

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (*t.j. Dz.U. z 2023, poz. 775*),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 208, art. 211, art. 214, art. 215 ust. 1, art. 217 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (*t.j. Dz.U. z 2022 r., poz. 2556*),
- pkt 6 ppkt 4 i 5a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (*Dz.U. z 2014 r., poz. 1169*),
- § 3 ust.1 pkt 93, 96 i 99 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (*t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1839*),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (*t.j. Dz.U. z 2021 r., poz. 845*),
- rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (*Dz.U. z 2020, poz. 1860*),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (*Dz.U. z 2010, Nr 16, poz. 87*),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (*Dz.U. z 2014, poz. 112*),
- rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (*Dz.U. z 2023 r., poz. 1706*)

po rozpatrzeniu wniosku P. Aleksandry Wieczorek, EkoNorm Pro Sp. z o.o., Sp. komandytowa, ul. Józefa Gallusa 12, 40-594 Katowice, działającej z pełnomocnictwa „SOKOŁÓW” S.A., ul. Aleja 550-lecia 1, 08-300 Sokołów Podlaski z dnia 30.10.2023 r., uzupełnionego pismem z dnia 11.12.2023 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt i do produkcji produktów spożywczych z surowców pochodzenia zwierzęcego oraz wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego wydanego w dniu 30 maja 2016 r., znak: ŚR-IV.6222.4.2016 z późniejszymi zmianami

o r z e k a m

udzielam „SOKOŁÓW” S.A., ul. Aleja 550-lecia 1, 08-300 Sokołów Podlaski (NIP 8230001444, REGON 710023709) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę,
- do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę

na terenie Zakładów „SOKOŁÓW” S.A. Oddział w Jarosławiu, ul. Przemysłowa 2, 37-500 Jarosław.

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności

Rodzaj instalacji: Instalacja do uboju zwierząt i do produkcji produktów spożywczych z surowców pochodzenia zwierzęcego

Wydajność instalacji (maksymalna zdolność produkcyjna):

zdolność ubojowa – 230 Mg/dobę (2000 szt./dobę),

zdolność przetwórcza - 240 Mg/dobę.

Rodzaj prowadzonej działalności (technologia produkcji):

- magazyn żywca,
- ubój z obróbką poubojową,
- rozbiór mięsa i wykrawanie, w tym sortowanie i pojemnikowanie mięsa do przetwórstwa oraz sortowanie i konfekcjonowanie mięsa surowego
- produkcja przetworów mięsnych (wędzonki, kiełbasy, wędliny podrobowe, konserw, dania gotowe) ,
- produkcja karmy dla zwierząt,
- ekspedycja produktów.

Działalność pomocnicza i usługowa (formy działalności):

- administracyjno-socjalna (biura, ambulatorium, szatnie, umywalnie itp.),
- techniczna (warsztaty, garaże, narzędziownia),
- laboratoryjna,
- obsługowa (myjnie samochodów, myjnie pojemników, maszynownia chłodnicza).

1) Magazyn żywca

Trzoda chlewna dowożona jest do Zakładu, samochodami dostosowanymi do transportu żywca, na rampę wyładowczą - z rampy kierowana jest do bezściółkowego magazynu żywca.

2) Ubój z obróbką poubojową

Z magazynu żywca trzoda chlewna kierowana jest na linię ubojową. Po oszołomieniu dwutlenkiem węgla poddawana jest ubojowi przy pomocy noża rurkowego wysysającego krew, a następnie dalszemu wykrawaniu do wanny znajdującej się pod torem wykrawania, z systemem transportu krwi technicznej do magazynu odpadów.

Po uboju i wykrawaniu następuje mycie i oparzenie w oparzalniku kondensacyjnym, odszczecinianie szczeciniarką ze zbiórką szczeciny i raciczek urządzeniem usuwającym szczecinę do zasobnika, skąd przemieszczana jest do magazynu odpadów.

Usuwanie szczeciny z miejsc trudno dostępnych dla bijaków szczeciniarki (pachwin, krocza, podgardla) odbywa się w piecu do opalania o automatycznym działaniu i doczyszczają nożem.

Toaleta poubojowa: tusze zmywane są wodą, która spływając do kanalizacji zabiera pozostałości szczeciny wraz z naskórkiem.

Oddzielna operacja: obróbka odbytu, wyjmowanie ucha środkowego i oczu itp.

Wytrzewianie tuszy: otwieranie jamy brzusznej, klatki piersiowej - wyjęcie ośrodków - podział tuszy na połowy (półtusze).

Badania lekarskie: półtusze wraz z sadłem i nerkami oraz kompletem jelit i ośrodków: nie nadające się na cele spożywcze tusze oraz narządy wewnętrzne są konfiskowane przez służbę weterynaryjną stanowią odpad przekazywany do magazynu odpadów.

3) Rozbiór mięsa i wykrawanie

Po obróbce poubojowej półtusze kierowane są do strefy rozbioru i wykrawania, następnie do strefy sortowania i pojemnikowania mięsa do przetwórstwa, sortowania i konfekcjonowania mięsa surowego. Posortowane mięso kierowane jest do mroźni, skąd część kierowana jest na procesy przetwórcze, a część jako surowe mięso do ekspedycji.

Na tym etapie następuje również przejmowanie ćwierci wołowych, rozbiórka, wykrawanie, sortowanie.

4) Produkcja przetworów mięsnych.

Procesy przetwórcze obejmują produkcję:

- wędzonek i kielbas trwałych,
- kielbas półtrwałych i nietrwałych,
- wędlin podrobowych,
- konserw,
- dania gotowe.

Proces produkcyjny wędzonek, kielbas, wędlin podrobowych obejmuje: przygotowanie surowca, zestawienie składu surowcowego, rozdrabnianie, peklowanie, oparzanie, końcowe odkostnianie, przyprawianie, uplastycznianie, prasowanie, kutrowanie, mieszanie, wędzenie, dojrzewanie, gotowanie, pieczenie, parzenie, studzenie, konfekcjonowanie, plasterkowanie, porcjowanie, pakowanie.

Proces produkcyjny konserw obejmuje: przyjęcie surowca, przyjęcie przypraw i materiałów pomocniczych, wstępna obróbka cieplna surowca, przygotowanie sosu, rozdrabnianie surowca, przygotowanie farszu, przygotowanie puszek (sterylizacja puszek), napełnianie puszek, zamykanie konserw, obróbka cieplna konserw, studzenie konserw, chłodzenie konserw, pakowanie konserw.

Proces produkcyjny dań gotowych obejmuje: produkcję polegającą na wyprodukowaniu asortymentów które stanowią posiłek gotowy do spożycia po jego odgrzaniu w mikrofalach, garnku lub patelni. Składniki skrobiowe przed dozowaniem należy odpowiednio zaparzać na specjalistycznym sprzęcie, który znajduje się na warzelni. Mięso oraz warzywa w zależności od technologii są blanszowane lub używane w świeżej postaci. Każdorazowo sos do dań jest sparzany i w takiej postaci dozowany samodzielnie lub w połączeniu z mięsem. Dania gotowe produkowane są w tackach jednokomorowych jako mięso z warzywami w sosie lub w tackach dwukomorowych, gdzie w jednej komorze umieszczany jest składnik skrobiowy typu ryż, makaron, kasza, a w drugiej komorze umieszczone jest mięso z sosem lub roladki czy pulpety w sosie.

Wszystkie dania gotowe po zamknięciu w tacki są przekazywane do obróbki termicznej (autoklawy – sterylizacja), a następnie pakowane w kartony typu display

5) Produkcja karmy dla zwierząt

Produkcja karmy obejmuje dwa rodzaje produktów: karma dla psów w puszkach blaszanych hermetycznie zamkniętych typu blok oraz typu kostka w sosie oraz karma dla psów i kotów w osłonkach barierowych.

Produkcja karmy dla psów w puszkach blaszanych typu blok obejmuje: rozdrabnianie surowców, mieszanie surowców mięsnych z pozostałymi składnikami, napełnianie i zamykanie puszek, sterylizacja w temperaturze 124 °C, studzenie puszek wodą, chłodzenie puszek powietrzem, czyszczenie puszek, etykietowanie i pakowanie.

Produkcja karmy dla psów w puszkach blaszanych typu kostka w sosie obejmuje: rozdrabnianie surowców, mieszanie surowców mięsnych z pozostałymi składnikami, nadziewanie farszu w osłonki i wstępna obróbka termiczna, krojenie farszu w kostkę, przygotowanie zalewy, napełnianie puszek kostką mięsną i uzupełnienie zawartości zalewą, sterylizacja w temperaturze 124 °C, studzenie puszek wodą, chłodzenie puszek powietrzem, czyszczenie puszek, etykietowanie i pakowanie.

Produkcja karmy dla psów i kotów w osłonkach barierowych: rozdrabnianie surowców, mieszanie surowców mięsnych z pozostałymi składnikami, nadziewanie farszu w osłonki

barierowe obustronnie klipsowane, sterylizacja w temperaturze 121 °C, studzenie batonów wodą, chłodzenie batonów powietrzem, czyszczenie batonów, etykietowanie i pakowanie.

6) Ostatnim etapem jest ekspedycja produktów.

I.1. Zestawienie źródeł hałasu

Tabela nr 1 Źródła punktowe

Kod źródła hałasu ¹	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła, dB		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
			dzień	noc	
P 1	Wentylatory kotłowni	cała doba	73,2	73,2	brak
P 2	Wentylatory skraplaczy przy maszynowni	cała doba	93,2	93,2	brak
P 3	Agregaty chłodnicze budynku karmy dla zwierząt	cała doba	65,1	65,1	brak
P 4	Wentylatory hali produkcyjnej	cała doba	68,3	68,3	brak
P 5	Wentylatory komór wędzarniczych	cała doba	76,2	76,2	brak
P 6	Wentylator komory tradycyjnej	cała doba	84,0	84,0	brak
P 7	Wentylator komory tradycyjnej	cała doba	84,0	84,0	brak
P 8	Wentylator komory tradycyjnej	cała doba	84,0	84,0	brak
P 9	Wentylator komory tradycyjnej	cała doba	84,0	84,0	brak
P 10	Wentylator komory tradycyjnej	cała doba	84,0	84,0	brak
P 11	Skrapłacz powietrzny	cała doba	93,0	93,0	brak
P 12	Skrapłacz powietrzny	cała doba	93,0	93,0	brak
P 13	Skrapłacz powietrzny	cała doba	94,0	94,0	brak
P 14	Skrapłacz powietrzny	cała doba	92,0	92,0	brak
P 15	Skrapłacz powietrzny	cała doba	100,0	100,0	brak
P16	Wentylator dachowy magazynu konserw	Cała doba	79,0	79,0	brak
P17	Wentylator dachowy magazynu konserw	Cała doba	79,0	79,0	brak
P18	Wentylator dachowy magazynu konserw	Cała doba	79,0	79,0	brak
P19	Wentylator dachowy magazynu konserw	Cała doba	79,0	79,0	brak
P20	Wentylator dachowy magazynu konserw	Cała doba	79,0	79,0	brak
P21	Wentylator dachowy magazynu konserw	Cała doba	79,0	79,0	brak

Tabela nr 2 Źródła kubaturowe

Budynek /pomieszczenie	Ściana/przegroda	Czas pracy źródła	Równoważny poziom A dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ściany, [dB].		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
Sprężarkownia instalacji chłodniczej	Ściana południowa	cała doba	95,0	95,0	brak
	Ściana wschodnia	cała doba	95,0	95,0	brak
	Ściana północna	cała doba	95,0	95,0	brak
	Ściana zachodnia	cała doba	95,0	95,0	brak
	Dach	cała doba	95,0	95,0	brak
Sprężarkownia mroźni	Ściana południowa	cała doba	-	-	-
	Ściana wschodnia	cała doba	95,0	95,0	brak
	Ściana północna	cała doba	95,0	95,0	brak
	Ściana zachodnia	cała doba	95,0	95,0	brak
	Dach	cała doba	95,0	95,0	brak

I.2. Parametry charakteryzujące instalację

- Max zdolność ubojowa – 230 Mg/dobę, 2000 szt./dobę,
- Max zdolność przetwórcza – 240 Mg/dobę,

Ze względu na możliwość opalania kotłowni głównej zakładu gazem ziemnym i olejem opałowym (w przypadku ograniczenia dostawy gazu ziemnego z sieci), prace instalacji przedstawia się w dwóch wariantach w ciągu roku:

- ❖ wariant 1 - kotłownia główna zakładu (dwa kotły OMNIMAT HDA 6,0) zasilana gazem ziemnym - pracująca 8000 godzin w ciągu roku,
- ❖ wariant 2 - kotłownia główna zakładu (dwa kotły OMNIMAT HDA 6,0) zasilana gazem ziemnym, pracująca przez 7560 godzin w ciągu roku, przez następne 440 godzin jeden z kotłów zasilany olejem opałowym.

II. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

II.1 Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

II.1.1 Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji

Tabela nr 3

Kod emitora	Emitowana substancja		Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących emisję	Wielkość emisji	
	Nazwa	Kod substancji			W warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazie odlotowym mg/m³	
					Gaz ziemny	Olej opałowy*
Źródła energetyczne o mocy cieplnej nie mniejszej niż 1,0 MW						
E28	Ditlenek siarki	7446-09-5	brak	Nie przewiduje się	35	850
OMNIMAT	Ditlenek azotu	10102-44-0			150	400
HDA 6.0	Pył	-			5	100
E29	Ditlenek siarki	7446-09-5	brak	Nie przewiduje się	35	850
OMNIMAT	Ditlenek azotu	10102-44-0			150	400
HDA 6,0	Pył	-			5	100
Kod emitora	Emitowana substancja		Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących emisję	Wielkość emisji *	
	Nazwa	Kod substancji			kg/h	mg/m³
Pozostałe źródła energetyczne						
E1A	Ditlenek siarki	7446-09-5	brak	Nie przewiduje się	0.00350	-

	Ditlenek azotu	10102-44-0			0,05601	-
	Tlenek węgla	630-08-0			0,01575	-
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00066	-
	Pył zawieszony PM2.5	-			0,00066	-
E1B	Ditlenek siarki	7446-09-5	brak	Nie przewiduje się	0,00449	-
	Ditlenek azotu	10102-44-0			0,07181	-
	Tlenek węgla	630-08-0			0,02020	-
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00084	-
	Pył zawieszony PM2.5	-			0,00084	-
E2	Ditlenek siarki	7446-09-5	brak	Nie przewiduje się	0,00376	-
	Ditlenek azotu	10102-44-0			0,06016	-
	Tlenek węgla	630-08-0			0,01692	-
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00071	-
	Pył zawieszony PM2.5	-			0,00071	-
E6	Ditlenek siarki	7446-09-5	brak	Nie przewiduje się	0,00483	-
	Ditlenek azotu	10102-44-0			0,07731	-
	Tlenek węgla	630-08-0			0,02174	-
	Pył zawieszony PM10	-			0,00091	-
	Pył zawieszony PM2.5	-			0,00091	-
E7	Ditlenek siarki	7446-09-5	brak	Nie przewiduje się	0,00483	-
	Ditlenek azotu	10102-44-0			0,07731	-
	Tlenek węgla	630-08-0			0,02174	-
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00091	-
	Pył zawieszony PM2,5	-			0,00091	-
E8A	Ditlenek siarki	7446-09-5	brak	Nie przewiduje się	0,00356	-
	Ditlenek azotu	10102-44-0			0,06762	-
	Tlenek węgla	630-08-0			0,01335	-
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00002	-
	Pył zawieszony PM2,5	-			0,00002	-
Wydział Wędliniarski						
E14	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,01306	-
	Tlenek węgla	630-08-0			12,56	-
	LZO	-			0,0008	10,46
E15	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,01306	-
	Tlenek węgla	630-08-0			12,56	-
	LZO	-			0,0008	10,46
E12A	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,00979	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,265	-
	LZO	-			0,0006	15,68
E12B	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,00979	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,265	-
	LZO	-			0,0006	15,68
13A	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,00979	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,265	-
	LZO	-			0,0006	15,68
13B	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,00979	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,265	-
	LZO	-			0,0006	15,68
16A	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,00979	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,265	-
	LZO	-			0,0006	15,68
16B	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,00979	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,265	-
	LZO	-			0,0006	15,68
E18A	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,00979	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,265	-
	LZO	-			0,0006	15,68
E18B	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,00979	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,265	-

	LZO	-			0,0006	15,68
E21	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,01306	-
	Tlenek węgla	630-08-0			12,56	-
	LZO	-			0,0008	10,46
E59	Ditlenek siarki	7446-09-5	brak	Nie przewiduje się	0,0001	-
	Ditlenek azotu	10102-44-0			0,0229	-
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00322	-
	Pył zawieszony PM2,5	-			0,00322	-
Wydział Wędzonek						
E61	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,0234	-
	Tlenek węgla	630-08-0			1,075	-
	LZO	-			0,00772	9,02
E62	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,0234	-
	Tlenek węgla	630-08-0			1,075	-
	LZO	-			0,00772	9,02
E63	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,0234	-
	Tlenek węgla	630-08-0			1,075	-
	LZO	-			0,00772	9,02
Wydział Kiełbas i Wędzonek Komora Naturalna						
E39	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,03096	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,48	-
	LZO	-			0,00178	48,89
	Pył zawieszony PM10	-			0,00436	-
	Pył zawieszony PM2.5	-			0,00191	-
E40	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,03096	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,48	-
	LZO	-			0,00178	48,89
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00436	-
	Pył zawieszony PM2.5	-			0,00191	-
E41	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,03096	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,48	-
	LZO	-			0,00178	48,89
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00436	-
	Pył zawieszony PM2.5	-			0,00191	-
E42	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,03096	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,48	-
	LZO	-			0,00178	48,89
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00436	-
	Pył zawieszony PM2.5	-			0,00191	-
E43	Ditlenek azotu	10102-44-0	brak	Nie przewiduje się	0,03096	-
	Tlenek węgla	630-08-0			2,48	-
	LZO	-			0,00178	48,89
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00436	-
	Pył zawieszony PM2,5	-			0,00191	-
Opalacz						
E51	Ditlenek siarki	7446-09-5	brak	Nie przewiduje się	0,0106	-
	Ditlenek azotu	10102-44-0			0,1689	-
	Tlenek węgla	630-08-0			0,0475	-
	Pył zawieszony PM 10	-			0,00198	-
	Pył zawieszony PM2,5	-			0,00198	-
Maszynownia						
E52	Amoniak	7664-41-7	brak	Nie przewiduje się	0,1627	-
E53	Amoniak	7664-41-7	brak	Nie przewiduje się	0,1627	-
Magazyn żywca						
E54	Amoniak	7664-41-7	brak	Nie przewiduje się	0,107	-
* określona wielkość emisji odnosi się zarówno do sytuacji normalnych, jak i odbiegających od normalnych						
** w przypadku wariantu 2 pracy instalacji						

II.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja dla całej instalacji

Tabela nr 4

Zanieczyszczenie	Emisja roczna Mg	
	Wariant 1	Wariant 2
LZO	1,13	1,13
Amoniak	3,49	3,49
Ditlenek azotu	5,95	7,35
Ditlenek siarki	0,801	4,23
Pył zawieszony PM10	0,189	0,591
Pył zawieszony PM2,5	0,1523	0,555
Tlenek węgla	180	108,6

II.2. Dopuszczalna do wprowadzenia do urządzeń kanalizacyjnych ilość i stężenie ścieków

II.2.1. Ścieki przemysłowo-bytowe

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacji miejskiej zostały określone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

II.2.2. Wody opadowe i roztopowe

Warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych za pomocą kanalizacji deszczowej zakończonej wylotem do wód powierzchniowych (potok Miłka-Szewnia) zostały określone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

II.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Ustalam dopuszczalną emisję wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszar zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usług rzemieślniczych sąsiadujących z Zakładem, w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6⁰⁰ do 22⁰⁰ 55 dB/A,
- w godzinach od 22⁰⁰ do 6⁰⁰ 45 dB/A.

II.4. Dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów

II.4.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów w wyniku funkcjonowania instalacji IPPC

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość (Mg/rok)	Miejsce powstawania odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	50	Ubój zwierząt i rozbiór mięsa
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,0	Przepracowane oleje ze sprężarkowi, maszynowni i urządzeń chłodniczych.
3.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,5	Laboratorium zakładowe
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2	Wewnętrzny transport w hali produkcyjnej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość (Mg/rok)	Miejsce powstawania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	800	Magazyn żywca, myjnia samochodów żywcowych
2.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	15	Hala produkcyjna
3.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	6 000	Odpady powstają podczas przetwórstwa produktów mięsnych.
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200	
5.	02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	3 000	Urządzenie mechanicznego oczyszczania ścieków: sito „Hubera”, łapacze tłuszczów
6.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka	2 000	Ubój zwierząt i rozbiór mięsa
7.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100	Hala produkcyjna - Wydział produkcji wędlin
8.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	10	Hala produkcyjna
9.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	400	Komory wędzarnicze
10.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	15	Kotłownia
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	600	Hala produkcyjna
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300	
13.	15 01 04	Opakowania z metali	50	Pomieszczenie przyjęcia puszek przy Wydziale Produkcji Konserw
14.	16 01 03	Zużyte opony	0,5	Hala produkcyjna
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1000	Odpad powstaje w trakcie procesu technologicznego produkcji golonki pieczonej. Golonka przed pieczeniem pakowana jest w folię, która po upieczeniu jest ściągana i wyrzucana

II.4.2. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów powstających w wyniku funkcjonowania instalacji pomocniczych

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość (Mg/rok)	Miejsce powstawania odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	0,3	Powstają we wszystkich działach zakładu
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,1	Powstają we wszystkich działach zakładu
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,5	Powstają we wszystkich działach Zakładu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	100	Odpady pochodzące z rozbiórek

				i remontów
2.	15 02 03	Sorbent, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5	We wszystkich działach Zakładu
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2	We wszystkich działach Zakładu
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	50	Typowe odpady pochodzące z rozbiórek i remontów
5.	17 02 01	Drewno	100	
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1	
7.	17 04 02	Aluminium	0,5	
8.	17 04 05	Złom z żelaza i stali	100	
9.	17 04 07	Mieszanki metali	50	
10.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1	
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	50	
12.	19 08 01	Skratki	1 000	Odpady z kanalizacji ścieków
13.	19 12 01	Papier i tektura	50	Powstają we wszystkich działach zakładu
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500	Odpady pochodzące z remontów czy maszyn i urządzeń
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	600	Hala produkcyjna - wszystkie wydziały

III. Funkcjonowanie instalacji w warunkach eksploatacji odbiegających od normy.

Nie określa się warunków funkcjonowania instalacji odbiegających od normalnych. Rozruch lub wstrzymanie produkcji nie będzie powodować zwiększenia oddziaływania Zakładu na środowisko.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

IV.1. Sposób i warunki wprowadzania ścieków do środowiska

IV.1.1. Ścieki bytowe i przemysłowe powstające w Zakładzie

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych zostały określone w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

IV.1.2. Wody opadowe i roztopowe

Warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do środowiska ustalone zostały w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

IV.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

IV.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Tabela nr 7

Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji			
		Wysokość emitora	Średnica emitora	Zadaszenie (tak/nie)	Czas emisji
		m	m	-	h/rok
Źródła energetyczne					
E28	Kotłownia główna (kocioł OMNIMAT HDA-6,0 – źródło 17)	26	0,8	pionowy/ nie	8000*
E29	Kotłownia główna (kocioł OMNIMAT HDA-6,0 – źródło 18)	26	0,8	pionowy/ nie	8000*
E1A	Kotłownia nr 1 (kocioł Vitoplex 300 TX4A o mocy 390 kW)	9	0,25	pionowy/ tak	4800
E1B	Kotłownia nr 1 (kocioł Vitoplex 300 TX4A o mocy 500 kW)	9	0,25	pionowy/ tak	4800
E2	Kotłownia nr 2 (kocioł Vitoplex 300TX3 – źródło 4)	9,5	0,4	pionowy/ nie	4800
E6	Kotłownia nr 4 (kocioł nr 1 Vitoplex 300 TX3A)	14	0,3	pionowy/ tak	4800
E7	Kotłownia nr 4 (kocioł nr 2 Vitoplex 300 TX3A)	14	0,3	pionowy/ tak	4800
E8A	Kotłownia nr 5 (1 kocioł Viessmann Vitoplex-3A o mocy 405 kW)	10,5	0,24	pionowy/ tak	4800
Wydział Wędliniarski					
E14	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa	9	0,35	pionowy/ nie	2500
	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa				
E15	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa	9	0,35	pionowy/ nie	2500
	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa				
E12A	Komora wędzarnicza RexPol 1, 10-wózkowa (źródło nr 30)	9	0,40	pionowy/ tak	2500
E12B		9	0,40	pionowy/ tak	2500
E13A	Komora wędzarnicza RexPol 2, 10-wózkowa (źródło nr 33)	9	0,40	pionowy/ tak	2500
E13B		9	0,40	pionowy/ tak	2500
E16 A	Komora wędzarnicza RexPol 3 10-wózkowa (źródło nr 40)	9	0,40	pionowy/ tak	2500
E16 B		9	0,40	pionowy/ tak	2500
E18A	Komora wędzarnicza RexPol 1, 10-wózkowa (źródło nr 34)	9	0,40	pionowy/ nie	1200
E18B		9	0,40	pionowy/ nie	1200
E21	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa	9	0,35	pionowy/ nie	2500
	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa				
E59	Komora piekarnicza do pieczenia pasztetów i wyrobów pieczonych REX-POL (źródło 59)	11	0,18	pionowy/ nie	2000
Wydział Wędzonek					
E61	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa	9	0,35	pionowy/ nie	2500
	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa				
E62	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa	9	0,35	pionowy/ nie	2500
	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa				
E63	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa	9	0,35	pionowy/ nie	2500
	Komora wędzarnicza VEMAG 10-wózkowa				
Wydział Kielbas i Wędzonek Komora Naturalna					
E39	Komora wędzarnicza do wędzenia kielbas i wędzonek (źródło 47)	10	0,32	pionowy/ nie	3000
E40	Komora wędzarnicza do wędzenia kielbas i wędzonek (źródło 48)	10	0,32	pionowy/ nie	3000
E41	Komora wędzarnicza do wędzenia kielbas i wędzonek (źródło 49)	10	0,32	pionowy/ nie	3000
E42	Komora wędzarnicza do wędzenia kielbas i wędzonek (źródło 49)	10	0,32	pionowy/ nie	3000

Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji			
		Wysokość emitora	Średnica emitora	Zadaszenie (tak/nie)	Czas emisji
		m	m	-	h/rok
	kiełbas i wędzonek (źródło 38)				
E43	Komora wędzarnicza do wędzenia kiełbas i wędzonek (źródło 39)	10	0,32	pionowy/ nie	3000
Opalacz					
E51	Opalarka gazowa typu BANSS (źródło 51)	15,45	0,6	pionowy/ nie	885
Maszynownia					
E52	Wentylator maszynowni (źródło 52)	8,5	0,9	poziomy	8760
E53	Wentylator maszynowni (źródło 53)	8,5	0,3x0,3	poziomy	8760
Magazyn żywca					
E54	Wentylacja magazynu żywca (źródło 54, 55, 56, 57, 58)	90	1,3	pionowy/ nie	6000

* maksymalny czas eksploatacji kotłów w ciągu roku: w wariancie 1 oba kotły pracują przez 8000 godzin i są opalane gazem ziemnym; w wariancie 2 oba kotły pracują przez 7560 godzin i są opalane gazem ziemnym, przez następne 440 kotły opalane są olejem opalowym.

IV. 2. 2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z procesów energetycznych

Do podstawowych procesów w instalacji wykorzystywana jest para technologiczna wytwarzana w kotłowniach zakładowych oraz energia cieplna do ogrzewania pomieszczeń produkcyjnych i biurowych oraz na cele ciepłej wody. Na terenie instalacji IPPC zlokalizowane są następujące źródła energetycznego spalania paliw:

- Kotłownia technologiczna nr 1, wyposażona w dwa kotły VITOPLEX 300 typ TX4A o mocy cieplnej 390 kW i 500 kW. Zanieczyszczenia z kotłów odprowadzane są odpowiednio: emitorem E1A i E1B o wysokości 9 m i średnicy wylotu 0,25 m każdy.
- Kotłownia technologiczna nr 2 wyposażona w jeden kocioł gazowy Vitoplex 300TX3 firmy VIESSMANN o mocy cieplnej 405 kW. Zanieczyszczenia z podgrzewaczy odprowadzane są emitorem E2 o wysokości 9,5 m i średnicy wylotu 0,4 m.
- Kotłownia technologiczna nr 4 wyposażona w dwa kotły gazowe firmy VITOPLEX 300 typ TX3A o znamionowej mocy cieplnej 500 kW każdy. Zanieczyszczenia z kotłów odprowadzane są emitarami E6 i E7 o wysokościach 14 m i średnicach wylotu 0,3 m.
- Kotłownia technologiczna nr 5 wyposażona w kocioł gazowy Vitoplex-3A firmy VIESSMANN o mocy cieplnej 405 kW. Zanieczyszczenia z kotła odprowadzane są emitorem E8A o wysokości 10,5 m i średnicy wylotu 0,24 m.
- Kotłownia główna gazowa wyposażona w dwa kotły typu OMNIMAT HDA 6,0 o mocy cieplnej 3,9 MW każdy. Zanieczyszczenia odprowadzane są dwoma emitarami E28 i E29 o wysokości 26 m każdy i średnicy wylotu 0,8 m każdy. Kotłownia pracuje dla potrzeb pary technologicznej Zakładu.

Kotły wchodzące w skład kotłowni głównej, opalane są gazem ziemnym. Jednakże w przypadku ograniczenia dostawy gazu ziemnego z sieci, kotły wchodzące w skład kotłowni głównej, opalane będą olejem opalowym. Zakłada się, że taka sytuacja może mieć miejsce przez maksymalnie 440 godzin w ciągu roku.

IV. 3 Miejsce magazynowania odpadów i sposób gospodarowania

IV. 3.1 Sposoby gospodarowania odpadami powstającymi w instalacji IPPC

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Magazynowanie	Gospodarka odpadami	Transport odpadów
Odpady niebezpieczne					
1.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	Gromadzić w szczelnych oznakowanych pojemnikach w chłodzonym magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	Po stwierdzeniu właściwości niebezpiecznych przekazywane do unieszkodliwienia w sposób wskazany przez lekarza weterynarii. Unieszkodliwiane termicznie	Posiadacz odpadów posiadający stosowne zezwolenie na unieszkodliwianie odpadów.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady zbierane do szczelnych, pojemników, wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie tych olejów. Pojemniki magazynowe umieszczone są w Warsztacie Mechanicznym, w miejscu zadaszonym i utwardzonym, wyposażonym w środki do zbierania wycieków tych odpadów (sorbenty). Miejsce to zabezpieczone jest przed dostępem osób niepożądanych	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku.	Transport uprawnionego odbiorcy do miejsca unieszkodliwiania (odzysku)
3.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady zbierane i magazynowane w specjalnych pojemnikach i przystosowanych do magazynowania tego rodzaju odpadu. Pojemniki posadowione w zamkniętym pomieszczeniu laboratoryjnym	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku lub unieszkodliwiania	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport odpadów
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Gromadzone w szczelnie zamkniętym pojemniku w pomieszczeniu akumulatorowni	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku w trakcie zakupu akumulatorów.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	Odpady magazynowane są selektywnie w specjalnych, zamykanych kontenerach posadowionych w magazynie odpadów	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem unieszkodliwiania	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów
2.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach w chłodzonym magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do unieszkodliwienia lub odzysku w zależności od rodzaju powstających odpadów.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Magazynowanie	Gospodarka odpadami	Transport odpadów
3.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady magazynowane są na terenie Zakładu w szczelnych oznakowanych pojemnikach w chłodzonym magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do unieszkodliwienia lub odzysku w zależności od rodzaju powstających odpadów.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport odpadów
4.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa			
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowane w pojemnikach w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu, a następnie transportowane do centralnego magazynu odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do unieszkodliwienia. Obecnie przekazywane do MPWiK w Jarosławiu.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport odpadów
6.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Gromadzić w szczelnych oznakowanych pojemnikach w chłodzonym magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	Niezwłocznie zbiera się, przewozi i znakuje, a następnie spala w zakładzie termicznego przekształcania albo przetwarza w zakładzie przetwarzającym kategorii 1 Odpady kat. 1 zabarwia się w sposób pozwalający na ich identyfikację.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport odpadów.
7.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady magazynowane są selektywnie w specjalnych zamykanych pojemnikach w zadaszonym magazynie odpadów lub w innym pomieszczeniu magazynowym.	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku lub unieszkodliwienia.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów.
8.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	Odpady magazynowane są selektywnie w specjalnych, zamykanych beczkach posadowionych na terenie warsztatu mechanicznego. Miejsce magazynowania jest zadaszone, utwardzone i szczelne.	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku lub unieszkodliwienia.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport odpadów.
9.	03 01 05	Trociny, wiórki, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady magazynowane są selektywnie w kontenerach posadowionych w zadaszonej wiacie na odpady.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu ich odzysku.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów.
10.	10 01 01	Żużle , popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane są selektywnie w wydzielonej części placu na terenie zakładu lub w magazynie.	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku lub unieszkodliwienia.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów.
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zbierane selektywnie i gromadzone w magazynie odpadów lub w innym wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport odpadów
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Magazynowanie	Gospodarka odpadami	Transport odpadów
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady składowane tymczasowo do dnia odbioru przez firmę zewnętrzną: gromadzenie w koszopaletach stalowych na utwardzonym placu	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport odpadów
14.	16 01 03	Zużyte opony	Zbierane selektywnie i magazynowane w wydzielonej części placu na terenie zakładu lub w magazynie.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport odpadów.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane są selektywnie w zadaszonym magazynie odpadów lub w innym pomieszczeniu magazynowym	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku lub unieszkodliwiania.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport odpadów.

IV. 3.2 Sposób gospodarowania odpadami powstającymi w instalacjach pomocniczych

Tabela 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Magazynowanie	Gospodarka odpadami	Transport odpadów
Odpady niebezpieczne					
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są selektywnie w magazynie odpadów lub w innym wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym.	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku lub unieszkodliwiania.	Odbiorca i odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi			
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w opakowaniach producenta, w pojemnikach zbiorczych w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku.	Transport odbiorcy odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane są na utwardzonym terenie zakładu, w jego północno-zachodniej części.	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku lub unieszkodliwiania.	Transport odbiorcy odpadów.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zbierane selektywnie w wydzielonej części placu lub w wydzielonych miejscu magazynu odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku, unieszkodliwiania	Transport odbiorców odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Magazynowanie	Gospodarka odpadami	Transport odpadów
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Gromadzone selektywnie w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym pomieszczeniu Zakładu	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku.	Transport odbiorcy odpadów.
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w miejscu wykonywania remontu.	Wytwórcami odpadów są firmy prowadzące remonty lub wnioskodawca.	Transport własny lub odbiorcy odpadów.
5.	17 04 05	Żelazo i stal		Odpady przekazywane są uprawnionym odbiorcom odpadów lub odzyskiwane są bezpośrednio na terenie zakładu.	
6.	17 04 07	Mieszalniny metali			
7.	17 02 01	Drewno			
8.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane są w miejscu wykonywania remontów.	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów.
9.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane są w miejscu wykonywania remontów.	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów.
10.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane w pojemnikach na placu, na którym wykonywany jest remont.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku	Transport własny lub odbiorcy odpadów
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	Odpady magazynowane w miejscu wykonywania remontu	uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku	Transport własny lub odbiorcy odpadów
12.	19 08 01	Skratki	Odpady bezpośrednio po usunięciu przekazywane są uprawnionym odbiorcom odpadów	Przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów w celu odzysku lub unieszkodliwiania	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów
13.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane są selektywnie w zadaszonym magazynie odpadów lub w innym pomieszczeniu magazynowym.	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą Stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku lub unieszkodliwiania.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane są selektywnie w zadaszonym magazynie odpadów lub w innym pomieszczeniu magazynowym.	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku lub unieszkodliwiania.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów.
15.	19 12 12	Inne odpady (w ty zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane są selektywnie w zadaszonym magazynie odpadów lub w innym pomieszczeniu magazynowym	Odpad odbierany jest przez firmę posiadającą stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami, celem odzysku lub unieszkodliwiania.	Odbiorca odpadów posiadający stosowne zezwolenia na transport tego rodzaju odpadów.

IV.3.3 Gospodarka materiałem szczególnego ryzyka

Źródłami powstawania odpadów na terenie instalacji podlegających obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego są:

- magazyn żywca,
- hala uboju,
- hala rozbioru.

W świetle ustawy o odpadach niejadalne produkty zwierzęce stanowią odpady poprodukcyjne, które należy identyfikować i gospodarować nimi zgodnie z obowiązującymi przepisami, w szczególności z zapisami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r., określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów i surowców oraz sposób ich magazynowania

V.1. Pobór wody

Wielkość poboru wody:

$$Q_{\text{śr.dob.}} = 2\,200,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{max.dob.}} = 2\,500,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{max.h}} = 200,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

Woda pobierana jest sieci miejskiej na warunkach określonych w umowie zawartej z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Jarosławiu.

V.2. Zużycie surowców materiałów w instalacji

Tabela 10

Lp.	Bilans	Wartość	Jednostka
Wielkość uboju			
1.	Uboj	2 000	szt./dobę
Zużycie surowców i substancji			
1.	Mięso ogółem	240	Mg/dobę
2.	Przyprawy ogółem	9,5	Mg/dobę
3.	Solanki i mieszanki peklujące	2,5	Mg/dobę
4.	Środki do mycia i dezynfekcji	300	m ³ /rok
Zużycie mediów			
1.	Gaz ziemny	3 800 000	m ³ /rok
2.	Olej opałowy	80	m ³ /rok
3.	Energia elektryczna	28 000	MW/rok
4.	Woda	425 000	m ³ /rok
Wielkość produkcji			
1.	Przetwórstwo, w tym:	240	Mg/dobę
2.	Masarnia	125	Mg/dobę
3.	Konserwy	50	Mg/dobę
4.	Karma dla zwierząt	25	Mg/dobę
5.	Dania gotowe	40	Mg/dobę

VI. Zakres i sposób monitorowania środowiska, pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji

VI.1. Monitoring procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji

- proces technologiczny zorganizować w sposób zapewniający zamknięcie obiegu surowców i materiałów podstawowych w ramach IPPC oraz innych instalacji Zakładu z uwzględnieniem dostawców,
- automatyczne sterowanie procesów produkcyjnych w celu zapewnienia optymalnego wykorzystania surowców,
- stały monitoring zużycia energii wraz z komputerowym sterowaniem procesem produkcji,
- prawidłowe izolacje instalacji o wysokiej temperaturze, ograniczanie straty ciepła,
- automatyczny monitoring temperatur procesowych,
- odpowiednie zabezpieczenie substancji niebezpiecznych wraz z analizą ich wykorzystania celem optymalizacji ich zużycia i zastąpienie substancjami innymi niż niebezpieczne.

VI.2. Monitoring ilości poboru wody

Warunki poboru wody:

- opomiarowanie zużycia wody pobranej z sieci miejskiej na potrzeby instalacji i całego Zakładu,
- odczyt dobowy zużycia wody,
- analiza zużycia, a w przypadku dużych wahań zużycia zwiększyć częstotliwość odczytu z ustaleniem przyczyn.

VI.3. Monitoring ścieków

1) Monitoring ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji:

Monitoring ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji określony został w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

2) Monitoring wód opadowych i roztopowych odprowadzanych do środowiska

Monitoring wód opadowych i roztopowych odprowadzanych do środowiska określony został w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym

VI.4. Monitoring emisji do powietrza

VI.4.1. Zakres i metodyki pomiarów dla źródła emisji

Tabela nr 11

Lp.	Nazwa substancji lub parametru – zakres	Jednostka miary	Metodyka referencyjna
1.	Pył ogółem	mg/m ³	Grawimetryczna
2.	SO ₂	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR lub Inna metoda optyczna
3.	NO _x (w przeliczeniu na NO ₂)	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR lub Inna metoda optyczna
4.	CO	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR
5.	O ₂	%	Paramagnetyczna, celi cyrkonowej lub elektrochemiczna gwarantująca niepewność pomiaru nie gorszą niż +/- 0,4% obj. O ₂
6.	Prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin	m/s lub Pa	
7.	Temperatura spalin	K	
8.	Ciśnienie statyczne spalin	Pa	
9.	Wskaźnik wilgotności	-	

VI.4.2. Częstotliwość wykonywania pomiarów

Pomiary okresowe ze wszystkich źródeł energetycznych prowadzić dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik — marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień — wrzesień)-(wariant 1).

W czasie opalania jednego z kotłów OMNIMAT HDA-6,0 olejem opałowym (wariant 2) przeprowadzić jednorazowe pomiary emisji dla tego kotła.

Stanowiska pomiarowe zainstalowane są na: emitorach kotłowni, wędzarni oraz opalacza.

Pomiary wielkości emisji ze źródeł technologicznych, realizować w następującym systemie:

- dla komór wędzarniczych typu VEMAG pomiary 1 raz w roku jedna komora wędzarnicza (każdego roku inna komora) w zakresie zanieczyszczeń,
- dla komór wędzarniczych typu RexPol pomiary 1 raz w roku jedna komora wędzarnicza (każdego roku inna komora) w zakresie zanieczyszczeń,
- dla komór naturalnych pomiary 1 raz w roku jedna komora wędzarnicza (każdego roku inna komora) w zakresie zanieczyszczeń: dwutlenku azotu, tlenku węgla, LZO,
- dla komory piekarniczej RexPol - jednokrotny pomiar wielkości emisji zanieczyszczeń w zakresie zanieczyszczeń: pyłu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla,
- dla opalarki - jednokrotny pomiar wielkości emisji zanieczyszczeń w zakresie zanieczyszczeń: pyłu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla.

VI.5. Pomiar emisji hałasu do środowiska

- 3) **Punkty pomiarowe:** ilość 2, na granicy terenu Zakładu od strony zachodniej północno zachodniej z zabudową mieszkaniową jednorodzinną,
- 4) **Pomiary hałasu** wykonywane będą metodyką referencyjną ustaloną w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (*Dz.U. z 2023 r., poz. 1706*) z częstotliwością raz na dwa lata oraz po każdorazowej zmianie procesu technologicznego polegającej na zmianie stosownych urządzeń lub ich lokalizacji.

VII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym, środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany w sposób selektywny w odpowiednich pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu lub luzem, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem, czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzoną, szczelną powierzchnię, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.
2. Transport wewnętrzny odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie. Prowadzący przeładunek odpadów nie będzie powodować ich rozlania czy rozsypania i skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych.
3. Powierzchnie w rejonie urządzeń technologicznych oraz powierzchnie magazynowe będą zadaszone, wybetonowane i uszczelnione o nawierzchni nieprzepuszczalnej dla wód opadowych..
4. Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.
5. Obiekty produkcyjne wyposażone będą w system zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na zewnątrz poprzez wykorzystanie systemu kanalizacji technologicznej połączonej ze zbiornikami bezodpływowy mi ścieków.

6. Prowadzony będzie systematyczny nadzór technologiczny i specjalistyczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym urządzeń mający na celu wykrycie ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków.
7. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym.
8. Prowadzony będzie systematyczny nadzór przez pracowników znajdujących się na danym stanowisku nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie czy nie doszło do wycieku czy uszkodzenia urządzeń.

VIII. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować.

W tym celu należy zastosować poniższe rozwiązania obejmujące:

1) Dla ubojni

- rozplanowanie dostaw w taki sposób, by ubój zwierząt odbywał się w sposób ciągły co spowoduje skrócenie czasu przetrzymywania zwierząt w kojach,
- zminimalizować gromadzenie odchodów zwierzęcych i potrzebę mycia pomieszczeń poprzez odpowiednio zaprojektowane zagrody,
- instalacja wodomierzy na poszczególnych ciągach technologicznych,
- zapobieganie odprowadzania krwi do ogólnego systemu kanalizacji ściekowej,
- usuwanie na sucho treści jelit bydła, która jest następnie podawana automatycznie do zbiornika na odpady,
- zainstalowanie dyszy nastawnych do mycia tusz zwierzęcych,
- instalację łapaczy skroplin w przewodach parowych,
- zbieranie i usuwanie odpadów na sucho (bez splukiwania), ustawienie pojemników na odpady bezpośrednio pod urządzeniami produkcyjnymi,
- magazynowanie odpadów zwierzęcych w specjalistycznych pojemnikach w magazynie odpadów,
- naprawienie ciekących kranów i toalet,
- uszczelnienie rur,
- likwidację wycieków z punktów odbioru surowca,
- patroszenie na sucho,
- racjonowanie oraz izolowanie wody i pary wodnej podczas procesów przetwarzania krwi, tłuszczów, kości, wyrobu żelatyny i kleju, wdrożenie systemów zarządzających zużyciem energii podczas mrożenia, zainstalowanie szczelnych zamknięć w drzwiach chłodnic,
- redukcję wielkości padliny przed jej przekazaniem do odbiorcy odpadów,
- ogradzanie i odpowiednie zabezpieczanie budynków używanych do przetwarzania i magazynowania zwierzęcych produktów ubocznych,
- czyszczenie i dezynfekcja pojazdów służących do przewożenia mięsa oraz sprzętu do jego obróbki.

2) Dla zakładu przetwórstwa:

- zainstalowanie tac, pojemników na odpadki organiczne przy stołach roboczych,
- zainstalowanie krat i łapaczy tłuszczu na działowych strumieniach ścieków,
- zabezpieczenie kanałów ściekowych przed dostawaniem się tam odpadów organicznych,
- ograniczenie czasu kontaktu substancji organicznej z wodą w celu obniżenia poziom ChZT,
- optymalizację zużycia wody poprzez zainstalowanie wodomierzy,
- zainstalowanie i odpowiednie ustawienie dysz natryskowych, a także zaworów samozamykających na kranach i węzłach,

- czyszczenie na sucho poprzedzające mycie pomieszczeń i urządzeń,
- kontrola zużycia środków myjących poprzez zainstalowanie systemu dozującego,
- powtórne wykorzystanie solanek,
- zminimalizowanie emisji z komór wędzarniczych poprzez stosowanie komór jednowózkowych, generatorów pary i minimalizację używanego dymu lub zastosowanie płuczek wodnych,
- chłodzenie wyrobów wędzonych w tunelach chłodzonych powietrzem.

IX. Oddziaływanie transgraniczne

Praca instalacji ze względu na jej zasięg oraz wartości emisji nie będzie powodować oddziaływania transgranicznego.

X. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o występowaniu awarii

- Okresowy przegląd wszystkich urządzeń w Zakładzie,
- Prowadzenie regularnych szkoleń w zakresie likwidacji awarii (wyspecjalizowane drużyny alarmowe),
- Zabezpieczenie instalacji w gaśnice i hydranty, magazynowanie substancji niebezpiecznych w wydzielonych rejonach zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych,
- Zabezpieczenie magazynu odpadów,
- Sporządzenie instrukcji na wypadek wystąpienia awarii urządzeń magazynujących amoniak z planem działania drużyny ratownictwa chemicznego amoniakalnego przy „SOKOŁÓW” Oddział Zakłady Mięsne „Jarosław”,

W przypadku wystąpienia awarii poinformować:

- Podkarpacki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie Delegatura w Przemyślu,
- Powiatowe Centrum Zarządzania Kryzysowego: Starostwo Powiatowe w Jarosławiu,
- Burmistrza Miasta Jarosławia.

XI. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

1. Zestawienie roczne rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji należy przedłożyć do Starosty Jarosławskiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni,
2. Zestawienie roczne zużycia surowców, materiałów i paliw w instalacji (o których mowa w tabeli nr 10) w ciągu roku należy przedstawić Staroście Jarosławskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.
3. Wyniki okresowych pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza o których mowa w pkt. VI.4.2. niniejszej decyzji przekazywać Staroście Jarosławskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
4. Wyniki pomiarów hałasu o których mowa w pkt. VI.5. niniejszej decyzji przekazywać Staroście Jarosławskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.

XII. Warunki weryfikacji i zmian treści pozwolenia:

- Analiza wydanego pozwolenia będzie dokonywana co 5 lat,
- Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego należy złożyć w przypadku:
 - wzrostu masy ubojowej i przetwórczej powodującej przekroczenia warunków pozwolenia,
 - wzrostu emisji, spadku produkcji,
 - stwierdzenia pogorszenia stanu środowiska w zasięgu oddziaływania Zakładu w stopniu stanowiącym zagrożenie dla zdrowia lub życia ludzi,
 - wzrostu wydajności instalacji.
- Weryfikacji pozwolenia nie wymagają zmiany spowodowane:
 - wprowadzeniem do procesu innego rodzaju paliwa o ile nie spowoduje to przekroczenie w pozwoleniu standardów emisyjnych,
 - przebudowa lub modernizacja instalacji o ile nie spowoduje wzrostu całkowitej zdolności produkcyjnej,
 - wprowadzeniem nowych urządzeń technicznych lub rozwiązań technicznych i budowlanych ograniczających emisję zanieczyszczeń lub energii do środowiska i/lub ograniczających zużycie surowców, paliw, energii i wody,
 - zmianą sposobu dostaw energii, wody, surowców, paliw w sposób nie powodującą przekroczenia określonych we wniosku ilości maksymalnych.

XIII. Zakończenie działania instalacji i urządzeń

Nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji w okresie ważności pozwolenia.

XIV. Ustalam dodatkowe wymagania:

- Wyniki analiz i pomiarów oddziaływania Zakładu na środowisko ujęte niniejszym pozwoleniem przekazywać Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz Staroście Jarosławskiemu w terminach określonych w rozporządzeniach regulujących omówione zagadnienie.
- Mycie samochodów do przewozu żywca prowadzić przy zamkniętych obustronnie bramach myjni.
- Wdrożyć plan zarządzania odorami jako części systemu zarządzania środowiskowego.

XV. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony

XVI. Z dniem uprawomocnienia się niniejszej decyzji wygaszam decyzję Starosty Jarosławskiego z dnia 30 maja 2016 r. znak: SR-IV.6222.4.2016 z późn. zm. udzielającej „SOKOŁÓW” S.A., ul. Aleja 550-lecia 1, 08-300 Sokołów Podlaski pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt i do produkcji produktów spożywczych z surowców pochodzenia zwierzęcego.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 30.10.2023 r., uzupełnionym pismem z dnia 11.12.2023 r. P. Aleksandra Wieczorek, EkoNorm Pro Sp. z o.o., Sp. komandytowa, ul. Józefa Gallusa 12, 40-594 Katowice, działając z pełnomocnictwa „SOKOŁÓW” S.A., ul. Aleja 550-lecia 1, 08-300 Sokołów Podlaski wystąpiła o zmianę decyzji Starosty Jarosławskiego z dnia 30 maja 2016 r. znak: SR-IV.6222.4.2016 z późn. zm., udzielającej „SOKOŁÓW” S.A., ul. Aleja 550-lecia 1, 08-300 Sokołów Podlaski pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt i do produkcji produktów spożywczych z surowców pochodzenia zwierzęcego oraz wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego.

Instalacje te zaklasyfikowane zostały zgodnie z pkt 6 ppkt 4 i 5a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169), jako instalacje do uboju zwierząt, o zdolności produkcyjnej ponad 50 tusz na dobę (pkt 6, ppkt.4), oraz do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę (pkt 6, ppkt.5, lit. a), wobec czego ich funkcjonowanie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Instalacje te zaliczane są zgodnie z § 3 ust.1 pkt 93, 96 i 99 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz.U. z 2019 r., poz. 1839) jako:

- instalacje do przetwórstwa owoców, warzyw, ryb lub produktów pochodzenia zwierzęcego, z wyłączeniem tłuszczów zwierzęcych, o zdolności produkcyjnej nie mniejszej niż 50 t na rok, (pkt 93),
- instalacje do uboju zwierząt, (pkt 96),
- instalacje do pakowania i puszkowania produktów roślinnych lub zwierzęcych, o zdolności produkcyjnej nie mniejszej niż 50 ton na rok (pkt 99).

W związku z czym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska (POŚ) właściwym organem w sprawie jest starosta.

Według kryteriów określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zakład Sokołów S.A. Oddział w Jarosławiu nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Do dnia wydania niniejszego pozwolenia warunki te nie uległy zmianie.

Do wniosku dołączono zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt. 1, 5, 6 i 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska:

- zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku,
- operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów (listopad 2023 r.),
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Jarosławiu z dnia 11.12.2023 r., znak PRZ.5268.8.2023 uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektów położonych w: Sokołów S.A. Oddział w Jarosławiu, ul. Przemysłowa 2, 37-500 Jarosław,
- aktualny wypis z KRS.

Analiza ryzyka zanieczyszczenia gruntu i wód gruntowych na terenie zakładu Sokołów S.A. Oddział w Jarosławiu, w celu określenia konieczności lub braku konieczności sporządzenia raportu początkowego, sporządzona w miesiącu lutym 2016 r., wykazała brak ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami na terenie zakładu Sokołów S.A. Oddział w Jarosławiu, w związku z czym nie ma konieczności sporządzenia raportu początkowego.

Po analizie przedłożonego przez Zakład wniosku uznano, że przedstawia on w sposób dostateczny wszystkie zagadnienia istotne z punktu widzenia ochrony środowiska. Pismem z dnia 18 grudnia 2023 r. zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, oraz podano do publicznej wiadomości informację o miejscu i czasie wyłożenia dokumentacji do wglądu i możliwości składania uwag dotyczących przedmiotowego wniosku. Zawiadomienie było dostępne na

tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Jarosławiu oraz na stronie BIP. W okresie udostępniania nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 255/2023.

Wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 15.11.2023 r.

Zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wynika z wprowadzenia następujących zmian w obrębie instalacji:

- a) zmiana opisu instalacji w związku z uruchomieniem produkcji przetworów mięsnych (dań gotowych),
- b) zwiększenie zdolności produkcyjnej instalacji do 240 Mg/dobę przetwórstwa,
- c) zmiana bilansu zużycia surowców:
 - wzrost zużycia mięsa ogółem do 240 Mg/dobę,
 - wzrost zużycia wody do 425 000 m³/rok,
 - wzrost zużycia oleju opałowego do 80 m³/rok.
- d) zmian w zakresie źródeł emisji do powietrza w zakresie:
 - weryfikacja wielkości emisji maksymalnej, prędkości wylotowej i czasu emisji na emitorach E14, E15, E21, E61 ÷ E63, E39 ÷ E43,
 - dodanie nowych komór wędzarniczych: emitor E12A, E12B, E13A, E13B, E16A, E16B, E18A, E18B,
 - zlikwidowanie komór wędzarniczych: emitor E12, E13, E16, E18, E19, E20
 - usunięcie pieca spiralnego (E10),
 - na emitorze E59 zrezygnowanie z emisji tlenu węgla w związku z zerową wartością w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym oraz zmianę parametrów emitora (średnica i typ),
- e) zmiana pracy w wariantcie II – możliwa praca dwóch kotłów jednocześnie zasilanych olejem opałowym,
- f) zwiększenie ilości odpadów o kodach: 02 02 04, 15 01 01, 15 01 04.

Ustawa Prawo ochrony środowiska określa przypadki, w których uznaje się zmianę za istotną:

- art. 3 pkt 7 – rozumie się przez to taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko;
- art. 214 ust. 3 – zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją, jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2.

Przedstawione powyżej zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji, ponieważ nie powodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko oraz sama zmiana skali działalności nie kwalifikuje się jako instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego.

Ze względu na ustanowienie w konkluzjach BAT w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego - DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r., poziomów emisji LZO w mg/Nm³ w odniesieniu do zorganizowanych emisji całkowitych LZO do powietrza z komory wędzarniczej zakład zobowiązany jest do dostosowania się do konkluzji BAT w tym celu określono poziom emisji LZO w mg/Nm³ dla emitora E14, E15, E21, E39 ÷ E43, E61 ÷ E63, E12A, E12B, E13A, E13B, E16A, E16B, E18A, E18B, ponadto zobowiązano zakład do wdrożenia planu zarządzania odorami jako części systemu zarządzania środowiskowego.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego pozwalają spełnić przez zakład wymogi wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Zgodnie z §5, ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, standardy emisyjne określa się dla źródeł spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1,0 MW, za wyjątkiem źródeł, w których produkty spalania są wykorzystywane bezpośrednio do ogrzewania, suszenia, lub każdej innej obróbki przedmiotów lub materiałów (§5, pkt 1).

Do eksploatowanych na terenie zakładu źródeł energetycznego spalania paliw, podlegających wymaganiom określonym w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, należą:

- E28 – kocioł OMNIMAT HDA 6,0 o mocy cieplnej 3,9 MW, opalany gazem ziemnym lub olejem opałowym (w wariancie nr 2 pracy instalacji);
- E29 – kocioł OMNIMAT HDA 6,0 o mocy cieplnej 3,9 MW, opalany gazem ziemnym lub olejem opałowym (w wariancie nr 2 pracy instalacji).

Przeprowadzone obliczenia wykazały, że emisja ww. substancji nie będą powodować przekroczeń standardów jakości powietrza.

Z przedłożonych wyników obliczeń stanu zanieczyszczenia powietrza wynika, że emisja dla wszystkich emitowanych rodzajów zanieczyszczeń nie będzie powodować przekroczeń norm w zakresie stężeń 1-godzinowych, stężeń średniorocznych i rocznej częstości przekroczeń poziomu dopuszczalnego łącznie z marginesem tolerancji, na powierzchni terenu w zasięgu oddziaływania określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Dla zakładu nie ustanowiono zabezpieczenie roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku oraz szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie o których mowa w art. 187 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (*t.j. Dz.U. z 2022 r., poz. 2556*).

Zgodnie z żądaniem strony w myśl art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (*t.j. Dz.U. z 2022 r., poz. 2556*) „Organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W pozwoleniu, o którym mowa w ust. 1, organ właściwy do wydania pozwolenia:

- 1) ujednolici tekst pozwolenia;
- 2) stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.”, w związku z czym wydano tekst jednolity pozwolenia zintegrowanego, wygaszając tym samym pozwolenie z dnia 30 maja 2016 r. znak: ŚR-IV.6222.4.2016 z późn. zm.

Stosownie do art. 155 Kodeksu postępowania decyzja na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał lub prze organ wyższego stopnia.

Biorąc powyższe pod uwagę - orzeczono jak w sentencji.

Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem – 256/2023.

Pouczenie:

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Przemyślu za pośrednictwem Starosty Jarosławskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

§ 1. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

§ 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłatę skarbową za zmianę pozwolenie na zintegrowanego w kwocie 1 005,50 zł, (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) – 50% zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. (t.j. Dz.U. z 2023 r., poz. 2111 – Załącznik do ustawy cz. III, poz. 40) oraz za pełnomocnictwo w kwocie 17 zł uiszczono na rachunek Urzędu Miasta Jarosławia w dniu 26.10.2023 r.

Z up. STAROSTY

(-)

Janusz Burek

**Kierownik Referatu Środowiska
i Rolnictwa**

(Podpisane bezpiecznym podpisem elektronicznym)

Otrzymują:

1. P. Aleksandra Wieczorek, EkoNorm Pro Sp. z o.o., Sp. komandytowa, ul. Józefa Gallusa 12, 40-594 Katowice – pełnomocnik,
2. „SOKOŁÓW” S.A., ul. Aleja 550-lecia 1, 08-300 Sokołów Podlaski,
3. a/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie Delegatura w Przemyślu, ePUAP,
2. Burmistrz Miasta Jarosławia, ePUAP,
3. Minister Klimatu i Środowiska, ePUAP,
4. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Jarosławiu Sp. z o.o., 37-500 Jarosław, ul. Tarnowskiego 28
5. Powiatowy Inspektorat Weterynarii w Jarosławiu, ul. Pruchnicka 4, 37-500 Jarosław