

DECYZJA

Działając na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2016 poz. 23 z późn. zm.), art. 192 i 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2017 poz. 519 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A., ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa z dnia 28.02.2017 r., znak: OT-DJ.4312.1.2017.1 (wpływ do tut. urzędu w dniu 06.03.2017 r.), uzupełnionego pismem z dnia 14.03.2017 r., znak: OT-DJ.4312.1.2017.2 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dotyczącej gospodarki odpadami

o r z e k a m

- zmienić decyzję Starosty Jarosławskiego z dnia 14.12.2011 r., znak: OLR-IV.6222.4.2011, udzielającą Operatorowi Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A., ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji IPPC w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt zlokalizowanej na działkach nr ewid. 728/15, 728/16 oraz 728/18 obr. 4 w Jarosławiu przy ulicy Krakowskiej 54 Tłocznie Gazu Jarosław I i II, w następujący sposób:

- W pkt. 2.3. pn. „Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów” w ppkt. 2.3.1.1 pn. „Odpady niebezpieczne” zmieniam w całości Tabelę 3, nadając jej nową treść:

Tabela 3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość roczna w Mg	Opis właściwości i składu
1.	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	0,50	Pozostałości farb i lakierów zawierają rozpuszczalniki organiczne o właściwościach niebezpiecznych
2.	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	5,0	Odpad powstaje podczas piaskowania konstrukcji stalowych oraz naziemnych części gazociągów
3.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	200,0	Olej mineralny wg danych producenta jest olejem mineralnym produkowanym o wysokorafinowane bazy olejowe > 85%, pochodzące z przeróbki ropy naftowej oraz dodatki uszlachetniające -m.in. 15% o właściwościach: dyspergująco-myjących i zubożających, przeciw-utleniających, przeciw-korozyjnych i przeciw-zużyciowych, depresująco-wiskozujących.
4.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	0,5	Odpad powstaje podczas mycia części maszyn (nafta)
5.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	10,0	Są to opakowania po stosowanych w instalacji w Jarosławiu olejach, rozpuszczalnikach, smarach, oraz opakowania po środkach roślinobójczych itp.
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	20,5	Odpad powstaje na stanowiskach prac naprawczych maszyn i urządzeń. Kawałki tkanin oraz zużyte ubrania robocze zawierają resztki olejów, smarów i innych substancji niebezpiecznych.

7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,5	Odpad stanowią zużyte świetlówki oraz urządzenia takie jak np. komputery zawierające niebezpieczne substancje. W składzie jednej świetlówki znajduje się: 50 -100 mg rtęci oraz 0,26 kg szkła. Komputery mogą zawierać chrom VI i ołów.
8.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	25,0	Zawierają w swoim składzie elektrody, końcówki biegunów i klemmy z ołowiu oraz roztwór kwasu siarkowego. Pochodzą z eksploatowanych urządzeń
9.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,10	Zawierają w swoim składzie elektrody, końcówki biegunów i klemmy z niklu i kadmu oraz roztwór zasadowy. Znajdują się w eksploatowanych urządzeniach

II. W pkt. 2.3. pn. „Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów” w ppkt. 2.3.1.2 pn. „Odpady inne niż niebezpieczne” zmieniam w całości Tabelę 4, nadając jej nową treść:

Tabela 4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość roczna w Mg	Opis właściwości i składu
1.	Odpady zawierające siarkę	05 07 02	150,0	Okresowo sieć przesyłu gazu wymaga odwodnienia, z którym związany jest odpadowy kondensat. W jego składzie znajdują się: gazolina, siarka z niewielką ilością wody.
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	0,20	Pojemniki plastikowe (cartridge, toner) zawierające śladowe ilości tuszów drukarskich oraz proszków do druku termicznego nie zawierające w swoim składzie chemicznym substancji niebezpiecznych.
3.	Odpady spawalnicze	12 01 13	0,20	Resztki elektrod i drutu spawalniczego zawierające w swoim składzie m.in. związki metali żelaznych i nieżelaznych
4.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	10,0	Odpad powstaje podczas piaskowania konstrukcji stalowych oraz naziemnych części gazociągów
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	10,0	W ich składzie przeważa substancja organiczna pochodząca z drewna
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1,0	W składzie opakowań z tworzyw sztucznych znajdują się substancje organiczne
7.	Opakowania ze szkła	15 01 07	2,0	Opakowania ze szkła pochodzące ze sprowadzanych do zakładu surowców. Odpad jest masą nieorganiczną.
8.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,3	Zużyte lub uszkodzone styczniki, bezpieczniki, układy elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych
9.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,03	Są to baterie alkaliczne nie zawierające substancji niebezpiecznych stosowane w urządzeniach w zakładzie
10.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	0,1	Zużyte, zniszczone lub zdezaktualizowane nośniki informacji (dyski, dyskietki, CD, DVD) używane w biurze i urządzeniach.
11.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	5,2	Odpad powstaje podczas remontów maszyn i urządzeń
12.	Aluminium	17 04 02	1,0	Części aluminiowe z remontowanych urządzeń
13.	Ołów	17 04 03	1,0	Części ołowiowe z remontowanych urządzeń
14.	Żelazo i stal	17 04 05	1000,5	Odpad powstaje podczas remontów maszyn, urządzeń i obiektów.
15.	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	18 01 09	0,02	Przeterminowane leki z podręcznych apteczek na stanowiskach pracy nie zawierające substancji niebezpiecznych
16.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	10,0	Osad wytwarzany w procesie oczyszczania ścieków bytowych. Zawiera w składzie duży udział wody oraz substancji organicznych.

III. W pkt. 4.3.1. pn. „Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów” w ppkt. 4.3.1.1 pn. „Odpady niebezpieczne” zmieniam w całości Tabelę 9, nadając jej nową treść:

Tabela 9

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania
1.	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Umieszczane w metalowych beczkach na placu pod wiatą (oznaczenie 1N na załączniku sytuacyjnym)
2.	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	Odpad magazynowany w 200 l. metalowych beczkach na terenie utwardzonego placu (oznaczenie 9N na załączniku sytuacyjnym)
3.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	13 02 05*	Magazynowane w szczelnym zbiorniku podziemnym o pojemności 6 m ³ (oznaczenie 2N na załączniku sytuacyjnym).
4.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	Odpad magazynowany w 200 l. metalowych beczkach w pomieszczeniu warsztatu (oznaczenie 8N na załączniku sytuacyjnym)
5.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Beczki metalowe magazynowane na placu, pozostałe mniejsze opakowania magazynowane w metalowych beczkach na placu pod wiatą (oznaczenie 3N na załączniku sytuacyjnym)
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpad magazynowany w metalowych beczkach na terenie utwardzonego placu i w atestowanych pojemnikach wykonanych z tworzywa sztucznego na terenie warsztatu (oznaczenie 4N na załączniku sytuacyjnym)
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Umieszczane w 2 atestowanych pojemnikach na placu pod wiatą (oznaczenie 5N na załączniku sytuacyjnym).
8.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Umieszczane w pomieszczeniu akumulatorni - oznaczenie 6N na zał. sytuacyjnym
9.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Umieszczane w pomieszczeniu akumulatorni - oznaczenie 7N na zał. sytuacyjnym

IV. W pkt. 4.3.1. „Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów” w ppkt. 4.3.1.2. pn. „Odpady inne niż niebezpieczne” zmieniam w całości Tabelę 10, nadając jej nową treść:

Tabela 10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania
1.	Odpady zawierające siarkę	05 07 02	W granicach Tłoczni w 2 zbiornikach nadziemnych o pojemności 5 m ³ każdy (oznaczenie 1a na załączniku sytuacyjnym), a z pozostałych obiektów - zbiornik podziemny o pojemności 10 m ³ (oznaczenie 1b na załączniku sytuacyjnym), oraz zbiornik podziemny o pojemności 3 m ³ (oznaczenie 1c na załączniku sytuacyjnym)
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Magazynowany w magazynie podręcznym - oznaczenie 2 na zał. sytuacyjnym
3.	Odpady spawalnicze	12 01 13	W metalowym zbiorniku w pomieszczeniu warsztatu - oznaczenie 3 na zał. sytuacyjnym
4.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	Odpad magazynowany w 200 l. metalowych beczkach na terenie utwardzonego placu (oznaczenie 16 na załączniku sytuacyjnym)
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Pojemnik PGKiM ustawiony na utwardzonym placu (oznaczenie 4 na załączniku sytuacyjnym)
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Pojemnik PGKiM ustawiony na utwardzonym placu (oznaczenie 5 na załączniku sytuacyjnym)
7.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Pojemnik PGKiM ustawiony na utwardzonym placu (oznaczenie 6 na załączniku sytuacyjnym)
8.	Elementy usunięte z zużytych	16 02 16	Magazynowane w pojemnikach w budynkach: Pogotowia

	urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		Gazowego – 7a, Warsztatu Kotłowni 7b, na utwardzonym placu 7c oraz w magazynie podręcznym 7d
9.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Umieszczane w pomieszczeniu akumulatorni - oznaczenie 8 na zał. sytuacyjnym
10.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Magazynowane w magazynie podręcznym - oznaczenie 9 na zał. sytuacyjnym
11.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpad magazynowany na terenie utwardzonego placu i w hali obrabiarek w metalowym pojemniku (oznaczenie 10 na załączniku sytuacyjnym)
12.	Aluminium	17 04 02	Odpad magazynowany na terenie hali obrabiarek w metalowym pojemniku (oznaczenie 11 na załączniku sytuacyjnym)
13.	Ołów	17 04 03	Odpad magazynowany na terenie hali obrabiarek w metalowym pojemniku (oznaczenie 12 na załączniku sytuacyjnym)
14.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad magazynowany na terenie utwardzonego placu i w hali obrabiarek w metalowym pojemniku (oznaczenie 13 na załączniku sytuacyjnym)
15.	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	18 01 09	Magazynowane w magazynie podręcznym – oznaczenie 14 na planie sytuacyjnym
16.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	Poletko piaskowe z odciekem włączonym na oczyszczalnię – oznaczenie 15 na załączniku sytuacyjnym

V. W pkt. 4.3.2. pn. „Sposób dalszego gospodarowania odpadami” w ppkt. 4.3.2.1. pn. „Odpady niebezpieczne” zmieniam w całości Tabelę 11, nadając jej nową treść:

Tabela 11

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów transportu i postępowania z odpadem
1.	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Odpady farb i lakierów są odbierane do częściowego odzysku w instalacji lub do unieszkodliwienia termicznego - metoda R12, R11, D9, lub D10. Transport z zewnątrz.
2.	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	Odpad odbierany przez firmę zewnętrzną posiadającą zezwolenie na transport, celem przekazania do termicznego unieszkodliwienia w instalacji – metoda D10
3.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Zużyte oleje są odbierane przez odbiorcę posiadającego zezwolenie na transport i przekazywane do regeneracji - metoda R9
4.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	Odpad odbierany przez firmę zewnętrzną posiadającą zezwolenie na transport, celem przekazania do termicznego unieszkodliwienia w instalacji – metoda D10
5.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Opakowania po sprowadzanych do zakładu substancjach niebezpiecznych są odbierane przez dostawcę tych produktów jako opakowania zwrotne - część przekazywana do odbiorców do odzysku w instalacjach - metoda R12 lub R11 lub do termicznego unieszkodliwienia - metoda D10. Transport odbiorcy
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpad odbiera firma z zewnątrz posiadająca wymagane zezwolenie na transport. Odpad przekazywany do termicznego unieszkodliwienia w instalacji - metoda D10
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Zużyte urządzenia są odbierane przez firmę z zewnątrz posiadającą odpowiednie zezwolenie na transport i odzysk - metoda R4 i R5. Podczas zakupu nowych świetlówek - zużyte są przekazywane do sklepu w dniu zakupu nowego źródła światła.
8.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpad przekazywany odbiorcom do procesów odzysku - metoda R3, R4, R6. Transport odbiorcy
9.	Baterie i Akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Odpad przekazywany odbiorcom do procesów odzysku - metoda R3, R4, R6. Transport odbiorcy

VI. W pkt. 4.3.2. „Sposób dalszego gospodarowania odpadami” w ppkt. 4.3.2.2. pn. „Odpady inne niż niebezpieczne” zmieniam w całości Tabelę 11, nadając jej nową treść::

Tabela 12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów transportu i postępowania z odpadem
1.	Odpady zawierające siarkę	05 07 02	Transport odbiorcy. Odpad przekazywany odbiorcom do termicznego unieszkodliwiania - metoda D10 lub do obróbki fizyczno-chemicznej - metoda D9
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji lub unieszkodliwiania - metoda R12, R11, D9 lub D10. Transport odbiorcy
3.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Odpad przekazywany do odzysku - metoda R4 lub do unieszkodliwiania metodą składowania na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne - metoda D5. Transport odbiorcy
4.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	Odpad odbierany przez firmę zewnętrzną posiadającą zezwolenie na transport, celem przekazania do termicznego unieszkodliwiania w instalacji – metoda D10
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Transport odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania termicznego - metoda R1, R3 lub D10. Transport odbiorcy
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad przekazywany do odzysku w instalacji - metoda R3, R12 lub R11 lub do unieszkodliwiania termicznego - metoda D10. Transport odbiorcy
7.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - metoda R5
8.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - metoda R3, R4, R12 lub R11 lub do unieszkodliwiania termicznego - metoda D10
9.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - metoda R4, R6, R12, R11
10.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Transport odbiorcy do odzysku lub do unieszkodliwiania termicznego - metoda R4, R5, D10
11.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpad odbierany przez firmę zewnętrzną posiadającą zezwolenie na transport odpadów i przekazywany do odzysku w instalacji - R4
12.	Aluminium	17 04 02	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - R4
13.	Ołów	17 04 03	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - R4
14.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad odbierany przez firmę zewnętrzną posiadającą zezwolenie na transport odpadów i przekazywany do odzysku w instalacji - R4
15.	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	18 01 09	Transport odbiorcy do unieszkodliwiania termicznego - metoda D10
16.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	Odpady gromadzone na poletku osadów pościekowych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu poddania odzyskowi lub unieszkodliwianiu.

VII. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A., ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa, wnioskiem z dnia 28.02.2017 r., znak: OT-DJ.4312.1.2017.1 (wpływ do tut. urzędu w dniu 06.03.2017 r.), uzupełnionym pismem z dnia 14.03.2017 r., znak: OT-DJ.4312.1.2017.2 wystąpił do Starostwa Powiatowego w Jarosławiu o zmianę decyzji z dnia 14.12.2011 r., znak: OLR-IV.6222.4.2011 określającej warunki pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji IPPC w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt zlokalizowanej na działkach nr ewid. 728/15, 728/16 oraz 728/18 obr. 4 w Jarosławiu przy ulicy Krakowskiej 54 Tłocznie Gazu Jarosław I i II,.

W związku z przejęciem przez firmę GAZ-SYSTEM nowych budynków warsztatowych (instalacja pomocnicza), nastąpiła zwiększona ilość i rodzaj wytwarzanych odpadów, wobec czego konieczna jest zmiana ww. pozwolenia.

Zgodnie z zapisami art. 222 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2016 poz. 1987 z późn. zm.) wg którego określone w dotychczasowych przepisach procesy odzysku R14 i R15 stają się odpowiednio procesami odzysku R3, R5, R11 i R12, zaktualizowano określone w pozwoleniu procesy odzysku odpadów.

W wyniku analizy złożonego wniosku ustalono, że powyższa zmiana nie polega na zmianie sposobu funkcjonowania prowadzonej Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie, więc nie jest istotną zmianą pozwolenia, w myśl art. 214 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2017 poz. 519 z późn. zm.) organem ochrony środowiska właściwym w sprawach udzielenia pozwolenia zintegrowanego jest starosta.

Biorąc powyższe pod uwagę - orzeczono jak w sentencji
Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 114/2017.

Opłatę skarbową za zmianę prowadzenia zintegrowanego zgodnie z ustawą dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz.U. z 2016, poz. 1827 z późn. zm.) – załącznik do ustawy cz. III, ust 40 i 46 w kwocie 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć zł pięćdziesiąt groszy) – 50% stawki - uiszczono na rachunek Urzędu Miasta Jarosławia w dniu 06.03.2017 r.

Pouczenie:

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Przemyślu za pośrednictwem Starosty Jarosławskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Z up. STAROSTY
Janusz Buryk
Kierownik Biura
Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A., ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa
2. a/a

Do wiadomości:

1. Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. Oddział w Tarnowie, ul. Bandrowskiego 16 A, 33-100 Tarnów,
2. Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ SYSTEM S.A., Terenowa Jednostka Eksploatacji w Jarosławiu, 37-500 Jarosław, ul. Krakowska 54,
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie, 35-101 Rzeszów, ul. Gen. Langiewicza 26,
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie Delegatura w Przemyślu, 37-700 Przemyśl, Plac Dominikański 3,
5. Burmistrz Miasta Jarosławia, 37-500 Jarosław, ul. Rynek 1,
6. Marszałek Województwa Podkarpackiego, 35-010 Rzeszów, ul. Cieplickiego 4,
7. Minister Środowiska, 00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 + wersja elektroniczna