

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2021 poz. 735) oraz art. 192, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2020 r. poz. 1219) po rozpatrzeniu wniosku O-I Poland S.A., ul. Morawska 1, 37-500 Jarosław działającej przez pełnomocnika Pana Andrzeja Cena – Kierownika Zakładu O-I Poland S.A. z dnia 20.09.2021 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m

- **zmienić za zgodą strony decyzję Starosty Jarosławskiego z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 z późniejszymi zmianami udzielającej O-I Poland S.A., ul. Morawska 1, 37-500 Jarosław, REGON 650098317, NIP 7920003093 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego składającej się z 4 wanien szklarskich, 15 automatów do formowania opakowań szklanych, 15 linii kontrolnych, 15 paletyzatorów do pakowania wyrobów, dwóch automatycznych maszyn do transportu palet z wyrobami oraz 4 pieców do foliowania palet z wyrobami zlokalizowanej na terenie Huty Szkła w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej 1, w następujący sposób:**

- 1. Zmienić w całości zapis pkt. I.2.1. pn.: Charakterystyka urządzeń mających na celu redukcję emisji pyłu, nadając mu nową treść:**

I.2.1. Charakterystyka urządzeń mających na celu redukcję emisji pyłu

Dwa elektrofiltry dla dwóch emitorów (kominów) odprowadzających spaliny z pieców szklarskich, służące do wychwytywania cząstek pyłu ze spalin, w celu redukcji zanieczyszczeń powietrza. Poprzez dodanie do spalin reagenta w elektrofiltrze możliwa jest redukcja tlenków siarki oraz HCl i HF. Oprócz elektrofiltrów zainstalowany został system podajników, który pozwala zawracać wychwycony pył z powrotem do procesu topienia poprzez zestawiarnię.

Charakterystyka elektrofiltrów

- producent - A.T.S. s.r.l. Uffici / Sede legale : Via Gioberti, 3 - 20090 Trezzano s.N (Milano);
- wymiary - Elektrofiltr: 7,95 x 16,57 m wysokość: 20 m; Reaktor Venturi: średnica 4,5 m wysokość 18,5 m;
- skuteczność rozumianą jako maksymalna gwarantowana wielkość emisji po oczyszczeniu gazów w elektrofiltrach podano w tabeli poniżej:

Gaz wlotowy		Emisja po oczyszczaniu w elektrofiltrze	
Typ zanieczyszczenia	Stężenie	Gwarantowana ilość	Spodziewana ilość
Pył	150 mg/Nm ³	< 20 mg/Nm ³	< 10 mg/Nm ³
SO ₂	800 mg/Nm ³	< 500 mg/Nm ³	< 450 mg/Nm ³
HCl	20 mg/Nm ³	< 20 mg/Nm ³	< 5 mg/Nm ³
HF	10 mg/Nm ³	< 5 mg/Nm ³	< 1 mg/Nm ³

Po zamontowaniu elektrofiltrów, zamontowano instalację DeNOx, która redukuje emisję tlenków azotu. Wymaga ona niskiego poziomu zapylenia oraz zasilania wchodzących spalin oraz odpowiedniej temperatury.

Elektrofiltry zostały zamontowane w 2018 r., natomiast instalacje DeNOx na emitorze E1 i E2 zostały zainstalowane, natomiast ich rozruch jest planowany na emitorze E2 na koniec 2021r.

Instalacja DeNOx opiera się na selektywnej redukcji katalitycznej, która zamienia tlenki azotu określanych jako NOx na dwuatomowy azot N₂ oraz wodę przy udziale katalizatora. Katalizatorem będzie woda amoniakalna, podawana do strumienia spalin.

Instalacja składa się z:

- 3 lanc wtryskowych do roztworu amoniaku, zainstalowanych wewnątrz kanału pomiędzy wylotem ESP, a wlotem SCR, w odpowiedniej i obliczonej odległości od katalizatora w celu zapewnienia odparowania amoniaku,
- jednego kanału reaktora wlotowego,
- reaktora z 2 poziomami i 2 etapami katalizatora (jeden jako przyszła instalacja),
- jednego układu oczyszczania powietrza „zdmuchiwać sadzy” do warstwy katalizatora, napędzanego siłownikiem liniowym,
- jednego kanału reaktora wylotowego.

Instalacja DeNOx kontroluje emisje NO_x poprzez:

- zbiornik systemu ładowania NH₃ (maks. roztwór amoniaku 24,9%),
- system magazynowania NH₃,
- układ wtrysku NH₃ (wtrysk jest regulowany przez stężenie NOx mierzone za pomocą analizatora zainstalowanego w kominie),
- mieszanie gazu i par NH₃,
- redukcję katalityczną NO_x (pierwszy etap),
- redukcję NO_x (drugi etap),
- pneumatyczny układ czyszczenia katalizatora.

Roztwór amoniaku będzie magazynowany w zbiorniku o pojemności 80 m³ (poziomy, dwuścienny, izolowany, z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym (PRFV).

W skład układu pompowania i dozowania NH₃ wchodzi:

- dwie pompy odśrodkowe (jedna w eksploatacji i jedna w trybie gotowości), w celu sprężania rurociągu w pętli zamkniętej powracającego do zbiornika magazynowego, z zaworem regulacyjnym do pobierania natężenia przepływu wtryskiwanego z pętli zamkniętej,
- pierścień z powrotem do nowego zbiornika przez zawór regulacyjny,
- rurociągi AISI 304 z obszaru składowania do SCR.

Moduł pomiarowy NH₃ składa się z następujących elementów:

- jeden zawór regulacyjny dla każdej pary pieców, dozujący wtrysk amoniaku w funkcji sygnału pochodzącego z analizatora NO_x,
- rurociąg sprężonego powietrza z zaworem do regulacji powietrza rozpylającego.

Układ wtryskowy NH₃ składa z następujących elementów:

- 3 lance natryskowe dla każdej pary pieców, do nebulizacji roztworu amoniaku sprężonym powietrzem. Dysze i uchwyty dysz znajdują się w urządzeniu Hastelloy, podczas gdy wszystkie pozostałe części znajdują się w AISI 316,
- 1 grupa połączeń do zasilania powietrzem - cieczą dla każdej pary pieców, wraz z elastycznymi węzłami, armaturą i innymi komponentami.

2. Zmienić w całości zapis pkt. I.5. pn. „Parametry charakteryzujące instalację” nadając mu nową treść:

I. 5. Parametry charakteryzujące instalację

Max roczny wytop	-	512 tys. Mg /rok
Max zużycia gazu ziemnego	-	74,3 mln m ³ /rok
Max zużycia energii elektrycznej	-	140 000,00 MWh /rok

Max zużycie wody	-	251 400 m ³ /rok
Max zużycia surowców i materiałów	-	520 095. Mg /rok
w tym substancji niebezpiecznych	-	4 376 Mg / rok
Max czas pracy	-	8760 h /rok

3. Zmienić w całości zapis pkt. II.4. pn. „Dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów” nadając mu nową treść:

II.4. Dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów.

II.4.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 5

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg /rok]
07 02 99	Inne nie wymienione odpady	35,0
08 03 99	Inne niewymienione odpady	1,00
10 11 10	Odpady z przygotowywania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	100,00
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1 000,00
10 11 16	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	200,00
10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	8,00
10 11 99	Inne niewymienione odpady	3,00
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,00
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	90,00
15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00
16 01 20	Szkło	1,00
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	2 800,00
17 01 01	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	160,00
17 02 03	Tworzywa sztuczne	8,00
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	100,00

II.4.2. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych

Tabela nr 6

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg /rok]
10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	100,00
11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	2,00
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające chlorowcowo organicznych	150,00
13 05 02*	Szlam z odwadniania olejów w separatorach	380,00

13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	420,00
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	600,00
13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	350,00
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,00
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,00
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	64,00
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,50
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	550,00

4. Zmienić w całości zapis pkt. VI. pn: „Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów” nadając mu nową treść:

VI.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych

Tabela nr 12

Odpad	Kod odpadu	Sposób postępowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10 11 19*	Odpad gromadzić w specjalnie przystosowanym pomieszczeniu (nazywanym dalej Magazynem odpadów). Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku przez wyspecjalizowaną firmę. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	11 05 03*	Odpad gromadzić w warsztacie w odpowiednich pojemnikach. Miejsce gromadzenia do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to magazyn odpadów. Przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające chlorowcowo organicznych.	13 01 10*	Przepracowany olej zbierać w podpiwniczeniu budynku wani i automatów szklarskich – budynek nr 5 oraz oddzielać w separatorze oleju – budynek nr 28. Następnie olej przelewać do pojemnika o pojemności 12 m ³ i gromadzić obok budynku nr 28 na utwardzonym podłożu, do chwili uzbierania ilości odpowiedniej do transportu tj. około 10 – 12 Mg. Następnie odpad przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia (w zależności od stopnia uwodnienia i zanieczyszczenia). Przekazywać firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Odbiorca zabiera olej własnym transportem lub wynajmowany jest specjalistyczny transport z uprawnieniami ADR.

Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	Szlam raz na kilka miesięcy usuwać z separatorów oleju oraz z zbiorników spowalniających. Szlam przewozić do utylizacji transportem specjalistycznym przez uprawnionego odbiorcę do unieszkodliwienia poza terenem Zakładu.
Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	Olej zbierać w specjalnym pojemniku obok separatora oleju – budynek nr 2. Następnie olej przelewać do pojemników o pojemności 2 x 6 m ³ i gromadzić obok budynku nr 28 na utwardzonym podłożu, do chwili uzbierania ilości odpowiedniej do transportu tj. około 10 – 12 Mg. Następnie odpad przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia (w zależności od stopnia uwodnienia i zanieczyszczenia). Przekazywać firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Odbiorca zabiera olej własnym transportem lub wynajmowany jest specjalistyczny transport z uprawnieniami ADR.
Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	Odpad gromadzić w podziemnym zbiorniku zamkniętym nr 32 obok budynku nr 9. Po napełnieniu zbiornika przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku przez wyspecjalizowaną firmę. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Inne niewymienione odpady (zabrudzone olejem części maszyn i urządzeń, oraz instalacje)	13 08 99*	Po zdemontowaniu odpad przewieźć do stacji czyszczenia znajdującej się obok warsztatu form (budynek nr 9), gdzie zostaną usunięte zanieczyszczenia olejowo-smarowe. Zanieczyszczenia te wprowadzać do bezodpływowego zbiornika. Po oczyszczeniu maszyny, urządzenia i instalacje przekazywać do dalszego wykorzystania, sprzedaży lub na złom.
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi o małych pojemnościach (głównie 30 i 60 l) w magazynie odpadów. Puste opakowania o dużych pojemnościach wykorzystywać jako pojemniki na odpady. Opakowania o małych pojemnościach przekazywać do producenta lub importera produktów lub do unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia na odbiór tego typu odpadów. Opakowania o dużych pojemnościach przekazywać specjalistycznym firmom zajmującym się unieszkodliwianiem odpadów. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Magazynowanie odpadów w magazynie odpadów w budynku nr 22. Przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB): (sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone)	15 02 02*	Odpad zbierać w specjalnych pojemnikach przy automatach szklarskich oraz na warsztacie form – budynek nr 9, a następnie poddawać do sortowania i pakować do pojemników na odpady zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych w Magazynie odpadów, skąd po nagromadzeniu dostatecznej ilości są transportować przez zewnętrzną firmę do unieszkodliwienia.

<i>substancjami niebezpiecznymi)</i>		
<i>(filtry olejowe – filtry ze sprężarek i z wentylatorów oraz zanieczyszczone olejem pędzle)</i>		Filtry pakować do worków foliowych i magazynować w Magazynie odpadów. Zgromadzone odpady segregować i pakować, transportować w celu poddania ich unieszkodliwieniu poprzez wyspecjalizowaną firmę mającą zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności.
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12: <i>(zużyte świetlówki)</i>	16 02 13*	Zużyte świetlówki gromadzić w oznakowanym kartonie, w wydzielonym, zamykanym boksie w budynku nr 8. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, lampy przekazywać do unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenia na odbiór tego typu odpadów.
<i>Zużyty sprzęt elektroniczny (głównie monitory, UPS'y) – zawierający m.in. metale ciężkie</i>		Bezpośrednio po wymianie sprzęt przekazywać do odzysku specjalistycznej firmie. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	Odczynniki chemiczne (w oryginalnych opakowaniach) z laboratorium chemicznego znajdującego się przy budynku produkcyjnym (budynek nr 6) oraz odpad szklany pochodzący głównie ze sprzątania piwnic przekazywać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na odbiór tego typu odpadów. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.

VI.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 13

Odpad	Kod odpadu	Sposób postępowania
Odpady inne niż niebezpieczne		
Inne niewymienione odpady (<i>odpady gumowe</i>)	07 02 99	Odpad magazynować w Magazynie odpadów i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport odbiorcy.
Inne niewymienione odpady (<i>zużyte kartridże atramentowe i laserowe</i>)	08 03 99	Odpad gromadzić w magazynie technicznym, a następnie przekazywać uprawnionym firmom do dalszego wykorzystania. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Odpady z przygotowywania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	10 11 10	Odpad jest zbierać do worków i w zależności od czystości, segregować i z powrotem zawracać do produkcji lub przekazywać firmom zewnętrznym do powtórnego wykorzystania (małe huty szkła). Transport w gestii odbierającego odpad.
Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09 (<i>odpady zanieczyszczonych surowców powstałe podczas przygotowywania mas wsadowych</i>)		Odpad zbierać do worków i w zależności od czystości, segregować i z powrotem używać do produkcji lub przekazywać firmom zewnętrznym do powtórnego wykorzystania. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to Magazyn odpadów. Transport leży w gestii odbierającego odpad.
Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	10 11 12	Odpad magazynować w wydzielonym miejscu koło hali wannowej i przekazywać jest do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport odbiorcy.
Odpady stałe z oczyszczania gazów	10 11 16	Odpady magazynować selektywnie w workach typu Big Bag w wydzielonym miejscu, w pomieszczeniu

odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15		znajdującym się w bezpośrednim sąsiedztwie elektrofiltru wianien 3 i 4. Odpady przekazywać uprawnionym firmom zewnętrznym posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe zagospodarowanie.
Szlamy fluorokrztanianowe (pyły z czyszczenia tuneli do uszlachetniania związkami fluoroorganicznymi)	10 11 80	Odpad magazynować na terenie hali wannowej, w pojemniku obok warsztatu zabezpieczenia produkcji. Odpad przekazywać uprawnionemu odbiorcy zewnętrznemu. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu Magazyn odpadów. Transport zapewnia odbiorca.
Inne niewymienione odpady (odpady grafitu)	10 11 99	Odpad magazynować na terenie warsztatu i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to Magazyn odpadów. Transport zapewnia odbiorca.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania gromadzić w oplandekowanej przyczepie samochodowej obok budynku produkcyjnego oraz w boksie przy warsztacie form i maszyn. Odpad przekazywać do powtórno go wykorzystania firmom zajmującym się recyklingiem makulatury. Transport zapewnia odbiorca.
Opakowania z tworzyw sztucznych (folia)	15 01 02	Opakowania gromadzić w oplandekowanej przyczepie samochodowej obok budynku produkcyjnego lub w formie sprasowanych bloków pod wiatą obok. Odpad przekazywać do powtórno go wykorzystania firmom zajmującym się recyklingiem tworzyw sztucznych. Transport zapewnia odbiorca.
Opakowania z drewna	15 01 03	Drewno wykorzystywać częściowo podczas konfekcjonowania produktów, częściowo przekazywać pracownikom do wykorzystania na ich własne potrzeby lub oddawać do odzysku firmom zajmującym się tego typu działalnością. Odpad gromadzić na placu przy budynkach nr 24 i 25.
Szkło	16 01 20	Odpad gromadzić i sortować w miejscu i punkcie sortowania. Przechowywać w odpowiednim pojemniku. Transport zapewnia odbiorca.
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpad gromadzić w specjalnie oznaczonych pojemnikach na warsztacie form i warsztacie elektrycznym, przekazywać uprawnionym firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (gruz z rozbiórki wanny)	16 11 06	Odpad gromadzić na placu obok wiaty sortowania odpadów (nr 30), a następnie – po przesegregowaniu – przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia firmom uprawnionym do prowadzenia tego typu działalności. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpad magazynować w wydzielonym miejscu koło hali wannowej, po czym przekazywać firmom lub odbiorcom indywidualnym do wykorzystania. Transport w gestii odbierającego.
Tworzywa sztuczne	17 02 03	Z odpadów komunalnych segregować tworzywa sztuczne, gromadzić w wiacie na odpady komunalne a następnie przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i	19 12 12	Odpad po obróbce polegającej na sortowaniu do czasu przekazania odbiorcy gromadzić w wiacie sortowania

przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*		odpadów (nr 30) . Odpad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.
-----------------------------------------------------------------------------	--	--------------------------------------------------------------------------------------------------

VI.3. Warunki gospodarowania odpadami

VI.3.1. Odpady magazynować w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do odzysku lub unieszkodliwienia.

VI.3.2. Transport odpadów realizować środkami jednostek posiadających stosowne zezwolenie.

VI.3.3. Odpady przekazywać posiadaczom odpadów posiadającym wymagane prawem zezwolenia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

VI.3.4. Gospodarkę odpadami realizować zgodnie z instrukcjami zatwierdzonymi przez Kierownictwo Zakładu

VI.3.5. Obiekty i place oraz drogi wewnętrzne utrzymywać w czystości z zachowaniem warunków nie powodujących negatywnego oddziaływania na środowisko i pogorszenia oceny wizualnej terenu.

VI.3.6. Lokalizację miejsc magazynowania odpadów na terenie Huty Szkła w Jarosławiu ujęto w załączniku Nr 1 stanowiącym nieodłączną część niniejszej decyzji."

5. Integralną część niniejszej decyzji stanowi dokumentacja do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego opracowana przez firmę ATMOTERM S.A. w sierpniu 2021.

6. Pozostałe warunki decyzji Starosty Jarosławskiego z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 z późniejszymi zmianami pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

O-I Poland S.A., ul. Morawska 1, 37-500 Jarosław działając przez pełnomocnika Pana Andrzeja Cena – Kierownika Zakładu O-I Poland S.A. wystąpiła z wnioskiem z dnia 20.09.2021 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 z późniejszymi zmianami na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego składającej się z 4 wanien szklarskich, 15 automatów do formowania opakowań szklanych, 15 linii kontrolnych, 15 paletyzatorów do pakowania wyrobów, dwóch automatycznych maszyn do transportu palet z wyrobami oraz 4 pieców do foliowania palet z wyrobami zlokalizowanej na terenie Huty Szkła w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej 1.

Wniosek obejmuje zmianę warunków aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w zakresie:

- parametrów charakteryzujących instalację:
 - maksymalne zużycie energii elektrycznej,
 - maksymalne zużycie surowców i materiałów, w tym substancji niebezpiecznych,
 - wskaźnik zużycia energii elektrycznej na 1 Mg wytopu,
- gospodarki odpadami:
 - zmniejszenie określonej dopuszczalnej ilości odpadów wytwarzanych, ze względu na uwzględnienie części kodów odpadów we wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów,

- usunięcie niektórych kodów odpadów, ze względu na uwzględnienie części kodów odpadów we wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów,
- określenie zabezpieczeń związanych ze stosowaniem wody amoniakalnej na potrzeby instalacji DeNOx.

Powyższe zmiany warunków aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wynikają z planowanego uruchomienia instalacji DeNOx w celu redukcji emisji tlenków azotu z uchodzących spalin jak również związane są z potrzebą podziału kodów i ilości odpadów na wytwarzane w ramach eksploatacji instalacji IPPC oraz poza instalacją IPPC. Jak dotąd wszystkie wytwarzane odpady na terenie zakładu były ujęte w pozwoleniu zintegrowanym, natomiast ilości wytwarzanych odpadów powinny być uwzględnione tylko dla instalacji IPPC. Jednocześnie O-I Poland S.A. wystąpił z wnioskiem o uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, w którym będą ujęte wszystkie informacje dla instalacji poza IPPC.

Zmieniane zapisy w opisie funkcjonowania instalacji nie są związane ze zmianami technologicznymi w zakładzie, jedynie z dostosowaniem zapisów do stanu faktycznego oraz uporządkowaniem stanu formalno-prawnego.

W wyniku dokonanych zmian w instalacji nie zmieni się zakres korzystania ze środowiska, nie zostaną przekroczone standardy jakości środowiska ani inne normy środowiskowe oraz instalacja nadal będzie , spełniała wytyczne najlepszych dostępnych technik BAT.

Wnioskowana zmiana pozwolenia nie polega na zmianie sposobu funkcjonowania prowadzonej przez O-I Poland S.A. instalacji oraz nie powoduje zwiększenia emisji, więc nie jest istotną zmianą pozwolenia, w myśl art. 214 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

W ww. decyzji skorygowano również oczywiste omyłki oraz błędy pisarskie wynikające z poprzednich decyzji.

Dla przedmiotowego zakładu przeprowadzona została analiza konieczności sporządzenia raportu początkowego (złożona w 2016 r.), z której wynika, że w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W związku z powyższym Wnioskodawca nie załączył do wniosku raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Do wniosku dołączono zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Na podstawie art. 155 KPA „decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony; przepis art. 154 § 2 stosuje się odpowiednio”.

Za dokonaniem zmiany ww. decyzji, przemawia zarówno interes społeczny, jak i słuszny interes Wnioskodawcy.

Zgodnie z art. 376 pkt. 2, 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2020, poz. 1219), organem ochrony środowiska właściwym w sprawach udzielenia pozwolenia zintegrowanego – jest starosta.

Informacja o niniejszej decyzji znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 222/2021.

Opłatę skarbową za zmianę pozwolenie na zintegrowanego w kwocie 1 005,50 zł, (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) – 50% zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. (t.j. Dz.U. z 2020 r., poz. 1546 – Załącznik do ustawy cz. III, poz. 40) oraz 17 zł za pełnomocnictwo uiszczono na rachunek Urzędu Miasta Jarosławia w dniu 31.08.2021 r.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Przemyśle za pośrednictwem Starosty Jarosławskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W myśl art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (j.t. Dz. U. z 2021 r., poz. 735):

§ 1. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

§ 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. STAROSTY

(-)

Janusz Burek

Kierownik Referatu Środowiska

i Rolnictwa

(podpisano bezpiecznym podpisem elektronicznym)

Otrzymują:

1. Pan Andrzej Cena – Kierownik Zakładu O-I Produkcja Polska S.A., 37-500 Jarosław, ul. Morawska 1 – pełnomocnik,
2. a/a + 1 egz. dokumentacji

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, ePUAP,
2. Burmistrz Miasta Jarosławia, ePUAP,
3. Marszałek Województwa Podkarpackiego, ePUAP,
4. Minister Klimatu i Środowiska, ePUAP,
5. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Jarosławiu Sp. z o.o., 37-500 Jarosław, ul. Tarnowskiego 28.