogółem	0,1272	0,953
				Pył PM10	0,0692	0,518
				Pył PM2,5	0,0692	0,518
E-15	Aspiracja oddzielacza kamieni	filtrocyclon	7490	Pył ogółem	0,1728	1,294
				Pył PM10	0,0940	0,704
				Pył PM2,5	0,0940	0,704
E-16	Transport pneumatyczny 1	filtrocyclon	7490	Pył ogółem	0,1428	1,070
				Pył PM10	0,0777	0,582
				Pył PM2,5	0,0777	0,582
E-17	Transport pneumatyczny 2	filtrocyclon	7490	Pył ogółem	0,1428	1,070
				Pył PM10	0,0777	0,582
				Pył PM2,5	0,0777	0,582
E-18	Aspiracja młyna właściwego	filtrocyclon	7490	Pył ogółem	0,2450	1,835
				Pył PM10	0,1333	0,998
				Pył PM2,5	0,1333	0,998
E-19.1	Aspiracja komór mącznych 1	filtr komorowy	3745	Pył ogółem	0,0175	0,066
				Pył PM10	0,0095	0,036
				Pył PM2,5	0,0095	0,036
E-19.2	Aspiracja komór mącznych 2	filtr komorowy	3745	Pył ogółem	0,0175	0,066
				Pył PM10	0,0095	0,036
				Pył PM2,5	0,0095	0,036
E-19.3	Aspiracja komór mącznych 3	filtr komorowy	3745	Pył ogółem	0,0175	0,066
				Pył PM10	0,0095	0,036
				Pył PM2,5	0,0095	0,036
E-19.4	Aspiracja komór mącznych 4	filtr komorowy	3745	Pył ogółem	0,0175	0,066
				Pył PM10	0,0095	0,036
				Pył PM2,5	0,0095	0,036
E-19.5	Aspiracja komór mącznych 5	filtr komorowy	3745	Pył ogółem	0,0175	0,066
				Pył PM10	0,0095	0,036



Emitor	Źródło emisji	Urządzenia ochrony środowiska	Czas pracy	Substancja	Wielkość emisji godzinowej	Wielkość emisji rocznej
			h/rok		kg/h	Mg/rok
				Pył PM2,5	0,0095	0,036
E-19.6	Aspiracja komór mącznych 6	filtr komorowy	3745	Pył ogółem	0,0175	0,066
				Pył PM10	0,0095	0,036
				Pył PM2,5	0,0095	0,036
				Pył ogółem	0,0175	0,066
E-20	Aspiracja komory mąki paszowej	filtr komorowy	3745	Pył PM10	0,0095	0,036
				Pył PM2,5	0,0095	0,036
				Pył ogółem	0,0252	0,094
E-21	Aspiracja rozdrabniacza bijakowego	filtr komorowy	3745	Pył PM10	0,0137	0,051
				Pył PM2,5	0,0137	0,051
				Instalacje pozostałe uwzględnione w obliczeniach		
E-1k	Kocioł grzewczy 60 kW (młyn pszenny)	brak	3600	Pył PM10	0,0000993	0,000360
				Pył PM2,5	0,0000993	0,000360
				Ditlenek azotu	0,0084768	0,030517
				Ditlenek siarki	0,0005298	0,001907
				Tlenek węgla	0,0023841	0,008583
E-2k	Kocioł grzewczy 29 kW (młyn żytni)	brak	3600	Pył PM10	0,0000473	0,000170
				Pył PM2,5	0,0000473	0,000170
				Ditlenek azotu	0,0040348	0,014525
				Ditlenek siarki	0,0002522	0,000908
				Tlenek węgla	0,0011348	0,004085
E-3k	Kocioł grzewczy 24 kW (biuro)	brak	3600	Pył PM10	0,0000400	0,000144
				Pył PM2,5	0,0000400	0,000144
				Ditlenek azotu	0,0034133	0,012288
				Ditlenek siarki	0,0002133	0,000768
				Tlenek węgla	0,0009600	0,003456
E-4k	Kocioł grzewczy 24 kW (warsztat)	brak	3600	Pył PM10	0,0000400	0,000144
				Pył PM2,5	0,0000400	0,000144
				Ditlenek azotu	0,0034133	0,012288
				Ditlenek siarki	0,0002133	0,000768
				Tlenek węgla	0,0009600	0,003456

### 2.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Lp.	Rodzaj substancji	Oznaczenie numeryczne substancji	Roczna emisja
		[numer CAS]	[Mg/rok]
1	Pył ogółem	-	13,669
2	Pył PM10	-	8,306
3	Pył PM2,5	-	8,306



## 2.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Określam dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A[dB] dla pory dnia i pory nocy

- w godzinach od 6<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup> (w porze dnia) 55 dB/A,
- w godzinach od 22<sup>00</sup> do 6<sup>00</sup> (w porze nocy) 45 dB/A.

## 2.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

### 2.3.1. Odpady niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	[Mg/rok]
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstaje przy prowadzeniu prac związanych z naprawą i konserwacją w silnikach, układach smarujących instalacji IPPC. Odpad stanowią przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, które nie zawierają związków chlorowcoorganicznych.	0,500
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstaje przy prowadzeniu prac związanych z naprawą i konserwacją w silnikach, układach smarujących instalacji IPPC.	0,500
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania po środkach chemicznych wykorzystywanych do konserwacji i napraw urządzeń instalacji IPPC zawierających substancje niebezpieczne.	0,020
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad powstaje przy usuwaniu ewentualnych rozlewów płynów eksploatacyjnych, wymianie ubrań roboczych, filtrów zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, w wyniku czyszczenia oraz konserwacji maszyn i urządzeń instalacji IPPC. Natomiast sorbent np. w wyniku likwidacji rozlanych substancji używanych do konserwacji urządzeń, w postaci zanieczyszczonego granulatu sorbującego rozlaną substancję – odpad nie zawiera PCB.	0,100
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad powstaje przy wymianie komputerów pokładowych, monitorów, świetlówek, lamp żarowych wysokoprężnych eksploatowanych w instalacji IPPC.  Odpad sprzętu elektronicznego powstaje w wyniku zużywania się i „starzenia” się sprzętu komputerowego zawierającego elementy niebezpieczne, które stanowią system ciągłego monitoringu i nadzorowania procesu, a także urządzeń pomiarowych.	0,100



### 2.3.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	[Mg/rok]
02 03 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W zakładzie powstają te odpady przy produkcji w instalacji IPPC. Odpad w postaci zanieczyszczonych produktów, które w wyniku aspiracji, mieszania, transportu opadły na posadzkę, podłogę, pozostałości po użytych surowcach.	148,000
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	W zakładzie powstają te odpady przy produkcji w instalacji IPPC. Odpady, które w wyniku aspiracji, mieszania, transportu opadły na posadzkę, podłogę, pozostałości po użytych surowcach.	550,000
02 03 99	Inne niewymienione odpady	W zakładzie powstają te odpady przy produkcji w instalacji IPPC.  Skład odpadów: odpady mineralne (piasek, ziemia, kamienie w tym są też odpady ferromagnetyczne z wychwytywacza. Na odpad ten składają się również zanieczyszczenia pochodzące z czyszczenia masy zbożowej np. kłosa, kolby, plewy, słoma, nasiona chwastów, ziarna uszkodzone, poślednie, itp.	500,000
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad powstaje na działach produkcyjnych w związku z eksploatacją zespołu drukarek przemysłowych do nadruku kodów, dat przydatności itp. na opakowaniach jednostkowych wykorzystywanych w instalacji IPPC.	0,020
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad powstaje zazwyczaj przy okazji dostarczania do przedsiębiorstwa materiałów eksploatacyjnych, czy też surowców do produkcji prowadzonej w instalacji IPPC. Najczęściej spotykana postać to kartony.	10,000
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad powstaje podczas pakowania produktów, przepakowywania produktów do celów marketingowych, tzw. promocje, a także stanowi opakowania po zakupionych towarach, surowcach. Odpad powstaje na działach produkcyjnych w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Do tego rodzaju odpadów można zaliczyć: folie opakowaniowe, folie strecz, opakowania zbiorcze.	5,000
15 01 03	Opakowania z drewna	Zużyte opakowania po surowcach, częściach zamiennych, aparatury procesowej, itp. w postaci skrzyń, palet. Są to uszkodzone bądź o nietypowych wymiarach palety drewniane oraz drewniane opakowania po zakupionych materiałach i sprzętach wykorzystywanych w instalacji IPPC.	5,000
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania	Zużyte filtry powietrza, zużyte ubrania ochronne, zużyte ścierki, sorbenty nie zawierające substancji niebezpiecznych powstające w czasie remontów urządzeń eksploatowanych w	0,100



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	[Mg/rok]
	ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	instalacji IPPC.	
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia komputerowe, sterowania, aparatury pomiarowej wykorzystywane w instalacji IPPC. Odpady te powstają w wyniku zużycia i wymiany różnych urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Odpad stanowią zużyte bądź uszkodzone podzespoły elektryczne i elektroniczne - szafy sterujące i monitorujące cykle technologiczne.	0,100
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią mogą elementy różnych tworzyw sztucznych powstałe w wyniku demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych instalacji IPPC np. węże gumowe, uszczelki gumowe, izolacje elektryczne gumowe, obudowy, pokrętła z tworzyw sztucznych, odpadowe tonery drukarskie.	0,100
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W zakładzie odpad powstaje przy remontach urządzeń wykorzystywanych w instalacji IPPC.	0,100
17 04 02	Aluminium	Odpady te będą powstawać w wyniku prowadzonych prac naprawczych, remontowych, modernizacyjnych i konserwacyjnych urządzeń eksploatowanych w instalacji IPPC.	0,100
17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowią zużyte narzędzia i części z demontażu uszkodzonych zespołów oraz podczas remontów bieżących, utrzymania i konserwacji maszyn i urządzeń, złomowane części instalacji IPPC np.: złom stalowy, kwasoodporny, zdemontowane stalowe części aparatury, żeliwne elementy wymontowywane z instalacji IPPC, itp. Odpad pochodzi z cięcia blach, rur i innych kształtowników niezbędnych do wykonywania remontów.	5,000

## 2.4. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji

### 2.4.1. Ścieki przemysłowe

Na terenie PPZ „KAPKA” T i B. Kapka sp. j. w Jarosławiu, z procesu produkcji instalacji IPPC młyna pszennego i młyna żytniego nie powstają ścieki przemysłowe.

### 2.4.2. Ścieki bytowe

Powstające na terenie zakładu ścieki bytowe odprowadzane są do kanalizacji miejskiej na podstawie podpisanej umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji w Jarosławiu Sp. z o.o.

## 3. Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Dla przedmiotowej instalacji IPPC nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych innych niż rozruch i wyłączenie. Jednak w tych przypadkach nie nastąpi wzrost wielkości emisji.



#### **4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji**

##### **4.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

Określone w pkt. 1.3

##### **4.2. Warunki emisji hałasu do środowiska**

Obliczenia akustyczne prognozowanej emisji hałasu do środowiska, zawarte we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, wykazały iż eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Wobec powyższego nie jest wymagane zastosowanie dodatkowych zabezpieczeń akustycznych, ograniczających rozprzestrzenianie się emitowanego hałasu z terenu zakładu.

##### **4.3. Sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami**

Magazynowanie odpadów powstających na terenie zakładu odbywa się w granicach działek, do których tytuł prawny posiada wnioskodawca.

- Odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
- Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
- Powyższe okresy magazynowania odpadów liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Miejsca wyznaczone do magazynowania odpadów zaznaczono na planie sytuacyjnym (załącznik 6).

Po zebraniu odpowiedniej ilości z zachowaniem okresów magazynowania odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru jak będzie obowiązujący rejestr w ramach BDO (Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami). Podmioty wraz z przejęciem odpadów przejmują (poza pewnymi wyjątkami) również odpowiedzialność za dalszy sposób postępowania z nimi. Transport wytworzonych odpadów prowadzony jest przez wnioskodawcę lub jest zlecany uprawnionym podmiotom.

##### **4.3.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

###### **4.3.1.1. Odpady niebezpieczne**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane selektywnie na utwardzonym podłożu zabezpieczającym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętych szczelnych i opisanych, pojemnikach („OLEJ ODPADOWY” wraz z podaniem kodu odpadu) np. w zamykanych beczkach, mauzerach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
		odpadowych, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków, spełnia ono wymagania określone w obowiązującym rozporządzeniu w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady te są magazynowane selektywnie, w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w szczelnych i opisanych pojemnikach np. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady te są magazynowane w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach np. metalowych, z tworzyw sztucznych lub workach z tworzyw sztucznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady te są magazynowane w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach np. metalowych, z tworzyw sztucznych lub workach z tworzyw sztucznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.

#### 4.3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
02 03 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Jeśli odpady zostaną przeznaczone do zagospodarowania podlegającego przepisom ustawy o odpadach, odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym, szczelnym i opisanym pojemniku na utwardzonym podłożu np. różnej wielkości pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych – beczki, kontenery. Odpady magazynowane na terenie zakładu. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
		załączonej do dokumentacji.
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Jeśli odpady zostaną przeznaczone do zagospodarowania podlegającego przepisom ustawy o odpadach, odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym, szczelnym i opisanym pojemniku na utwardzonym podłożu np. różnej wielkości pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych – beczki, kontenery. Odpady magazynowane na terenie zakładu. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
02 03 99	Inne niewymienione odpady	Jeśli odpady zostaną przeznaczone do zagospodarowania podlegającego przepisom ustawy o odpadach, odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym, szczelnym i opisanym pojemniku na utwardzonym podłożu np. różnej wielkości pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych – beczki, kontenery. Odpady magazynowane na terenie zakładu. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady te są magazynowane selektywnie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach np. metalowych, z tworzyw sztucznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad gromadzony selektywnie, w sposób uporządkowany luzem. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
15 02 03	Sorbenty, materiały	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym,



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
	filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane selektywnie, w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w boksie. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane selektywnie, w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w boksie. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane selektywnie, w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w boksie. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.
17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane selektywnie, w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w boksie. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na mapie załączonej do dokumentacji.

#### 4.3.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

##### 4.3.2.1. Odpady niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przetwarzanie (odzysk) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Przetwarzanie (odzysk lub unieszkodliwianie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Przetwarzanie (odzysk lub unieszkodliwianie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetwarzania (odzysku). Przetwarzanie (odzysk), odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.

#### 4.3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
02 03 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Obecnie pozostałości te przekazywane są do skarmiania zwierząt - zgodnie z wpisem do rejestru pod numerem PL1804043p Powiatowego Lekarza Weterynarii w związku z prowadzeniem działalności w zakresie sprzedaży materiałów paszowych pochodzenia roślinnego pozyskanych przy wytworzeniu środków spożywczych.  W przyszłości nie wyklucza się innych form ich zagospodarowania (przekazanie do składowania na składowisku odpadów albo do przekształcania termicznego lub do wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz lub w kompostowni, dlatego też zamieszcza się ten odpad we wniosku jako planowany do wytworzenia w przyszłości).
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Obecnie pozostałości te przekazywane są do skarmiania zwierząt - zgodnie z wpisem do rejestru pod numerem PL1804043p Powiatowego Lekarza Weterynarii w związku z prowadzeniem działalności w zakresie sprzedaży materiałów paszowych pochodzenia roślinnego pozyskanych przy wytworzeniu środków spożywczych.  W przyszłości nie wyklucza się innych form ich zagospodarowania (przekazanie do przekształcania termicznego lub do wykorzystania



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
		w zakładzie produkującym biogaz lub w kompostowni), dlatego też zamieszcza się ten odpad we wniosku jako planowany do wytworzenia w przyszłości).
02 03 99	Inne niewymienione odpady	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie (odzysk lub unieszkodliwianie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpisu do rejestru.
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie (odzysk lub unieszkodliwianie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpisu do rejestru.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpisu do rejestru.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 03	Opakowania z drewna	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpisu do rejestru.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania). Przetwarzanie (odzysk lub unieszkodliwianie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Selektywna zbiórka i przekazanie do przetwarzania (odzysku). Przetwarzanie (odzysk) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpisu do rejestru.
17 04 02	Aluminium	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
		(odzysk) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpisu do rejestru.
17 04 05	Żelazo i stal	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie (odzysk) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpisu do rejestru.

#### 4.3.3. Warunki gospodarowania odpadami

- Wytwarzane odpady magazynować w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu miejscach ustalonych w punkcie 4.3.1.1. i 4.3.1.2. decyzji, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, w sposób zabezpieczający je przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się na terenie instalacji.
- Odpady zagospodarowywać zgodnie z wymogami przepisów w zakresie gospodarowania odpadami oraz przekazywać powstałe w instalacji odpady uprawnionym podmiotom.
- Odpady transportować transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.
- Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywać w odpowiednim stanie technicznym poprzez prowadzone przeglądy i remonty.
- Prowadzić racjonalną gospodarkę surowcową i materiałową, pozwalającą na utrzymanie ilości wytwarzanych odpadów na najniższym możliwym poziomie.
- Wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za prawidłowe gospodarowanie wytwarzanymi odpadami.

#### 4.4. Warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji

Pobierana z sieci miejskiej woda przeznaczona jest na cele:

- socjalno-bytowe zakładu (pobór wody na cele socjalno-bytowe nie wchodzi w zakres instalacji IPPC),
- przemysłowe instalacji IPPC (linia młyna pszennego i linia młyna żytniego), do nawilżania i kondycjonowania zboża.

Kondycjonowanie ziarna, w młynarstwie to zabieg technologiczny stosowany przed przemiałem ziarna na mąkę lub przerobem na kaszę. Polega na nawilżaniu przez określony czas, w celu poprawienia jego wartości przemiałowej i wypiekowej. Rozróżnia się kondycjonowanie ziarna zimne (nawilżanie wodą w temperaturze 30°C, leżakowanie), powodujące zróżnicowanie wilgotności pomiędzy okrywą ziarna a bielmem, co zapewnia podatność na rozdrabnianie, oraz kondycjonowanie ziarna gorące (nawilżanie wodą w temperaturze 30–60°C, leżakowanie), które jest przeprowadzane w urządzeniach zwanych nawilżaczami. W wyniku prawidłowego kondycjonowania ziarna uzyskuje się częściowe skruszenie bielma, rozluźnienie połączenia okrywy ziarna z bielmem oraz uelastycznienie okrywy usprawniające procesy rozdrabniania i sortowania mielonego ziarna.

W procesie produkcyjnym młyna pszennego i żytniego PPZ „KAPKA T i B. Kapka sp. j. w Jarosławiu zastosowano kondycjonowanie ziarna. Proces polega na automatycznym



pomiarze wilgotności pszenicy bądź żyta. Następnie nawilżacz podaje określoną ilość wody, w zależności od wymagań technologicznych.

#### Prognozowane ilości wykorzystywanej wody przez instalację IPPC

Cele przemysłowe (technologiczne) instalacji IPPC					
linia młyna pszennego			linia młyna żytniego		
Qmax m <sup>3</sup> /rok	Q śr m <sup>3</sup> /miesiąc	Q śr m <sup>3</sup> /d	Qmax m <sup>3</sup> /rok	Q śr m <sup>3</sup> /miesiąc	Q śr m <sup>3</sup> /d
7000	583,3	22,4	1000	83,3	3,2

Na terenie PPZ „KAPKA” T i B. Kapka sp. j. w Jarosławiu, z procesu produkcji instalacji IPPC młyna pszennego i młyna żytniego nie powstają ścieki przemysłowe.

#### 5. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Zgodnie z art. 16 ust. 1 pkt 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405, z późn. zm.) dane o wartości handlowej, w tym zwłaszcza dane technologiczne, których ujawnienie mogłoby pogorszyć konkurencyjną pozycję, P.P.Z. „KAPKA” T i B. Kapka sp. j. zakład wniósł o wyłączenie z udostępniania informacji dotyczącej bilansu masowego i rodzajów wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw.

#### 6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

##### 6.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Analizowana instalacja technologiczna nie została określona w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. 2014 poz. 1542) jako podlegająca pod wykonywanie okresowych lub ciągłych pomiarów emisji, w związku z czym nie określono wymagań dot. monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza.

##### 6.2. Pomiary emisji hałasu do środowiska

Okresowe pomiary emisji hałasu wykonywać z częstotliwością **raz na dwa lata** z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.2014.1542) od strony północnej (od strony ul. Budowlanych) Zakładu oraz przekazywania wykonanych pomiarów do Starosty Jarosławskiego oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie w terminie 30 dni od czasu ich wykonania.

##### 6.3. Monitoring poboru wody

Monitoring zużycia wody pobieranej z miejskiej sieci wodociągowej prowadzić w oparciu o zainstalowany wodomierz główny.



Za wodomierzem głównym, w celu opomiarowania wody zużywanej przez poszczególne linie produkcyjne (młyn pszenny i młyn żytni) zamontowane są podliczniki.

Odczyt zużycia wody będzie odbywał się raz na dwa miesiące i będzie odnotowywany w rejestrze. Miejsce zainstalowania wodomierzy wskazano na mapie sytuacyjno-wysokościowej stanowiącej załącznik 10 do niniejszego opracowania.

#### **6.4. Ewidencja i monitoring odpadów**

Monitorowanie ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów prowadzić na podstawie obowiązujących wzorów ewidencji:

- wzoru karty ewidencji odpadu,
- wzoru karty przekazania odpadu,

zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973).

Za okres roku sporządzać zbiorcze zestawienie odnośnie ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów zgodnie z art. 75 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 21 z późn. zm.). Zbiorcze zestawienie należy przekazać do Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie określonym w art. 76 ww. ustawy.

#### **6.5. Monitoring procesów technologicznych**

Monitoring procesów technologicznych prowadzić zgodnie z instrukcjami stanowiskowymi i zakładowymi w zakresie:

- wielkości produkcji,
- wielkości zużycia surowców,
- ilości stosowanych mediów (woda, energia elektryczna),.

#### **7. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu**

Zgodnie z rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz. 138 z późn. zm.) zakład nie zaliczają się do zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie podlegają obowiązkowi posiadania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym, o którym mowa w art. 251 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Potencjalne sytuacje awaryjne to:

- pożar,
- rozszczelnienie opakowań z olejem,
- wybuch (pyły zbożowe/mączne stwarzają zagrożenie).

Metody zabezpieczenia przed skutkami awarii przemysłowej:

- rozwiązania projektowo-techniczne, technologiczne i organizacyjne procesów eksploatacji zabezpieczające środowisko naturalne przed zanieczyszczeniem bądź minimalizujące skutki zagrożeń,
- odpowiednio przeszkoleni pracownicy poszczególnych służb technicznych,
- Państwowa Straż Pożarna,
- system przekazywania informacji,
- system zarządzania.
- stałe urządzenia gaśnicze,



- system alarmowania i powiadamiania o pożarach,
- systemy wizualizacji procesów.

W przypadku wystąpienia awarii należy stosować sposoby postępowania i powiadamiania zgodnie z opracowanymi i zatwierdzonymi instrukcjami.

#### **8. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

W celu ograniczenia oddziaływania zakładu na środowisko należy:

- prowadzić szkolenia pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska i aktualnie obowiązujących przepisów,
- wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami technicznymi – ruchowymi,
- przestrzegać opracowanych i zatwierdzonych przez prowadzącego instalację instrukcji i procedur postępowania z substancjami i preparatami niebezpiecznymi,
- drogi i place, oraz pozostały teren utrzymywać w czystości i porządku,
- przestrzegać planowanych działań na wypadek awarii,
- prowadzić monitoring procesów technologicznych, hałasu oraz gospodarki odpadami w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie 6 niniejszej decyzji,
- prowadzić stałą kontrolę zużycia mediów oraz stosowanych materiałów i surowców.

#### **9. Transgraniczne oddziaływanie instalacji**

Eksploatacja instalacji ze względu na lokalny zasięg wpływu na środowisko nie będzie powodować oddziaływań transgranicznych.

10. Z uwagi na brak planowanego zakończenia funkcjonowania instalacji w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego odstąpiono od określenia sposobu postępowania w przypadku likwidacji instalacji.

11. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

- Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany w sposób selektywny w odpowiednich pojemnikach, beczkach, zbiornikach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu lub luzem, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem, czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzoną, szczelną powierzchnię, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.
- Transport wewnętrzny odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie. Prowadzący przeładunek odpadów nie będzie powodować ich rozlania czy rozpylenia i skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych.
- Powierzchnie w rejonie urządzeń technologicznych oraz powierzchnie magazynowe będą uszczelnione o nawierzchni nieprzepuszczalnej dla wód opadowych.
- Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.
- Prowadzony będzie systematyczny nadzór technologiczny i specjalistyczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym urządzeń mający na celu wykryci ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków.



- f) Prowadzony będzie systematyczny nadzór przez pracowników znajdujących się na danym stanowisku nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie czy nie doszło do wycieku, w szczególności w przypadku podziemnych zbiorników magazynowych.

**12. Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.**

W załączonej do wniosku analizie wymagalności sporządzenia raportu początkowego, wnioskodawca wykazał, że dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane sporządzenie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Wszystkie miejsca występowania substancji powodujących ryzyko, wykorzystywanych lub uwalnianych w wyniku funkcjonowania przedmiotowej instalacji IPPC, zlokalizowane są w zamkniętych pomieszczeniach, które posiadają szczelne, utwardzone podłoże, zapewniając aby w praktyce skażenie gleby, ziemi i wód gruntowych było niemożliwe. Takie pomieszczenia stanowią bowiem wystarczające zabezpieczenie przed przedostaniem się substancji powodujących ryzyko do środowiska gruntowo-wodnego. Nawet jeżeli dojdzie do nagłego wycieku substancji, jego zasięg będzie ograniczony tylko do wnętrza budynku, w którym on nastąpi.

Ponadto w zakładzie zastosowano szereg zabezpieczeń technicznych i organizacyjnych. Urządzenia magazynowania i obróbki zboża, mąki oraz otrąb wyposażone są w zespoły odpylające, które zależnie od wymagań technologicznych, rodzaju pyłu i stężeń, zaopatrzone są w odpylacze cyklonowe lub filtrocyklony i filtry, dostosowane skutecznością do wymagań wynikających z charakterystyki procesów technologicznych i ochrony środowiska – nie stanowią uciążliwości dla środowiska gruntowo-wodnego. Redukcja unosu substancji do powietrza dla instalacji młyna pszennego i żytniego dotyczy emisji pyłów zbożowych oraz mącznych i realizowana jest we wszystkich procesach produkcyjnych.

Dodatkowo na terenie zakładu funkcjonują procedury szczegółowo określające sposób postępowania na wypadek awarii przemysłowej.

W przedłożonej dokumentacji dokonano kompleksowej oceny ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi ryzyko na terenie zakładu, która wykazała, iż dzięki zastosowaniu zabezpieczeń zarówno technicznych jak organizacyjnych, zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi ryzyko na terenie zakładu jest praktycznie niemożliwe, w związku z czym nie zachodzi obowiązek przedstawienia propozycji prowadzenia systematycznej oceny ryzyka bądź sposobu i częstotliwości wykonywania ww. badań i pomiarów.

**13. Warunki weryfikacji i zmian treści pozwolenia**

- Analiza wydanego pozwolenia zostanie dokonana w piątym roku jego obowiązywania, oraz po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji
- Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego należy złożyć w przypadku:
  - wzrostu produkcji powodującej przekroczenie warunków pozwolenia,
  - wzrostu emisji przy spadku produkcji,



- stwierdzenia pogorszenia stanu środowiska w zasięgu oddziaływania Zakładu w stopniu stanowiącym zagrożenie dla zdrowia lub życia ludzi,
  - wzrostu wydajności instalacji oraz zużycia surowców nie mniej niż 20%,
  - Wprowadzenia nowych znaczących źródeł emisji zanieczyszczeń lub hałasu.
- a) Weryfikacji pozwolenia nie wymagają zmiany spowodowane:
- wprowadzeniem do procesu technologicznego substancji o podobnym charakterze chemicznym i zagrożeniu dla środowiska i zdrowia ludzi, jak obecnie stosowane w Zakładzie lub mniejszym,
  - wprowadzeniem do procesu innego rodzaju paliwa, o ile nie spowoduje to przekroczenia ustalonych w pozwoleniu standardów emisyjnych,
  - wprowadzeniem nowych urządzeń technicznych lub rozwiązań technicznych i budowlanych ograniczających emisję zanieczyszczeń lub energii do środowiska i/lub ograniczających zużycie surowców, paliw, energii i wody,
  - zmianą sposobu dostaw energii, surowców, paliw w sposób nie powodującą przekroczenia określonych we wniosku ilości maksymalnych,
  - zmianą zachodzącą w instalacjach pomocniczych.

**14. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.**

- a) Zestawienie roczne rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji należy przedłożyć do Starosty Jarosławskiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.
- b) Zestawienie roczne zużycia mediów oraz ilości zużywanych surowców i materiałów w instalacji w ciągu roku należy przedstawić Staroście Jarosławskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.”

**15. Zastrzegam możliwość nałożenia na jednostkę dodatkowych obowiązków wynikających z potrzeb ochrony powietrza przed zanieczyszczeniem – w drodze odrębnej decyzji administracyjnej.**

**16. Zobowiązuję P.P.Z. „KAPKA” T i B. Kapka Sp. j. do dotrzymania poziomów hałasu na terenie Zakładu zgodnie z obowiązującymi przepisami.**

**17. Nieprzestrzeganie warunków niniejszego pozwolenia może spowodować jego cofnięcie bez odszkodowania.**

**18. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.**

**19. Z dniem uprawomocnienia się niniejszej decyzji wygaszam decyzję Starosty Jarosławskiego z dnia 25.11.2016 r., znak: ŚR-IV.6241.5.2016 określającą dopuszczalny poziom hałasu dla Przedsiębiorstwa Zbożowego „KAPKA” Sp.j. T. i B. KAPKA, ul. Przedmieście Błonie 6, 23-120 Tarnogród, Oddział w Jarosławiu, ul. Zbożowa 7A, 37-500 Jarosław dla terenów zabudowy mieszkaniowo – usługowej od strony ul. Budowlanych, w rejonie dz. nr 1941/3 w m. Munina**



## Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 19 października 2017 r. Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Zbożowego „KAPKA” T. i B. Kapka sp. j. ul. Przedmieście Błonie 6, 23-420 Tarnogród działając przez pełnomocnika p. Elżbietę Ochocką wystąpiło do tut. urzędu o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, tj. instalacji IPPC do przemiału ziarna eksploatowanej z zakładu w Jarosławiu przy ul. Zbożowej 7A przez P.P.Z. „KAPKA” T i B. Kapka sp. j.

Przedmiotem działalności P.P.Z. „KAPKA” T i B. Kapka Sp. j. w oddziale Jarosław przy ul. Zbożowej 7A jest skup i przetwórstwo zbóż. Na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z surowców pochodzenia roślinnego oraz inne pomocnicze urządzenia, elementy infrastruktury i obiekty techniczne.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdzono, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 6 pkt. 5 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) tj. surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku.

Organem właściwym do wydania pozwolenia jest Starosta Jarosławski na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 03.11.2017 r. znak: ŚR-IV.6222.12.2017 zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego oraz, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 419/2017 oraz poinformowano o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji.

Zawiadomienie było dostępne przez 21 dni na tablicy ogłoszeń Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Zbożowego „KAPKA” T. i B. Kapka sp. j. ul. Przedmieście Błonie 6, 23-420 Tarnogród, na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Jarosławiu miejscu ogólnie dostępnym. W ww. okresie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wersja elektroniczna przedmiotowego wniosku przesłana została Ministrowi Środowiska w dniu 03.11.2017 r.

Dla głównej działalności przedmiotowej instalacji IPPC Komisja Europejska nie opublikowała jeszcze konkluzji BAT w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, dlatego analizę dotyczącą najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w oparciu o dokumenty referencyjne Komisji Europejskiej opracowane przez Europejskie Biuro ds. Zintegrowanego Zapobiegania Zanieczyszczeniom w Sewilli (tzw. BAT Reference Document – BREF) dotyczące dużych źródeł spalania.

Analiza spełnienia wymogów najlepszej dostępnej techniki:

Nr	Zapis BREF - rekomendowany	Przedmiotowa instalacja IPPC
1.	Optimalizacja eksploatacji instalacji przez zapewnienie odpowiedniego poziomu świadomości pracowników o aspektach środowiskowych działalności produkcyjnej zakładu (szkolenia, instrukcje, świadomość osobistej odpowiedzialności pracownika).	Działania przedmiotowe prowadzone są w zakładzie w ramach wdrożonego systemu: - HACCP – Hazard Analysis and Critical Control Points czyli Systemu Analizy Zagrożeń i Krytycznych Punktów Kontroli, - BRC GLOBAL STANDARD for FOOD SAFETY - System zarządzania bezpieczeństwem żywności, - GMP+B2 - Standard Dobrych Praktyk Wytwarzania i Transportu Pasz. Produkcja składników paszowych



Nr	Zapis BREF - rekomendowany	Przedmiotowa instalacja IPPC
2.	Analiza procesów produkcji, obejmująca poszczególne etapy procesu, w celu zidentyfikowania obszarów o wysokim stopniu zużycia wody i energii oraz wytwarzania ścieków, dla oceny możliwości ich zminimalizowania, uwzględniając wymagania jakościowe dla wody (dla każdej formy jej zastosowania), higienę i bezpieczeństwo.	Wdrożono system rejestracji i rozliczania zużycia wody i energii, dzięki czemu możliwa była identyfikacja miejsc wymagających zmniejszenia zużycia np. poprzez wprowadzenie zmian organizacyjnych lub technicznych. W procesie produkcji instalacji IPPC młyna pszennego i młyna żytniego nie powstają ścieki przemysłowe.
3.	Opracowywanie metodyk minimalizowania zużycia wody i energii oraz wytwarzania ścieków.	Na bieżąco optymalizuje się technologie w zakresie minimalizacji zużycia wody. Są wyznaczone osoby odpowiedzialne za gospodarkę wodną. W instalacji IPPC nie powstają ścieki przemysłowe.
4.	Dobór urządzeń, które optymalizują zużycie energii i wody oraz poziomy emisji, a także umożliwiają właściwą ich eksploatację i konserwację.	Na bieżąco przeprowadza się modernizację instalacji, kierując się przy wyborze nowych urządzeń m.in. dążeniem do ograniczenia oddziaływania na środowisko, a także energochłonności.
5.	Ograniczanie hałasu u źródła, przez projektowanie, dobór, eksploatację oraz konserwację urządzeń, dla uniknięcia lub zmniejszenia ekspozycji, a tam, gdzie jest to konieczne, zastosowanie rozwiązań ograniczających hałas.	W zakładzie prowadzona jest kontrola sprawności urządzeń emitujących hałas, w wyniku której wymianie w miarę potrzeb ulegają elementy, których zużycie lub nieprawidłowy stan powoduje wzrost emisji hałasu. Spółka wykonała wymianę tłumików hałasu dla transportu pneumatycznego oraz zainstalowała tłumiki na emitorach poszczególnych linii instalacji IPPC, w celu ograniczenia oddziaływania akustycznego. Przy zakupie nowych urządzeń jednym z elementów decydujących o wyborze jest ich oddziaływanie akustyczne.
6.	Wdrożenie systemu monitorowania i przeglądu poziomów zużycia i emisji, w odniesieniu do poszczególnych procesów technologicznych, jak i dla całej instalacji, w celu zoptymalizowania jej funkcjonowania. Monitorowanie zużycia energii, zużycia wody, ilości odprowadzanych ścieków, emisji do powietrza i wody, wytwarzania odpadów stałych, wydajności produkcyjnej, zużycia substancji niebezpiecznych, a także częstotliwości oraz uciążliwości przypadkowych emisji.	W zakładzie: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wprowadzono jednolity system monitoringu, nadzoru i rejestracji zużycia energii,</li> <li>• wprowadzono stały monitoring pracy urządzeń oraz planowane remonty i przeglądy,</li> <li>• wprowadzono system oceny i optymalizacji pracy poszczególnych linii technologicznych i urządzeń.</li> </ul>
7.	Dokładna inwentaryzacja strumieni zasilających i wypływających, na wszystkich etapach procesu, od przyjęcia surowców do wysyłki produktów	Sukcesywnie wdrażane i udoskonalane są systemy monitorowania i dokonywania przeglądu poziomów zużycia mediów i materiałów na etapie poszczególnych procesów.



Nr	Zapis BREF - rekomendowany	Przedmiotowa instalacja IPPC
8.	Zastosowanie planowania produkcji dla zminimalizowania ilości odpadów oraz częstotliwości operacji czyszczenia.	<p>Produkcja prowadzona jest w oparciu o ustalone dla zakładu plany produkcyjne (roczne i wieloletnie), uwzględniające okresowe zmiany zapotrzebowania na poszczególne asortymenty produktów oraz planowane remonty.</p> <p>Instalacja IPPC oraz działy znajdujące się na terenie zakładu składające się na całą strukturę organizacyjną zakładu stanowią odrębne źródło powstawania określonych grup odpadów. Są to nie tylko typowe odpady charakterystyczne dla przemysłu spożywczego, ale również szereg innych, w tym niebezpiecznych, zidentyfikowanych zgodnie z katalogiem odpadów.</p> <p>Wszystkie odpady, jakie są wytwarzane w zakładzie, są poddawane segregacji i czasowo magazynowane na terenie przedsiębiorstwa w celu zebrania odpowiedniej ich ilości i następnie odbierane przez jednostki uprawnione, tj. posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania określonymi rodzajami odpadów.</p>
9.	Stosowanie mycia dla urządzeń i pewność, że pracuje ono optymalnie np. poprzez pomiar zmętnienia, przewodności lub pH oraz automatyczne dozowanie chemikaliów we właściwych stężeniach.	W zakładzie stosowane jest czyszczenie na sucho, dedykowane przedmiotowej gałęzi produkcyjnej o możliwie niskim oddziaływaniu środowiskowym.
10.	Zastosowanie odpowiednich metod czyszczenia, jako właściwej kombinacji parametrów, takich jak woda, temperatura roztworu myjącego, zastosowany środek czyszczący, konieczność zastosowania sił mechanicznych.	
11.	Zastosowanie pomiarów analitycznych i innych technik kontroli w celu zredukowania strat materiałowych i wody oraz zmniejszenia ilości powstających ścieków, zarówno w procesie technologicznym, jak i w czasie prac remontowych, a w szczególności pomiar pH ścieków umożliwiający kontrolę mieszania i neutralizacji przed ich dalszą obróbką lub zrzutem.	Nie dotyczy, bo z procesu produkcji instalacji IPPC młyna pszennego i młyna żytniego nie powstają ścieki przemysłowe.
12.	Segregowanie powstających w trakcie procesu produkcyjnego produktów ubocznych i odpadów, dla optymalnego ich wykorzystania, ponownego użycia, odzysku, recyklingu, lub usunięcia np. w celu zminimalizowania poziomu zanieczyszczeń w ściekach.	<p>Odpady są segregowane, umieszczane w osobnych pojemnikach i są odpowiednio oznakowane. Odpady są zagospodarowywane przez uprawnione podmioty. Obecnie w zakładzie pozostałości surowców lub produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa są przekazywane do skarmiania zwierząt - zgodnie z wpisem do rejestru pod numerem PL1804043p Powiatowego Lekarza Weterynarii.</p> <p>Postępowanie z odpadami jest zgodne z obowiązującą ustawą o odpadach.</p>



Nr	Zapis BREF - rekomendowany	Przedmiotowa instalacja IPPC
13.	Zastosowanie metod magazynowania, transportu i przeładunku opisanych w BREF dla procesu magazynowania (dodatkowo mogą być prowadzone kontrole dla zapewnienia oraz utrzymania wymaganych norm higienicznych i norm bezpieczeństwa).	Zakład posiada odpowiedni system magazynowania surowców i produktów oraz kontroli tych miejsc, w zakresie sposobów magazynowania oraz zabezpieczeń dobrany pod kątem ich właściwości. Ponadto funkcjonuje system BRC GLOBAL STANDARD for FOOD SAFETY - System zarządzania bezpieczeństwem żywności. Głównym celem tego systemu jest potwierdzenie bezpieczeństwa i jakości produktu oraz jego zgodności z obowiązującymi prawami i normami. BRC jak IFS stawia wymogi w zakresie systemu zarządzania bezpieczeństwem żywności dla producentów i dostawców żywności oraz określa zasady auditowania. Jest to system łączący zasady GMP, GHP oraz wymagania HACCP z elementami systemu zarządzania.
14.	Sterowanie procesem produkcyjnym oraz jego optymalizacja mająca na celu minimalizowanie wielkości zużycia wody i energii oraz ilości powstających ścieków.	Na bieżąco optymalizuje się technologie w zakresie minimalizacji zużycia wody i energii. Zespół monitorujący przeprowadza bieżące analizy ich zużycia.
15.	Woda, która ma mieć kontakt z produktami spożywczymi (np. woda wykorzystywana do nawilżania ziarna) musi spełniać co najmniej wymagania stawiane wodzie do picia. Ze względów bezpieczeństwa produkcji wodę o takich parametrach stosuje się do wszelkich operacji, dotyczących urządzeń lub powierzchni bezpośrednio lub pośrednio mających kontakt z produktami spożywczymi. Względny bezpieczeństwa produkcji i wymagania sanitarne stanowią ograniczenia dla stosowania obiegów zamkniętych wody lub wielokrotnego wykorzystania wody w procesie produkcji.	Woda surowa pozyskiwana jest dla potrzeb zakładu (na cele technologiczne i socjalno-bytowe) z zewnętrznej sieci wodociągowej na podstawie stosownej umowy Woda w instalacji IPPC wykorzystywana jest do nawilżania ziarna, co ma na celu uelastycznienie w różnym stopniu okrywy owocowo nasiennej i bielma ziarna, co pozwala na prawidłowe prowadzenie procesu przemiałowego. W zakładzie, ze względu na to, iż ten rodzaj produkcji wymaga czystej wody, do celów produkcyjnych używa się tylko wody o właściwej jakości. Woda używana w zakładzie w procesach technologicznych spełnia wymagania wody pitnej, do spożycia przez ludzi.
16.	Unikanie zwiększonego zużycia energii, powyżej poziomu koniecznego do prawidłowego prowadzenia procesów ogrzewania i chłodzenia (bez szkody dla jakości produktu).	Wdrożono systemy monitorowania i dokonywania przeglądu poziomów zużycia mediów na etapie poszczególnych procesów. Zużycie wody w całym zakładzie jest monitorowane przez opomiarowanie wodomierzami. W zakładzie prowadzi się monitoring ogólnego zapotrzebowania i poboru wody (analiza zużycia wody przez poszczególne procesy). Umożliwia to określenie obszarów priorytetowych oraz znajdowanie okazji do wprowadzenia oszczędności w obszarze zużycia wody. Monitoring zużycia wody na poszczególne procesy prowadzony jest także w oparciu o bilanse obliczeniowe. W wyniku prowadzonych procesów technologicznych na terenie zakładu nie powstają ścieki technologiczne.



Nr	Zapis BREF - rekomendowany	Przedmiotowa instalacja IPPC
17.	Wybór takich surowców i materiałów pomocniczych, które minimalizują generowanie odpadów oraz szkodliwych emisji do powietrza i wody.	<p>W zakładzie stosowane są środki czyszczące na sucho wytwarzane przez firmy o uznanej renomie, dedykowane przedmiotowej gałęzi produkcyjnej o możliwie niskim oddziaływaniu środowiskowym.</p> <p>Straty powstałe w trakcie przetwarzania surowców powstają przede wszystkim w wyniku rozruchu, wstrzymania produkcji, zmian rodzaju produktu na liniach napełniania. W związku z tym w zakładzie prowadzone jest sterowanie i zarządzanie procesami produkcyjnymi, aby straty surowca lub produktu były jak najmniejsze.</p> <p>W zakładzie zastosowano metody zapewniające efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową oraz energetyczną poprzez:</p> <p>zastosowanie w zakładzie linii produkcyjnych opartych na jak najmniejszym zużyciu wody,</p> <p>zastosowanie energooszczędnych urządzeń pracujących na potrzeby linii technologicznych,</p> <p>zastosowanie zaawansowanych technologicznie linii produkcyjnych z wykorzystaniem elektronicznych urządzeń sterujących utrzymujących najbardziej odpowiednie ustawienia parametrów produkcyjnych.</p>
18.	Używanie na emitorach filtrów, cyklonów, inwentaryzacja emisji z instalacji obejmująca np. anormalną pracę instalacji, kolektorowanie odgazów u źródeł i kierowanie ich do urządzeń obniżających emisje.	<p>Emisja pyłów do powietrza z procesów związanych z przechowywaniem i przemiałem zboża jest ograniczana przez zastosowanie odpowiednich, wysokosprawnych urządzeń odpylających, w tym filtrocyclonów, cyklonów.</p> <p>Sprawności redukcji urządzeń odpylających w przemyśle przetwórstwa zbóż wynoszą dla cyklonów ok. 90 %, dla filtrocyclonów ok. 99 %</p> <p>Zakładowe kotłownie nie są instalacją IPPC.</p>
19.	Wybór i stosowanie środków czyszczących i dezynfekujących, które minimalne szkodzą środowisku i zapewniają skuteczną kontrolę higieniczną.	<p>W zakładzie stosowane są środki czyszczące na sucho wytwarzane przez firmy o uznanej renomie, dedykowane przedmiotowej gałęzi produkcyjnej o możliwie niskim oddziaływaniu środowiskowym.</p> <p>Kontrolowane na bieżąco jest zużycie oraz ograniczane jest zużycie do niezbędnego minimum.</p>
20.	Uruchomienie regularnych programów konserwacji instalacji.	<p>Opracowywane są plany remontów i konserwacji, uwzględniające częstotliwość i zakres planowanych prac.</p> <p>Stan techniczny instalacji kontrolowany jest na bieżąco przez służby techniczne zakładu.</p> <p>Wyniki tych przeglądów ujmowane są w harmonogramie konserwacji i przeglądów urządzeń.</p>
21.	Oddzielna gospodarka kondensatami oraz wodami chłodniczymi, w celu ponownego ich wykorzystania	Nie dotyczy.

Zakład działa zgodnie z założeniami najlepszych dostępnych technik we wszystkich przypadkach, dla których jest to możliwe.

Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja, której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zakład nie został zaliczony do instalacji o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i w związku z tym nie ma obowiązku posiadania „Programu Zapobiegania



Awariom". Zastosowany system kontroli procesu technologicznego pozwala na automatyczną stałą kontrolę i regulację parametrów poszczególnych procesów technologicznych.

Źródłami emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC są odciągi powietrza zastosowane w ramach sieci aspiracyjnych od urządzeń technologicznych, których wykorzystanie związane jest z unosem pyłu zbożowego i mącznego.

Z przedłożonych wyników obliczeń stanu zanieczyszczenia powietrza wynika, że istniejąca instalacja technologiczna nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia w powietrzu określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87).

Według art. 144 ustawy - Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Według art. 222 Prawa ochrony środowiska w razie braków standardów emisyjnych i dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ustala się na poziomie niepowodującym przekroczeń wartości odniesienia w powietrzu.

Analiza obliczeń wykazała, że dla przyjętych do obliczeń danych, w wyniku emisji pyłu z zakładu, w tym z przedmiotowej instalacji IPPC, nie wystąpią przekroczenia standardów jakości powietrza ani wartości odniesienia poza terenem, do którego podmiot prowadzący zakład posiada tytuł prawny.

W niniejszej decyzji ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny, zabezpieczane przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz z pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Zbieranie i transport wytworzonych w związku z eksploatacją instalacji IPPC odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne prowadzony jest na terenie zakładu do czasu ich przekazania kolejnemu posiadaczowi, co jednak nie wymaga zezwolenia na zbieranie ani na transport odpadów. W związku z czym nie mają zastosowania art. 41 ust. 1 i art. 42 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach dla zezwolenia na zbieranie odpadów oraz art. 28 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach dla zezwolenia na transport odpadów.

Wraz z wnioskiem złożone zostały dokumenty potwierdzające tytuł prawny do instalacji, dokumenty potwierdzające status przedsiębiorcy, mapy sytuacyjne, a także dowód potwierdzenia uiszczenia wymaganej opłaty rejestracyjnej w kwocie 12 000 zł.

Z przedstawionych we wniosku rodzajów prowadzonych procesów oraz rodzajów, charakterystyki i parametrów prowadzonych przez prowadzącego instalację wynika, że nie występują okresy pracy tych instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W związku z powyższym w niniejszej decyzji nie ustalono dla instalacji wielkości maksymalnych dopuszczalnych emisji oraz maksymalnych dopuszczalnych czasów utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Z ustaleń postępowania wynika, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Z materiałów do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.



Na podstawie analizy wymagalności sporządzenia raportu początkowego, wykazano, iż zastosowane zabezpieczenia są wystarczające do uniemożliwienia przedostania się substancji powodujących ryzyko do gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z czym uznano, iż opracowanie raportu początkowego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku, tj. dla instalacji IPPC do przemiatu ziarna eksploatowanej w Jarosławiu przy ul. Zbożowej 7A przez Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Zbożowego „KAPKA” T i B. Kapka sp. j., Oddział Jarosław, jest wymagane.

W świetle powyższego stwierdzono, że aktualnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki i orzeczono jak w sentencji.

Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem – 30/2018.

#### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Przemyśle za pośrednictwem Starosty Jarosławskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Opłatę skarbową za pozwolenie zintegrowane w kwocie 2 011 zł, (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych) zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 z późn. zm. – Załącznik do ustawy cz. III, poz. 40) 17 zł za pełnomocnictwo uiszczono na rachunek Urzędu Miasta Jarosławia w dniu 29.09.2017r.



Z up. STAROSTY  
*Janusz Bućko*  
Kierownik Referatu  
Środowiska i Rolnictwa

#### **Otrzymują:**

1. P. Elżbieta Ochocka, ATMOTERM. S.A., ul. Łangowskiego 4, 45-031 Opole + dokumentacja,
2. Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Zbożowego „KAPKA” T. i B. Kapka sp. j. ul. Przedmieście Błonie 6, 23-420 Tarnogród,
3. a/a + dokumentacja.

#### **Do wiadomości:**

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie, 35-101 Rzeszów, ul. Gen. Langiewicza 26,
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie Delegatura w Przemyśle, 37-700 Przemyśl, Plac Dominikański 3,
3. Burmistrz Miasta Jarosławia, 37-500 Jarosław, ul. Rynek 1,
4. Marszałek Województwa Podkarpackiego, 35-010 Rzeszów, ul. Cieplickiego 4,
5. Minister Środowiska, 00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 + wersja elektroniczna.