

**STAROSTA  
JAROSŁAWSKI**

OLR-IV.6222.4.2011



Jarosław, dnia 14.12.2011 r.

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 224, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 z późn. zm.),
- art. 18, art. 28 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39 poz. 251 z późn. zm.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm.),
- ust. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112 poz. 1206),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 23 grudnia 2003 r. w sprawie rodzajów odpadów, których zbieranie lub transport nie wymagają zezwolenia za prowadzenie działalności (Dz. U. z 2004 r. Nr 16, poz. 154 z późn. zm.),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47 poz. 281),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120 poz. 826),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. z 2011 r. Nr 95, poz. 558),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2002 r. Nr 58, poz. 535, z późn. zm.),

- rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 grudnia 2009 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy budowie i eksploatacji sieci gazowych oraz uruchamianiu instalacji gazowych gazu ziemnego (Dz. U. z 2010 r. Nr 2, poz. 6)

po rozpatrzeniu wniosku p. Wacława Muskała Zastępcy Dyrektora ds. Finansowych Oddziału Spółki w Tarnowie działającego z pełnomocnictwa Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa (REGON: 015716698) z dnia 9 listopada 2011 r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji IPPC w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt zlokalizowanej na działkach nr ewid. 728/15, 728/16, 728/17 oraz 728/18 obr. 4 w Jarosławiu przy ulicy Krakowskiej 54 - Tłocznie Gazu Jarosław I i II

### o r z e k a m:

- udzielam Operatorowi Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa (REGON: 015716698) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji IPPC w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt zlokalizowanej na działkach nr ewid. 728/15, 728/16, 728/17 oraz 728/18 obr. 4 w Jarosławiu przy ulicy Krakowskiej 54 Tłocznie Gazu Jarosław I i II.

#### 1. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności

##### 1.2. Rodzaj prowadzonej działalności

Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. Oddział w Tarnowie, TJE w Jarosławiu na terenie Tłoczni Gazu Jarosław I i II zajmuje się zapewnieniem ciągłości przesyłu gazu ziemnego wysokometanowego, pochodzącego przede wszystkim z importu, do odbiorców znajdujących się na terenie całego kraju. W celu realizacji tego zadania główne wyposażenie instalacji stanowią motospężarki gazu zainstalowane w dwóch budynkach - tłoczni Jarosław I oraz tłoczni Jarosław II.

##### 1.3. Rodzaj instalacji

Instalacja IPPC: „Tłocznia Gazu Jarosław I i II”, o łącznej mocy nominalnej w paliwie powyżej 50 MWt, należącej do OGP GAZ-SYSTEM S.A. – Oddział w Tarnowie (zwanej dalej instalacją IPPC lub Tłoczną).

Nominalna moc cieplna w paliwie wszystkich źródeł spalania paliw na terenie zakładu wchodzących w skład instalacji IPPC wynosi:

- tłocznia Jarosław I 20,424 MWt
- tłocznia Jarosław II 26,315 MWt
- kotłownia:
  - 2 kotły ST 1450 2×1,804 MWt
  - 2 kotły FBG 300 2×0,330 MWt
- agregat prądotwórczy 0,989 MWt
- agregat prądotwórczy 0,713 MWt
- agregat prądotwórczy 0,713 MWt



#### 1.4. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W ramach instalacji IPPC funkcjonuje:

- tłocznia Jarosław I - zespół urządzeń do przetwarzania gazu ziemnego składający się z sześciu motosprężarek typu GMVH-8, zasilanych gazem ziemnym – Tłocznia Francuska,
- tłocznia Jarosław II - zespół urządzeń do przetwarzania gazu ziemnego składający się z pięciu agregatów sprężających z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL, zasilanych gazem ziemnym,
- kotłownia - pracująca dla potrzeb c.o. i c.w.u. obiektów (w skład kotłowni wchodzi dwa kotły GUILLOT firmy CNIM BABCOCK typu ST 1450 i dwa kotły GUILLOT firmy CNIM BABCOCK typu FBG 300),
- agregat prądotwórczy MTU 8V 4000 L62, zasilany gazem ziemnym,
- dwa agregaty prądotwórcze Wola 5ZPP10H12, zasilane olejem napędowym.

Tłocznia Jarosław I do przetwarzania gazu ziemnego składa się łącznie z 6-ciu motosprężarek typu GMVH-8 zużywających gaz ziemny w ilości do 340 Nm<sup>3</sup> na godzinę na jedną motosprężarkę (jednocześnie pracują maksymalnie 4 motosprężarki).

Tłocznia Jarosław II do przetwarzania gazu ziemnego składa się łącznie z 5-ciu agregatów sprężających, z których każdy wyposażony jest w silnik spalinowy/gazowy Waukesha 12V-AT27GL oraz sprężarkę posuwisto-zwrotną ARIEL JGC/4, zużywające gaz ziemny w ilości do 525 Nm<sup>3</sup> na godzinę na jedną motosprężarkę (maksymalnie pracują 3 motosprężarki, a wyjątkowo mogą wystąpić okresy pracy 5 motosprężarek równocześnie).

Kotłownia w sezonie grzewczym może pracować w zależności od potrzeb w wariantach pracy od 1-go kotła ST 1450 do dwóch kotłów ST 1450. Dodatkowo przez cały rok pracuje jeden kocioł typu FBG 300, a drugi z kotłów typu FBG 300 stanowi 100% rezerwy.

#### 1.5. Charakterystyka procesów technologicznych

Praca tłoczni Jarosław I i tłoczni Jarosław II została podzielona na 12 podokresów, w których pracują następujące urządzenia:

- 1 pracują 4 motosprężarki GMVH-8 + pracują 3 agregaty sprężające z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 2 pracują 4 motosprężarki GMVH-8 + pracują 2 agregaty sprężające z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 3 pracują 4 motosprężarki GMVH-8 + pracuje 1 agregat sprężający z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 4 pracują 3 motosprężarki GMVH-8 + pracują 3 agregaty sprężające z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 5 pracują 3 motosprężarki GMVH-8 + pracują 2 agregaty sprężające z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 6 pracują 3 motosprężarki GMVH-8 + pracuje 1 agregat sprężający z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 7 pracują 2 motosprężarki GMVH-8 + pracują 3 agregaty sprężające z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 8 pracują 2 motosprężarki GMVH-8 + pracują 2 agregaty sprężające z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 9 pracują 2 motosprężarki GMVH-8 + pracuje 1 agregat sprężający z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 10 pracuje 1 motosprężarka GMVH-8 + pracują 3 agregaty sprężające z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 11 pracuje 1 motosprężarka GMVH-8 + pracują 2 agregaty sprężające z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL
- 12 pracuje 1 motosprężarka GMVH-8 + pracuje 1 agregat sprężający z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL

Obciążenie urządzeń tłoczni Jarosław I i tłoczni Jarosław II zmienia się w ciągu roku, co powoduje znaczną zmienność emisji substancji do powietrza wywoływanej przez pracę ww. urządzeń.

Do poszczególnych podokresów przyporządkowano jeden z dwóch wariantów emisyjności związanych z różną pracą motosprężarek:

- wariant 1 – emisja przy maksymalnym obciążeniu,
- wariant 2 – emisja przy zmniejszonym obciążeniu.

## 2. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

### 2.1. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

#### 2.1.1.1. Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza

Tabela 1

p.	Źródło	Emitor	Rodzaj emitora	Parametry emitora					Nazwa substancji	Wielkość emisji dopuszczalnej	
				h [m]	d [mm]	v <sub>s</sub> [m/s]	T [K]	czas pracy [h/rok]		mg/m <sup>3</sup> przy 3 % tlenu	kg/h
1	motosprężarka GMVH-8	E1	otwarty, okrągły	15,7	430	33,2	587	3650	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		4,312 0,0204 0,065 0,531
2	motosprężarka GMVH-8	E2	okrągły, otwarty	15,7	430	33,2	587	3650	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		4,312 0,0204 0,065 0,531
3	motosprężarka GMVH-8	E3	okrągły, otwarty	15,7	430	33,2	587	3650	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		4,312 0,0204 0,065 0,531
4	motosprężarka GMVH-8	E4	okrągły, otwarty	15,7	430	33,2	587	3650	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		4,312 0,0204 0,065 0,531
5	motosprężarka GMVH-8	E5	okrągły, otwarty	15,7	430	33,2	587	3650	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		4,312 0,0204 0,065 0,531
6	motosprężarka GMVH-8	E6	okrągły, otwarty	15,7	430	33,2	587	3650	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		4,312 0,0204 0,065 0,531
7	motosprężarka Waukesha 12V-AT27GL	E7	okrągły, otwarty	15,0	530	42	653	2920	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		3,202 0,0204 0,065 0,531
8	motosprężarka Waukesha 12V-AT27GL	E8	okrągły, otwarty	15,0	530	42	653	3650	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		3,202 0,0204 0,065 0,531
9	motosprężarka Waukesha 12V-AT27GL	E9	okrągły, otwarty	15,0	530	42	653	3650	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		3,202 0,0204 0,065 0,531



10	motosprężarka Waukesha 12V-AT27GL	E10	okragly, otwarty	15,0	530	42	653	3650	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		3,202 0,0204 0,065 0,531
11	motosprężarka Waukesha 12V-AT27GL	E11	okragly, otwarty	15,0	530	42	653	3650	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		3,202 0,0204 0,065 0,531
12	agregat prądowrczy MTU 8V 4000 L62	E12	okragly, otwarty	5,1	220	13,1	433	511	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		0,127 0,008 0,001 0,036
13	kocioł ST 1450	E13	okragly, otwarty	11	500	4,6	433	4380	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10	150 35 5	- - -
14	kocioł ST 1450	E14	okragly, otwarty	11	500	4,6	433	2190	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10	150 35 5	- - -
15	kocioł FBG 300	E15	okragly, otwarty	11	250	3,3	425	4380	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		0,042 0,003 0,0005 0,012
16	kocioł FBG 300	E16	okragly, otwarty	11	250	3,3	425	4380	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		0,042 0,003 0,0005 0,012
17	agregat prądowrczy Wola 5ZPP10H12	E17	okragly, otwarty	6,5	160	17,8	450	9	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		0,367 0,098 0,073 0,029
18	agregat prądowrczy Wola 5ZPP10H12	E18	okragly, otwarty	5,2	160	17,8	450	9	ditlenek azotu ditlenek siarki pył PM10 tlenek węgla		0,367 0,098 0,073 0,029

### 2.1.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Tabela 2

Lp.	Rodzaj substancji	Oznaczenie numeryczne substancji	Roczna emisja
		[numer CAS]	[Mg/rok]
1	ditlenek azotu	10102-44-0	128,194
2	ditlenek siarki	7446-09-5	0,928
3	pył	-	2,586
4	tlenek węgla	630-08-0	21,482

### 2.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Określam dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A[dB] dla pory dnia i pory nocy

- w godzinach od 6<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup> (w porze dnia) **55 dB/A,**
- w godzinach od 22<sup>00</sup> do 6<sup>00</sup> (w porze nocy) **45 dB/A.**

## 2.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

### 2.3.1.1. Odpady niebezpieczne

Tabela 3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość roczna w Mg	Opis właściwości i składu
1.	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	0,50	Pozostałości farb i lakierów zawierają rozpuszczalniki organiczne o właściwościach niebezpiecznych
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	200,0	Olej mineralny wg danych producenta jest olejem mineralnym produkowanym o wysokorafinowane bazy olejowe > 85%, pochodzące z przeróbki ropy naftowej oraz dodatki uszlachetniające -m.in. 15% o właściwościach: dyspergująco-myjących i zubożających, przeciw-utleniających, przeciw-korozyjnych i przeciw-zużyciowych, depresujących-wiskozujących.
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,10	Są to opakowania po stosowanych w instalacji w Jarosławiu olejach, rozpuszczalnikach, smarach, oraz opakowania po środkach roślinobójczych itp.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	20,0	Odpad powstaje na stanowiskach pracy z prac naprawczych maszyn i urządzeń. Kawalki tkanin oraz zużyte ubrania robocze zawierają resztki olejów, smarów i innych substancji niebezpiecznych.
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,5	Odpad stanowią zużyte świetlówki oraz urządzenia takie jak np. komputery zawierające niebezpieczne substancje. W składzie jednej świetlówki znajduje się: 50 -100 mg rtęci oraz 0,26 kg szkła. Komputery mogą zawierać chrom VI i ołów.
6.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	25,0	Zawierają w swoim składzie elektrody, końcówki biegunów i klemy z ołowiu oraz roztwór kwasu siarkowego. Pochodzą z eksploatowanych urządzeń
7.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,10	Zawierają w swoim składzie elektrody, końcówki biegunów i klemy z niklu i kadmu oraz roztwór zasadowy. Znajdują się w eksploatowanych urządzeniach



### 2.3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela 4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość roczna w Mg	Opis właściwości i składu
1.	Odpady zawierające siarkę	05 07 02	150,0	Okresowo sieć przesyłu gazu wymaga odwodnienia, z którym związany jest odpadowy kondensat. W jego składzie znajdują się: gazolina, siarka z niewielką ilością wody.
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	0,20	Pojemniki plastikowe (cartridge, toner) zawierające śladowe ilości tuszów drukarskich oraz proszków do druku termicznego nie zawierające w swoim składzie chemicznym substancji niebezpiecznych.
3.	Odpady spawalnicze	12 01 13	0,20	Resztki elektrod i drutu spawalniczego zawierające w swoim składzie m.in. związki metali żelaznych i nieżelaznych
4.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	10,0	W ich składzie przeważa substancja organiczna pochodząca z drewna
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1,0	W składzie opakowań z tworzyw sztucznych znajdują się substancje organiczne
6.	Opakowania ze szkła	15 01 07	2,0	Opakowania ze szkła pochodzące ze sprowadzanych do zakładu surowców. Odpad jest masą nieorganiczną.
7.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,3	Zużyte lub uszkodzone styczniki, bezpieczniki, układy elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych
8.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,03	Są to baterie alkaliczne nie zawierające substancji niebezpiecznych stosowane w urządzeniach w zakładzie
9.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	0,1	Zużyte, zniszczone lub zdezaktualizowane nośniki informacji (dyski, dyskietki, CD, DVD) używane w biurze i urządzeniach.
10.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	5,0	Wymienione metale z remontu urządzeń
11.	Aluminium	17 04 02	1,0	Części aluminiowe z remontowanych urządzeń
12.	Ołów	17 04 03	1,0	Części ołowiowe z remontowanych urządzeń
13.	Żelazo i stal	17 04 05	1000,0	Odpad powstaje z remontu maszyn i obiektów kubaturowych. W jego składzie znajdują się związki żelaza
14.	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	18 01 09	0,02	Przeterminowane leki z podręcznych apteczek na stanowiskach pracy nie zawierające substancji niebezpiecznych
15.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	4,0	Osad wytwarzany w procesie oczyszczania ścieków bytowych. Zawiera w składzie duży udział wody oraz substancji organicznych.

## **2.4. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji**

### **2.4.1.1. Ścieki przemysłowe**

Instalacja nie jest źródłem wytwarzania ścieków technologicznych.

### **2.4.1.2. Ścieki bytowe**

W decyzji Starosty Jarosławskiego z dnia 28.01.2004 r. znak: PGO.III-6223/01/2004 określone zostały warunki wprowadzania do potoku Szewnia-Miłka w km 15+000 (brzeg lewy) oczyszczonych ścieków bytowych z zakładu i sąsiedniego budynku w ilości:

$$Q_{\text{śr. dobowe}} = 31.00 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{max dobowe}} = 41.00 \text{ m}^3/\text{d}.$$

Termin obowiązywania ww. decyzji został ustalony do dnia 31.12.2016 r.

Ww. pozwolenie wodnoprawne pozostanie jako „sektorowe”, gdyż warunki wprowadzania ścieków do potoku nie dotyczą instalacji IPPC i nie są ujmowane w pozwoleniu zintegrowanym.

## **2.5. Wody opadowe i roztopowe**

W decyzji Starosty Jarosławskiego z dnia 28.01.2004 r. znak: PGO.III-6223/01/2004 określone zostały warunki wprowadzania do potoku Szewnia-Miłka w km 15+000 (brzeg lewy) wód opadowych i roztopowych z terenu i obiektów zakładu /drogi, chodniki – 1,4865 ha, dachy – 1,0425 ha, tereny zielone – 10,1006 ha/ w ilości:

$$Q_{\text{śr. dobowe}} = 176.00 \text{ m}^3/\text{d}.$$

Termin obowiązywania ww. decyzji został ustalony do dnia 31.12.2016 r.

Ww. pozwolenie wodnoprawne pozostanie jako „sektorowe”, gdyż warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych nie dotyczą instalacji IPPC i nie są ujmowane w pozwoleniu zintegrowanym.

## **3. Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

W czasie rozruchu instalacji, awarii instalacji i wyłączenia instalacji nie przewiduje się ustalenia innej emisji niż w trakcie normalnej eksploatacji.

Dodatkowe warunki odbiegające od normalnych to możliwość pracy jednocześnie nawet do 11 motosprężarek. Emisja w tych warunkach stanowić będzie sumę emisji 6-ciu motosprężarek GMVH-8 oraz 5-ciu agregatów sprężających z silnikiem Waukesh 12VAT 27GLCT. Sytuacja taka może wystąpić do 3-ch tygodni w roku tj. do 504 godzin w roku.

W szczególnych sytuacjach mogą się również zdarzyć awaryjne wydmuchy transportowanego gazu ziemnego, w skład którego wchodzi głównie metan.

## **4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji**

### **4.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

Tłocznia gazu jest źródłem emisji pyłów i gazów do powietrza atmosferycznego. Głównym procesem, w którym następuje wydzielanie się substancji zanieczyszczających, jest spalanie paliwa w motosprężarkach zlokalizowanych na terenie tłoczni.



Podstawowe źródła emisji zlokalizowane na terenie Tłoczni:

Tabela 5

Kod emitora	Źródło emisji	Typ	N <sub>max</sub> [MWt]
E1	motosprężarka	GMVH-8	3,404
E2	motosprężarka	GMVH-8	3,404
E3	motosprężarka	GMVH-8	3,404
E4	motosprężarka	GMVH-8	3,404
E5	motosprężarka	GMVH-8	3,404
E6	motosprężarka	GMVH-8	3,404
E7	motosprężarka	Waukesha 12V-AT27GL	5,263
E8	motosprężarka	Waukesha 12V-AT27GL	5,263
E9	motosprężarka	Waukesha 12V-AT27GL	5,263
E10	motosprężarka	Waukesha 12V-AT27GL	5,263
E11	motosprężarka	Waukesha 12V-AT27GL	5,263
E12	agregat prądotwórczy	MTU 8V 4000 L62	0,989
E13	kocioł	ST 1450	1,804
E14	kocioł	ST 1450	1,804
E15	kocioł	FBG 300	0,330
E16	kocioł	FBG 300	0,330
E17	agregat prądotwórczy	Wola 5ZPP10H12	0,713
E18	agregat prądotwórczy	Wola 5ZPP10H12	0,713

#### 4.2. Warunki emisji hałasu do środowiska

Główne źródła hałasu na terenie tłoczni:

Tabela 6

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas eksploatacji źródła w porze dnia i nocy	Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
W1	TG1 - Chłodnia wentylatorowa nr 1	w ruchu ciągłym	Rozprzestrzenianie hałasu ograniczane jest przez budynki sterowni i stacji red. przesył.
W2	TG1 - Chłodnia wentylatorowa nr 2	w ruchu ciągłym	
W3	TG1 - Chłodnia wentylatorowa nr 3	w ruchu ciągłym	
W4	TG1 - Chłodnia wentylatorowa nr 4	w ruchu ciągłym	
W5	TG1 - Chłodnia wentylatorowa nr 5	w ruchu ciągłym	
W6	TG1 - Chłodnia wentylatorowa nr 6	w ruchu ciągłym	
W7	TG2 - Chłodnia wentylatorowa nr 1	w ruchu ciągłym	
W8	TG2 - Chłodnia wentylatorowa nr 2	w ruchu ciągłym	

W9	KG2 - Chłodnia wentylatorowa nr 3	w ruchu ciągłym	Rozprzestrzenianie hałasu ograniczane jest przez przegrody obiektów budowlanych
W10	KG2 - Chłodnia wentylatorowa nr 4	w ruchu ciągłym	
W11	KG2 - Chłodnia wentylatorowa nr 5	w ruchu ciągłym	
B1	Tłocznia I	w ruchu ciągłym	
B2	Tłocznia II	w ruchu ciągłym	
B3	Kotłownia	w ruchu ciągłym	
B4	Sprężarkownia	w ruchu ciągłym	
B5	Agregat prądotwórczy	w ruchu ciągłym	
B6	Rozdzielnia elektryczna W/N	w ruchu ciągłym	

#### 4.3. Sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami

Magazynowanie odpadów powstających na terenie TJE w Jarosławiu odbywa się w granicach działek, do których tytuł prawny posiada wnioskodawca.

Do magazynowania odpadów (w zależności od ich uciążliwości dla środowiska) są przeznaczone: zbiorniki podziemne i nadziemne, wiaty oraz wydzielone pomieszczenia lub miejsca w pomieszczeniach, jak również utwardzone części placów.

Wykaz zbiorników magazynowych:

Tabela 7

Lp.	Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Wielkość zbiornika [m <sup>3</sup> ]	Wiek zbiornika [lata]	Sposób zabezpieczenia	Lokalizacja zbiornika
1.	Z1	Odpad 05 07 02 (aktualnie nieużywany, planowany do likwidacji)	3	33	-	Pod ziemią
2.	Z2	Olej przepracowany	5	33	-	Pod ziemią
3.	Z3	Olej (4 szt. zbiorników, nieużywanych, planowanych do likwidacji)	3 x 24 1 x 12	33	-	Pod ziemią
4.	Z4	Olej (aktualnie, nieużywany, planowany do likwidacji)	50	33	-	Pod ziemią
5.	Z5	Olej (2 szt. zbiorników, nieużywanych, planowanych do likwidacji)	2 x 40	36	Obwałowanie wałem ziemnym	Na powierzchni ziemi
6.	Z6	Mieszanka glikolowa (4 szt. zbiorników)	4 x 5	41	Obwałowanie wałem ziemnym	Na powierzchni ziemi
7.	Z7	Glikol	40	41	Obwałowanie wałem ziemnym	Na powierzchni ziemi
8.	Z8	Mieszanka glikolowa	50	31	Obwałowanie wałem ziemnym	Na powierzchni ziemi



Lp.	Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Wielkość zbiornika [m <sup>3</sup> ]	Wiek zbiornika [lata]	Sposób zabezpieczenia	Lokalizacja zbiornika
9.	Z9	Zbiornik pusty nieużywany	50	26	Obwałowanie wałem ziemnym	Na powierzchni ziemi
10.	Z10	Zbiornik pusty nieużywany	50	26	Obwałowanie wałem ziemnym	Na powierzchni ziemi
11.	Z11	Odpad 05 07 02 (2 szt. zbiorników)	2 x 5	26	Obwałowanie wałem ziemnym	Na powierzchni ziemi
12.	Z12	Olej	5	0,5	Misa zabezpieczająca	Na powierzchni ziemi
13.	Z13	Olej przepracowany	5	0,5	-	Pod ziemią
14.	Z14	Odpad 05 07 02	5	0,5	-	Pod ziemią
15.	Z15	Mieszanka glikolowa	5	0,5	-	Pod ziemią
16.	Z16	Odpad 05 07 02	10	2	-	Pod ziemią

Pozostałe sposoby magazynowania:

Tabela 8

Kod magazynu	Nazwa magazynu	Nazwa substancji magazynowanej	Wielkość charakteryzująca magazyn [Mg]	Sposób magazynowania	Elementy związane z zabezpieczeniem środowiska przed oddziaływaniem
M1	Magazyn odpadów	Odpady	240 m <sup>2</sup>	Odpady magazynowane jak w pkt.: 4.3.1.	Wybetonowane podłoże, wiatła, instalacja ściekowa

#### 4.3.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

##### 4.3.1.1. Odpady niebezpieczne

Tabela 9

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania
1.	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Umieszczane w metalowych beczkach na placu pod wiatłą (oznaczenie 1N na załączniku sytuacyjnym)
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	13 02 05*	Magazynowane w szczelnym zbiorniku podziemnym o pojemności 6 m <sup>3</sup> (oznaczenie 2N na załączniku sytuacyjnym).
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Umieszczane w metalowych beczkach na placu pod wiatłą (oznaczenie 3N na załączniku sytuacyjnym)
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Umieszczane w metalowych beczkach na placu pod wiatłą (oznaczenie 4N na załączniku sytuacyjnym)

5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Umieszczane w 2 atestowanych pojemnikach na placu pod wiatą (oznaczenie 5N na załączniku sytuacyjnym).
6.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Umieszczane w pomieszczeniu akumulatorni - oznaczenie 6N na zał. sytuacyjnym
7.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Umieszczane w pomieszczeniu akumulatorni - oznaczenie 7N na zał. sytuacyjnym

#### 4.3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela 10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania
1.	Odpady zawierające siarkę	05 07 02	W granicach Tłoczni w 2 zbiornikach nadziemnych o pojemności 5 m <sup>3</sup> każdy (oznaczenie 1a na załączniku sytuacyjnym), a z pozostałych obiektów - zbiornik podziemny o pojemności 10 m <sup>3</sup> (oznaczenie 1b na załączniku sytuacyjnym), oraz zbiornik podziemny o pojemności 3 m <sup>3</sup> (oznaczenie 1c na załączniku sytuacyjnym)
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Magazynowany w magazynie podręcznym - oznaczenie 2 na zał. sytuacyjnym
3.	Odpady spawalnicze	12 01 13	W metalowym zbiorniku w pomieszczeniu warsztatu - oznaczenie 3 na zał. sytuacyjnym
4.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Pojemnik PGKiM ustawiony na utwardzonym placu (oznaczenie 4 na załączniku sytuacyjnym)
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Pojemnik PGKiM ustawiony na utwardzonym placu (oznaczenie 5 na załączniku sytuacyjnym)
6.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Pojemnik PGKiM ustawiony na utwardzonym placu (oznaczenie 6 na załączniku sytuacyjnym)
7.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Magazynowane w pojemnikach w budynkach: Pogotowia Gazowego – 7a, Warsztatu Kotłowni 7b, na utwardzonym placu 7c oraz w magazynie podręcznym 7d
8.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Umieszczane w pomieszczeniu akumulatorni - oznaczenie 8 na zał. sytuacyjnym
9.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Magazynowane w magazynie podręcznym - oznaczenie 9 na zał. sytuacyjnym
10.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Magazynowane na utwardzonym placu 10
11.	Aluminium	17 04 02	Magazynowane na utwardzonym placu 11
12.	Ołów	17 04 03	Magazynowane na utwardzonym placu 12
13.	Żelazo i stal	17 04 05	Magazynowane na utwardzonym placu 13
14.	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	18 01 09	Magazynowane w magazynie podręcznym – oznaczenie 14 na planie sytuacyjnym
15.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	Poletko wybetonowane z odciekiem włączonym na oczyszczalnię – oznaczenie 15 na załączniku sytuacyjnym

#### 4.3.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

##### 4.3.2.1. Odpady niebezpieczne

Tabela 11

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów transportu i postępowania z odpadem
1.	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Odpady farb i lakierów są odbierane do częściowego odzysku w instalacji lub do unieszkodliwienia termicznego - metoda R15, D9, D10. Transport z zewnątrz.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Zużyte oleje są odbierane przez odbiorcę posiadającego zezwolenie na transport i przekazywane do regeneracji - metoda R9



3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Opakowania po sprowadzanych do zakładu substancjach niebezpiecznych są odbierane przez dostawcę tych produktów jako opakowania zwrotne - metoda <b>R14</b> , a część przekazywana do odbiorców do odzysku w instalacjach - metoda <b>R14</b> lub do termicznego unieszkodliwiania - metoda <b>D10</b> . Transport odbiorcy
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpad odbiera firma z zewnątrz posiadająca wymagane zezwolenie na transport. Odpad przekazywany do termicznego unieszkodliwiania w instalacji - metoda <b>D10</b>
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Zużyte urządzenia są odbierane przez firmę z zewnątrz posiadającą odpowiednie zezwolenie na transport i odzysk - metoda <b>R4</b> i <b>R5</b> . Podczas zakupu nowych świetlówek - zużyte są przekazywane do sklepu w dniu zakupu nowego źródła światła.
6.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpad przekazywany odbiorcom do procesów odzysku - metoda <b>R3, R4, R6</b> . Transport odbiorcy
7.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Odpad przekazywany odbiorcom do procesów odzysku - metoda <b>R3, R4, R6</b> . Transport odbiorcy

#### 4.3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela 12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów transportu i postępowania z odpadem
1.	Odpady zawierające siarkę	05 07 02	Transport odbiorcy. Odpad przekazywany odbiorcom do termicznego unieszkodliwiania - metoda <b>D10</b> lub do obróbki fizyczno-chemicznej - metoda <b>D9</b>
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji lub unieszkodliwiania - metoda <b>R14, D9 lub D10</b> . Transport odbiorcy
3.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Odpad przekazywany do odzysku - metoda <b>R4</b> lub do unieszkodliwiania metodą składowania na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne - metoda <b>D5</b> . Transport odbiorcy
4.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Transport odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania termicznego - metoda <b>R1, R3 lub D10</b> . Transport odbiorcy
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad przekazywany do odzysku w instalacji - metoda <b>R3, R15</b> lub do unieszkodliwiania termicznego - metoda <b>D10</b> . Transport odbiorcy
6.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - metoda <b>R5</b>
7.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - metoda <b>R3, R4, R14</b> lub do unieszkodliwiania termicznego - metoda <b>D10</b>
8.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - metoda <b>R4, R6, R14</b>
9.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Transport odbiorcy do odzysku lub do unieszkodliwiania termicznego - metoda <b>R4, R5, D10</b>
10.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - <b>R4</b>
11.	Aluminium	17 04 02	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - <b>R4</b>
12.	Ołów	17 04 03	Transport odbiorcy do odzysku w instalacji - <b>R4</b>
13.	Żelazo i stal	17 04 05	Przekazywany odbiorcom do odzysku w instalacji - metoda <b>R4</b> . Transport odbiorcy
14.	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	18 01 09	Transport odbiorcy do unieszkodliwiania termicznego - metoda <b>D10</b>
15.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	Gromadzone na poletku osadów pościekowych. Wykorzystywane są na terenie zakładu w celach rolniczych i upraw roślin nieprzeznaczonych do spożycia i do produkcji pasz.

### 4.3.3. Warunki gospodarowania odpadami

- Wytwarzane odpady magazynować w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu miejscach ustalonych w punkcie 4.3.1.1. i 4.3.1.2. decyzji, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, w sposób zabezpieczający je przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się na terenie instalacji.
- Odpady zagospodarowywać zgodnie z wymogami przepisów w zakresie gospodarowania odpadami oraz przekazywać powstałe w instalacji odpady uprawnionym podmiotom.
- Odpady transportować transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.
- Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywać w odpowiednim stanie technicznym poprzez prowadzone przeglądy i remonty.
- Prowadzić racjonalną gospodarkę surowcową i materiałową, pozwalającą na utrzymanie ilości wytwarzanych odpadów na najniższym możliwym poziomie.
- Wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za prawidłowe gospodarowanie wytwarzanymi odpadami.

### 4.4. Warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji

#### 4.4.1. Pobór wody

##### Zużycie wody na cele technologiczne w instalacji IPPC

Na cele technologiczne instalacji IPPC będzie wykorzystywana woda podawana z wodociągu miejskiego na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji w Jarosławiu Sp. z o.o. Woda ta będzie wykorzystywana jako uzupełnienie wody w obiegu chłodzącym motospężarek tłoczni gazu. Wykorzystywana do chłodzenia woda będzie krążyła w obiegu zamkniętym na roztworze woda i glikol techniczny, udział 50:50.

Maksymalna ilość uzupełnień na skutek odparowania wody wynosi ok.: 60,0 m<sup>3</sup>/rok.

##### Zużycie wody na cele socjalno-bytowe

Woda na cele socjalno-bytowe i uzupełnienie wody w obiegu c.o. pobierana jest z własnego ujęcia wody podziemnej ze studni S-5 o zasobach eksploatacyjnych:

$$Q_e = 20,0 \text{ m}^3/\text{h} \text{ przy depresji } S_e = 2,9 \text{ m.}$$

Warunki poboru wody są określone w pozwoleniu wodno prawnym wydanym decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 28.01.2004 r. znak: PGO.III-6223/01/2004 na pobór wód podziemnych z utworów czwartorzędowych z wykorzystaniem do celów socjalno-bytowych z ujęcia składającego się z trzech studni wierconych S-1, S-2 bis i S-5, przy czym studnie S-1 i S-2 bis są wyłączone z eksploatacji.

To pozwolenie wodnoprawne pozostanie jako „sektorowe”, gdyż warunki poboru wody nie dotyczą instalacji IPPC.



## 5. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

### 5.1. Roczne zużycie materiałów i surowców

#### 5.1.1. Zużycie roczne surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem wody i paliw) niezawierających substancji kwalifikowanych

Tabela 13

Kod surowca	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie
R1	Azot	Gaz techniczny	60,0 m <sup>3</sup>
R2	Argon	Gaz techniczny	64,2 m <sup>3</sup>
R3	Cargon (mieszanka argonu 90% i CO <sub>2</sub> 10%)	Gaz techniczny	32,6 m <sup>3</sup>
R4	Hel	Gaz techniczny	12,0 m <sup>3</sup>
R5	CO <sub>2</sub>	Gaz techniczny	10,0 kg

#### 5.1.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje kwalifikowane

Tabela 14

Kod surowca/ materiału	Nazwa surowca/ materiału	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]	Sposób magazynowania	Nazwa substancji kwalifikowanej; symbol CAS	Kryterium zaliczenia do substancji kwalifikowanych
RK1	Acetylen techniczny	Remonty urządzeń	0,07	W butlach	Acetylen: 74-86-2	K2 - palny
RK2	Tlen techniczny	Remonty urządzeń	0,10	W butlach	Tlen: 7782-44-7	K2 - palny
RK3	Glikol	Układy chłodnicze	20,00	W zbiornikach podziemnych i na powierzchni ziemi	Glikol etylenowy: 107-21-1	K1 - szkodliwy R22
RK4	Olej technologiczny	Zasilanie układów olejowych motospężarek	200,00	W zbiornikach na powierzchni ziemi	64742-54-7	K2 - palny

(K1 Substancje niebezpieczne w rozumieniu ustawy o substancjach i preparatach chemicznych

K2 Substancje niebezpieczne w rozumieniu ustawy – Prawo ochrony środowiska

Na terenie Tłoczni Gazu Jarosław nie wytwarza się produktów oraz półproduktów zawierających substancje kwalifikowane).

## 5.2. Zużycie energii dla potrzeb własnych instalacji

Na terenie instalacji IPPC głównym źródłem energii jest spalanie gazu ziemnego. Energia uzyskiwana w wyniku spalania gazu przekształcana jest w znacznej mierze na energię mechaniczną potrzebną do sprężania gazu tłoczonego rurociągami.

Niewielka część gazu zużywanego przez tłocznice spalana jest na potrzeby ogrzania budynków na terenie zakładu.

Tabela 15

Źródła energii				
Kod źródła	Źródła energii	Zużycie energii		
		Dostarczona [MWh]	w przeliczeniu na energię pierwotną [MWh]	[%] całości (dotyczy energii pierwotnej)
En1	Energia elektryczna zakupiona z zewnątrz	3 041	7 908	71
En2	Energia cieplna zakupiona z zewnątrz	0	0	0
En3	Energia elektryczna wytworzona na terenie zakładu	0*	0*	0*
En4	Energia cieplna wytworzona na terenie zakładu	2 961	3 218	29

\*Agregaty prądotwórcze uruchamiane w sytuacjach awaryjnych wytwarzają niewielkie ilości energii elektrycznej.

## 5.3. Zużycie paliw

Tabela 16

Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła, pary technologicznej i energii elektrycznej oraz na potrzeby transportu wewnętrznego zakładu									
Kod paliwa	Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa	Wykorzystanie na potrzeby						
			procesowe	grzewcze	transport (wewnętrzny)	Produkcja energii elektrycznej		Produkcja pary i ciepła technologicznego	
						zużycie własne	sprzedaż	zużycie własne	sprzedaż
1	Olej napędowy [kg/rok]	1100	0	0	0	1100	0	0	0
2	Gaz ziemny [tys. m <sup>3</sup> /rok]	9 684,6	9 357,7	326,9	0	0	0	0	0

## 6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

### 6.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Okresowe pomiary emisji gazów i pyłów do powietrza przeprowadzić dla:

- kotła gazowego typu ST 1450 (emitor E13 lub E14) (każdego roku inny kocioł),
  - motosprężarki typu GMVH-8 oraz agregatu sprężającego z silnikiem Waukesha 12V-AT27GL (każdego roku inna motosprężarka oraz inny agregat)
- jeden raz w roku.

Wyniki pomiarów przekazywać do tutejszego organu i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.



## **6.2. Pomiary emisji hałasu do środowiska**

Okresowe pomiary hałasu w środowisku prowadzić zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi (obecnie określonymi w załączniku nr 6 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody - Dz. U. Nr 206 poz. 1291), na granicy terenów normowanych, czyli do czasu uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, w punkcie zlokalizowanym przy budynku mieszkalnym przy ulicy Krakowskiej 52 w Jarosławiu.

## **6.3. Monitoring poboru wody**

Monitoring zużycia wody prowadzić w oparciu o zainstalowane wodomierze.

Do pomiaru zużycia wody do celów:

- technologicznych w instalacji IPPC wykorzystywany jest wodomierz typu JS-10 nr PRT98351 fi (1 i 1/2)" firmy POWOGAZ – zlokalizowany w komorze przy portierni,
- socjalno-bytowych wykorzystywany jest wodomierz typu MK80-01 nr 08190065 fi 80 firmy POWOGAZ – zlokalizowany w studni S-5.

Odczyt zużycia wody będzie odbywał się raz w miesiącu i będzie odnotowywany w rejestrze.

## **6.4. Ewidencja i monitoring odpadów**

Monitorowanie ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów prowadzić na podstawie obowiązujących wzorów ewidencji:

- wzoru karty ewidencji odpadu,
- wzoru karty przekazania odpadu,

zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Za okres roku sporządzać zbiorcze zestawienie odnośnie ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów wg wzoru zawartego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. Nr 294, poz. 1674). Zbiorcze zestawienie należy przekazać do Marszałka Województwa Podkarpackiego.

## **6.5. Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Monitoring zużycia energii dokonywać na podstawie zużycia gazu:

- w tłoczni Jarosław I oraz tłoczni Jarosław II za pomocą systemu pomiarowego opartego na gazomierzach turbinowych zainstalowanych na stacji potrzeb własnych,
- w kotłowni za pomocą układu pomiarowego opartego na gazomierzu turbinowym zamontowanym na stacji redukcyjnej potrzeb własnych.

## **7. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535 z późn. zm.) Tłocznie Gazu Jarosław I i II nie zaliczają się do zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie podlegają obowiązkowi posiadania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym, o którym mowa w art. 251 ustawy Prawo ochrony środowiska.



Potencjalne sytuacje awaryjne to:

- możliwość wystąpienia wybuchu gazu ziemnego oraz w konsekwencji wystąpienia pożaru,
- możliwość rozszczelnienia instalacji gospodarki olejowej i/lub płynów chłodniczych.

Metody zabezpieczenia przed skutkami awarii przemysłowej:

- Prowadzić całodobową ochronę i monitoring Zakładu.
- Stosować w zakładzie procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii przemysłowej.
- Stosować komputerowe sterowanie przebiegiem procesu oraz sygnalizacja świetlna i dźwiękowa zapewniająca ocenę stanu instalacji w warunkach normalnych i w przypadku awarii.
- Stosować rozwiązania projektowo-techniczne, technologiczne i organizacyjne procesów produkcji i eksploatacji zabezpieczające środowisko naturalne przed zanieczyszczeniem bądź minimalizujące skutki zagrożeń,
- Utrzymywać należyty stan systemu alarmowania i powiadamiania o pożarach,
- Prowadzić ciągłą kontrolę systemu wizualizacji procesów,
- Obiekty technologiczne wyposażać w samoczynne wykrywacze metanu sprzężone z urządzeniami sygnalizacyjnymi,
- Obiekty technologiczne wyposażać w odpowiedni sprzęt gaśniczy,
- Kontrolować instalację elektryczną, zwłaszcza w zakresie stanu izolacji,
- Przeszkolić pracowników Zakładu w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz praktycznej umiejętności użycia sprzętu przeciwpożarowego i ratowniczego,
- Przestrzegać ogólnych zasad zabezpieczenia przeciwpożarowego,
- Stosować zabezpieczenia technologiczne mające na celu niedopuszczenie do przedostania się substancji ropopochodnych i glikolu do środowiska gruntowo-wodnego,
- Prowadzić ciągłą obserwację procesów technologicznych związanych z gospodarką olejową i glikolową,
- O fakcie wystąpienia awarii instalacji niezwłocznie powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

W przypadku wystąpienia awarii należy stosować sposoby postępowania i powiadamiania zgodnie z opracowanymi i zatwierdzonymi instrukcjami.

#### **8. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

W celu ograniczenia oddziaływania zakładu na środowisko należy:

- dążyć do optymalizacji warunków, w jakich prowadzony jest proces spalania, tak, by zminimalizować straty energetyczne.
- prowadzić szkolenia pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska i aktualnie obowiązujących przepisów,
- wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami techniczno – ruchowymi,
- wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów bhp.
- przestrzegać opracowanych i zatwierdzonych przez prowadzącego instalację instrukcji i procedur postępowania z substancjami i preparatami niebezpiecznymi,
- drogi i place, oraz pozostały teren utrzymywać w czystości i porządku,
- przestrzegać planowanych działań na wypadek awarii,
- prowadzić kontrolę emisji ustalonych w niniejszej decyzji - w przypadku stwierdzonych przekroczeń emisji podjąć niezwłocznie działania naprawcze,
- prowadzić monitoring procesów technologicznych, hałasu oraz gospodarki odpadami w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie 6 niniejszej decyzji,
- prowadzić stałą kontrolę zużycia wody, energii i gazu ziemnego.



## **9. Transgraniczne oddziaływanie instalacji**

Eksplatacja instalacji ze względu na lokalny zasięg wpływu na środowisko nie będzie powodować oddziaływań transgranicznych.

10. Z uwagi na brak planowanego zakończenia funkcjonowania instalacji w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego odstąpiono od określenia sposobu postępowania w przypadku likwidacji instalacji.

## **11. Warunki weryfikacji i zmian treści pozwolenia**

- Wniosek o wydanie następnego pozwolenia zostanie złożony nie później niż 6 m-cy przed upływem terminu ważności kończącego się pozwolenia.
- Analiza wydanego pozwolenia zostanie dokonana w piątym roku jego obowiązywania,
- Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego należy złożyć w przypadku:
  - wzrostu produkcji powodującej przekroczenie warunków pozwolenia,
  - wzrostu emisji przy spadku produkcji,
  - stwierdzenia pogorszenia stanu środowiska w zasięgu oddziaływania Zakładu w stopniu stanowiącym zagrożenie dla zdrowia lub życia ludzi,
  - wzrostu wydajności instalacji oraz zużycia surowców nie mniej niż 20%,
  - Wprowadzenia nowych znaczących źródeł emisji zanieczyszczeń lub hałasu.
- Weryfikacji pozwolenia nie wymagają zmiany spowodowane:
  - wprowadzeniem do procesu technologicznego substancji o podobnym charakterze chemicznym i zagrożeniu dla środowiska i zdrowia ludzi, jak obecnie stosowane w Zakładzie lub mniejszym,
  - wprowadzeniem do procesu innego rodzaju paliwa, o ile nie spowoduje to przekroczenia ustalonych w pozwoleniu standardów emisyjnych,
  - wprowadzeniem nowych urządzeń technicznych lub rozwiązań technicznych i budowlanych ograniczających emisję zanieczyszczeń lub energii do środowiska i/lub ograniczających zużycie surowców, paliw, energii i wody,
  - zmianą sposobu dostaw energii, surowców, paliw w sposób nie powodującą przekroczenia określonych we wniosku ilości maksymalnych,
  - zmianą zachodzącą w instalacjach pomocniczych.

12. Zastrzegam możliwość nałożenia na jednostkę dodatkowych obowiązków wynikających z potrzeb ochrony powietrza przed zanieczyszczeniem – w drodze odrębnej decyzji administracyjnej.

13. Zobowiązuję GAZ – SYSTEM S.A. do dotrzymania poziomów hałasu na terenie Zakładu zgodnie z obowiązującymi przepisami.

14. Nieprzestrzeganie warunków niniejszego pozwolenia może spowodować jego cofnięcie bez odszkodowania.

15. Termin obowiązywania pozwolenia zintegrowanego **do dnia 10 grudnia 2021 r.**

16. Z dniem uprawomocnienia się niniejszej decyzji tracą moc decyzje Starosty Jarosławskiego:

- pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza – z dnia 12.12.2006 r., znak: PGO.IV-7644/34/2006 (ze zmianą z dnia 12.11.2009 r., znak: OLR.IV.7644-32/09),

- pozwolenie na wytwarzanie odpadów z dnia 17.06.2003 r., znak: Rol.V-7620/43/2003 (ze zmianą z dnia 21.10.2005 r., znak: PGO.V-7644/81/05 oraz zmianą z dnia 23.08.2010 r., znak: OLR.I.7644-63/10).

### Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 9 listopada 2011 r. p. Wacław Muskała - Zastępca Dyrektora ds. Finansowych Oddziału Spółki w Tarnowie działający z pełnomocnictwa Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa wystąpił do tut. urzędu o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji IPPC w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt zlokalizowanej na działach nr ewid. 728/15, 728/16, 728/17 oraz 728/18 obr. 4 w Jarosławiu przy ulicy Krakowskiej 54 TJE Jarosław Tłocznia I i II.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 593/2011.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdzono, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055) w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt.

Organem właściwym do wydania pozwolenia jest Starosta Jarosławski na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 14.11.2011 r. znak: OLR-IV.6222.4.2011 zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego oraz, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz poinformowano o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji.

Zawiadomienie było dostępne przez 21 dni na tablicy ogłoszeń Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A. Oddział w Tarnowie, ul. Bandrowskiego 16 A, 33-100 Tarnów i TJE w Jarosławiu przy ul. Krakowskiej 54, na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Jarosławiu miejscu ogólnie dostępnym. W ww. okresie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wersja elektroniczna przedmiotowego wniosku przesłana została Ministrowi Środowiska pismem z dnia 14.11.2011 r., znak: OLR-IV.6222.4.2011.

Analizę dotyczącą najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w oparciu o dokumenty referencyjne Komisji Europejskiej opracowane przez Europejskie Biuro ds. Zintegrowanego Zapobiegania Zanieczyszczeniom w Sewilli (tzw. BAT Reference Document – BREF) dotyczące dużych źródeł spalania.



Analiza spełnienia wymogów najlepszej dostępnej techniki:

Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants		
Nr.	Zapis BREF	Stan istniejący
BE1	Systemy detekcji wycieków gazu, oraz systemy alarmowania	Zakład posiada odpowiednie systemy.
BE2	Poziomy emisji pyłu w procesie energetycznego spalania gazu osiągają wartości znacznie poniżej 5 mg/Nm <sup>3</sup> , a emisje siarki znacznie poniżej 10 mg/Nm <sup>3</sup> (15% O <sub>2</sub> ), bez stosowania specjalnych środków.	Wymagania BREF w zakresie emisji pyłu i dwutlenku siarki są spełnione. Emisje ww. substancji są pomijalnie małe.
BE3	W celu minimalizacji emisji CO BAT stanowi całkowite spalanie, które osiąga się dzięki prowadzeniu monitoringu oraz odpowiednim technikom prowadzenia procesu spalania.	Proces spalania jest optymalizowany pod kątem uzyskania całkowitego spalania.
BE3	Istniejące silniki gazowe: <ul style="list-style-type: none"> <li>poziom emisji CO 30-100 mg/Nm<sup>3</sup>, rozwiązania BAT umożliwiające osiągnięcie tych poziomów – nie określono.</li> </ul>	Na terenie tłoczni gazu Jarosław znajduje się 6 motosprężarek zainstalowanych w latach 70-tych. Dokumenty BREF powstały wiele lat później i nie można odnosić ich do instalacji powstałych w tym okresie.
BE4	Nowe silniki gazowe: <ul style="list-style-type: none"> <li>poziom emisji CO 30-100 mg/Nm<sup>3</sup>, rozwiązania BAT umożliwiające osiągnięcie tych poziomów – katalityczne utlenianie</li> </ul>	Nowe silniki gazowe spełniają wymagania stawiane przez BREF w zakresie emisji tlenu węgla.
BE5	Istniejące silniki gazowe: <ul style="list-style-type: none"> <li>poziom emisji NO<sub>x</sub> 20-100 mg/Nm<sup>3</sup>, rozwiązania BAT umożliwiające osiągnięcie tych poziomów – regulacja parametrów instalacji mająca na celu osiągnięcie minimalnej emisji NO<sub>x</sub>.</li> </ul>	Na terenie tłoczni gazu Jarosław znajduje się 6 silników gazowych zainstalowanych w latach 70-tych. Dokumenty BREF powstały wiele lat później i nie można odnosić ich do instalacji powstałych w tym okresie.
BE6	Nowe silniki gazowe: <ul style="list-style-type: none"> <li>poziom emisji NO<sub>x</sub> 20-75 mg/Nm<sup>3</sup>, rozwiązania BAT umożliwiające osiągnięcie tych poziomów – spalanie ubogiej mieszanki paliwowej w warunkach dobranych tak, by osiągnąć minimalną emisję NO<sub>x</sub> lub SCR.</li> </ul>	W dokumencie BREF zaznaczono, że przedstawiciele przemysłu nie zgadzają się z wielkościami emisji określonymi jako zgodne BAT. Wielkość proponowana przez przemysł wynosi 190 mg/Nm <sup>3</sup> . Zakład utrzymuje emisję poniżej tego progu.

Zakład działa zgodnie z założeniami najlepszych dostępnych technik we wszystkich przypadkach, dla których jest to możliwe. W dokumencie BREF umieszczono zapis informujący, iż przedstawiciele przemysłu nie zgadzają się z zaproponowaną dopuszczalną emisją tlenków azotu – uznano, iż emisja ta nie odpowiada warunkom pracy instalacji zgodnej z najlepszymi dostępnymi technikami, a można ją osiągnąć wyłącznie w instalacji eksperymentalnej. W dokumencie BREF podano dopuszczalną emisję tlenków azotu zaproponowaną przez przedstawicieli przemysłu, możliwą do uzyskania w nowych instalacjach działających zgodnie z BAT – emisja z silników nowej tłoczni mieści się w tych granicach.

6 motosprężarek wchodzących w skład tłoczni Jarosław I zainstalowano w latach 70-tych. Dokumenty BREF powstały wiele lat później i nie można odnosić ich do instalacji powstałych w tym okresie.

Biorąc pod uwagę wiek i stan techniczny silników tłoczni Jarosław I uznaje się, że są użytkowane zgodnie z BAT – stosuje się dla nich najlepsze dostępne techniki.

Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja, której dotyczy wnioski spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.



Zakład nie został zaliczony do instalacji o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i w związku z tym nie ma obowiązku posiadania „Programu Zapobiegania Awariom”. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego pozwala na automatyczną stałą kontrolę i regulację parametrów poszczególnych procesów technologicznych.

W pozwoleniu zintegrowanym nie ujęto warunków poboru wody na cele socjalno-bytowe i uzupełniania c.o. oraz warunków wprowadzania do potoku oczyszczonych ścieków bytowych i opadowych z terenu zakładu oraz sąsiedniego budynku mieszkalnego, ponieważ warunki te reguluje pozwolenie wodno prawne (decyzja Starosty Jarosławskiego z dnia 28.01.2004 r. znak: PGO.III-6223/01/2004), które pozostanie jako „sektorowe”, gdyż warunki poboru wody i odprowadzania ścieków nie dotyczą instalacji IPPC.

Tłocznia gazu jest źródłem emisji pyłów i gazów do powietrza atmosferycznego. Głównym procesem, w którym następuje wydzielanie się substancji zanieczyszczających, jest spalanie paliwa w motospężarkach zlokalizowanych na terenie tłoczni.

Z przedłożonych wyników obliczeń stanu zanieczyszczenia powietrza wynika, że istniejąca instalacja technologiczna nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia w powietrzu określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. z 2011 r. Nr 95, poz. 558) dwa kotły gazowe typu ST 1450 (emitor E13 i E14) podlegają pod standardy emisyjne z uwagi na fakt, że moc cieplna przekracza 1 MW.

W niniejszej decyzji ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny, zabezpieczane przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie Tłoczni, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz z pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Wraz z wnioskiem złożone zostały dokumenty potwierdzające tytuł prawny do instalacji, dokumenty potwierdzające status przedsiębiorcy, mapy sytuacyjne, a także dowód potwierdzenia uiszczenia wymaganej opłaty rejestracyjnej w kwocie 2 187,85 zł.

Z przedstawionych we wniosku rodzajów prowadzonych procesów oraz rodzajów, charakterystyki i parametrów prowadzonych przez operatora instalacji wynika, że nie występują okresy pracy tych instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W związku z powyższym w niniejszej decyzji nie ustalono dla instalacji wielkości maksymalnych dopuszczalnych emisji oraz maksymalnych dopuszczalnych czasów utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Z ustaleń postępowania wynika, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Z materiałów do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.

W świetle powyższego stwierdzono, że aktualnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki i orzeczono jak w sentencji.

Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem – 641/2011.



### Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Przemyśle za pośrednictwem Starosty Jarosławskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Opłatę skarbową za pozwolenie zintegrowane w kwocie 2 011 zł, (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych) zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. Nr , poz. 1635 z późn. zm. – Załącznik do ustawy cz. III, poz. 40) 17 zł za pełnomocnictwo uiszczono na rachunek Urzędu Miasta Jarosławia w dniu 09.11.2011r.



Z up. STAROSTY  
*Janusz Burek*  
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska  
Leśnictwa i Rolnictwa

14.12.2011r. POTW. ODBIOR 3 egz. DECYZJI 3 EGZ.

**Operator Gazociągów Przesyłowych  
GAZ-SYSTEM S.A.**  
Oddział w Tarnowie  
33-100 Tarnów, ul. Bandrowskiego 16A  
NIP 527-243-20-41

Terenowa Jednostka Eksploatacji  
Specjalista ds. ochrony środowiska

*Mieczysław Kurecki*

### Otrzymują:

1. Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie,  
ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa
2. a/a *JK*

### Do wiadomości:

1. Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. Oddział w Tarnowie,  
ul. Bandrowskiego 16 A, 33-100 Tarnów,
2. Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ SYSTEM S.A., Terenowa Jednostka Energetyczna w  
Jarosławiu, 37-500 Jarosław, ul. Krakowska 54,
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie, 35-101 Rzeszów,  
ul. Gen. Langiewicza 26,
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie Delegatura w Przemyśle,  
37-700 Przemyśl, Plac Dominikański 3,
5. Burmistrz Miasta Jarosławia, 37-500 Jarosław, ul. Rynek 1,
6. Marszałek Województwa Podkarpackiego, 35-010 Rzeszów, ul. Cieplickiego 4,
7. Minister Środowiska, 00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54

Niniejsza decyzja jest ostateczna  
z dniem ... 2011 -12- 29  
Jarosław, dnia ... 2011 -12- 29

Z up. STAROSTY  
*Janusz Burek*  
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska  
Leśnictwa i Rolnictwa