

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2020 poz. 256) oraz art. 192 i 204 ust. 2 i 3 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2020 r. poz. 1219) po rozpatrzeniu wniosku O-I Poland S.A., ul. Morawska 1, 37-500 Jarosław działającej przez pełnomocnika Pana Andrzeja Cena – Kierownika Zakładu O-I Produkcja Polska S.A. z dnia 30.11.2020 r. uzupełnionego w dniu 23.12.2020 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

### **o r z e k a m**

- **zmienić za zgodą strony decyzję Starosty Jarosławskiego z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 z późniejszymi zmianami udzielającej O-I Poland S.A., ul. Morawska 1, 37-500 Jarosław, REGON 650098317, NIP 7920003093 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego składającej się z 4 wanien szklarskich, 14 automatów do formowania opakowań szklanych, 14 linii kontrolnych, 14 paletyzatorów do pakowania wyrobów, dwóch automatycznych maszyn do transportu palet z wyrobami oraz 4 pieców do foliowania palet z wyrobami zlokalizowanej na terenie Huty Szkła w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej 1, w następujący sposób:**

- I. Zmienić w całości zapis pkt. I.5. pn. „Parametry charakteryzujące instalację” nadając mu nową treść:**

**I. 5. Parametry charakteryzujące instalację**

Max roczny wytop	-	512 tys. Mg /rok
Max zużycia gazu ziemnego	-	74,3 mln m <sup>3</sup> /rok
Max zużycia energii elektrycznej	-	124 390,00 MWh /rok
Max zużycie wody	-	251 400 m <sup>3</sup> /rok
Max zużycia surowców i materiałów	-	515 tys. Mg /rok
w tym substancji niebezpiecznych	-	280 Mg / rok
Max czas pracy	-	8760 h /rok

- II. Zmienić w całości zapis pkt. II.1.2. Wody opadowe i roztopowe nadając mu nową treść:**

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z terenu Zakładu o łącznej powierzchni 84 012,90 m<sup>2</sup> w tym:

powierzchnia dróg i placów utwardzonych	-	3187,70 m <sup>2</sup>
powierzchnia dachów	-	81697,10 m <sup>2</sup>

są wprowadzane zakładową siecią kanalizacji deszczowej składającą się z trzech głównych ciągów zbierających wody opadowe z rynien oraz krat ściekowych z utwardzonych placów i dróg zakładowych oraz drenów odwadniających tory za pomocą czterech studzienek kanalizacji deszczowej do kanalizacji zewnętrznej poprzez separatory olejowe znajdujące się na terenie zakładu.

III. Zmienić w całości zapis pkt. II.2. pn. „Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji” nadając mu nową treść:

Tabela nr 3

Źródło emisji	Emitor	Substancja	Wielkość emisji w warunkach normalnej eksploatacji instalacji		
			[mg/m <sup>3</sup> ]	[kg/h]	Mg/rok
Wanna szklarska W-3 i W-4	E1	Amoniak	30 <sup>1)</sup>	1,50143	13,153
		Pył ogółem	20	1,00095	8,768
		Dwutlenek azotu	800 <sup>1)</sup>	52,0 <sup>2)</sup> / 40,03806 <sup>3)</sup>	350,733
		Dwutlenek siarki	500	25,02379	219,208
		Chlorowodór	20	1,00095	8,768
		Fluor	5	0,25024	2,192
		Tlenek węgla	100	5,00476	43,842
		Arsen	5	0,00313	2,192
		Kobalt		0,00313	
		Nikiel		0,02502	
		Kadm		0,00313	
		Selen		0,15014	
		Chrom VI		0,02502	
		Antymon		0,00313	
		Ołów		0,02502	
		Chrom III		0,02502	
		Miedź		0,00313	
		Mangan		0,00313	
		Wanad		0,00313	
		Cyna		0,00313	
Wanna szklarska W-1 i W-2	E2	Amoniak	30 <sup>1)</sup>	1,46504	12,834
		Pył ogółem	20	0,97669	8,556
		Dwutlenek azotu	800 <sup>1)</sup>	52,0 <sup>2)</sup> / 39,06772 <sup>3)</sup>	342,233
		Dwutlenek siarki	500	24,41732	213,896
		Chlorowodór	20	0,97669	8,556
		Fluor	5	0,24417	2,139
		Tlenek węgla	100	4,88346	42,779
		Arsen	5	0,00305	2,139
		Kobalt		0,00305	
		Nikiel		0,02442	
		Kadm		0,00305	
		Selen		0,14650	
		Chrom VI		0,02442	
		Antymon		0,00305	
		Ołów		0,02442	
		Chrom III		0,02442	
		Miedź		0,00305	
		Mangan		0,00305	
		Wanad		0,00305	
		Cyna		0,00305	

Transport anhydrytu/nefelinu/sulfatu	E3	Pył ogółem	-	0,1440	0,3154
Linia przygotowania zestawów nr 3 – mieszanie surowców	E4	Pył ogółem	-	0,0675	0,3375
Linia przygotowania zestawów nr 1 – mieszanie surowców	E5	Pył ogółem	-	0,0675	0,3375
Linia przygotowania zestawów nr 1 – odważanie surowców	E8	Pył ogółem	-	0,0470	0,2350
Linia przygotowania zestawów nr 3 – odważanie surowców	E9	Pył ogółem	-	0,0470	0,2350
Linia przygotowania zestawów nr 1 – odważanie surowców	E10	Pył ogółem	-	0,0470	0,2350
Linia przygotowania zestawów nr 3 – odważanie surowców	E11	Pył ogółem	-	0,0470	0,2350
Rozładunek wapienia/calumite	E12	Pył ogółem	-	0,1914	0,5531
Rozładunek sody	E13	Pył ogółem	-	0,1914	0,6699
Linia przygotowania zestawów nr 3 – mieszanie surowców	E28	Pył ogółem	-	0,0675	0,3375
Linia przygotowania zestawów nr 1 – mieszanie surowców	E29	Pył ogółem	-	0,0675	0,3375
Transport i rozładunek tlenku żelaza	E30	Pył ogółem	-	0,0396	0,0012
Transport pyłu z elektrofiltru	E31	Pył ogółem	-	0,0055	0,0482
Transport i rozładunek koksiku	E32	Pył ogółem	-	0,0396	0,0002
Przygotowanie i transport przedmieszanki	E33	Pył ogółem	-	0,0396	0,0475

<sup>1)</sup> – wielkość emisji obowiązująca od dnia 1.01.2022 r.

<sup>2)</sup> – wielkość emisji obowiązująca do dnia 31.12.2021 r.

<sup>3)</sup> - wielkość emisji obowiązująca od dnia 1.01.2022 r.

Wielkość emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych przy wyłączonych elektrofiltrach:

*Tabela nr 4a*

Źródło emisji	Emitor	Substancja	Wielkość emisji	
			[kg/h]	[Mg]
Wanna szklarska W-3 i W-4	E1	Pył ogółem	9,62	84,27
		Dwutlenek azotu	52,0	455,52
		Dwutlenek siarki	46,99	411,63
Wanna szklarska W-1 i W-2	E2	Pył ogółem	9,62	84,7
		Dwutlenek azotu	52,0	508,08
		Dwutlenek siarki	29,63	259,56

Wielkość emisji rocznej z instalacji:

Tabela nr 4b

Substancja	Wielkość emisji rocznej z instalacji
	[Mg/rok]
Amoniak	26,0
Pył ogółem	21,3
Dwutlenek azotu	693,0 <sup>1)</sup> ; 963,6 <sup>2)</sup>
Dwutlenek siarki	433,104
Chlorowodór	17,324
Fluor	4,331
Tlenek węgla	86,621
Metale jako $\Sigma$ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn)	4,33

<sup>1)</sup> wielkość emisji obowiązująca od dnia 1.01.2022 r.

<sup>2)</sup> wielkość emisji obowiązująca do dnia 31.12.2021 r.

#### IV. Zmienić w całości zapis pkt. II.4. pn. „Dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów, odzysku i recyklingu” nadając mu nową treść:

##### II.4. Dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów.

##### II.4.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 5

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg /rok]
07 02 99	Inne nie wymienione odpady	10,00
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,20
08 03 99	Inne niewymienione odpady	2,00
10 11 10	Odpady z przygotowywania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	100,00
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1 000,00
10 11 16	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	200,00
10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	8,00
10 11 99	Inne niewymienione odpady	3,00
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2,00
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,00
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	90,00
15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00
16 01 20	Szkło	1,00
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,00
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15*	0,20
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,50

16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	2 800,00
17 01 01	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,00
17 02 03	Tworzywa sztuczne	10,00
17 04 07	Mieszaniny metali	700,00
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20,00
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	5,00
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30,00
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	100,00

#### II.4.2. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych

Tabela nr 6

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg /rok]
10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	100,00
11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotnych	2,00
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające chlorowcowo organicznych	150,00
13 05 02*	Szlam z odwadniania olejów w separatorach	380,00
13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	420,00
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	600,00
13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	350,00
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20,00
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	80,00
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,00
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	550,00
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	100,00

- V. Zmienić w całości zapis pkt. III. pn. „Wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normy”, nadając mu nową treść:

**III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych.**

Prawidłowa eksploatacja elektrofiltrów wiąże się z koniecznością prowadzenia prac konserwacyjnych i remontowych wtedy gdy zajdzie taka konieczność. W tym okresie elektrofiltr, którego dotyczą prace musi zostać całkowicie wyłączony, przy czym konserwacja i remonty obydwu elektrofiltrów nigdy nie będą prowadzone w tym samym okresie. Wyłączenie jednego elektrofiltra nie będzie trwało dłużej niż 2 tygodnie, w związku z czym eksploatacja całej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych będzie utrzymywać się maksymalnie 4 tygodnie.

Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych wiąże się z podwyższoną emisją pyłów i gazów do powietrza, przy czym w tym samym okresie zwiększona emisja będzie występowała tylko z jednego emitora.

#### **VI. Zmienić w całości zapis pkt. IV.1.2. „Wody opadowe i roztopowe” nadając mu nową treść:**

Wody opadowe i roztopowe z całego terenu Zakładu są wprowadzane poprzez cztery studzienki kanalizacji deszczowej do kanalizacji zewnętrznej poprzez separatory olejowe znajdujące się na terenie zakładu.

#### **IV.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

##### **IV.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

*Tabela nr 9*

Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	t [h/r]	Urządzenie ochronne
E1	70,0	2,8	5,8	630	8760	Elektrofiltr A.T.S. s.r.l. Uffici
E2	70,0	2,8	5,1	610	8760	Elektrofiltr A.T.S. s.r.l. Uffici
E3	15,6	0,20	40,0	293	2190	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E4	14,6	0,22	- *	293	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E5	14,6	0,22	- *	293	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E8	37,0	0,60	3,0	288	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E9	37,0	0,60	3,0	288	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E10	37,0	0,60	2,0	288	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E11	37,0	0,60	2,0	288	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E12	36,7	0,4	14,3	288	2890	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E13	36,7	0,4	14,3	293	3500	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 28	14,3	0,25	- *	293	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 29	14,3	0,25	- *	293	5000	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 30	17,1	0,25	- *	293	30	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 31	17,8	0,4	- *	343	8760	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 32	35	0,3	- *	293	5	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %
E 33	35	0,3	- *	293	1200	Filtr tkaninowy „konwent” AF-206 o skuteczności 97 %

**VII. Zmienić w całości zapis pkt. IV.2.2. pn. „Ustalam warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza” nadając mu nową treść:**

Zanieczyszczenia z 4-ech wanien szklarskich pracujących w systemie ciągłym wprowadzane są do powietrza dwoma emitorami wolnostojącymi E1 i E2 o wysokości 70 m n.p.t. każdy i średnicy wylotowej 2,45 m każdy.

Substancje pyłowo-gazowe z wanien odprowadzane są do powietrza 4 ciągami gazów odlotowych do 4-ech kotłów odzysknicowych, a następnie do dwóch murowanych emitorów wolnostojących (w przypadku remontów lub nadmiaru ciepła gazy odlotowe mogą być odprowadzane z pominięciem kotłów odzysknicowych).

Proces transportu i rozładunku surowców do produkcji odbywać się będzie pneumatycznie. Surowce chemiczne (soda i mączka wapienna) magazynowane będą w silosach, natomiast piasek szklarski w boksach magazynowych.

Zestawy składników wsadu przygotowywane będą na czterech zautomatyzowanych ciągach dozowania, odważania i mieszania.

**VIII. Zmienić w całości zapis pkt. VI. pn. „Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów” nadając mu nową treść:**

**VI.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych**

*Tabela nr 12*

Odpad	Kod odpadu	Sposób postępowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>		
Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10 11 19*	Odpad gromadzić w specjalnie przystosowanym pomieszczeniu (nazywanym dalej Magazynem odpadów). Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku przez wyspecjalizowaną firmę. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	11 05 03*	Odpad gromadzić w warsztacie w odpowiednich pojemnikach. Miejsce gromadzenia do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to magazyn odpadów. Przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające chlorowcowo organicznych.	13 01 10*	Przepracowany olej zbierać w podpiwniczeniu budynku wanien i automatów szklarskich – budynek nr 5 oraz oddzielać w separatorze oleju – budynek nr 28. Następnie olej przelewać do pojemnika o pojemności 12 m <sup>3</sup> i gromadzić obok budynku nr 28 na utwardzonym podłożu, do chwili uzbierania ilości odpowiedniej do transportu tj. około 10 – 12 Mg. Następnie odpad przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia (w zależności od stopnia uwodnienia i zanieczyszczenia). Przekazywać firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Odbiorca zabiera olej własnym transportem lub wynajmowany jest specjalistyczny transport z uprawnieniami ADR.
Szlam z separatora oleju	13 05 02*	Szlam raz na kilka miesięcy usuwać z separatorów oleju oraz z zbiorników spowalniających. Szlam przewozić do utylizacji transportem specjalistycznym przez uprawnionego odbiorcę do unieszkodliwienia poza terenem Zakładu.
Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	Olej zbierać w specjalnym pojemniku obok separatora oleju – budynek nr 2. Następnie olej przelewać do pojemników o pojemności 2 x 6 m <sup>3</sup> i gromadzić obok budynku nr 28 na utwardzonym podłożu, do chwili uzbierania ilości odpowiedniej do transportu tj. około 10 – 12 Mg. Następnie odpad przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia (w zależności od stopnia uwodnienia i zanieczyszczenia). Przekazywać firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Odbiorca zabiera olej własnym



		transportem lub wynajmowany jest specjalistyczny transport z uprawnieniami ADR.
Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	Odpad gromadzić w podziemnym zbiorniku zamkniętym nr 32 obok budynku nr 9. Po napełnieniu zbiornika przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku przez wyspecjalizowaną firmę. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Zabrudzone olejem części maszyn i urządzeń, oraz instalacje	13 08 99*	Po zdemontowaniu odpad przewieźć do stacji czyszczenia znajdującej się obok warsztatu form (budynek nr 9), gdzie zostaną usunięte zanieczyszczenia olejowo-smarowe. Zanieczyszczenia te wprowadzać do bezodpływowego zbiornika. Po oczyszczeniu maszyny, urządzenia i instalacje przekazywać do dalszego wykorzystania, sprzedaży lub na złom.
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	15 01 10*	Opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi o małych pojemnościach (głównie 30 i 60 l) w magazynie odpadów. Puste opakowania o dużych pojemnościach wykorzystywać jako pojemniki na odpady. Opakowania o małych pojemnościach przekazywać do producenta lub importera produktów lub do unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia na odbiór tego typu odpadów. Opakowania o dużych pojemnościach przekazywać specjalistycznym firmom zajmującym się unieszkodliwianiem odpadów. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Magazynowanie odpadów w magazynie odpadów w budynku nr 22. Przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpad zbierać w specjalnych pojemnikach przy automatach szklarskich oraz na warsztacie form – budynek nr 9, a następnie poddawać do sortowania i pakować do pojemników na odpady zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych w Magazynie odpadów, skąd po nagromadzeniu dostatecznej ilości są transportować przez zewnętrzną firmę do unieszkodliwienia.
Filtry olejowe – filtry ze sprężarek i z wentylatorów oraz zanieczyszczone olejem pędzle		Filtry pakować do worków foliowych i magazynować w Magazynie odpadów. Zgromadzone odpady segregować i pakować, transportować w celu poddania ich unieszkodliwieniu poprzez wyspecjalizowaną firmę mającą zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności.
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	16 02 13*	Zużyte świetlówki gromadzić w oznakowanym kartonie, w wydzielonym, zamykanym boksie w budynku nr 8. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, lampy przekazywać do unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenia na odbiór tego typu odpadów.
Zużyty sprzęt elektroniczny (głównie monitory, UPS'y) – zawierający m.in. metale ciężkie		Bezpośrednio po wymianie sprzęt przekazywać do odzysku specjalistycznej firmie. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	Odczynniki chemiczne (w oryginalnych opakowaniach) z laboratorium chemicznego znajdującego się przy budynku produkcyjnym (budynek nr 6) oraz odpad szklany pochodzący głównie ze sprzątania piwnic przekazywać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na odbiór tego typu odpadów. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Odpady z mycia zanieczyszczonych maszyn, urządzeń i instalacji	16 10 01*	Odpad gromadzić w podziemnym zbiorniku zamkniętym nr 32 obok budynku nr 9. Po napełnieniu zbiornika przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku przez wyspecjalizowaną firmę. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Odpady płyt azbestowych	17 06 05*	Odpad powstający w przypadku likwidacji płyt azbestowych. Są to typowe płyty izolacyjno- konstrukcyjne zawierające azbest. W przypadku demontażu, pracami rozbiórkowymi i odpadem zajmować się będzie wyspecjalizowana firma, posiadająca odpowiednie uprawnienia.



## VI.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 13

Odpad	Kod odpadu	Sposób postępowania
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
Odpady gumowe	07 02 99	Odpad magazynować w Magazynie odpadów i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport odbiorcy.
Odpadowy toner drukarski	08 03 18	Zużyty toner przekazywać do regeneracji lub unieszkodliwienia firmom zajmującym się tego typu działalnością. Do czasu przekazania odbiorcy odpad przechowywać w opakowaniu kartonowym w wydzielonej części magazynu.
Inne niewymienione odpady (zużyte kartridże atramentowe i laserowe)	08 03 99	Odpad gromadzić w magazynie technicznym, a następnie przekazywać uprawnionym firmom do dalszego wykorzystania. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Odpady z przygotowywania mas wsadowych inne niż wymienione w 101109	10 11 10	Odpad jest zbierać do worków i w zależności od czystości, segregować i z powrotem zawracać do produkcji lub przekazywać firmom zewnętrznym do powtórnego wykorzystania (małe huty szkła). Transport w gestii odbierającego odpad.
Odpady zanieczyszczonych surowców powstałe podczas przygotowywania mas wsadowych	10 11 10	Odpad zbierać do worków i w zależności od czystości, segregować i z powrotem używać do produkcji lub przekazywać firmom zewnętrznym do powtórnego wykorzystania. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to Magazyn odpadów. Transport leży w gestii odbierającego odpad.
Szkło odpadowe inne niż wymienione w 101111	10 11 12	Odpad magazynować w wydzielonym miejscu koło hali wannowej i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport odbiorcy.
Pyły z czyszczenia tuneli do uszlachetniania związkami fluoroorganicznymi	10 11 80	Odpad magazynować na terenie hali wannowej, w pojemniku obok warsztatu zabezpieczenia produkcji. Odpad przekazywać uprawnionemu odbiorcy zewnętrznemu. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu Magazyn odpadów. Transport zapewnia odbiorca.
Odpady grafitu	10 11 99	Odpad magazynować na terenie warsztatu i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to Magazyn odpadów. Transport zapewnia odbiorca.
Odpady ściernic	12 01 21	Gromadzenie odpadów w boksie przy warsztacie form i maszyn. Miejsce gromadzenia do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to magazyn odpadów. Przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Opakowania z papieru	15 01 01	Opakowania gromadzić w oplandekowanej przyczepie samochodowej obok budynku produkcyjnego oraz w boksie przy warsztacie form i maszyn. Odpad przekazywać do powtórnego wykorzystania firmom zajmującym się recyklingiem makulatury. Transport zapewnia odbiorca.
Folia	15 01 02	Opakowania gromadzić w oplandekowanej przyczepie samochodowej obok budynku produkcyjnego lub w formie sprasowanych bloków pod wiatą obok. Odpad przekazywać do powtórnego wykorzystania firmom zajmującym się recyklingiem tworzyw sztucznych. Transport zapewnia odbiorca.
Opakowania z drewna	15 01 03	Drewno wykorzystywać częściowo podczas konfekcjonowania produktów, częściowo przekazywać pracownikom do wykorzystania na ich własne potrzeby lub oddawać do odzysku firmom zajmującym się tego typu działalnością. Odpad gromadzić na placu przy budynkach nr 24 i 25.
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	16 02 14	Miejsce gromadzenia do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to magazyn odpadów. Przekazywanie odpadów razem z innymi odpadami metalowymi do odzysku firmom zajmującym się skupem złomu. Transport zapewnia odbiorca odpadów.

Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych (gruz z rozbiórki wanny)	16 11 06	Odpad gromadzić na placu obok wiaty sortowania odpadów (nr 30), a następnie – po przesegregowaniu – przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia firmom uprawnionym do prowadzenia tego typu działalności. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpad magazynować w wydzielonym miejscu koło hali wannowej, po czym przekazywać firmom lub odbiorcom indywidualnym do wykorzystania. Transport w gestii odbierającego.
Tworzywa sztuczne	17 02 03	Z odpadów komunalnych segregować tworzywa sztuczne, gromadzić w wiacie na odpady komunalne a następnie przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Mieszaniny metali	17 04 07	Odpad gromadzić luzem lub na podstawionej przyczepie samochodowej na placu obok magazynu technicznego (budynek nr 2) lub w kontenerach obok warsztatu form i maszyn. Przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601 i 170603	17 06 04	Odpad gromadzić w podpiwniczeniu hali wannowej - zabezpieczając go przed zawilgoceniem, a następnie przekazać do dalszego wykorzystania firmom zewnętrznym. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Szkło	16 01 20	Odpad gromadzić i sortować w miejscu i punkcie sortowania. Przechowywać w odpowiednim pojemniku. Transport zapewnia odbiorca.
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15*	16 02 16	Zużyty toner przekazywać do regeneracji lub unieszkodliwienia firmom zajmującym się tego typu działalnością. Do czasu przekazania odbiorcy odpad przechowywać w opakowaniu kartonowym w wydzielonej części magazynu.
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpad gromadzić w specjalnie oznaczonych pojemnikach w warsztacie form i warsztacie elektrycznym. Miejsce gromadzenia do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to magazyn odpadów. Przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniające ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Jeżeli odpad nie nadaje się do dalszej regeneracji, przekazywać specjalistycznym firmom do wykorzystania lub unieszkodliwienia. Do czasu odbioru magazynować w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpad magazynować w wydzielonym miejscu koło zestawu i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport odbiorcy.
Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty ) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	19 12 12	Odpad po obróbce polegającej na sortowaniu do czasu przekazania odbiorcy gromadzić w wiacie sortowania odpadów (nr 30) . Odpad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.
Papier i tektura	20 01 01	Odpad gromadzić selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. Do czasu przekazania odbiorcy odpad przewieźć i gromadzić w wiacie sortowania odpadów (nr 30) . Odpad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.
Tworzywo sztuczne	20 01 39	Odpad gromadzić selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. Do czasu przekazania odbiorcy odpad przewieźć i gromadzić w wiacie sortowania odpadów (nr 30). Opad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.
Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99	Odpad gromadzić selektywnie w oznakowanych pojemnikach. Do czasu przekazania odbiorcy odpad przewieźć i gromadzić w wiacie sortowania odpadów (nr 30). Opad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.

Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	Odpad gromadzić selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. Do czasu przekazania odbiorcy odpad przewieźć i gromadzić w wiacie sortowania odpadów (nr 30). Opad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.
--------------------------------	----------	--

**IX. Zmienić w całości zapis pkt. VIII.4.1. pn „Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów i źródeł” nadając mu nową treść:**

*Tabela nr 16*

<b>Nr emitora</b>	<b>Częstotliwość pomiaru</b>	<b>Oznaczenie zanieczyszczenia</b>
E 1 wanna szklarska W-3 wanna szklarska W-4	Dwa razy w roku	pył ogółem
		Dwutlenek azotu
		Dwutlenek siarki
	Raz w roku	Amoniak
		Tlenek węgla
	Raz na pięć lat	Chlorowodór
		fluorowodór
		Metale jako $\Sigma$ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn)
E 2 wanna szklarska W-1 wanna szklarska W-2	dwa razy w roku	pył ogółem
		Dwutlenek azotu
		Dwutlenek siarki
	Raz w roku	Amoniak
		Tlenek węgla
	Raz na pięć lat	Chlorowodór
		fluorowodór
		Metale jako $\Sigma$ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr <sub>VI</sub> , Sb, Pb, Cr <sub>III</sub> , Cu, Mn, V, Sn)
E 3	raz w roku	Pył ogółem
E 4	raz w roku	Pył ogółem
E 5	raz w roku	Pył ogółem
E 8	raz w roku	Pył ogółem
E 9	raz w roku	Pył ogółem
E 10	raz w roku	Pył ogółem
E 11	raz w roku	Pył ogółem
E 12	raz w roku	Pył ogółem
E 13	raz w roku	Pył ogółem
E 28	raz w roku	Pył ogółem

E 29	raz w roku	Pyt ogółem
E 30	raz w roku	Pyt ogółem
E 31	raz w roku	Pyt ogółem
E 32	raz w roku	Pyt ogółem
E 33	raz w roku	Pyt ogółem

**X. Integralną część niniejszej decyzji stanowi dokumentacja do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego opracowana przez firmę ATMOTERM S.A. w listopadzie 2020.**

**XI. Pozostałe warunki decyzji Starosty Jarosławskiego z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 z późniejszymi zmianami pozostają bez zmian.**

## UZASADNIENIE

O-I Poland S.A., ul. Morawska 1, 37-500 Jarosław wnioskiem z dnia 30.11.2020 r. wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 28.12.2016 r., znak: ŚR-IV.6222.12.2016 z późniejszymi zmianami na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego składającej się z 4 wanien szklarskich, 14 automatów do formowania opakowań szklanych, 14 linii kontrolnych, 14 paletyzatorów do pakowania wyrobów, dwóch automatycznych maszyn do transportu palet z wyrobami oraz 4 pieców do foliowania palet z wyrobami zlokalizowanej na terenie Huty Szkła w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej 1, wniosek został uzupełniony o zaświadczenia o niekaralności w dniu 17.12.2020 r.

Wniosek obejmuje zmianę warunków aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w zakresie:

1. emisji do powietrza:
  - uwzględnienie 6 nowych emitorów: od E28 do E33,
  - aktualizacja parametrów technicznych istniejących emitorów: E12, E13,
2. gospodarki odpadami:
  - dodanie nowego kodu odpadu: 15 01 11\* - Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi,
  - aktualizacja ilości, miejsc i sposobu magazynowania dotychczasowych rodzajów odpadów,
3. zmiany zapisu dotyczącego ilości pobieranej wody oraz ilości studzienek kanalizacji deszczowej,
4. zmiany w opisie funkcjonowania instalacji:
  - brak stosowania związków fluoroorganicznych na linii uszlachetniania na „zimno”, stosowanie tylko substancji na bazie emulsji polietylenu PV36A i wosków polietylenowych rozproszonych w wodzie,
  - stosowanie dwóch a nie czterech kotłów odzysknicowych (dwa zostały zlikwidowane).

Powyższe zmiany warunków aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wynikają m.in. z przeprowadzonej kontroli przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie, podczas której stwierdzono rozbieżności pomiędzy zapisami w decyzji pozwolenia zintegrowanego, a stanem rzeczywistym w zakładzie. W związku z tym, Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie nakazał złożenie wniosku o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego do 1 grudnia 2020 r.

W wyniku dokonanych zmian w instalacji nie zmieni się zakres korzystania ze środowiska, nie zostaną przekroczone standardy jakości środowiska ani inne normy środowiskowe oraz instalacja nadal będzie , spełniała wytyczne najlepszych dostępnych technik BAT.

Wnioskowana zmiana pozwolenia nie polega na zmianie sposobu funkcjonowania prowadzonej przez O-I Poland S.A. instalacji oraz nie powoduje zwiększenia emisji, więc nie jest istotną zmianą pozwolenia, w myśl art. 214 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Dla przedmiotowego zakładu przeprowadzona została analiza konieczności sporządzenia raportu początkowego (złożona w 2016 r.), z której wynika, że w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W związku z powyższym Wnioskodawca nie załączył do wniosku raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Do wniosku dołączono zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Na podstawie art. 155 KPA „decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony; przepis art. 154 § 2 stosuje się odpowiednio”.

Za dokonaniem zmiany ww. decyzji, przemawia zarówno interes społeczny, jak i słuszny interes Wnioskodawcy. Aktualny stan faktyczny, w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację, powinien bowiem zostać odzwierciedlony w zapisach decyzji administracyjnej udzielającej pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 376 pkt. 2, 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2020, poz. 1219), organem ochrony środowiska właściwym w sprawach udzielenia pozwolenia zintegrowanego – jest starosta.

Informacja o niniejszej decyzji znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 7/2021.

Opłatę skarbową za zmianę pozwolenie na zintegrowanego w kwocie 1 005,50 zł, (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) – 50% zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. (t.j. Dz.U. z 2020 r., poz. 1546 – Załącznik do ustawy cz. III, poz. 40) oraz 17 zł za pełnomocnictwo uiszczono na rachunek Urzędu Miasta Jarosławia w dniu 25.11.2020 r.

## **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Przemyśle za pośrednictwem Starosty Jarosławskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W myśl art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (j.t. Dz. U. z 2020 r., poz. 256):

§ 1. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

§ 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

**Z up. STAROSTY**

(-)

**Janusz Burek**

**Kierownik Referatu Środowiska  
i Rolnictwa**

(podpisano bezpiecznym podpisem elektronicznym)

**Otrzymują:**

1. Pan Andrzej Cena – Kierownik Zakładu O-I Produkcja Polska S.A., 37-500 Jarosław, ul. Morawska 1 – pełnomocnik,
2. a/a + 1 egz. dokumentacji

**Do wiadomości:**

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, 35-101 Rzeszów, ul. Gen. Langiewicza 26 ePUAP,
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Delegatura w Przemyślu, 37-700 Przemyśl, Plac Dominikański 3 ePUAP,
3. Burmistrz Miasta Jarosławia, 37-500 Jarosław, ul. Rynek 1 ePUAP,
4. Marszałek Województwa Podkarpackiego, 35-010 Rzeszów, ul. Cieplickiego 4 ePUAP,
5. Minister Środowiska, 00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 ePUAP,
6. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Jarosławiu Sp. z o.o., 37-500 Jarosław, ul. Tarnowskiego 28.