



Jarosław, dnia 28.12.2016 r.

Na podstawie art. 217 w związku z art. 376 pkt. 2, 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U.2016.672 z późn. zm.), art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. 2016.23 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Andrzeja Cena – Kierownika Zakładu O-I Produkcja Polska S.A. działającego z pełnomocnictwem O-I Produkcja Polska S.A. z dnia 24.08.2016 r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego składającej się z 4 wanien szklarskich, 14 automatów do formowania opakowań szklanych, 14 linii kontrolnych, 14 paletyzatorów do pakowania wyrobów, dwóch automatycznych maszyn do transportu palet z wyrobami oraz 4 pieców do foliowania palet z wyrobami na terenie Huty Szkła w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej oraz wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego wydanego w dniu PGO.IV-7644/02/05 z późn. zm.

o r z e k a m

- **ujednolicić tekst pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego** składającej się z 4 wanien szklarskich, 14 automatów do formowania opakowań szklanych, 14 linii kontrolnych, 14 paletyzatorów do pakowania wyrobów, dwóch automatycznych maszyn do transportu palet z wyrobami oraz 4 pieców do foliowania palet z wyrobami zlokalizowanej na terenie Huty Szkła w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej 1, udzielonego O-I Produkcja Polska S.A., ul. Morawska 1, 37-500 Jarosław, w następujący sposób:

I. Parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj i warunki eksploatacji

Tabela nr 1

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
do produkcji szkła opakowaniowego	ust. 3 pkt. 3 - do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę;	produkcja szkła opakowaniowego o zdolności produkcyjnej wynoszącej ok. 512 000 Mg/rok	O-I Produkcja Polska S.A., ul. Morawska 1, 37-500 Jarosław, REGON 650098317, NIP 7920003093

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.2014.1169)

I.2. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii

Działalność prowadzona przez O-I Produkcja Polska S.A., na terenie Huty Szkła w Jarosławiu przy ul. Morawskiej 1 to działalność produkcyjna polegająca na wytopie szkła i produkcji opakowań szklanych.

Zakład jest producentem opakowań ze szkła białego, oranżowego i zielonego. Klientami Huty Szkła są największe firmy produkujące żywność, w tym liderzy w produkcji odżywek dla dzieci, soków, napojów, alkoholi, piwa, przetworów owocowo-warzywnych. Instalacja składa się z 4-ch wani szklarskich, 14-tu automatów do formowania opakowań szklanych, 14-tu linii kontrolnych, 14-tu paletyzatorów do pakowania wyrobów, dwóch automatycznych maszyn do transportu palet z wyrobami oraz 4-ch pieców do foliowania palet z wyrobami.

Głównym procesem produkcyjnym jest wytop szkła i produkcja opakowań szklanych. Proces ten podzielić można na cztery etapy:

1. Zestawianie surowców: rozładunek pneumatyczny (soda, wapień) lub suwnicą (stłuczka szklana i piasek szklarski), automatyczne naważanie surowców na dwóch liniach transportowych, transport do mieszarek, dokładne wymieszanie i transport podajnikiem taśmowym do silosów przy wannach.
2. Topienie szkła: zestaw pod własnym ciężarem i z niewielką pomocą opukiwaczy pneumatycznych zsuwa się do wanny; topienie szkła przebiega w czterech wannach szklarskich regeneracyjnych, opalanych gazem ziemnym wysokometanowym, w temperaturze około 1 500°C; w wannach nr 2, 3 i 4 podczas spalania następuje samokarboryzacja węgla, dzięki czemu płomień ma równomierną i nieco niższą temperaturę, co z kolei obniża ilość powstających tlenków azotu.
Proces wytopu związany jest z wytwarzaniem znacznej energii cieplnej. Zakład stosuje urządzenia umożliwiające jej odzysk. Odzysk ciepła realizowany jest częściowo za pomocą konstrukcji pieca (wykorzystanie ciepła spalin do podgrzewania powietrza), a część energii odzyskiwana jest w kotłach odzysknicowych (m.in. ciepło na potrzeby socjalne).
3. Produkcja opakowań szklanych: poprzez 14 zasilaczy (są to łączniki pomiędzy wanną a automatami szklarskimi) szkło przepływa z wanny do automatów szklarskich, na których produkowane są opakowania szklane.
4. Uszlachetnianie: po sformowaniu odpowiedniego wyrobu jego zewnętrzne powierzchnie podlegają uszlachetnieniu na „gorąco”, tzn. powlekaniu (spryskiwaniu) substancjami na bazie związków cyny (trójchlorki cyny – STRATIN S i CERTINCOAT TC 100). Część butelek przeznaczonych na wyroby spirytusowe jest dodatkowo uszlachetniana „na gorąco” substancją Solkane 152A (HCF-152a), opartą na związku 1,1-Difluoroetan ($\text{CH}_3\text{-CHF}_2$). Z kolei uszlachetnianie na „zimno” (na „zimnym końcu”) ma za zadanie trwałą ochronę uszlachetnienia nadanego na „gorąco” oraz uzyskanie odpowiedniej gładkości oraz odporności na zarysowania i ścieranie. W tym celu stosuje się substancje na bazie emulsji polietylenu PV36A i wosków polietylenowych rozproszonych w wodzie.

W skład urządzeń pomocniczych, wchodzi: odprężarki (w urządzeniu tym wyroby są stopniowo schładzane), urządzenia kontrolne, linie przesyłające, paletyzatory (końcowe pakowanie wyrobów), piece do foliowania (obkurczanie folii na wyrobach), separator oleju z wód chłodniczych nożyc i rynien automatów.

Na terenie Zakładu znajduje się również infrastruktura, w której skład wchodzi: stacja sprężarek (pracująca głównie na potrzeby produkcji), stacja 15 kV, stacja uzdatniania wody z ujęć podziemnych, chłodnia wieżowa do dużego obiegu chłodniczego wody oraz 4 chłodnie wentylatorowe do małego obiegu chłodniczego wody.

I. 3. Urządzenia i obiekty

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia i obiekty:

- wanny szklarskie:

W1 - wanna poprzecznie płomienna, 6-cio palnikowa, opalanie boczne gazem niskociśnieniowym, powierzchnia topliwa 102 m², maksymalna wydajność 300 Mg/dobę, do produkcji szkła bezbarwnego,

W2 – wanna poprzecznie płomienna, 6-cio palnikowa, opalanie boczne gazem niskociśnieniowym, powierzchnia topliwa 126 m², boczny dogrzew elektryczny do 2,400 MVA, maksymalna wydajność do osiągnięcia 380 Mg/dobę, do produkcji szkła bezbarwnego, oranżowego lub zielonego,

W3 – wanna poprzecznie płomienna, 6-cio palnikowa, opalanie boczne gazem niskociśnieniowym, powierzchnia topliwa 116 m², boczny dogrzew elektryczny do 2,400 MVA wydajność maksymalna do osiągnięcia 440 Mg/dobę, do produkcji szkła bezbarwnego,

W4 – wanna poprzecznie płomienna, 6-cio palnikowa, opalanie boczne gazem niskociśnieniowym, boczny dogrzew elektryczny do 2,400 MVA, powierzchnia topliwa 126 m², wydajność maksymalna do osiągnięcia 440 Mg/dobę, do produkcji szkła bezbarwnego.

- linie produkcyjne:

- 14 zasilaczy (łączniki pomiędzy wanną a automatami szklarskimi)

- 14 automatów szklarskich - OE19-11 rodzaj automatu: 16 DG 5"
OE19-12 rodzaj automatu: 10 DG 6 ¼"
OE19-13 rodzaj automatu: 10 DG 6 ¼"
OE19-21 rodzaj automatu: 10 TG 8 ½"
OE19-22 rodzaj automatu: 10 DG 6 ¼"
OE19-23 rodzaj automatu: 10 TG 8 ½"
OE19-31 rodzaj automatu: 10 DG 6 ¼"
OE19-32 rodzaj automatu: 10 DG 4 ¼"
OE19-33 rodzaj automatu: 10 TG 8 ½"
OE19-34 rodzaj automatu: 12 DG 6 ¼"
OE19-41 rodzaj automatu: 10 TG 8 ½"
OE19-42 rodzaj automatu: 10 DG 4 ¼"
OE19-43 rodzaj automatu: 10 DG 6 ¼"
OE19-44 rodzaj automatu: 10 TG 8 ½"

- urządzenia pomocnicze:

- odprężarki,
- urządzenia kontrolne, linie przesyłające,
- paletyzatory,
- piece do foliowania – obkurczanie folii na wyrobach,
- separator oleju z wód chłodniczych nożyc i rynien automatów,

- infrastruktura:

- stacja sprężarek – pracująca głównie na potrzeby produkcji,
- stacja 15 kV,
- stacja uzdatniania wody z ujęć podziemnych,
- chłodnia wieżowa do chłodzenia wody w obiegu zamkniętym na potrzeby chłodzenia sprężarek, zasypników wannowych, przepływu w wannie i automatów,
- chłodnia wentylatorowa pracuje w obiegach zamkniętych do chłodzenia dystrybutorów automatów, urządzeń klimatyzacyjnych, zasypników, wody w systemie chłodzenia rynien."

I. 4. Stacja uzdatniania wody

Dla potrzeb instalacji IPPC głównie do celów technologicznych tzn.:

- produkcji podstawowej, chłodzenia urządzeń (zestawiania, topienia, formowania),
- produkcji pomocniczej (pompownia wody obiegowej, warsztat),

pobierana jest woda podziemna z utworów czwartorzędowych, z ujęcia własnego składającego się z trzech studni podstawowych S-2A, S-3A, S-4A i jednej studni awaryjnej (S-4), w ilości równej ich zasobom eksploatacyjnym:

- S-2A o wydajności $Q_e = Q_{\max \text{ godz.}} = 8.00 \text{ m}^3/\text{godz}$, depresji $s_e = 1,1 \text{ m}$, głębokości **25,5 m**
- S-3A o wydajności $Q_e = Q_{\max \text{ godz.}} = 11.00 \text{ m}^3/\text{godz}$, depresji $s_e = 0,8 \text{ m}$, głębokości **27,7 m**
- S-4A o wydajności $Q_e = Q_{\max \text{ godz.}} = 10.00 \text{ m}^3/\text{godz}$, depresji $s_e = 1,3 \text{ m}$, głębokości **28,0 m**
- S-4 (awaryjna) o wydajności $Q_e = Q_{\max \text{ godz.}} = 7,50 \text{ m}^3/\text{godz}$, depresji $s_e = 1,3 \text{ m}$, głębokości **26,3 m**

zatwierdzonych: decyzją Starosty Jarosławskiego z dnia 10 lipca 2000r. znak: Rol.IV-752/08/2000 tj. łącznie $Q_{\max \text{ godz.}} = 29,00 \text{ m}^3/\text{godz}$. $Q_{\text{średnie dobowe}} = 360,00 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max \text{ roczne}} = 131\,400,00 \text{ m}^3/\text{rok}$ wraz ze strefą ochrony obejmującą wyłącznie teren ochrony bezpośredniej, tj.:

- dla studni S-4A, S-4 wspólny o wymiarach 25,00 m x 32,50 m,
- dla studni S-2A, o wymiarach 13,00 m x 17,00 m,
- dla studni S-3A, wielobok o wymiarach 35,00 m x 15,00 m x 25,00 x 23,00 m

Rezygnuje się z ustanowienia terenu ochrony pośredniej w związku z korzystnymi warunkami sanitarnymi otoczenia, oraz warunkami hydrogeologicznymi gwarantującymi pełne samooczyszczenie się wody na drodze filtracji oraz poborem dla celów przemysłowych.

Woda ze studni dostarczana rurociągami tłoczonymi do Stacji Uzdatniania Wody poddawana jest II stopniowemu uzdatnianiu:

I stopień: odżelazianie i odmanganianie.

II stopień: dekarbonizacja, demineralizacja i zmiękczenie.

I. 5. Parametry charakteryzujące instalację

Max roczny wytop	-	512 tys. Mg /rok
Max zużycia gazu ziemnego	-	74,3 mln m^3 /rok
Max zużycia energii elektrycznej	-	124 390,00 MW /rok
Max zużycie wody	-	251 400 tys. m^3 /rok
Max zużycia surowców i materiałów	-	515 tys. Mg /rok
w tym substancji niebezpiecznych	-	280 Mg / rok
Max czas pracy	-	8760 h /rok

II. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

II.1. Dopuszczalna do wprowadzenia do urządzeń kanalizacyjnych ilość i stężenia ścieków.

II.1.1. Ścieki bytowe oraz ścieki przemysłowe pochodzące z płukania filtrów i z procesów regeneracji dekarbonizacji i demineralizacji Stacji Uzdatniania Wody

Dopuszczalna do wprowadzenia ilość ścieków:

$Q_{\text{śr. dobowo}}$	=	300,00 m^3/d
$Q_{\max \text{ rok}}$	=	109 500,00 m^3/rok
$Q_{\max \text{ godz.}}$	=	50 m^3/godz .

Stężenia zanieczyszczeń w ściekach bytowych oraz przemysłowych wprowadzonych do urządzeń miejskiej sieci kanalizacyjnej nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli nr.1

Tabela nr 2

Oznaczenie	Jednostka	Dopuszczalne parametry w ściekach socjalno – bytowych I z płukania filtrów na stacji uzdatniania wody
Temperatura	°C	35
Odczyn (pH)	pH	6,5 – 9,0
ChZT _{dwuchrom.}	mgO ₂ /l	750
BZT ₅	mgO ₂ /l	500
Zawiesiny ogólne	mg/l	500
Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	100
Chlorki	mg Cl/l	1000

II.1.2. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z terenu Zakładu o łącznej powierzchni 84 012,90 m² w tym:

- powierzchnia dróg i placów utwardzonych - 3187,70 m²
- powierzchnia dachów - 81697,10 m²

są wprowadzane zakładową siecią kanalizacji deszczowej składającą się z trzech głównych ciągów zbierających wody opadowe z rynien oraz krat ściekowych z utwardzonych placów i dróg zakładowych oraz drenów odwadniających tory za pomocą trzech studzienek kanalizacji deszczowej do kanalizacji zewnętrznej poprzez separatory olejowe znajdujące się na terenie zakładu.

II. 2. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

Tabela nr 3

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji			
		Rodzaj substancji zanieczyszczającej		kg/h	Mg/rok
		Nr CAS	Nazwa		
Wanna szklarska W-3 i W-4	E1	-	Pył ogółem	9,6200	84,2712
		744-09-05	Dwutlenek siarki	46,9900	411,6321
		10102-44-0	Dwutlenek azotu	58,6000	513,3360
Wanna szklarska W-1 i W-2	E2	-	Pył ogółem	9,6200	84,2712
		744-09-05	Dwutlenek siarki	29,6300	259,5588
		10102-44-0	Dwutlenek azotu	58,6000	513,3360
Transport anhydrytu/nefelinu/sulfatu	E3	-	Pył ogółem	0,1440	0,3154
Linia przygotowania zestawów nr 3 – mieszanie surowców	E4	-	Pył ogółem	0,0675	0,1951
Linia przygotowania zestawów nr 1 – mieszanie surowców	E5	-	Pył ogółem	0,0675	0,1951
Linia przygotowania zestawów nr 1 – odważanie	E8	-	Pył ogółem	0,0470	0,1358

surowców surowców					
Linia przygotowania zestawów nr 3 – odważanie surowców surowców	E9	-	Pył ogółem	0,0470	0,1358
Linia przygotowania zestawów nr 1 – odważanie surowców surowców	E10	-	Pył ogółem	0,0470	0,1358
Linia przygotowania zestawów nr 3 – odważanie surowców surowców	E11	-	Pył ogółem	0,0470	0,1358
Rozładunek wapienia/calumite	E12	-	Pył ogółem	0,1914	0,5533
Rozładunek sody	E13	-	Pył ogółem	0,1914	0,1677
Linie uszlachetniania szkła na gorąco	E 19-1	-	Pył ogółem	0,0508	0,4450
Linie uszlachetniania szkła na gorąco	E 19-2	-	Pył ogółem	0,0508	0,4450

W związku opublikowaniem konkluzji BAT dla przemysłu szklarskiego zakład zobowiązany jest do ograniczenia emisji pyłu do poziomu $< 10\text{--}20\text{ mg/Nm}^3$ poprzez zainstalowanie elektrofiltrów na kominach wannowych w terminie do 4 września 2018 roku.

W związku z powyższy od dnia 4.09.2018 r. obowiązują następujące dopuszczalne wielkości emisji z wanień szklarskich:

Tabela nr 4

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielość emisji		
		Rodzaj substancji zanieczyszczającej		Mg/Nm ³
		Nr CAS	Nazwa	
Wanna szklarska W-3 i W-4	E1	-	Pył ogółem	20
		744-09-05	Dwutlenek siarki	500
		10102-44-0	Dwutlenek azotu	800
Wanna szklarska W-1 i W-2	E2	-	Pył ogółem	20
		744-09-05	Dwutlenek siarki	500
		10102-44-0	Dwutlenek azotu	800

II.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji.

Ustalam dopuszczalną emisję wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary zabudowy mieszkaniowej jedno i wielorodzinnej sąsiadujących z Zakładem, w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6⁰⁰ - 22⁰⁰ - 55 dB/A
- w godzinach od 22⁰⁰ - 6⁰⁰ - 45 dB/A

II.4. Dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów, odzysku i recyklingu.

II.4.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 5

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg /rok]
07 02 99	Inne nie wymienione odpady	10,00
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,2
08 03 99	Inne niewymienione odpady	2,0

10 11 10	Odpady z przygotowywania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	100,0
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1000,0
10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	8,0
10 11 99	Inne niewymienione odpady	3,0
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,0
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,00
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	90,0
15 01 03	Opakowania z drewna	1000,0
16 01 20	Szkło	1,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15*	0,2
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	2800,0
17 01 01	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	10,0
17 04 07	Mieszanki metali	700,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20,0
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	5,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	100,0
20 01 01	Papier i tektura	30,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	30,0
20 01 99	Inne wie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	30,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	40,0

II. 4. 2. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych.

Tabela nr 6

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg /rok]
10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	100,00
11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotnych	2,0
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające chlorowcowo organicznych	150
13 05 02*	Szlam z odwadniania olejów w separatorach	380,0

13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	420,0
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	600,00
13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	350,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	80,00
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	550,0
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	100,00
17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	60,0

II. 4. 3. Przetwarzanie odpadów

Stłuczka szklana dostarczana do OI nie stanowi odpadu o kodzie 15 01 07, tylko jest wprowadzana na zakład jako surowiec produkcyjny spełniając wymagania specyfikacji jakościowej.

W przypadku nie spełnienia warunków w zakresie zgodności zniesienia statusu odpadów – dana partia kruszywa zostanie zakwalifikowana jako odpad o kodzie 15 01 07 i będzie procedowane dalsze przeznaczenie zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.

Zezwalam na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania szkła odpadowego – stłuczki szklanej kolorowej i bezbarwnej o kodach:

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidywany do przetworzenia	Masa odpadów Mg/rok
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	250 000
2.	19 12 05	Szkło	
3.	20 01 02	Szkło	

III. Wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normy.

III.1. Dopuszczalne do wprowadzenia do urządzeń kanalizacyjnych ilości i stężenia ścieków

Jak w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – pkt II.1. decyzji.

III.2. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

Jak w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – pkt II.2. decyzji.

III.3. Dopuszczalny do wprowadzenia poziom emisji hałasu.

Jak w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – pkt II.3. decyzji.

III.4. Dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów (mogące powstać w wyniku awarii w zakładzie)

Tabela nr 8

Sytuacja awaryjna	Odpad	Kod	Przewidywana ilość [Mg]
Wykolejenie pociągu z soda	▪ inne nie wymienione odpady (soda – Na ₂ CO ₃)	06 13 99	100
Awaria zestawiarńi	▪ odpady z przygotowania mas wsadowych (odpadowy zestaw)	10 11 10	5
Rozszczelnienie wanny, samoistny wyciek szkła przy pęknięciu dna lub polisady bocznej wanny	▪ szkło odpadowe (zanieczyszczona masa szklana)	10 11 12	15
Wykolejenie pociągu z wapieniem	▪ inne nie wymienione odpady (wapień – mączka wapienna)	10 13 99	100
Pożar	▪ odpady wskazujące właściwości niebezpieczne	16 81 01*	50
	▪ odpady inne niż wymienione w 16 81 01 (nie wykazujące właściwości niebezpiecznych)	16 81 02	60
Rozszczelnienie osadnika	▪ gleba i ziemia w tym kamienie zawierające substancje niebezpieczne	17 05 03*	3

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

IV.1. Sposób i warunki wprowadzania ścieków do środowiska.

IV.1.1. Ścieki bytowe i przemysłowe powstające na Stacji Uzdatniania Wody.

Ścieki przemysłowe powstające w procesie płukania i regeneracji odżelaziaczy i odmanganiaczy, ścieki powstałe w procesie dekarbonizacji po uprzedniej zmianie odczynu na zasadowy wprowadzane są poprzez odstojnik popłuczyn, znajdujący się na zewnątrz SUW oraz ścieki oczyszczone z wód chłodniczych po uprzednim oczyszczeniu z substancji olejowych w stacji oczyszczania odprowadzane są poprzez zbiornik napowietrzający, łącznie ze ściekami bytowymi pochodzącymi z urządzeń sanitarnych, z łazni pracowniczych, stołówki zakładowej za pomocą studzienki kontrolnej nr 4 do kanalizacji miejskiej.

IV.1.2. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe z całego terenu Zakładu są wprowadzane poprzez trzy studzienki kanalizacji deszczowej do kanalizacji zewnętrznej poprzez separatory olejowe znajdujące się na terenie zakładu.

IV.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

IV.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Tabela nr 9

Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	t [h/r]
E1	70,0	2,45	9,0	70,0	8760
E2	70,0	2,45	9,0	70,0	8760
E3	15,6	0,20	40,0	15,6	2190
E4	14,6	0,22	0	14,6	5000
E5	14,6	0,22	0	14,6	5000
E8	37,0	0,60	3,0	37,0	5000
E9	37,0	0,60	3,0	37,0	5000
E10	37,0	0,60	2,0	37,0	2890
E11	37,0	0,60	2,0	37,0	2890
E12	34,5	0,25	16,0	34,5	2890
E13	34,5	0,25	32,0	34,5	3500
E 19-1	36,0	0,5	11,5	300	8700
E 19-2	36,0	0,5	11,5	300	8700

IV.2.2. Ustalam warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Zanieczyszczenia z 4-ech wanien szklarskich pracujących w systemie ciągłym wprowadzane są do powietrza dwoma emitarami wolnostojącymi E1 i E2 o wysokości 70 m n.p.t. każdy i średnicy wylotowej 2,45 m każdy.

Substancje pyłowo-gazowe z wanien odprowadzane są do powietrza 4 ciągami gazów odlotowych do 4-ech kotłów odzysknicowych, a następnie do dwóch murowanych emitatorów wolnostojących (w przypadku remontów lub nadmiaru ciepła gazy odlotowe mogą być odprowadzane z pominięciem kotłów odzysknicowych).

Proces transportu i rozładunku surowców do produkcji odbywać się będzie pneumatycznie. Surowce chemiczne (soda i mączka wapienna) magazynowane będą w silosach, natomiast piasek szklarski w boksach magazynowych.

Zestawy składników wsadu przygotowywane będą na czterech zautomatyzowanych ciągach dozowania, odważania i mieszania.

Emisja pyłów z transportu anhydrytu, linii przygotowania zestawów: mieszania surowców i odważania odbywała się będzie przez emitory E 3, E 4, E 5, E 8, E 9, E 10, E 11. Z rozładunku wapienia i rozładunku sody odpowiednio przez emitor E 12, E 13.

Emisja zanieczyszczeń, z linii uszlachetniania szkła na gorąco – (pokrywanie chlorkami cyny) oraz z linii uszlachetniania szkła na gorąco – (stosowanie związków fluoroorganicznych) poprzez emitor E 19-1 i emitor E 19-2.

IV.2.3. Sposób ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza

Emitory transportu anhydrytu/sulfatu, linii przygotowania zestawów mieszania surowców, odważania, rozładunku wapienia i sody tj. emitory: E3, E4, E5, E8, E9, E10, E11, E12 i E13 wyposażone będą w filtry tkaninowe „Konwent” AF-206 o skuteczności ok.97%.

V. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony środowiska przed hałasem.

Tabela nr 10 „ŹRÓDŁA TYPU BUDYNEK”:

Rodzaj źródła	Lokalizacja źródła	Wysokość źródła	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz hal [dB-A]
B 1 – Strefa wanien	Hala wannowa - poz. 0	H = 8-12 m	88
B 2 – Strefa automatów	Hala wannowa - poz. 0	H = 8-12 m	100
B 3 – Strefa podpiwniczenia	Hala wannowa - poz.-3	H = - 3 m	104
B 4 – Hala produkcyjna	Budynek produkcyjny	H = 4,0 m	89
B 5 – Warsztaty mechaniczne	Budynek warsztatów	H = 4,0 m	80
B 6 – Zestawiarnia	Budynek zestawieni	H = 20,0 m	83
B 7 – Stacja sprężarek	Budynek stacji sprężarek	H = 6,0 m	94
B 8 – Pompownia wody	Budynek pompowni wody	H = 4,0 m	95
B 9 – Stacja uzdatniania wody	Budynek stacji uzdatniania	H = 4,0 m	76

Tabela nr 11 ŹRÓDŁA TYPU „PUNKTOWEGO”:

Rodzaj źródła	Lokalizacja źródła	Wysokość źródła	Równoważny poziom mocy akustycznej źródeł [dB-A]
P1 - P2 – Chłodnia kominowa	Przy granicy północnej Zakładu	H = 1,5 m	85
P3 – Chłodnia komputerów	Przy elewacji zachodniej hali wannowej	H = 3,0 m	77
P4 - P5 – kotłownie odzysknicowe	Przy elewacji północnej hali wannowej	H = 2,0 m	86
P6 – Separator oleju	Przy elewacji północnej hali wannowej	H = 2,0 m	83
P7 – Wyrzut powietrza z podpiwniczenia hali wannowej	Elewacja zachodnia hali wannowej	H = 0,0 m	90
L1 – Samochody dostawcze [P8 - P51] (ilość źródeł punktowych związanych z podzieleniem drogi na odcinki 10 -metrowe: 44)	Droga transportowa	H = 1,0 m	77

VI. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

VI.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych

Tabela nr 12

Odpad	Kod odpadu	Sposób postępowania
Odpady niebezpieczne		
Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10 11 19*	Odpad gromadzić w specjalnie przystosowanym pomieszczeniu (nazywanym dalej Magazynem odpadów). Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku przez wyspecjalizowaną firmę. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	11 05 03*	Odpad gromadzić w warsztacie w odpowiednich pojemnikach. Po napełnieniu pojemniki do czasu przekazania do unieszkodliwienia przez wyspecjalizowaną firmę przechowywać w wiacie w pobliżu pomieszczenia nr 2. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające chlorowcowo organicznych.	13 01 10*	Przepracowany olej zbierać w podpiwniczeniu budynku wanien i automatów szklarskich – budynek nr 5 oraz oddzielać w separatorze oleju – budynek nr 28.

		Następnie olej przelewać do pojemnika o pojemności 12 m ³ i gromadzić obok budynku nr 28 na utwardzonym podłożu, do chwili uzbierania ilości odpowiedniej do transportu tj. około 10 – 12 Mg. Następnie odpad przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia (w zależności od stopnia uwodnienia i zanieczyszczenia). Przekazywać firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Odbiorca zabiera olej własnym transportem lub wynajmowany jest specjalistyczny transport z uprawnieniami ADR.
Szlam z separatora oleju	13 05 02*	Szlam raz na kilka miesięcy usuwać z separatorów oleju oraz z zbiorników spowalniających. Szlam przewozić do utylizacji transportem specjalistycznym przez uprawnionego odbiorcę do unieszkodliwienia poza terenem Zakładu.
Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	Olej zbierać w specjalnym pojemniku obok separatora oleju – budynek nr 2. Następnie olej przelewać do pojemników o pojemności 2 x 6 m ³ i gromadzić obok budynku nr 28 na utwardzonym podłożu, do chwili uzbierania ilości odpowiedniej do transportu tj. około 10 – 12 Mg. Następnie odpad przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia (w zależności od stopnia uwodnienia i zanieczyszczenia). Przekazywać firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Odbiorca zabiera olej własnym transportem lub wynajmowany jest specjalistyczny transport z uprawnieniami ADR.
Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	Odpad gromadzić w podziemnym zbiorniku zamkniętym nr 32 obok budynku nr 9. Po napełnieniu zbiornika przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku przez wyspecjalizowaną firmę. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Zabrudzone olejem części maszyn i urządzeń, oraz instalacje	13 08 99*	Po zdemontowaniu odpad przewieźć do stacji czyszczenia znajdującej się obok warsztatu form (budynek nr 9), gdzie zostaną usunięte zanieczyszczenia olejowo-smarowe. Zanieczyszczenia te wprowadzać do bezodpływowego zbiornika. Po oczyszczeniu maszyny, urządzenia i instalacje przekazywać do dalszego wykorzystania, sprzedaży lub na złom.
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	15 01 10*	Puste opakowania o dużych pojemnościach wykorzystywać jako pojemniki na odpady i razem z nimi okresowo odbierać przez specjalistyczne firmy zajmujące się unieszkodliwianiem odpadów. Opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi o małych pojemnościach (głównie 30 i 60 l) gromadzić w pomieszczeniu magazynowym nr 2 oraz w magazynie odpadów i przekazywać do producenta lub importera produktów lub do unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenia na odbiór tego typu odpadów. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpad zbierać w specjalnych pojemnikach przy automatach szklarskich oraz na warsztacie form – budynek nr 9, a następnie poddawać do sortowania i pakować do pojemników na odpady zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych w Magazynie odpadów, skąd po nagromadzeniu dostatecznej ilości są transportować przez zewnętrzną firmę do unieszkodliwienia.
Filtry olejowe – filtry ze sprężarek i z wentylatorów oraz zanieczyszczone olejem pędzle		Filtry pakować do worków foliowych i magazynować w Magazynie odpadów. Zgromadzone odpady segregować i pakować, transportować w celu poddania ich unieszkodliwieniu poprzez wyspecjalizowaną firmę mającą zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności.
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	16 02 13*	Zużyte świetlówki gromadzić w oznakowanym kartonie, w wydzielonym, zamykanym boksie w budynku nr 8. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, lampy przekazywać do unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenia na odbiór tego typu odpadów.
Zużyty sprzęt elektroniczny (głównie monitory, UPS'y) – zawierający m.in. metale ciężkie		Bezpośrednio po wymianie sprzęt przekazywać do odzysku specjalistycznej firmie. Transport zapewnia odbiorca odpadu.

Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	Odczynniki chemiczne (w oryginalnych opakowaniach) z laboratorium chemicznego znajdującego się przy budynku produkcyjnym (budynek nr 6) oraz odpad szklany pochodzący głównie ze sprzątania piwnic przekazywać do unieszkodliwienia lub odzysku specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na odbiór tego typu odpadów. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Odpady z mycia zanieczyszczonych maszyn, urządzeń i instalacji	16 10 01*	Odpad gromadzić w podziemnym zbiorniku zamkniętym nr 32 obok budynku nr 9. Po napełnieniu zbiornika przekazać do unieszkodliwienia lub odzysku przez wyspecjalizowaną firmę. Transport z uprawnieniami ADR zapewnia odbiorca.
Odpady płyt azbestowych	17 06 05*	Odpad powstający w przypadku likwidacji płyt azbestowych. Są to typowe płyty izolacyjno- konstrukcyjne zawierające azbest. W przypadku demontażu, pracami rozbiórkowymi i odpadem zajmować się będzie wyspecjalizowana firma, posiadające odpowiednie uprawnienia.

VI.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 13

Odpad	Kod odpadu	Sposób postępowania
Odpady inne niż niebezpieczne		
Odpady gumowe	07 02 99	Odpad magazynować w Magazynie odpadów i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport odbiorcy.
Odpadowy toner drukarski	08 03 18	Zużyty toner przekazywać do regeneracji lub unieszkodliwienia firmom zajmującym się tego typu działalnością. Do czasu przekazania odbiorcy odpad przechowywać w opakowaniu kartonowym w wydzielonej części magazynu.
Inne niewymienione odpady (zużyte kartridże atramentowe i laserowe)	08 03 99	Odpad gromadzić w magazynie technicznym, a następnie przekazywać uprawnionym firmom do dalszego wykorzystania. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Odpady z przygotowywania mas wsadowych inne niż wymienione w 101109	10 11 10	Odpad jest zbierać do worków i w zależności od czystości, segregować i z powrotem zwracać do produkcji lub przekazywać firmom zewnętrznym do powtórnego wykorzystania (małe huty szkła). Transport w gestii odbierającego odpad.
Odpady zanieczyszczonych surowców powstałe podczas przygotowywania mas wsadowych	10 11 10	Odpad zbierać do worków i w zależności od czystości, segregować i z powrotem używać do produkcji lub przekazywać firmom zewnętrznym do powtórnego wykorzystania. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to Magazyn odpadów. Transport leży w gestii odbierającego odpad.
Szkło odpadowe inne niż wymienione w 101111	10 11 12	Odpad magazynować w wydzielonym miejscu koło hali wannowej i przekazywać jest do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport odbiorcy.
Pyły z czyszczenia tuneli do uszlachetniania związkami fluoroorganicznymi	10 11 80	Odpad magazynować na terenie hali wannowej, w pojemniku obok warsztatu zabezpieczenia produkcji. Odpad przekazywać uprawnionemu odbiorcy zewnętrznemu. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu Magazyn odpadów. Transport zapewnia odbiorca.
Odpady grafitu	10 11 99	Odpad magazynować na terenie warsztatu i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to Magazyn odpadów. Transport zapewnia odbiorca.
Odpady ściernic	12 01 21	Odpad magazynować na terenie warsztatu i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Miejsce składowania do uzyskania ilości odpowiedniej do zorganizowania transportu to Magazyn odpadów. Transport zapewnia odbiorca.
Opakowania z papieru	15 01 01	Opakowania gromadzić w oplandekowanej przyczepie samochodowej obok budynku produkcyjnego. Odpad przekazywać do powtórnego wykorzystania firmom zajmującym

		się recyklingiem makulatury. Transport zapewnia odbiorca.
Folia	15 01 02	Opakowania gromadzić w workach przy budynku produkcyjnym. Folię przekazywać do recyklingu odbiorcom uprawnionym do prowadzenia tego typu działalności. Transport zapewnia odbiorca.
Opakowania z drewna	15 01 03	Drewno wykorzystywać częściowo podczas konfekcjonowania produktów, częściowo przekazywać pracownikom do wykorzystania na ich własne potrzeby lub oddawać do odzysku firmom zajmującym się tego typu działalnością. Odpad gromadzić na placu przy budynkach nr 24 i 25.
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	16 02 14	Złom gromadzić luzem lub na podstawionej przyczepie samochodowej na placu obok magazynu technicznego (budynek nr 2) i razem z innymi odpadami metalowymi przekazywać do odzysku firmom zajmującym się skupem złomu. Transport zapewnia odbiorca odp.
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych (gruz z rozbiórki wanny)	16 11 06	Odpad gromadzić na placu obok wiaty sortowania odpadów (nr 30), a następnie – po przesegregowaniu – przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia firmom uprawnionym do prowadzenia tego typu działalności. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpad magazynować w wydzielonym miejscu koło hali wannej, po czym przekazywać firmom lub odbiorcom indywidualnym do wykorzystania. Transport w gestii odbierającego.
Tworzywa sztuczne	17 02 03	Z odpadów komunalnych segregować tworzywa sztuczne, gromadzić w wiacie na odpady komunalne a następnie przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport zapewnia odbiorca odpadów.
Mieszaniny metali	17 04 07	Złom gromadzić w kontenerach obok warsztatu (budynek nr 9), a następnie przekazywać do odzysku firmom zajmującym się jego skupem. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601 i 170603	17 06 04	Odpad gromadzić w podpiwniczeniu hali wannej - zabezpieczając go przed zawilgoceniem, a następnie przekazać do dalszego wykorzystania firmom zewnętrznym. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Szkło	16 01 20	Odpad gromadzić i sortować w miejscu i punkcie sortowania. Przechowywać w odpowiednim pojemniku. Transport zapewnia odbiorca.
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15*	16 02 16	Zużyty toner przekazywać do regeneracji lub unieszkodliwienia firmom zajmującym się tego typu działalnością. Do czasu przekazania odbiorcy odpad przechowywać w opakowaniu kartonowym w wydzielonej części magazynu.
Baterie alkaliczne	16 06 04	Odpad gromadzić w specjalnie oznaczonych pojemnikach na warsztacie form i warsztacie elektrycznym, przekazywać uprawnionym firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia.
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Jeżeli odpad nie nadaje się do dalszej regeneracji, przekazywać specjalistycznym firmom do wykorzystania lub unieszkodliwienia. Do czasu odbioru magazynować w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody. Transport zapewnia odbiorca odpadu.
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpad magazynować w wydzielonym miejscu koło zestawu i przekazywać do dalszego wykorzystania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport odbiorcy.
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	19 12 12	Odpad po obróbce polegającej na sortowaniu do czasu przekazania odbiorcy gromadzić w wiacie sortowania odpadów (nr 30) . Odpad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.
Papier i tektura	20 01 01	Odpad gromadzić selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. Do czasu przekazania odbiorcy odpad przewieźć i gromadzić w wiacie sortowania odpadów (nr 30) . Odpad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.
Tworzywo sztuczne	20 01 39	Odpad gromadzić selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. Do czasu przekazania odbiorcy odpad przewieźć i

		gromadzić w wiacie sortowania odpadów (nr 30). Opad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.
Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99	Opad gromadzić selektywnie w oznakowanych pojemnikach. Do czasu przekazania odbiorcy opad przewieźć i gromadzić w wiacie sortowania odpadów (nr 30). Opad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.
Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	Opad gromadzić selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. Do czasu przekazania odbiorcy opad przewieźć i gromadzić w wiacie sortowania odpadów (nr 30). Opad przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia. Transport zapewnia odbiorca.

VI.3. Warunki gospodarowania odpadami

VI.3.1. Odpady magazynować w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do odzysku lub unieszkodliwienia.

VI.3.2. Transport odpadów realizować środkami jednostek posiadających stosowne zezwolenie.

VI.3.3. Proces przetwarzania odpadów realizować w sposób określony w ustawie o odpadach oraz ustawy o obowiązkach przedsiębiorców w zakresie gospodarowania niektórymi odpadami oraz o opłacie produktowej i opłacie depozytowej.

VI.3.4. Odpady przekazywać posiadaczom odpadów posiadającym wymagane prawem zezwolenia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

VI.3.5. Gospodarkę odpadami realizować zgodnie z instrukcjami zatwierdzonymi przez Kierownictwo Zakładu

VI.3.6. Obiekty i place oraz drogi wewnętrzne utrzymywać w czystości z zachowaniem warunków nie powodujących negatywnego oddziaływania na środowisko i pogorszenia oceny wizualnej terenu.

VI.3.7. Lokalizację miejsc magazynowania odpadów na terenie Huty Szkła w Jarosławiu ujęto w załączniku Nr 1 stanowiącym nieodłączną część niniejszej decyzji.

VII. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów i surowców oraz sposób ich magazynowania.

VII.1. Maksymalna ilość surowców i materiałów stosowanych w instalacji

VII.1.1. Zużycie surowców i materiałów nie zawierających substancji niebezpiecznych wody i energii na jednostkę produkcji 1Mg wytopu:

Tabela Nr 14

Surowiec/materiał	Zużycie na 1 Mg wytopu
energia elektryczna	242,95 kWh
gaz ziemny	151,13 Nm ³
woda	0,43 m ³
piasek	0,60 Mg
soda	0,19 Mg
wapień	0,12 Mg
nefelin	0,05 Mg
mączka anhydrytowa	0,004 Mg

selen	0,00002 Mg
tlenek żelaza	0,001 Mg
koksik	0,0001 Mg
calumite	0,042 Mg
sulfat	0,004 Mg
skaleń	0,071 Mg
kobalt	0,000008 Mg
tlenek miedzi	0,0003 Mg
portachrom	0,0033 Mg
stłuczka szklana bezbarwna	0,25 Mg
stłuczka szklana mieszana	0,660 Mg

VII.1.2. Zużycie substancji niebezpiecznych

Tabela nr 15

NAZWA SUBSTANCJI	NR CAS	NR WE*	KLASYFIKACJA	ZASTOSOWANIE	ZUŻYCIE ROCZNE
Kwas chlorowodorowy (kwas solny techniczny)	-	231-595-7	H290 – Substancja powodująca korozję metali kat. 1 H335 – działanie toksyczne na narządy docelowe jednokrotne narażenie H314 – działanie żrące na skórę	Stacja uzdatniania wody	180 m ³
Wodorotlenek sodu	1310-73-2	215-185-5	H290 – Substancja powodująca korozję metali kat. 1 H314 – działanie żrące na skórę	Stacja uzdatniania wody	96 m ³
Selen	77-82-49-2	231-957-4	H331 – toksyczność ostra dla wdychania H301 – toksyczność ostra doustna H413 – niebezpieczny dla środowiska wodnego H373 – toksyczne na narządy docelowe powtarzalne narażenie	Barwienie szkła	5 Mg

*wg Europejskiego Wykazu istniejących substancji o znaczeniu komercyjnym

VIII. Zakres i sposób monitorowania środowiska, pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.

VIII.1. Monitoring procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji.

Stan techniczny wariacji szklarskich oceniany będzie przez komisję złożoną z uprawnionych do przeprowadzania takiej kontroli pracowników Huty Szkła w Jarosławiu raz na miesiąc. Wynikiem kontroli będzie protokół.

Raz w roku stan techniczny instalacji przeprowadzi przedstawiciel O-I Produkcja Polska S.A.

Prawidłowość przebiegu procesu technologicznego będzie monitorowana na bieżąco.

Monitoringiem objęte będzie zużycie surowców, oraz praca wapien szklarskich za pomocą systemu kontrolno – pomiarowego.

VIII.2. Warunki i monitoring poboru wody z ujęcia

VIII.2.1. Warunki

Pobór wody dla potrzeb Zakładu ustalam w ilości:

- pobór wody podziemnej z ujęć własnych – 131 400 m³/rok,
- pobór wody z sieci miejskiej – 120 000 m³/rok.

VIII.2.2 Monitoring

Pomiar ilości wody surowej realizować za pomocą wodomierzy zamontowanych na rurociągach wlotowych.

Prowadzić rejestrację ilości pobranej wody na podstawie wskazań wodomierzy raz na dobę o stałej porze.

Wykonywać badania bakteriologii i chemizmu (monitoring podstawowy) ujmowanej wody surowej z każdej studni co pół roku.

VIII.3. Pomiar wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych

VIII.3.1. Pomiar wprowadzania ścieków bytowych i przemysłowych

- 1) Wykonywać pomiar ilości odprowadzanych ścieków bytowych i przemysłowych do kanalizacji miejskiej i ich jakości. Miejsce poboru: w ostatniej studzienie na kolektorze ściekowym.
- 2) Wykonywać Pomiary jakości ścieków bytowych i przemysłowych - we wskaźnikach: temperatura, pH, BZT₅, CHZT, zawiesiny ogólne, chlorki, substancje ekstrahujące się eterem naftowym Pomiar realizowany będzie przez zrzucającego ścieki w porozumieniu z odbiorcą ścieków – raz na miesiąc./raz na kwartał
- 3) Prowadzić stały pomiar jakości ścieków przemysłowych (wody chłodnicze) we wskaźnikach pH, mętność, przewodność elektrolityczna właściwa.

VIII.3.2. Monitoring wprowadzania ścieków bytowych i przemysłowych oraz deszczowych i roztopowych

- 1) Dokonywać czyszczenia wlotów do kratek ściekowych i opróżniania części osadowej wpustów ulicznych i studzienek rewizyjnych kanalizacji deszczowej min. dwa razy w roku (na wiosnę i na jesień) z osadów oraz każdorazowo po przejściu deszczów nawalnych, lub wypełnieniu w 2/3 ich części osadowej.
- 2) Eksploatacja prowadzić zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń podczyszczających, a czynności z nią związane odnotować w zeszycie eksploatacji.

VIII.4. Pomiar emisji gazów i pyłów do powietrza

VIII.4.1. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów i źródeł

Tabela nr 16

Nr emitora	Częstotliwość pomiaru	Oznaczenie zanieczyszczenia
E 1	dwa razy w roku	NO _x
wanna szklarska W-3 wanna szklarska W-4		Pył ogółem SO ₂

E 2		NO _x
wanna szklarska W-1 wanna szklarska W-2	dwa razy w roku	Pył ogółem SO ₂
E 3	raz w roku	Pył ogółem
E 4	raz w roku	Pył ogółem
E 5	raz w roku	Pył ogółem
E 8	raz w roku	Pył ogółem
E 9	raz w roku	Pył ogółem
E 10	raz w roku	Pył ogółem
E 11	raz w roku	Pył ogółem
E 12	raz w roku	Pył ogółem
E 13	raz w roku	Pył ogółem
E 19	raz w roku	Pył ogółem

VIII.4.2. Oznaczenie stężeń substancji w gazach odlotowych wyznaczać na drodze pomiarowej, z wykorzystaniem metodyk opisanych w PN.

VIII.4.3. Objąć monitoringiem:

- zużycie gazu
- ilości wdmuchiwanego powietrza
- temperaturę spalin
- ilość stłuczki w zestawie

VIII.5. Pomiar emisji hałasu do środowiska

VIII.5.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym przeprowadzać w następujących punktach:

1 - na granicy działki 506, przy pasie drogowym E4.

2 - na granicy działki 459,

3 - na granicy działki 436/3,

4 - na granicy działki 2448,6,

zlokalizowanych jak na mapce „Szkic sytuacyjny obrazujący lokalizację punktów pomiarowych hałasu”, załącznik nr 2 do niniejszego pozwolenia.

VIII.5.2. Pomiary hałasu wykonywać metodyką referencyjną ustaloną w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.2014.1542) z częstotliwością raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu oraz po każdorazowej zmianie procesu technologicznego polegającej na zmianie stosownych urządzeń lub ich lokalizacji.

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym, środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

IX.1. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany w sposób selektywny w odpowiednich pojemnikach, boksach, zbiornikach, workach, kartonach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu lub luzem, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem, czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzoną, szczelną powierzchnię, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

- IX.2 Transport wewnętrzny odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie. Prowadzący przeładunek odpadów nie będzie powodować ich rozlania czy rozpylenia i skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych.
- IX.3. Powierzchnie w rejonie urządzeń technologicznych oraz powierzchnie magazynowe będą zadaszone, wybetonowane i uszczelnione o nawierzchni nieprzepuszczalnej dla wód opadowych.
- IX.4. Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.
- IX.5. Obiekty produkcyjne wyposażone będą w system zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na zewnątrz poprzez wykorzystanie systemu kanalizacji technologicznej połączonej ze zbiornikami bezodpływowymi ścieków.
- IX.6. Prowadzony będzie systematyczny nadzór technologiczny i specjalistyczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym urządzeń mający na celu wykryci ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków.
- IX.7. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym.
- IX.8. Prowadzony będzie systematyczny nadzór przez pracowników znajdujących się na danym stanowisku nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie czy nie doszło do wycieku.

X. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

- X.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować.
- X.2. W procesie produkcji maksymalnie wykorzystywać stłuczkę szklaną własną i obcą.
- X.3. Gospodarkę materiałowo - surowcową prowadzić w oparciu o zasady minimalizacji zużycia surowców i mediów utrzymując reżim technologiczny ograniczający straty surowców.
- X.4. Magazynowanie surowców realizować w sposób eliminujący wpływ na środowisko wraz z zapewnieniem ich stabilności jakościowej.
- X.5. Prowadzenie szczegółowej inwentaryzacji surowców stosowanych do produkcji.
- X.6. Zabezpieczenie środowiska przed zanieczyszczeniem w trakcie rozładunku surowców i z miejsc składowania materiałów stałych.
- X.7. Posiadanie aktualnych przeglądów UDT dla zbiorników oraz instalacji jako całości.
- X.8. Zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem miejsc magazynowania - utrzymanie w czystości i porządku.
- X.9. Prowadzenie działalności związanej z zapewnieniem efektywnej gospodarki energetycznej spełniającej wymogi BAT dla przemysłu szklarskiego.

XI. Oddziaływanie trans graniczne.

Praca instalacji ze względu na mały zakres zasięgu i wartości emisji nie powoduje oddziaływań trans granicznych

XII. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

- Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.
- Stosowane będą zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii.
- W razie wystąpienia awarii palnika, automatów szklarskich, rozszczelnienie wanny, tkaninowe filtry pulsacyjne urządzeń zestawu surowców natychmiastowo przerwana zostanie praca przez automatyczną centralę sterowniczą.
- W celu ograniczenia możliwości wystąpienia tych awarii:
 - Zostanie przeprowadzona komisyjna, ocena stanu technicznego wanień przez wewnętrzne służby Huty,
 - W zakładzie istnieje wielopoziomowy system kontroli produkcji w ramach systemu Zarządzania Jakością zgodną z normą ISO 9001
 - Realizowane będą zadania ujęte w zakładowym planie postępowania awaryjnego i w programie zapewnienia jakości w zakresie ochrony radiologicznej.
 - Dokonywany będzie okresowy przegląd wszystkich urządzeń w Zakładzie,
 - Prowadzone będą regularne szkolenia w zakresie likwidacji awarii (wyspecjalizowane drużyny ratownicze),
 - W przypadku wystąpienia awarii poinformować:
 - Podkarpacki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie Delegatura w Przemyślu,
 - Powiatowe Centrum Zarządzania Kryzysowego z siedzibą w budynku: Starostwa Powiatowego w Jarosławiu,
 - Burmistrza Miasta Jarosławia.

XIII. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

- XIII.1. Zestawienie roczne rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji należy przedłożyć do Starosty Jarosławskiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni,
- XIII.2. Zestawienie roczne zużycia surowców, materiałów i paliw w instalacji (o których mowa w pkt. I.5) w ciągu roku należy przedstawić Staroście Jarosławskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.
- XIII.3. Wyniki okresowych pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza o których mowa w pkt. VIII.4. niniejszej decyzji przekazywać Staroście Jarosławskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
- XIII.4. Wyniki pomiarów hałasu o których mowa w pkt. VIII.5. niniejszej decyzji przekazywać Staroście Jarosławskiemu i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.

XIV. Warunki weryfikacji i zmian treści pozwolenia.

- Analiza wydanego pozwolenia będzie dokonywana co 5 lat.,
- Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego należy złożyć w przypadku:
 - wzrostu produkcji powodującej przekroczenie warunków pozwolenia,
 - wzrostu emisji przy spadku produkcji,
 - stwierdzenia pogorszenia stanu środowiska w zasięgu oddziaływania Zakładu w stopniu stanowiącym zagrożenie dla zdrowia lub życia ludzi,
 - wzrostu wydajności instalacji oraz zużycia surowców, materiałów, pola energii nie mniej niż 20%
- Weryfikacji pozwolenia nie wymagają zmiany spowodowane:
 - wprowadzeniem do procesu technologicznego substancji o podobnym charakterze chemicznym i zagrożeniu dla środowiska i zdrowia ludzi, jak obecnie stosowane w Zakładzie lub mniejszym,
 - wprowadzeniem do procesu innego rodzaju paliwa, o ile nie spowoduje to przekroczenia ustalonych w pozwoleniu standardów emisyjnych,
 - przebudową lub modernizacją wanny nie powodującą wzrostu całkowitej zdolności produkcyjnej o więcej niż 20 %,
 - wprowadzeniem nowych urządzeń technicznych lub rozwiązań technicznych i budowlanych ograniczających emisję zanieczyszczeń lub energii do środowiska i/lub ograniczających zużycie surowców, paliw, energii i wody,
 - zmianą sposobu dostaw energii, wody, surowców, paliw w sposób nie powodującą przekroczenia określonych we wniosku ilości maksymalnych,
 - remontem wanny szklarskiej,
 - zmianą zachodzącą w instalacjach pomocniczych.

XV. Zakończenie działania instalacji i urządzeń.

Nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji.

XVI. Ustalam dodatkowe wymagania.

- W związku opublikowaniem konkluzji BAT dla przemysłu szklarskiego zobowiązuje się zakład do ograniczenia emisji pyłu do poziomu $< 10-20 \text{ mg/Nm}^3$ wytopionego szkła poprzez zainstalowanie elektrofiltrów na kominach wannowych w terminie do 4 września 2018 roku.
- Wyniki analiz i pomiarów ścieków rejestrować i przechowywać
- Sprawozdawczość z gospodarki odpadami realizować zgodnie z ustaleniami zawartymi w ustawie o odpadach,

XVII. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

XVIII. Z dniem uprawomocnienia się niniejszej decyzji wygaszam decyzję Starosty Jarosławskiego z dnia 12 grudnia 2005 r. znak: PGO.IV-7644/02/05 z późn. zm., udzielającej O-I Produkcja Polska S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji dla instalacji do produkcji szkła

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 24 sierpnia 2016 roku Pan Andrzej Cena – Kierownik Zakładu O-I Produkcja Polska S.A. działający z pełnomocnictwa O-I Produkcja Polska S.A. zwrócił się do tut. urzędu o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła składającej się z 4 wanień szklarskich, 14 automatów do formowania opakowań szklanych, 14 linii kontrolnych, 14 paletyzatorów do pakowania wyrobów, dwóch automatycznych maszyn do transportu palet z wyrobami oraz 4 pieców do foliowania palet z wyrobami na terenie Zakładu

w Jarosławiu, przy ul. Morawskiej oraz wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego wydanego w dniu PGO.IV-7644/02/05 z późn. zm.

Przedmiotowa instalacja zaklasyfikowana została zgodnie z pkt 3 ppkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.2014.1169) jako instalacja do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

Instalacja ta zaliczana jest zgodnie z § 3 ust.1 pkt 26 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U.2010.213.1397) do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Wobec czego, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska (POŚ) właściwym organem w sprawie jest starosta.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 405/2016.

Wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Środowiska w dniu 08.09.2016 r.

Pismem z dnia 01 września 2016 r. zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, oraz podano do publicznej wiadomości informację o miejscu i czasie wyłożenia dokumentacji do wglądu i możliwości składania uwag dotyczących przedmiotowego wniosku. Zawiadomienie było dostępne na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Jarosławiu oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta w Jarosławiu. W okresie udostępniania nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po analizie przedłożonego przez Zakład wniosku uznano, że przedstawia on w sposób dostateczny wszystkie zagadnienia istotne z punktu widzenia ochrony środowiska, a zmiana nie polega na zmianie sposobu funkcjonowania prowadzonej przez O-I Produkcja Polska S.A. instalacji IPPC, więc nie jest istotną zmianą pozwolenia, w myśl art. 214 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wynika z wprowadzenia następujących zmian w obrębie instalacji:

- ilości wytwarzanych odpadów,
- zużycia surowców,
- dodania surowca w postaci stłuczki szklanej,
- instalacji elektrofiltrów itp.

Przeprowadzona analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu O-I Produkcja Polska S.A., w celu określenia konieczności lub braku konieczności sporządzenia raportu początkowego, sporządzona przez ATMOTERM S.A., ul. Łangowskiego 4, 45-031 Opole, wykazała brak ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami na terenie zakładu, w związku z czym nie ma konieczności sporządzenia raportu początkowego.

Przedstawione powyżej zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji, ponieważ nie powodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Emisja obejmująca substancje śladowe, takie jak chlorki, fluorki, tlenki metalu i selenu w warunkach normalnej eksploatacji instalacji oraz w warunkach odbiegających od normalnych nie powoduje przekroczenia 10% wartości odniesienia. Ponadto przekroczenia 10% wartości odniesienia nie powoduje również emisja w zakresie tlenku węgla. W związku z tym, zgodnie z art. 224, ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określono dopuszczalnej wielkości emisji tych zanieczyszczeń. Szczegółowe dane dotyczące rodzajów zanieczyszczeń oraz poziomów emisji z poszczególnych emitatorów, nie powodujących przekroczenia 10% wartości odniesienia zestawiono poniżej.

Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających		Wielkość emisji	
	nazwa	Nr CAS	[kg/h]	[Mg/rok]
E1	kadm	7440-43-9	0,00022	0,0019
	żelazo	7439-89-6	0,00960	0,0841
	arsen	7440-38-2	0,00006	0,0005
	kobalt	7440-48-4	0,00100	0,0088
	nikiel	7440-02-0	0,00070	0,0061
	chrom (Cr ⁺³)	7440-47-3	0,00060	0,0053
	chrom (Cr ⁺⁶)	7440-47-3	0,00064	0,0056
	ołów	7439-92-1	0,00224	0,0196
	miedź	7440-50-8	0,00218	0,0191
	mangan	7439-96-5	0,00008	0,0007
	cyna	7440-31-5	0,00372	0,0326
	tytan	13463-67-7	0,00012	0,0011
	selen	7782-49-2	0,00120	0,0105
	chlorki (HCl)	7647-01-0	0,08400	0,7358
	fluor i fluorki	7782-41-4	0,52200	4,5727
	tlenek węgla	630-08-0	27,44	240,38
E 2	kadm	7440-43-9	0,00022	0,0019
	żelazo	7439-89-6	0,00960	0,0841
	arsen	7440-38-2	0,00006	0,0005
	kobalt	7440-48-4	0,00100	0,0088
	nikiel	7440-02-0	0,00070	0,0061
	chrom (Cr ⁺³)	7440-47-3	0,00060	0,0053
	chrom (Cr ⁺⁶)	7440-47-3	0,00064	0,0056
	ołów	7439-92-1	0,00224	0,0196
	miedź	7440-50-8	0,00218	0,0191
	mangan	7439-96-5	0,00008	0,0077
	cyna	7440-31-5	0,00372	0,0326
	tytan	13463-67-	0,00012	0,0011
	selen	7782-49-2	0,00120	0,0105
	chlorki (HCl)	7647-01-0	0,08400	0,7358
	fluor i fluorki	7782-41-4	0,52000	4,5727
	tlenek węgla	630-08-0	27,44	240,38
E 19	cyna	7440-31-5	0,00200	0,0175
	chlorki (HCl)	7647-01-0	0,23400	2,0498
	fluor i fluorki	7782-41-4	0,04350	0,3811
Emisja z instalacji IPPC				
	kadm	7440-43-9	0,00044	0,0038
	żelazo	7439-89-6	0,01920	0,1682
	arsen	7440-38-2	0,00012	0,0010
	kobalt	7440-48-4	0,00200	0,0176
	nikiel	7440-02-0	0,00140	0,0122
	chrom (Cr ⁺³)	7440-47-3	0,00120	0,0106
	chrom (Cr ⁺⁶)	7440-47-3	0,00128	0,0112
	ołów	7439-92-1	0,00448	0,0392
	miedź	7440-50-8	0,00436	0,0382
	mangan	7439-96-5	0,00016	0,0014
	cyna	7440-31-5	0,00944	0,0827
	tytan	13463-67-7	0,00024	0,0022
	selen	7782-49-2	0,00120	0,0210
	chlorki (HCl)	7647-01-0	0,40200	3,5214
	fluor i fluorki	7782-41-4	1,08750	9,5265
	tlenek węgla	630-08-0	54,88	480,76

Zgodnie z żądaniem strony w myśl art. 217 POŚ „Organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego

pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

2. W pozwoleniu, o którym mowa w ust. 1, organ właściwy do wydania pozwolenia:

1) ujednolica tekst pozwolenia;

2) stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.", w związku z czym wydano tekst jednolity pozwolenia zintegrowanego, wygaszając tym samym pozwolenie z dnia 12 grudnia 2005 r. znak: PGO.IV-7644/02/05 z późn. zm.

Stosownie do art. 155 Kodeksu postępowania decyzja na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał lub przez organ wyższego stopnia.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji

Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem – 509/2016.

Opłatę skarbową za zmianę pozwolenie na zintegrowanego w kwocie 1 005,50 zł, (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) – 50% zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz.U.2015.783 z późn. zm. – Załącznik do ustawy cz. III, poz. 40) oraz za pełnomocnictwo w kwocie 17 zł uiszczono na rachunek Urzędu Miasta Jarosławia w dniu 24.07.2016 r.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Przemyślu przy ul. Borelowskiego 1 za pośrednictwem Starosty Jarosławskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.



Z up. STAROSTY

Janusz Burek
Kierownik Referatu
Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Pan Andrzej Cena – Kierownik Zakładu O-I Produkcja Polska S.A., 37-500 Jarosław, ul. Morawska 1 – pełnomocnik - decyzja wraz z załącznikami
2. a/a - decyzja wraz z załącznikami *JK*

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie, 35-101 Rzeszów, ul. Gen. Langiewicza 26 - decyzja wraz z załącznikami
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Delegatura w Przemyślu, 37-700 Przemyśl, Plac Dominikański 3 - decyzja wraz z załącznikami
3. Burmistrz Miasta Jarosławia, 37-500 Jarosław, ul. Rynek 1 - decyzja wraz z załącznikami
4. Urząd Marszałkowski, 35-959 Rzeszów, ul. Grunwaldzka 15 - decyzja wraz z załącznikami
5. Minister Środowiska, 00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 - decyzja wraz z załącznikami
6. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Jarosławiu Sp. z o.o., 37-500 Jarosław, ul. Tarnowskiego 28 - decyzja wraz z załącznikami